

Т



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ

Дана засувка призначена для перекачування рідин з максимальним вмістом твердих частинок до 6%. Для високих перепадів тисків.

- Однонаправлена шиберно-ножова засувка типу «LUG», соотв. нормам MSS-SP-81 і TAPPI TIS 405-8.
- Цільний чавунний корпус з внутрішніми напрямними ножа для його безперешкодного ковзання в процесі експлуатації.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Дві опції будівельної довжини: стандарт CMO або норма TAPPI.
- Стрілка на корпусі вказує напрямок потоку. Якщо засувка використовується для перекачування твердих речовин, рекомендується встановлювати її таким чином, щоб стрілка на корпусі вказувала зворотний до потоку напрям.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- транспортування сипких продуктів
- екстракційні установки
- целюлозно-паперова промисловість
- підприємства водопідготовки
- хімічні заводи
- харчова промисловість
- видобувна промисловість.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1200;

від DN 2" до DN 48"

(за індивідуальним замовленням розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 (2") до DN600 (24") 10 кг/см²

від DN700 (28") до DN900 (36") 8 кг/см²

від DN1000 (40") до DN1200 (48") 4 кг/см²

Тиски, зазначені в таблиці, дійсні у випадку, коли напрямок тиску в трубопроводі збігається з напрямком стрілки на корпусі.

При розбіжності напрямків тиск повинен становити 30% від табличного значення.

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

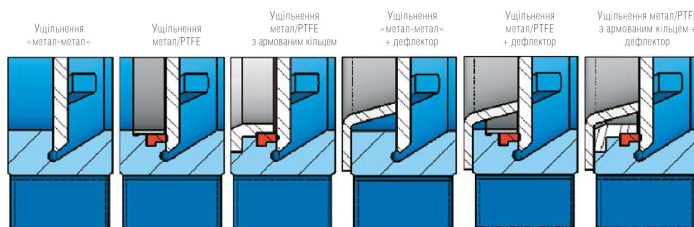
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, стандарт JIS, Британський стандарт, Австралійський стандарт.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА		
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар T макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Висока T° / Низька герметичність	Промаслене волокно бавовни	10 100	6-8
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синт. масла.	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5 100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30 120	6-8
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100 -200...+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40 650	0-14
PTFE (T)	250	Опір до корозії	Керамічне волокно	0,3 1400	0-14

Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються на замовлення.



СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ			
Компонент:	Виконання з чавуну:	Виконання з нержавіючої сталі:	
1	Корпус	A216WCB	CF8M
2	Ніж	AISI304	AISI316
3	Сальник	CF8M	CF8M
4	Опорні пластини	сталь	сталь
5	Сідлове ущільнення	EPDM	EPDM
6	Кільце	AISI316	AISI316
7	Шток	AISI303	AISI303
8	Траверса	GGG50	GGG50
9	Маховик	GGG50	GGG50
10	Гайка штока	бронза	бронза
11	Стопорна гайка	сталь	сталь
12	Ущільнення набивки	EPDM	EPDM
13	Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
14	Гайка ковпака	цинк 5.6	цинк 5.6
15	Ковпак	сталь	сталь
16	Захисна заглушка	пластмаса	пластмаса
17	Напрямні ножа	RCH1000	RCH1000

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним / з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

Конструкція засувки CMO SL характеризується повною взаємозамінністю приводів (крім важільного)

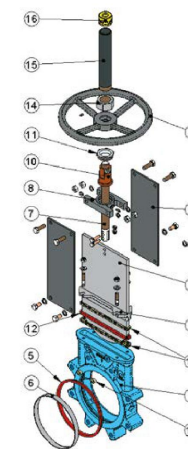
ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з редуктором
- пневматичний привід
- гідравлічний привід
- електродвигун (див. рисунки A1-A4)

Приводи маховик-ланцюг і редукторні приводи також монтується на засувках з невисувним штоком

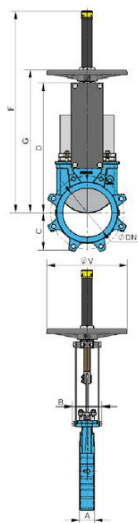
ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ:

