



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ОДНОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ З ВНУТРІШНЬОЮ КОНІЧНОЮ ФОРМОЮ

Дана засувка призначена для розвантаження бункерів, баків і воронкоподібних ємностей самотоком і під тиском.

- Цілісний литий корпус з опорними напрямними ножа й ущільнювальними клинами.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Різні матеріали ущільнення та набивки.
- Велика міжфланцева відстань.
- Ніж конічної форми.
- Стрілка на корпусі вказує напрям потоку.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- виробувна промисловість
- елеватори
- теплоелектростанції
- хімічні заводи

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1200 (за індивідуальним замовленням розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN150	3 кг/см ²
від DN200 до DN300	2 кг/см ²
від DN350 до DN400	1,5 кг/см ²
від DN450 до DN1200	1 кг/см ²

Дана засувка зазвичай монтується під бункером, щоб уникнути скупчення твердих частинок в районі сідла. Засувка має спеціальну конструкцію корпусу і встановлюється так, щоб напрямок стрілки на корпусі збігався з напрямком потоку.

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

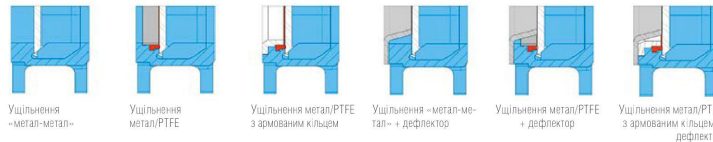
ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

ANSI 125, DIN PN16, DIN PN6, DIN PN25, BS «D» і «E».

Інші типи — на замовлення.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ		НАБИВКА				
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Висока температура/Низька герметичність	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синтетичні масла	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла і мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
PTFE (T)	250	Стійкість до корозії	Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ		
Компонент:	Виконання з чавуну:	Виконання з нержавіючої сталі:
1 Корпус	GG25	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Сальник	чавун з кулеподібним графітом	CF8M
4 Опорні пластини	S275JR	S275JR
5 Прокладка	EPDM	EPDM
6 Кільце	AISI316	AISI316
7 Шток	AISI303	AISI303
8 Траверса	сталь	сталь
9 Маховик	чавун з кулеподібним графітом	чавун з кулеподібним графітом
10 Гайка штока	бронза	бронза
11 Стопорна гайка	F-111	F-111
12 Ущільнення набивки	EPDM	EPDM
13 Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
14 Заглушка нарізна (опція)	A-2	A-4
15 Гайка	сталь	сталь
16 Ковпак	сталь	сталь
17 Напрямна ножа	RCH1000	RCH1000



СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль, редуктор і др. (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електрогідруна
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором (рис. A1-A5)

