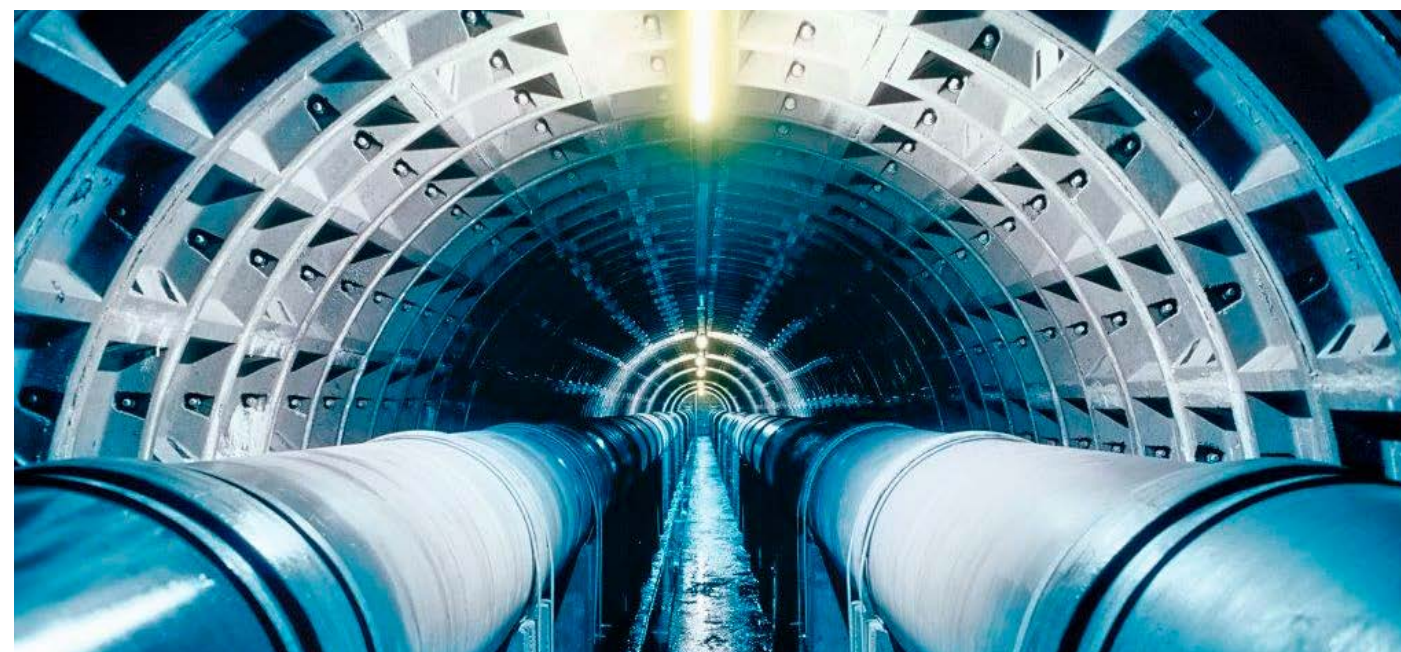




КАТАЛОГ ПРОМИСЛОВИХ ЗАСУВОК



ЗАГАЛЬНОПРОМИСЛОВІ
ШИБЕРНІ ЗАСУВКИ



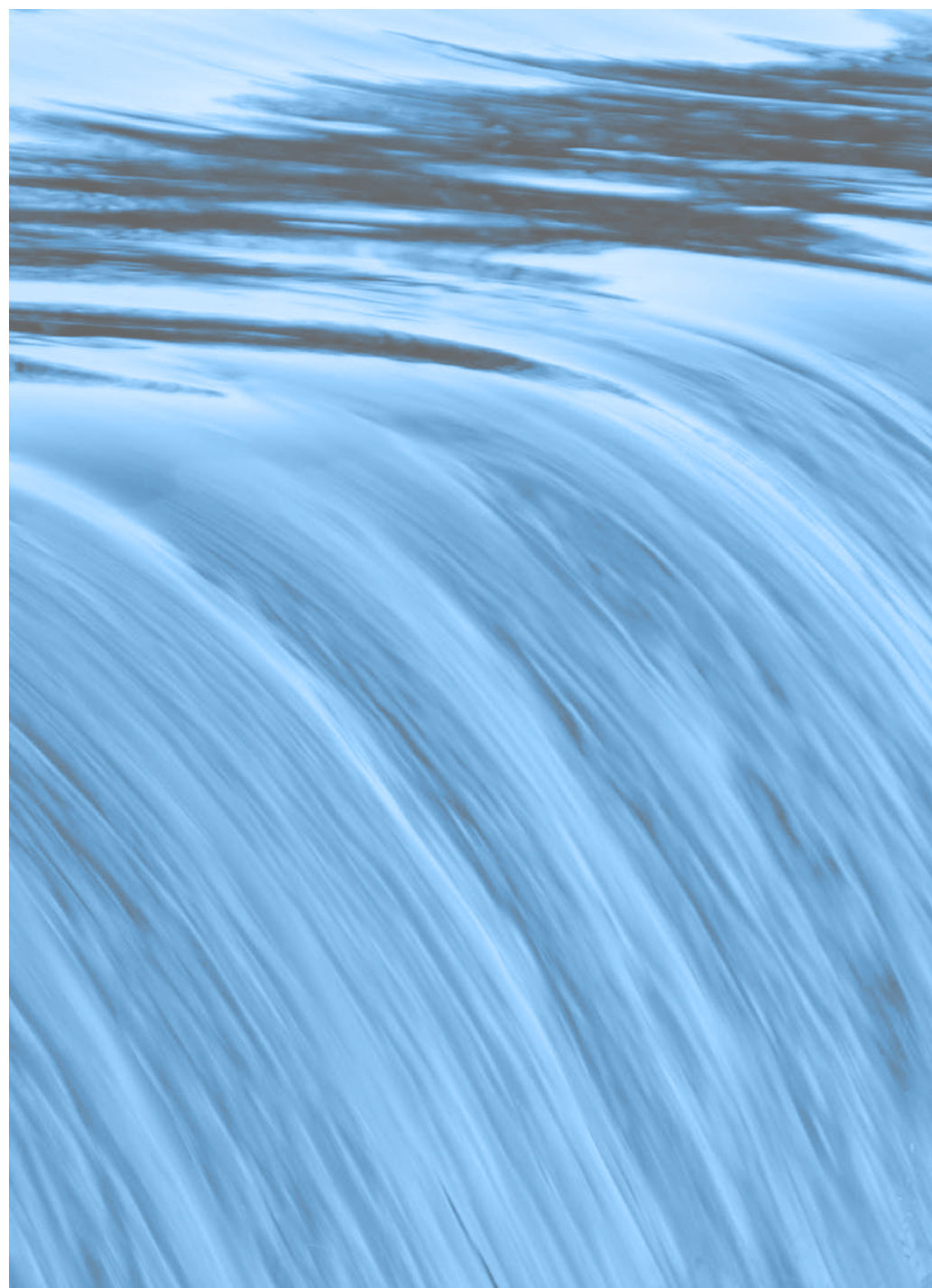
ВОДОПОСТАЧАННЯ
ТА ВОДОВІДВЕДЕННЯ



ГІДРОЕНЕРГЕТИКА.
АСПІРАЦІЯ.



ВИДОБУВНА
ПРОМИСЛОВІСТЬ



ВОДОПОСТАЧАННЯ ТА ВОДОВІДВЕДЕННЯ

ЗАСУВКИ ЧАВУННІ

БАТТЕРФЛЯЇ

КЛАПАНИ

КОМПЛЕКТУЮЧІ
ТА АВТОМАТИКА

ВОДОПОСТАЧАННЯ ТА ВОДОВІДВЕДЕННЯ » ЗАСУВКИ ЧАВУННІ



11A



11A



12A



13A

СЕРІЯ
11АЗАСУВКА ЧАВУННА ФЛАНЦЕВА
ПОВНОПРОХІДНА
З ОБГУМОВАНИМ КЛИНОМ

З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- використовується у водопровідних мережах, мережах передачі питної води та інших хімічно-нейтральних рідин;
- мінімальні втрати напору, герметичність 100%, повний прохід;
- заміна ущільнення шпинделя на трубопроводі під тиском.