- механічні стопори
- блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани (рис.1)
- позиціонери
- кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- подовжувачі штока



Т

Т


МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ

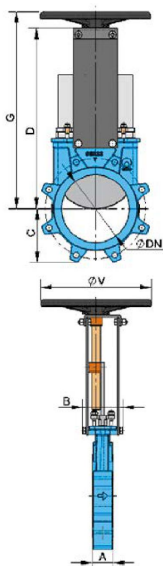
- V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 привід з редуктором

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A (СМО)	A (ТАРПИ)	B	C	D	G	F	∅ штока	Товщ. ножа	∅V
50	2"	10	830	1,91	40	17/8"	91	61	241	280	410	20x4	5	225
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	17/8"	91	68	268	308	437	20x4	5	225
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	333	463	20x4	6	225
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	373	503	20x4	6	225
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	407	586	20x4	8	225
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	458	638	20x4	8	225
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	578	816	25x5	10	325
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	679	1017	25x5	12	325
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	779	1117	25x5	15	325
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	906	1337	35x6	15	450
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	—	—	35x6	20	—
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	—	—	35x6	20	—
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	—	—	40x7	25	—
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	—	—	50x8	30	—
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	—	—	50x8	30	—
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	—	—	50x8	30	—
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	—	—	60x9	35	—
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	—	—	60x9	35	—
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	—	—	60x9	30	—
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	—	—	60x9	35	—
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	—	—	70x10	35	—

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

- V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN600 привід з редуктором.



DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A (СМО)	A (ТАРПИ)	B	C	D	G	∅ штока	Товщ. ножа	∅V	
50	2"	10	830	1,91	40	17/8"	91	61	241	280	20x4	5	225	
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	17/8"	91	68	268	308	20x4	5	225	
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	333	20x4	6	225	
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	373	20x4	6	225	
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	407	20x4	8	225	
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	458	20x4	8	225	
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	578	25x5	10	325	
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	679	25x5	12	325	
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	779	25x5	15	325	
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	906	35x6	15	450	
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	—	—	35x6	20	—
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	—	—	35x6	20	—
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	—	—	40x7	25	—
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	—	—	50x8	30	—
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	—	—	50x8	30	—
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	—	—	50x8	30	—
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	—	—	60x9	35	—
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	—	—	60x9	35	—
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	—	—	60x9	30	—
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	—	—	60x9	35	—
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	—	—	70x10	35	—

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально.

- V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 привід з редуктором

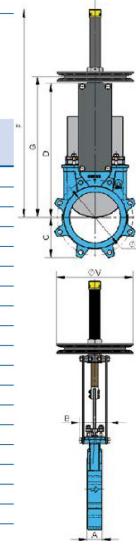
DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A (СМО)	A (ТАРПИ)	B	C	D	G	F	∅ штока	Товщ. ножа	∅V
50	2"	10	830	1,91	40	17/8"	91	61	241	280	410	20x4	5	225
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	17/8"	91	68	268	308	437	20x4	5	225
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	333	463	20x4	6	225
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	373	503	20x4	6	225
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	407	586	20x4	8	225
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	458	638	20x4	8	225
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	578	816	25x5	10	300
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	679	1017	25x5	12	300
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	779	1117	25x5	15	300
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	906	1337	35x6	15	402
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	997	1441	35x6	20	402
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	1083	1677	35x6	20	402
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	1195	1789	40x7	25	402
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	1420	2108	50x8	30	402
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	1658	2406	50x8	30	402
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	1775	2565	50x8	30	402
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	1905	2790	60x9	35	402
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	2115	3130	60x9	35	402
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	2310	3440	60x9	30	402
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	2565	3765	60x9	35	402
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	2815	4050	70x10	35	402

РЕДУКТОР

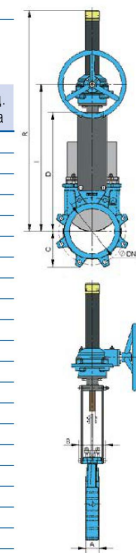
Рекомендується для діаметрів більших від DN350.

