GH

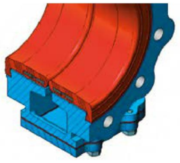


рис. 1

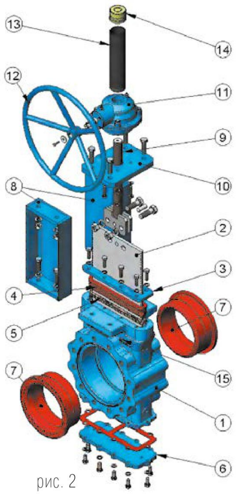


рис. 2

ШИБЕРНО-НОЖОВА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВА ЗАСУВКА ДЛЯ ВИСОКИХ ТИСКІВ

Дана засувка застосовується в гірничодобувній промисловості, на лініях для транспортування рідин з суспензією твердих частинок, наприклад, води з вмістом бруду, каменів та ін.

- Корпус цілісний, «моноблок», з литого чавуну.
- Ніж з нержавіючої сталі.
- Дві гумові вставки.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Можливі різні матеріали ущільнень.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту СМО

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- видобувна промисловість
- обробка стічних вод
- електростанції
- теплоелектростанції
- підприємства енергетичного сектора
- хімічні підприємства

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN80-3" до DN900-36"
(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN80-3" до DN900-36" . 21 кг/см² (300 psi)
(Тиски, вказані в таблиці, можуть використовуватися для обох напрямків)

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN25 і ANSI B16.5 (клас 300)

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ (рис. 2)		
	Компонент:	Виконання з чавуну:
1	Корпус	GJS-500
2	Ніж	AISI304/DUPLEX
3	Сальник	сталь
4	Ущільнення набивки	натуральний каучук
5	Набивка сальника	промаслена стрічка
6	Нижні заглушки	сталь
7	Втулка	натуральний каучук
8	Опорні пластини	сталь
9	Шток	AISI303
10	Траверса	сталь
11	Редуктор	—
12	Маховик	сталь
13	Ковпак	сталь
14	Захисна заглушка	пластмаса
15	Пристрій для змазування (опція)	сталь

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Стандарт JIS, Австралійський і Британський стандарт.

СТАНДАРТНІ УЩІЛЬНЕННЯ

Сідло засувки GH складається з двох гумових вставок, розташованих симетрично по обидва боки корпуса.

Вставки виготовлені з натурального каучуку з металевою серцевиною, що допомагає зберігати форму і перешкоджає деформації.

Коли засувка знаходиться у відкритому положенні, еластичні властивості вставок дозволяють їм перебувати в постійному контакті, що перешкоджає скупченню твердих відкладень між двома частинами корпусу.

Засувка GH призначена для абразивних рідких продуктів, тому вставки захищають всю поверхню корпусу, що знаходиться в контакті з абразивним потоком.

Для спрощення техобслуговування вставки можуть замінюватися із зовнішньої сторони засувки. Сідло складається з двох симетричних частин (див. рис. 1).

НАБИВКА САЛЬНИКА

Стандартна набивка СМО виготовлена зі спеціального ущільнення EPDM. Набивка забезпечує герметичність ущільнення між корпусом і ножем, перешкоджаючи будь-яким витокам в атмосферу.

Набивка також містить промаслену стрічку, яка полегшує ручне відкриття і закриття засувки.

Набивка розміщується в легкодоступному місці та може замінюватися без зняття засувки з трубопроводу.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ		
Матеріал	Tmax °C	Галузі застосування
Натуральний каучук	90	Загального призначення
EPDM (E)	90°	Вода, кислоти та синтетичні масла
Нітрил (N)	90°	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали
Вітон (V)	200	Вуглеводні та розчинники

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з ланцюгом);
- редуктор і др. (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором

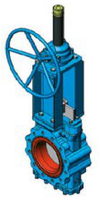
ТИПИ ПОДОВЖУВАЧІВ

- **Управляюча колона.** Шток нарощується на необхідну довжину за рахунок видовженого стержня.
- **Труба.** Призначена для підйому приводу. При роботі засувки труба обертається разом з маховиком, зберігаючи постійну висоту.
- **Подовжені опорні пластини.** Якщо потрібно невелике подовження, його можна отримати за допомогою видовжених опорних пластин.
- **Карданне зчленування.** Застосовується, якщо пристрій не знаходиться на одній лінії із засувкою.

КОМПЛЕКТУЮЧІ ДЕТАЛІ ТА ОПЦІЇ

Є різні типи аксесуарів, для адаптації засувки до специфічних умов роботи.

- ніж з дзеркальним поліруванням.
- ніж з тефлоновим покриттям.
- ніж з добавкою стеліту (кобальтохромовольфрамовий сплав).
- брудознімач в набивці сальника.
- теплова сорочка корпусу.
- промивні отвори в корпусі.
- електромагнітні клапани.
- з'єднувальні коробки, електропроводка та пневматичні трубки.
- механічні кінцеві вимикачі, індуктивні перемикачі та позиціонери. Кінцеві вимикачі або детектори для вказівки крайніх положень засувки, а також позиціонери для вказівки поточної позиції засувки
- система механічного блокування.
- механічні обмежувачі ходу
- ручний аварійний привод (маховик/редуктор).
- взаємозамінні приводи.
- опора приводу або траверса.
- епоксидне покриття.
- захисні огорожі ножа.



Редуктор

Пневмопривід

Електропривід

Гідропривід

РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ (рис. 3, 4)

EN 1092-2 PN25							ANSI B16.5, клас 300						
DN	ΔP кг/см²	A	●	Метрика	P	⌀K	DN	ΔP (psi)	A	●	R UNC	P	⌀K
80	21	176	8	M 16	20	160	3"	300	6,92"	8	3/4"	0,79"	6,63"
100	21	181	8	M 20	23	190	4"	300	7,13"	8	3/4"	0,91"	7,87"
150	21	184	8	M 24	27	250	6"	300	7,25"	12	3/4"	1,06"	10,63"
200	21	184	12	M 24	32	310	8"	300	7,25"	12	7/8"	1,26"	13"
250	21	226	12	M 27	35	370	10"	300	8,91"	16	1"	1,38"	15,25"
300	21	242	16	M 27	35	430	12"	300	9,54"	16	1 1/8"	1,38"	17,75"
350	21	252	16	M 30	38	490	14"	300	9,90"	20	1 1/8"	1,50"	20,25"
400	21	287	16	M 33	43	550	16"	300	11,29"	20	1 1/4"	1,69"	22,5"
450	21	311	20	M 33	48	600	18"	300	12,25"	24	1 1/4"	1,89"	24,75"
500	21	373	20	M 33	55	660	20"	300	14,69"	24	1 1/4"	2,17"	27"
600	21	362	20	M 36	55	770	24"	300	14,26"	24	1 1/2"	2,17"	32"
750	21	413	—	—	—	—	30"	300	16,26"	28	1 3/4"	2,17"	39,25"
900	21	467	28	M 45	60	1.090	36"	300	18,37"	32	2"	2,36"	46"

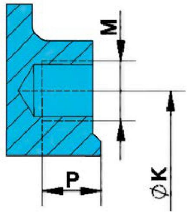


рис. 3

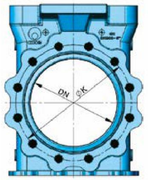
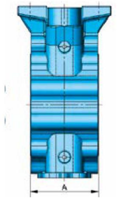


рис. 4



● Ненаскрізні різьбові отвори
P Різьбові глибини