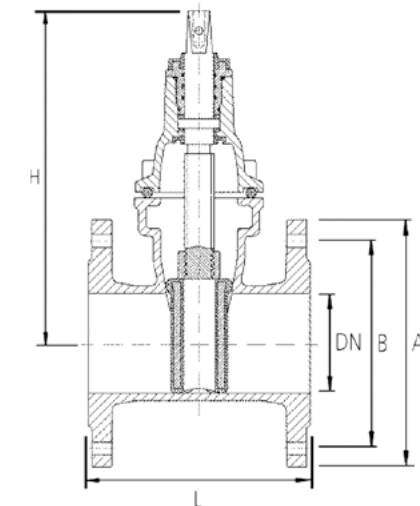
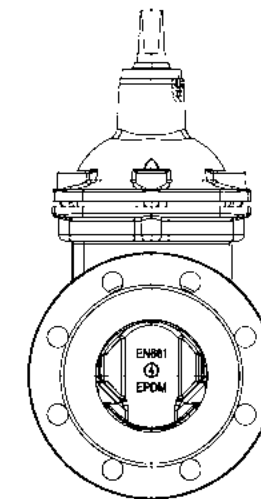
ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- мінімальні втрати напору;
- повний прохід;
- ущільнення шпинделя «суха різьба» (заміна під тиском);
- 100% герметичність;
- двонаправлена;
- приєднання фланців PN10/16;
- розбірний корпус;
- робоча температура: -10°C...+90°C;
- всі елементи захищені від корозії.

СТАНДАРТИ:

- виготовлена у відповідності до DIN 3352;
- гідростатичні випробування EN 12255-1, клас A;
- європейський сертифікат відповідності CE;
- виготовлена у відповідності до EN 1074-2;
- будівельна довжина згідно EN 558, серія 14;
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN 1092-2);
- сертифікат ISO 9001:2008;
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою.