- V = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

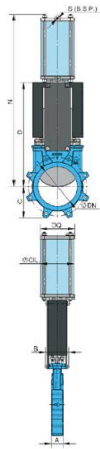
DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A (СМО)	A (ТАРПИ)	B	C	D	I	R	∅ штока	Товщ. ножа
50	2"	10	830	1,91	40	17/8"	91	61	241	366	540	20x4	5
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	17/8"	91	68	268	392	566	20x4	5
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	418	592	20x4	6
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	458	632	20x4	6
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	491	665	20x4	8
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	543	717	20x4	8
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	648	942	25x5	10
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	749	1043	25x5	12
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	849	1193	25x5	15
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	891	1335	35x6	15
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	997	1441	35x6	20
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	1083	1677	35x6	20
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	1195	1789	40x7	25
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	1420	2108	50x8	30
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	1658	2406	50x8	30
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	1775	2565	50x8	30
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	1905	2790	60x9	35
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	2115	3130	60x9	35
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	2310	3440	60x9	30
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	2565	3765	60x9	35
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	2815	4050	70x10	35



Т



Т


ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змачування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря. Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

- V = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A (СМО)	A (ТАРПІ)	B	C	D	N	Q	∅ цил.	∅ штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	2"	10	830	40	17/8"	91	61	241	416	90	80	20	1/4"	5
65	2 1/2"	10	1400	40	17/8"	91	68	268	456	90	80	20	1/4"	5
80	3"	10	2120	50	2"	91	91	294	498	90	80	20	1/4"	6
100	4"	10	3320	50	2"	91	104	334	562	110	100	20	1/4"	6
125	5"	10	5180	50	2"	101	118	367	636	135	125	25	1/4"	8
150	6"	10	7460	60	2 1/4"	101	130	419	723	170	160	30	1/4"	8
200	8"	10	13300	60	2 3/4"	118	159	525	886	215	200	30	3/8"	10
250	10"	10	20800	70	2 3/4"	118	196	626	1133	270	250	40	3/8"	12
300	12"	10	30000	70	3"	118	231	726	1278	320	300	45	1/2"	15
350	14"	10	40720	96	3"	290	257	797	1383	444	350	45	1/2"	15
400	16"	10	53310	100	3 1/2"	290	290	903	1532	508	400	50	1/2"	20
450	18"	10	67450	106	3 1/2"	290	312	989	1704	552	450	50	3/4"	20
500	20"	10	83470	110	4 1/2"	290	340	1101	1867	612	500	50	3/4"	25
600	24"	10	120440	110	4 1/2"	290	398	1307	2173	715	585	60	1"	30
700	28"	8	131560	110	4 1/2"	320	453	1506	2520	715	585	60	1"	30
750	30"	8	151010	110	4 3/8"	320	489	1620	2685	772	635	70	1"	30

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змачування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря. Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

- V = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

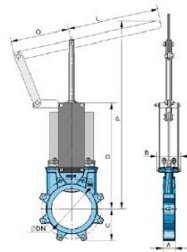
DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A (СМО)	A (ТАРПІ)	B	C	D	Q	T	∅ цил.	∅ штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	2"	10	830	40	17/8"	91	61	241	135	781	125	25	1/4"	5
65	2 1/2"	10	1400	40	17/8"	91	68	268	135	806	125	25	1/4"	5
80	3"	10	2120	50	2"	91	91	294	135	833	125	25	1/4"	6
100	4"	10	3320	50	2"	91	104	334	135	873	125	25	1/4"	6
125	5"	10	5180	50	2"	101	118	367	170	910	160	30	1/4"	8
150	6"	10	7460	60	2 1/4"	101	130	419	215	1265	200	30	3/8"	8
200	8"	10	13300	60	2 3/4"	118	159	525	270	1800	250	40	3/8"	10

ВАЖЛІВ

Привід швидкого управління.

