

TD



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ОДНОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ З ВИСОКОЮ ШВИДКІСТЮ ВІДКРИТТЯ І ЗАКРИТТЯ

Дана засувка призначена для роботи в складних умовах, в основному в целюлозно-паперовій промисловості: пульпери, очисники і т.п., а також для легких відходів (типу пластик)

- Корпус складається з двох частин, які з'єднуються болтами, з внутрішніми напрямними ножа для його безперешкодного ковзання в процесі експлуатації.
- Має два ножа, що протистоять один одному і сходяться на середині проходу, а всі компоненти, які зношуються, легко можна замінити.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідає до стандарту CMO

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- целюлозно-бумажная промисловість.
- перерабатывающая промисловість.
- легкая промисловість.
- цементное производство.
- производство пластмас.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

от DN50 до DN1200
(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN125	10 кг/см ²
від DN150	8 кг/см ²
від DN200	7 кг/см ²
від DN250 до DN300	5 кг/см ²
від DN350 до DN400	4 кг/см ²
від DN450 до DN600	3 кг/см ²
від DN650 до DN1200	2 кг/см ²

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт

СТАНДАРТНІ УЩІЛНЕННЯ

Існує два типи сідел, призначених для різних умов експлуатації:

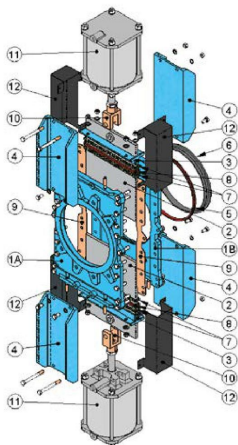
Сідло 1: Ущільнення метал/метал (рис. 1). Негерметичне з'єднання. Армване кільце захищає засувку від абразивного зносу й очищає ніж.

Сідло 2: Ущільнення метал/еластомер (рис. 2). Герметичне з'єднання. Утримується всередині за допомогою армованого кільця, що виконує дві функції: захист від абразивного зносу й очищення ножа. Кільце легко знімається та замінюється.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Висока температура/Низька герметичність	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синтетичні масла.	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
PTFE (T)	250	Стійкість до корозії	Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ

Компонент:	Исполнение из стали:	Виконання з нержавіючої сталі:
1A Корпус	GG25/A216WCB	CF8M
1B Контр-корпус	GG25/A216WCB	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Сальник	S275JR	AISI316
4 Опорні пластини	сталь	сталь
5 Сідлове ущільнення	EPDM	EPDM
6 Армиване кільце	CF8M	CF8M
7 Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
8 Ущільнення набивки	EPDM	EPDM
9 Ущільнення корпусу	картон	картон
10 Вилка	сталь	сталь
11 Пневмоциліндр	разл.	разл.
12 Защитные ограждения	сталь	сталь



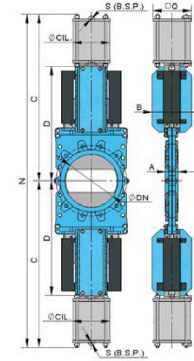
ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОНЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відне змачування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря.

Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • Dx2 = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	∅ цил.	∅ штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	10	402	40	92	370	235	740	96	80	20	1/4"	5
65	10	686	40	92	398	256	796	96	80	20	1/4"	5
80	10	1039	50	92	435	285	870	96	80	20	1/4"	5
100	10	1617	50	92	493	328	985	110	100	20	1/4"	5
125	10	2529	50	92	548	371	1095	110	100	20	1/4"	6
150	10	3636	60	102	595	395	1190	135	125	25	1/4"	8
200	10	6468	60	119	730	495	1460	170	160	30	1/4"	8
250	10	10104	70	119	855	585	1710	215	200	30	3/8"	10
300	6	8732	70	119	937	645	1874	215	200	30	3/8"	12
350	6	11878	96	290	1098	705	2195	270	250	40	3/8"	12
400	6	15514	100	290	1215	790	2429	270	250	40	3/8"	12
450	5	16366	106	290	1318	850	2635	382	300	45	1/2"	15
500	4	16161	110	290	1420	930	2840	382	300	45	1/2"	20
600	4	23275	110	290	1590	1055	3180	382	300	45	1/2"	20
700	3	23765	110	290	1880	1260	3760	444	350	45	1/2"	20
800	2	20688	110	290	2034	1365	4067	444	350	45	1/2"	20
900	2	26186	110	350	2208	1475	4415	508	400	50	1/2"	25
1000	2	32331	110	350	2378	1595	4756	508	400	50	1/2"	25
1100	2	39112	150	350	2548	1720	5095	508	400	50	1/2"	25
1200	2	46550	150	400	2765	1885	5530	508	400	50	1/2"	30



TD

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОНЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відне змачування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря.

Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • Dx2 = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	T	Q	∅ цил.	∅ штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	10	402	40	92	660	235	1320	135	125	25	1/4"	5
65	10	686	40	92	688	256	1376	135	125	25	1/4"	5
80	10	1039	50	92	725	285	1450	135	125	25	1/4"	5
100	10	1617	50	92	785	328	1570	135	125	25	1/4"	5
125	10	2529	50	92	840	371	1680	135	125	25	1/4"	6
150	10	3636	60	102	850	395	1700	170	160	30	1/4"	8
200	10	6468	60	119	1225	495	2450	215	200	30	3/8"	8
250	10	10104	70	119	1660	585	3320	270	250	40	3/8"	10
300	6	8732	70	119	1742	645	3484	270	250	40	3/8"	12

ІНШІ ТИПИ ПРИВОДІВ

Стандартні типи приводів разом з розмірами докладно описані у вищевведених таблицях. Це привід з двома пневмоциліндрами двосторонньої дії та привід з двома пневмоциліндрами односторонньої дії.

Можливе також постачання засувок з приводами інших типів, наприклад, з ручним маховиком, з редуктором, з електродвигуном, з гідроприводом.

Але в будь-якому випадку для даного типу засувки потрібно два приводи, по одному для кожного ножа.

Якщо ви хочете обладнати засувку одним з таких приводів, повідомте розміри та характеристики в відділ продажів і технічної підтримки CMO.