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



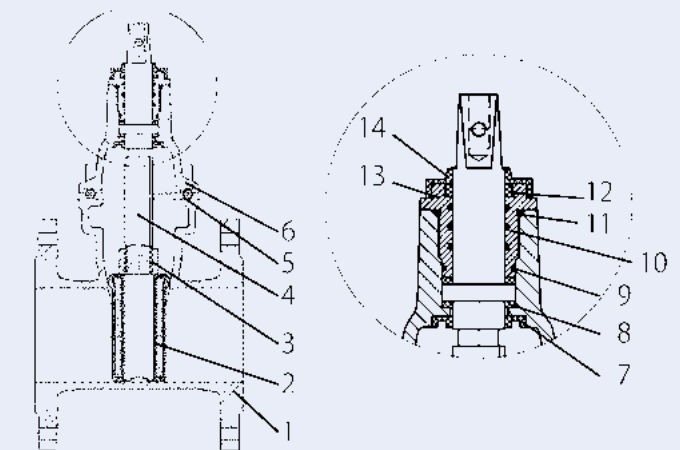
РОЗМІРИ

DN	L	H	A (PN10)	A (PN16)	B (PN10)	B (PN16)	TORQUE (N·M)	WEIGHT KG.
40	140	210	150	150	110	110	32	9.5
50	150	223	165	165	125	125	40	16.6
65	170	255	185	185	145	145	52	11.0
80	180	277	200	200	160	160	64	12.6
100	190	325	220	220	180	180	80	18.0
125	200	368	250	250	210	210	100	26.9
150	210	408	285	285	240	240	120	30.2
200	230	495	340	340	295	295	160	53.0
250	250	588	405	405	350	355	200	73.5
300	270	677	460	460	400	410	240	107.4

ОПИС

ОПИС		
1	КОРПУС	GJS500
2	ДИСК	GJS500+EPDM/NBR
3	ГАЙКА ШПИНДЕЛЯ	ЛАТУНЬ
4	ШПИНДЕЛЬ	AISI 420
5	УЩІЛЬНЕННЯ КРИШКИ	EPDM
6	КРИШКА	GJS500
7	ПРОКЛАДКА	EPDM
8	УЩІЛЬНЕННЯ ШТОКА	PTFE
9	КІЛЬЦЕ	EPDM
10	УЩІЛЬНЮЮЧЕ КІЛЬЦЕ	NBR
11	КІЛЬЦЕ	EPDM
12	КІЛЬЦЕ	NBR
13	ГАЙКА САЛЬНИКА	ЛАТУНЬ
14	ГУМОВИЙ ПИЛЬНИК	NBR
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm

* можливі варіанти управління заслінкою: редуктор, пневмопривід, електропривід.



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
11АЗАСУВКА ЧАВУННА ФЛАНЦЕВА
ПОВНОПРОХІДНА
З ОБГУМОВАНИМ КЛИНОМ

З ВИСУВНИМ ШТОКОМ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- використовується у водопровідних мережах, мережах передачі питної води та інших хімічно-нейтральних рідин;
- мінімальні втрати напору, герметичність 100%, повний прохід;
- заміна ущільнення шпінделя на трубопроводі під тиском.



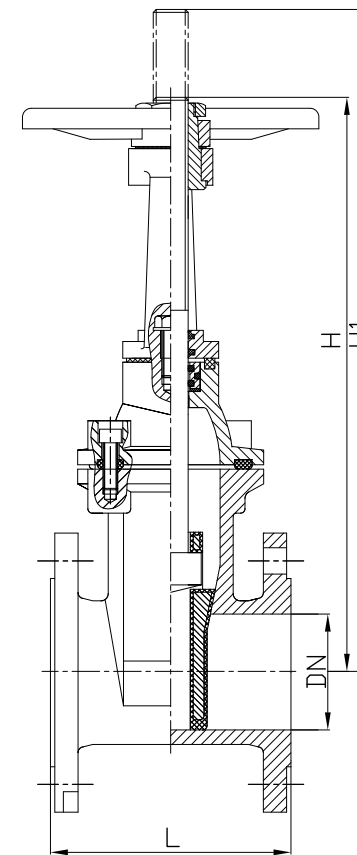
ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- мінімальні втрати напору;
- повний прохід;
- 100% герметичність;
- двонаправлена;
- робоча температура: -10°C...+90°C;
- приєднання фланців PN10/16;
- гладкий прохідний канал;
- всі елементи захищені від корозії.

СТАНДАРТИ:

- виготовлена у відповідності до DIN 3352;
- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас А;
- європейський сертифікат відповідності CE;
- будівельна довжина згідно EN 558, серія 14;
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN 1092-2);
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою.

ТОВ «СМО УКРАЇНА»

43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

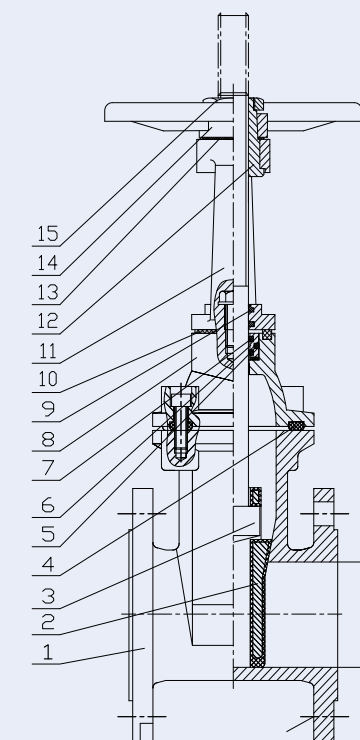
РОЗМІРИ

DN	L	H	H1
40	140	280	320
50	150	317	367
65	170	354	419
80	180	391	471
100	190	450	550
125	200	549	674
150	210	605	755
200	230	756	956
250	250	896	1146
300	270	1031	131
350	290	1169	1519
400	310	1297	1697
450	330	1434	1884
500	350	1564	2064
600	390	1836	2436