- V = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A (СМО)	A (ТАРПІ)	B	C	D	L	∅	P	∅ штока	Товщ. ножа
50	2"	10	830	40	17/8"	91	61	241	315	165	509	∅25	5
65	2 1/2"	10	1400	40	17/8"	91	68	268	315	165	536	∅25	5
80	3"	10	2120	50	2"	91	91	294	315	165	562	∅25	6
100	4"	10	3320	50	2"	91	104	334	315	165	602	∅25	6
125	5"	10	5180	50	2"	101	118	367	415	165	896	∅25	8
150	6"	10	7460	60	2 1/4"	101	130	419	415	165	948	∅25	8
200	8"	10	13300	60	2 3/4"	118	159	525	620	290	1040	∅30	10


ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

- V = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

• Починаючи з діаметра DN300 комплектуються редуктором

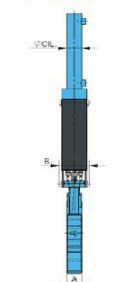
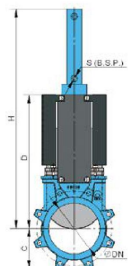
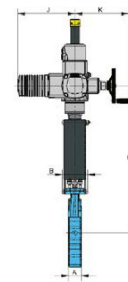
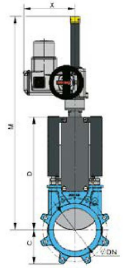
DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A (СМО)	A (ТАРПІ)	B	C	D	E	J	K	M	X	∅ штока	Товщ. ножа
50	2"	10	830	1,91	40	17/8"	91	61	241	400	265	250	581	238	20x4	5
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	17/8"	91	68	268	426	265	250	607	238	20x4	5
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	452	265	250	632	238	20x4	6
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	492	265	250	672	238	20x4	6
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	525	265	250	705	238	20x4	8
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	577	265	250	757	238	20x4	8
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	683	265	250	988	238	25x5	10
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	774	265	250	1089	238	25x5	12
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	874	283	255	1189	248	25x5	15
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	931	265	250	1335	422	35x6	15
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	1037	265	250	1441	422	35x6	20
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	1123	265	250	1677	422	35x6	20
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	1245	283	255	1789	424	40x7	25
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	1470	283	255	2108	479	50x8	30
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	1708	283	255	2406	479	50x8	30
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	1825	283	255	2565	479	50x8	30
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	1955	283	255	2790	605	60x9	35
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	2165	283	255	3130	605	60x9	35
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	2377	389	335	3440	479	60x9	30
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	2642	389	335	3765	605	60x9	35
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	2882	389	335	4050	605	70x10	35

ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

Рекомендується для діаметрів більших від DN350.

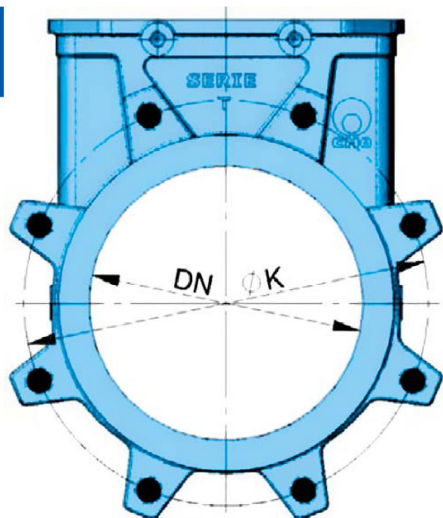
- V = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A (СМО)	A (ТАРПІ)	B	C	D	H	∅ цил.	∅ штока	S (BSP)	Об'єм маєдл, м ³	Товщ. ножа
50	2"	10	830	40	17/8"	91	61	241	457	25	18	3/8"	0.03	5
65	2 1/2"	10	1400	40	17/8"	91	68	268	500	25	18	3/8"	0.04	5
80	3"	10	2120	50	2"	91	91	294	560	25	18	3/8"	0.04	6
100	4"	10	3320	50	2"	91	104	334	620	32	22	3/8"	0.09	6
125	5"	10	5180	50	2"	101	118	367	683	32	22	3/8"	0.11	8
150	6"	10	7460	60	2 1/4"	101	130	419	755	40	28	3/8"	0.2	8
200	8"	10	13300	60	2 3/4"	118	159	525	926	50	28	3/8"	0.42	10
250	10"	10	20800	70	2 3/4"	118	196	626	1077	63	36	3/8"	0.81	12
300	12"	10	30000	70	3"	118	231	726	1246	80	45	3/8"	1.56	15
350	14"	10	40720	96	3"	290	257	797	1376	100	56	1/2"	2.87	15
400	16"	10	53310	100	3 1/2"	290	290	903	1532	100	56	1/2"	3.26	20
450	18"	10	67450	106	3 1/2"	290	312	989	1707	125	70	1/2"	5.71	20
500	20"	10	83470	110	4 1/2"	290	340	1101	1869	125	70	1/2"	6.32	25
600	24"	10	120440	110	4 1/2"	290	398	1307	2202	160	70	1/2"	12.37	30
700	28"	8	131560	110	4 1/2"	320	453	1506	2525	160	70	1/2"	14.38	30
750	30"	8	151010	110	4 5/8"	320	489	1620	2670	160	70	1/2"	15.38	30
800	32"	8	172310	110	4 5/8"	320	503	1720	2818	160	70	1/2"	16.39	35
900	36"	8	218060	110	4 5/8"	320	583	1953	3193	200	90	1/2"	28.75	35
1000	40"	4	136460	110	4 5/8"	320	613	2137	3437	160	70	1/2"	20.41	30
1100	44"	4	165980	150	6"	340	670	2375	3775	160	70	1/2"	22.42	35
1200	48"	4	197520	150	6"	340	728	2616	4161	200	90	1/2"	38.17	35