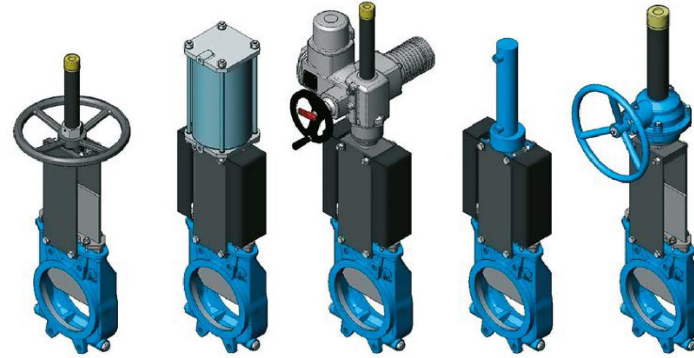


рис. A1

рис. A2

рис. A3

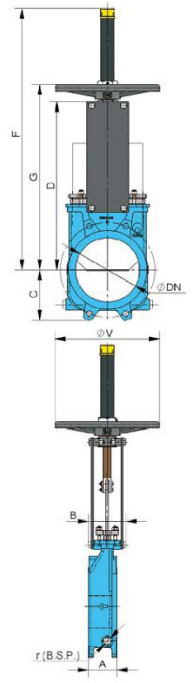
рис. A4

рис. A5

МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ

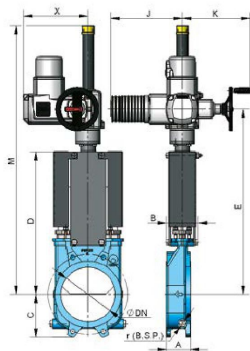
- B = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	eV	г (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	410	280	ø20x4	5	225	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	437	308	ø20x4	5	225	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	463	333	ø20x4	5	225	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	503	373	ø20x4	5	225	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	586	407	ø20x4	6	225	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	638	458	ø20x4	6	225	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	816	578	ø25x5	8	325	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	1007	669	ø25x5	8	325	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	1095	757	ø25x5	10	380	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	1307	876	ø35x6	10	450	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	1405	974	ø35x6	12	450	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1629	1098	ø35x6	12	450	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1741	1210	ø35x6	12	450	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	2047	1416	ø35x6	15	450	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	2401	1656	ø50x8	15	—	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	2715	1870	ø50x8	20	—	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	3043	2103	ø50x8	20	—	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	3351	2287	ø50x8	25	—	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	4042	2766	ø60x9	25	—	1/2"



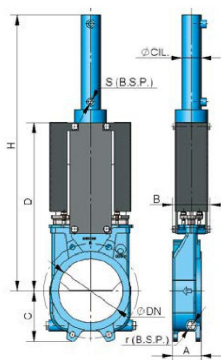
ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	E	J	K	M	X	\varnothing штока	Товщ. ножа	γ (BSP)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	400	265	250	581	237	$\varnothing 20 \times 4$	5	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	426	265	250	607	237	$\varnothing 20 \times 4$	5	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	452	265	250	632	237	$\varnothing 20 \times 4$	5	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	492	265	250	672	237	$\varnothing 20 \times 4$	5	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	525	265	250	705	237	$\varnothing 20 \times 4$	6	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	577	265	250	757	237	$\varnothing 20 \times 4$	6	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	683	265	250	988	237	$\varnothing 25 \times 5$	8	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	774	265	250	1089	237	$\varnothing 25 \times 5$	8	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	862	265	250	1190	237	$\varnothing 25 \times 5$	10	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	937	282	250	1302	247	$\varnothing 35 \times 6$	10	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	1035	282	250	1458	247	$\varnothing 35 \times 6$	12	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1153	265	250	1754	382	$\varnothing 35 \times 6$	12	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1265	265	250	1866	382	$\varnothing 35 \times 6$	12	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1471	265	250	2073	382	$\varnothing 35 \times 6$	15	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1698	282	256	2391	413	$\varnothing 50 \times 8$	15	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1912	282	256	2705	413	$\varnothing 50 \times 8$	20	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2145	282	256	3033	413	$\varnothing 50 \times 8$	20	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2329	282	256	3328	413	$\varnothing 50 \times 8$	25	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2852	282	256	4047	462	$\varnothing 60 \times 9$	25	1/2"


ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

• D = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	H	\varnothing цил.	\varnothing штока	S (BSP)	Об'єм масла, дм ³	Товщ. ножа	γ (BSP)
50	3	360	60	91	61	241	457	25	18	3/8"	0.03	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	500	25	18	3/8"	0.03	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	560	25	18	3/8"	0.04	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	620	32	22	3/8"	0.09	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	683	32	22	3/8"	0.11	6	3/8"
150	3	3211	76	101	130	419	755	40	28	3/8"	0.20	6	3/8"
200	2	3835	89	118	158	525	926	50	28	3/8"	0.42	8	3/8"
250	2	5984	114	118	196	616	1077	50	28	3/8"	0.52	8	1/2"
300	2	8640	114	118	230	704	1246	50	28	3/8"	0.62	10	1/2"
350	1,5	8862	127	290	247	767	1376	50	28	3/8"	0.73	10	1/2"
400	1,5	11625	140	290	290	865	1532	63	36	3/8"	1.31	12	1/2"
450	1	9949	152	290	304	989	1707	63	36	3/8"	1.47	12	1/2"
500	1	12280	152	290	340	1101	1869	63	36	3/8"	1.62	12	1/2"
600	1	17857	178	290	398	1307	2176	80	45	3/8"	3.12	15	1/2"
700	1	24269	178	320	453	1506	2525	80	45	3/8"	3.62	15	1/2"
800	1	32180	178	320	503	1720	2839	100	56	1/2"	6.44	20	1/2"
900	1	40624	178	320	583	1953	3172	100	56	1/2"	7.25	20	1/2"
1000	1	50884	178	320	613	2137	3496	125	70	1/2"	10.25	25	1/2"
1200	1	72949	203	340	728	2616	4175	125	70	1/2"	15.1	25	1/2"


ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ
EN 1092-2 PN10 (рис. 1)

DN	P, кг/см ²	•	○	M	P	$\varnothing K$
50	3	4	—	M 16	8	125
65	3	4	—	M 16	8	145
80	3	4	4	M 16	10	160
100	3	4	4	M 16	10	180
125	3	4	4	M 16	10	210
150	3	4	4	M 20	12	240
200	2	4	4	M 20	10	295
250	2	8	4	M 20	12	350
300	2	8	4	M 20	12	400
350	1,5	12	4	M 20	21	460
400	1,5	12	4	M 24	21	515
450	1	16	4	M 24	21	565
500	1	16	4	M 24	21	620
600	1	16	4	M 27	20	725
700	1	20	4	M 27	25	840
800	1	20	4	M 30	22	950
900	1	24	4	M 30	21	1050
1000	1	24	4	M 33	21	1160
1200	1	28	4	M 36	30	1380

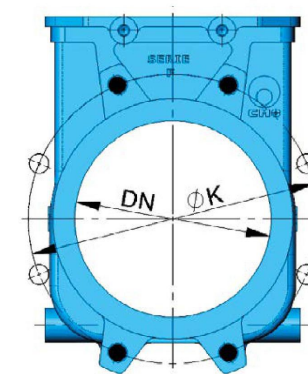


рис. 1

ANSI B16.5, клас 150 (рис. 2)

DN	P, кг/см ²	•	○	R UNC	P	$\varnothing K$
2"	3	4	—	5/8"	8	120,6
2 1/2"	3	4	—	5/8"	8	139,7
3"	3	4	—	5/8"	10	152,4
4"	3	4	4	5/8"	10	190,5
5"	3	4	4	3/4"	10	215,9
6"	3	4	4	3/4"	12	241,3
8"	2	4	4	3/4"	10	298,4
10"	2	8	4	7/8"	12	361,9
12"	2	8	4	7/8"	12	431,8
14"	1,5	8	4	1"	21	476,2
16"	1,5	12	4	1"	21	539,7
18"	1	12	4	1 1/8"	21	577,8
20"	1	16	4	1 1/8"	21	635
24"	1	16	4	1 1/4"	20	749,3
28"	1	20	4	1 1/4"	25	863,6
32"	1	28	4	1 1/2"	21	1085,9
36"	1	32	4	1 1/2"	21	1200,2
40"	1	40	4	1 1/2"	21	1422,4

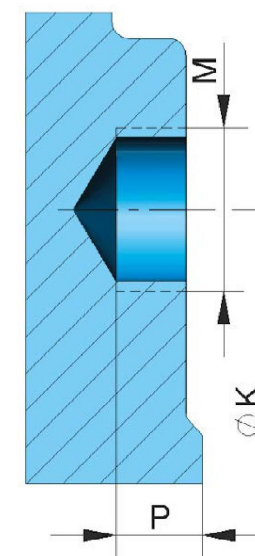


рис. 2