ОПИС

1	КОРПУС	GJS500
2	ДИСК	GJS500+EPDM/NBR
3	ШТОК	AISI 420
4	ПРОКЛАДКА	EPDM
5	КІЛЬЦЕ	NBR
6	ВТУЛКА	ЛАТУНЬ
7	КІЛЬЦЕ	NBR
8	КРИШКА КОРПУСА	GJS500
9	ПИЛЬНИК	NBR
10	ШАЙБА	NYLON
11	БУГЕЛЬ	GJS500
12	ГАЙКА ШТОКА	ЛАТУНЬ
13	ШАЙБА	НЕЙЛОН
14	МАХОВИК	GJS500
15	КОНТРГАЙКА	ЛАТУНЬ
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm

* можливі варіанти управління заслінкою: редуктор, пневмопривід, електропривід.



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
12АЗАСЛІНКА ЧАВУННА МУФТОВА
З М'ЯКИМ УЩІЛЬНЕННЯМ

З ОБГУМОВАНИМ КЛИНОМ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- використовується для подачі, відкачування, перекриття холодної та гарячої води в системах передачі питної води та інших хімічно нейтральних рідин.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

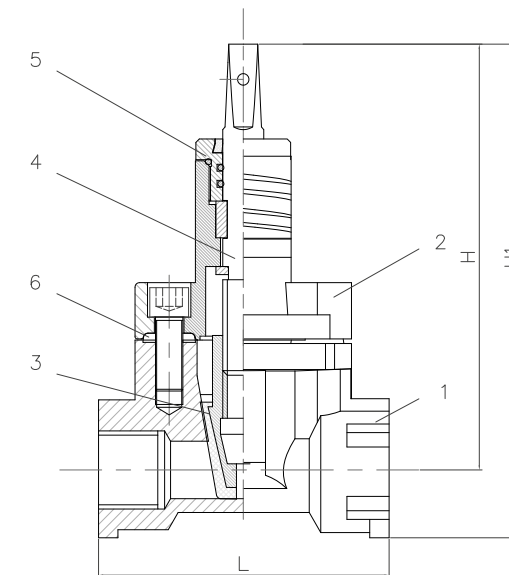
- Мінімальні втрати напору
- Повний прохід
- Всі елементи захищені від корозії
- Заміна ущільнення під тиском
- Герметичність 100%
- Двонаправлена
- Різьбове приєднання
- Болти захищені полімерними заглушками
- Робоча температура -10°C...+90°C

СТАНДАРТИ:

- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою;
- виготовлено згідно DIN 3352;
- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE).



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

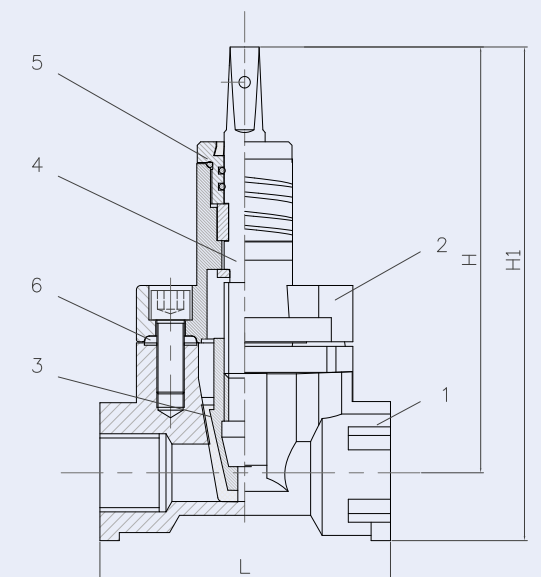


РОЗМІРИ

DN	L	H	H1
20	122	175	201
25	127	185	214
32	127	190	225
40	154	235	274
50	154	250	294

ОПИС

1	КОРПУС	GJS500
2	КРИШКА КОРПУСА	GJS500
3	КЛИН	ЛАТУНЬ+EPDM
4	ШПИНДЕЛЬ	AISI420
5	ГАЙКА	ЛАТУНЬ
6	ПРОКЛАДКА	EPDM
	БОЛТИ	сталь 8.8
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
13АЗАСУВКА ЧАВУННА РАСТРУБНА
З М'ЯКИМ УЩІЛЬНЕННЯМ

ДЛЯ ТРУБ З ПВХ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- Використовується для подачі, відкачування, перекриття холодної та гарячої води (та інших хімічно-нейтральних рідин), в системах трубопроводів (ПВХ), системах зрошування.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

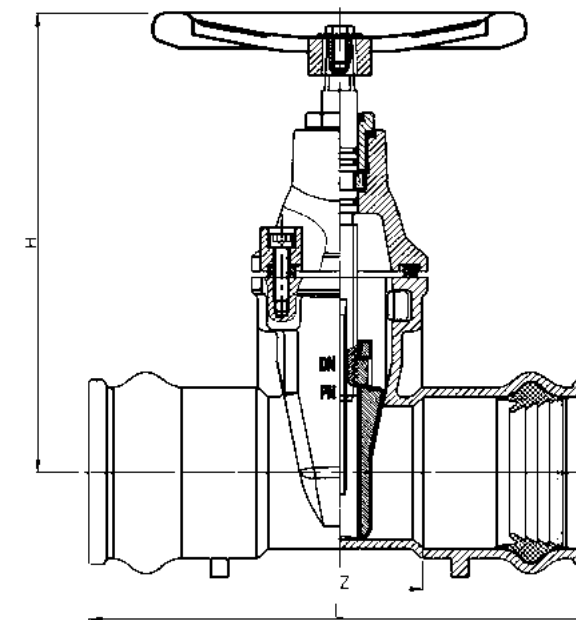
- Мінімальні втрати напору
- Повний прохід
- Всі елементи захищені від корозії
- Заміна ущільнення під тиском
- Герметичність 100%
- Двонаправлена
- Приєднання для ПВХ труб
- Болти захищені полімерними заглушками
- Робоча температура -10°C...+90°C

СТАНДАРТИ:

- виготовлено у відповідності до вимог DIN 3352 та EN1074-2;
- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- будівельна довжина згідно EN 558 серія 15.