Т

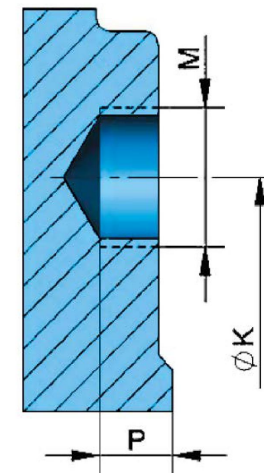
Т


ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ
EN 1092-2 PN10

DN	ΔP , кг/см ²	•	Метрика	P	øK
50	10	4	M16	10	125
65	10	4	M16	10	145
80	10	8	M16	12	160
100	10	8	M16	12	180
125	10	8	M16	12	210
150	10	8	M20	17	240
200	10	8	M20	16	295
250	10	12	M20	19	350
300	10	12	M20	19	400
350	10	16	M20	28	460
400	10	16	M24	28	515
450	10	20	M24	28	565
500	10	20	M24	34	620
600	10	20	M27	26	725
700	8	24	M27	25	840
750	8	24	M30	23	900
800	8	24	M30	22	950
900	8	28	M30	21	1050
1000	4	28	M33	21	1160
1100	4	32	M33	25	1270
1200	4	32	M36	30	1380

ANSI B16.5, клас 150

DN	ΔP , кг/см ²	•	R UNC	P	øK
2"	150	4	3/4"	3/8"	4 3/4"
2 1/2"	150	4	3/4"	3/8"	5 1/2"
3"	150	4	3/4"	15/32"	6"
4"	150	8	3/4"	15/32"	7 1/2"
5"	150	8	3/4"	15/32"	8 1/2"
6"	150	8	3/4"	21/32"	9 1/2"
8"	150	8	3/4"	21/32"	11 3/4"
10"	150	12	7/8"	3/4"	14 1/4"
12"	150	12	7/8"	3/4"	17"
14"	150	12	1"	1 1/8"	18 3/4"
16"	150	16	1"	1 1/8"	21 1/4"
18"	150	16	1 1/8"	1 1/8"	22 3/4"
20"	150	20	1 1/8"	15/16"	25"
24"	150	20	1 1/4"	1"	29 1/2"
28"	125	24	1 1/4"	1"	34"
30"	125	28	1 1/4"	7/8"	36"
32"	125	32	1 1/2"	7/8"	38 1/2"
36"	125	36	1 1/2"	7/8"	42 3/4"
40"	50	36	1 1/2"	7/8"	47 1/4"
44"	50	40	1 1/2"	1"	51 3/4"
48"	50	44	1 1/2"	13/16"	56"



Т