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

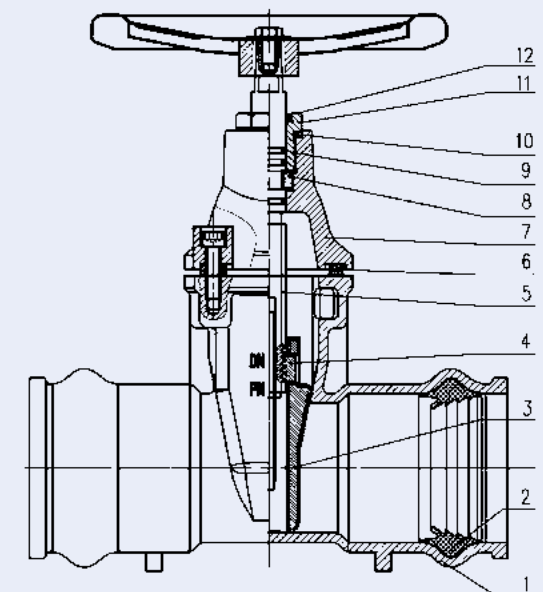


РОЗМІРИ

DN	L	H	H1
40/50	85	237	210
50/63	85	250	220
65/75	90	269	250
80/90	99	298	280
100/110	114	326	325
125/125	110	330	365
125/140	125	353	365
150/160	140	390	405
150/180	150	416	405
200/200	150	422	500
200/225	170	466	500
250/250	160	473	595
300/315	180	541	680

ОПИС

1	КОРПУС	GJS500
2	УЩІЛЬНЕННЯ	EPDM
3	КЛИН	GJS500+EPDM/NBR
4	ГАЙКА	ЛАТУНЬ
5	ШПИНДЕЛЬ	AISI420
6	КІЛЬЦЕ	EPDM
7	КРИШКА КОРПУСА	GJS500
8	ВТУЛКА	БРОНЗА
9	КІЛЬЦЕ	EPDM
10	ПРОКЛАДКА	EPDM
11	САЛЬНИКОВА ВТУЛКА	ЛАТУНЬ
12	ПРОКЛАДКА	NBR
	БОЛТИ	A2
	ФАРБА RAL 5015	Епоху 250 µm



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

ВОДОПОСТАЧАННЯ ТА ВОДОВІДВЕДЕННЯ » ЗАСУВКИ ТИПУ «БАТЕРФЛАЙ»



21A



22A



23A



24A

СЕРІЯ
21AЗАСЛІНКА ДИСКОВА
МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ

ТИП «БАТЕРФЛЯЙ»



ЗАСТОСУВАННЯ:

- використовується у мережах передачі питної води, повітря, газів різних типів та порошкоподібних сипучих речовин;
- мінімальні втрати напору, завдяки гідродинамічному дизайну диска;
- герметичність 100% в обох напрямках.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

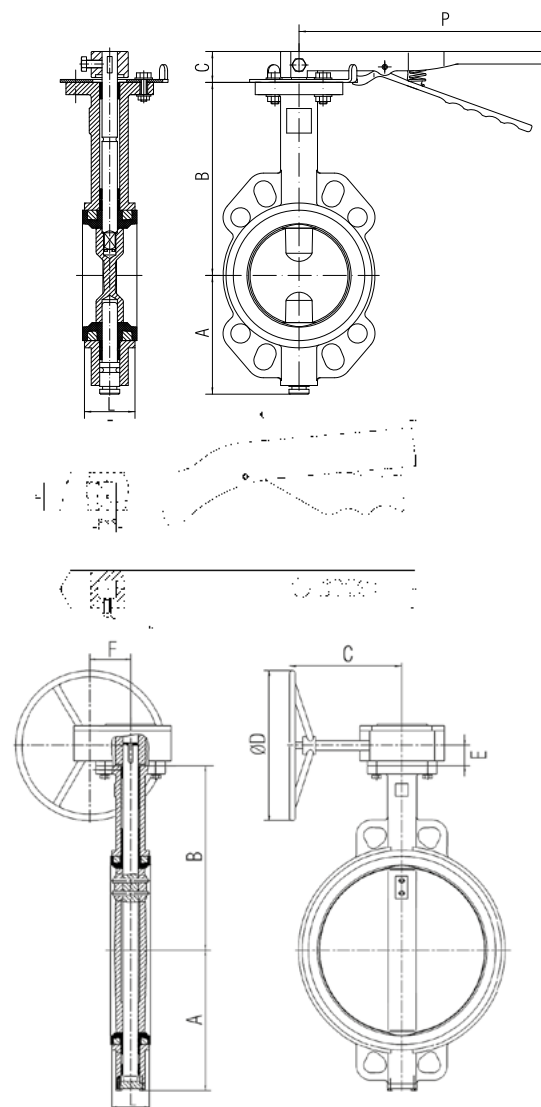
- мінімальні втрати напору;
- герметичність 100% в обох напрямках;
- монтаж без додаткових прокладок;
- болти з нержавіючої сталі;
- робоча температура: -10°C...+90°C.
- всі елементи захищені від корозії.

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- європейський сертифікат відповідності CE;
- будівельна довжина згідно EN 558, серія 20;
- верхній фланець (опціонально) ISO 5211;
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою.



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



РОЗМІРИ

DN	A	B	C	P	L
40	79	145			33
50	85	162			43
65	98	174			45
80	104	181			45
100	123	200			52
125	136	213			54
150	148	225			56
200	186	260			60
250	212	292	38	360	66
300	251	337	38	360	77

РОЗМІРИ РУЧКИ

DN	A	S	C min
40-80	79	145	28
100	85	162	28
125-150	98	174	28
200	104	181	28

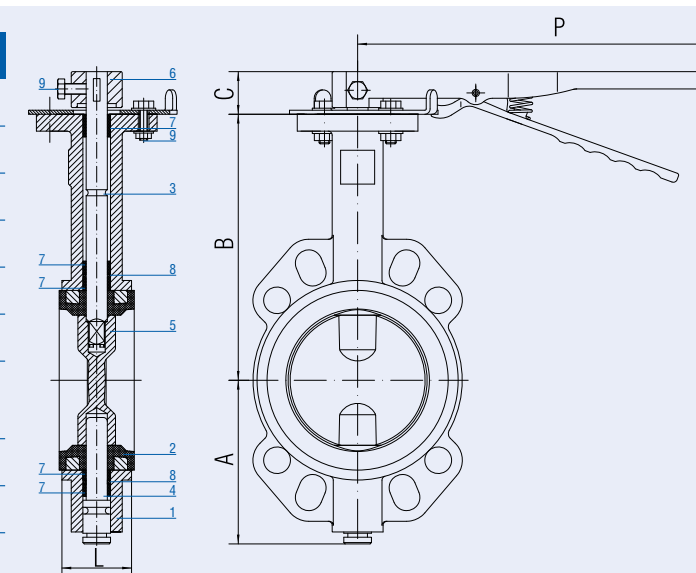
РОЗМІРИ

DN	A	B	C	D	E	F	L
40	79	145					33
50	85	162					43
65	98	174					45
80	104	181					45
100	123	200					52
125	136	213					54
150	148	225					56
200	186	260					60
250	212	292	208	360	39	66	66
300	251	337	225	360	37	80	77
350	277	368	226	81	42	81	77
400	308	400	217	125	48	95	86
450	342	422	217	125	48	95	105
500	374	479	320	360	115	185	130
600	459	562	335	360	120	185	152

ОПИС

1	КОРПУС	GJS400
2	СІДЛО	EPDM/NBR/PTFE/HYPALON
3	ВЕРХНЯ ВІСЬ	AISI 420
4	НИЖНЯ ВІСЬ	AISI 420
5	ДИСК	GJS400 / CF8M
6	РУЧКА*	АЛЮМІНІЙ / GJS400
7	УЩІЛЬНЕННЯ ШТОКА	PTFE
8	КІЛЬЦЕ	EPDM
9	ГВИНТИ	A2
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm

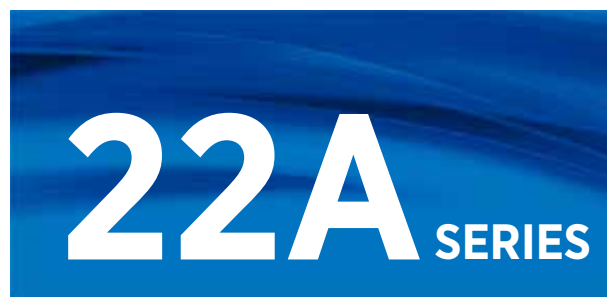
*можливі варіанти управління заслінкою: редуктор, пневмопривід, електропривід.



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

22A

22A



FABRICATION RANGE LUG BUTTERFLY VALVE

UTILIZATION:

- Lug butterfly valve used for supplying, pumping, irrigation, drinking water supply, treatment and pumping of dirty waters, etc.
- It has low head loss, and it is 100% watertight.

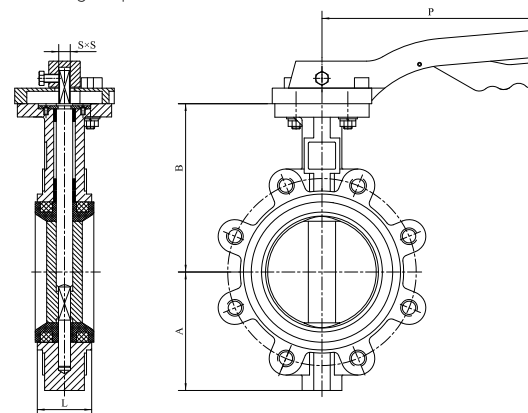


GENERAL FEATURES:

- Low head loss.
- 100% watertight.
- Bidirectional flow.
- No gaskets needed for installation.
- Stainless steel bolts.
- Max. working pressure 16 bar.
- Working temperature between -10°C and 90°C.

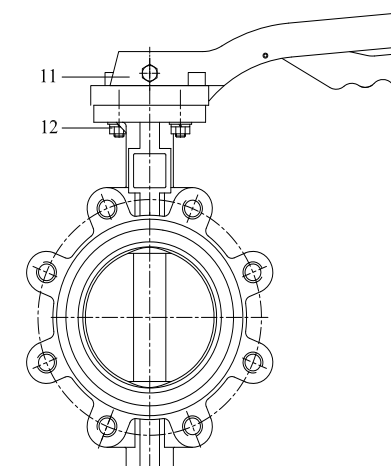
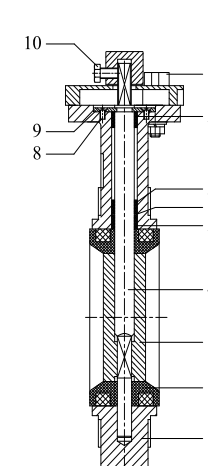
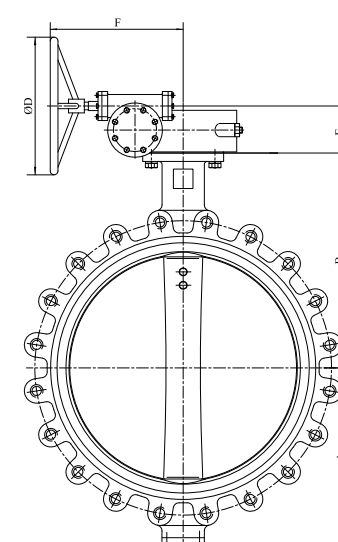
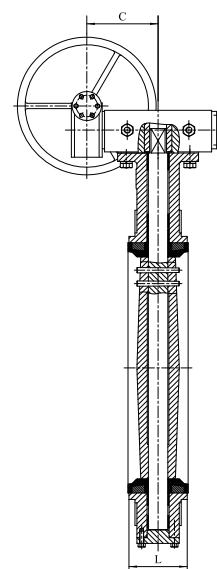
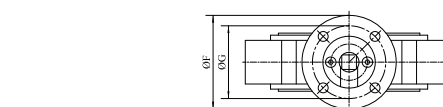
STANDARDS APPLIED:

- Hydrostatic tests according to EN 12266-1, class A.
- EC Directive.
- Flange holes according to ISO 7005-2.
- Distance between flanges according to EN 558 series 20.
- Top flange (optional) according to ISO 5211.



DIMENSIONS

DN	A	B	F	G	P	S
40	70	124	65	50	198	9
50	76	129	65	50	198	9
65	89	126	65	50	198	9
80	95	144	65	50	198	9
100	114	162	90	70	270	11
125	127	188	90	70	270	14
150	139	204	90	70	270	14
200	177	238	90	70	270	17
250	203	282	125	102	540	22
300	242	311	125	102	540	22



DIMENSIONS

DN	A	B	C	D	E	F	L
350	277	368	80	278	37	225	77
400	308	400	98	376	52	291	102
450	342	422	99	376	52	291	114
500	374	479	170	285	120	252	130
600	459	562	195	376	135	295	152
700	520	624	240	376	172	353	165
800	575	672	240	376	172	353	190
900	635	768	250	420	185	385	207
1000	685	823	250	420	185	385	216
1200	839	940	310	495	247	468	276

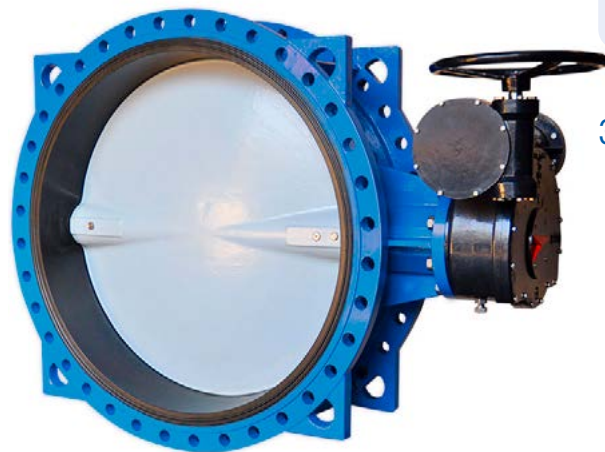
DESCRIPTION

1	LOCKING PLATE	ALUMINUM
2	BUSHING	PTFE
3	O-RING	EPDM
4	STEM	AISI 420
5	DISC	GJS400 / CF8M
6	SEAT	EPDM
7	BODY	GJS400
8	SCREW	A2
9	THRUST WASHER	CARBON STEEL
10	SCREW	A2
11	LEVER	ALUMINUM/CAST IRON
12	BOLTS AND NUTS	A2
	PAINTING RAL 5015	Epoxy 250 µm



СЕРІЯ
23АЗАСЛІНКА ДИСКОВА
ФЛАНЦЕВОГО ТИПУ

ТИП «БАТЕРФЛЯЙ»



ЗАСТОСУВАННЯ:

- використовується в мережах передачі питної води, повітря, газів різних типів та порошкоподібних сипучих речовин
- Має мінімальні втрати напору завдяки гідродинамічному дизайну диска.
- Герметичність 100% в обох напрямках
- Безпрокладковий монтаж



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

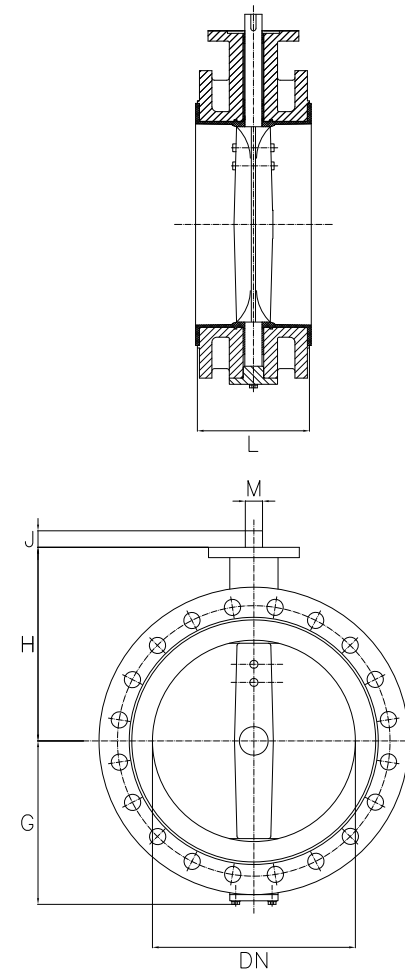
- Низькі втрати напору
- 100% герметичність
- Двонаправлений потік
- Поліровані краї диска для уникнення пошкодження ущільнення
- Монтаж без додаткових прокладок
- Всі елементи захищені від корозії
- Робоча температура -10°C...+90°

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- будівельна довжина згідно EN558 серія 13
- верхній фланець (опціонально) згідно ISO 5211
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою;
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

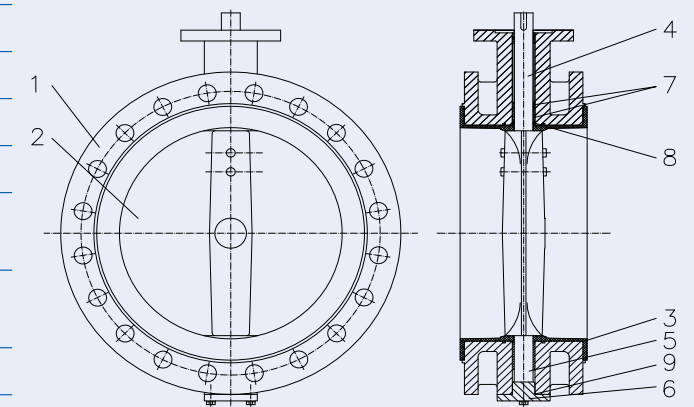


РОЗМІРИ

DN	L	H	J	G	ØM	□M	KGS.
50	108	110	32	80	12.6	9	12
65	112	135	32	80	12.6	9	13
80	114	145	32	95	12.6	9	15
100	127	150	32	115	15.77	11	18
125	140	170	32	115	18.92	14	23
150	140	180	32	140	18.92	14	27
200	152	210	45	175	22.1	17	38
250	165	245	45	205	28.5	22	55
300	178	276	45	245	31.7	22	78
350	190	330	45	256	31.7		110
400	216	376	52	296	33.15		150
450	222	406	52	315	38		150
500	229	450	64	352	41.15		185
600	267	518	70	441	50.65		285
700	292	560	95	470	63.35		500
800	318	620	95	521	63.35		760
900	330	692	130	581	75		820
1000	410	735	130	645	85		1100

ОПИС

1	КОРПУС	GJS400
2	ДИСК	GJS500/AISI 304
3	УЩІЛЬНЕННЯ	EPDM
4	ВЕРХНЯ ВІСЬ	AISI 420
5	НИЖНЯ ВІСЬ	AISI 420
6	ЗАГЛУШКА ШТОКА	GJS400
7	УЩІЛЬНЕННЯ ШТОКА	БРОНЗА
8	КІЛЬЦЕ	NBR
9	КІЛЬЦЕ	EPDM
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm



* можливі варіанти управління заслінкою: редуктор, пневмопривід, електропривід.

■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
24АЗАСЛІНКА ДИСКОВА
ФЛАНЦЕВОГО ТИПУ
З ПОДВІЙНИМ ЕКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

ТИП «БАТЕРФЛЯЙ»



ЗАСТОСУВАННЯ:

- використовується в мережах передачі питної води, повітря, газів різних типів та порошкоподібних сипучих речовин
- забезпечує надійну 100% герметичність при високому тиску



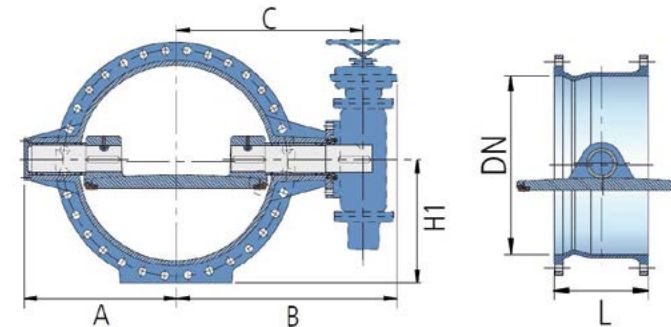
ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- всі елементи захищені від корозії
- велика міцність ущільнюючого кільця
- герметичність 100%
- ущільнює кільце можливо замінити без демонтажу клапана
- робоча температура -10°C...+90°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас А;
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- будівельна довжина згідно DIN 3202 F4
- верхній фланець відповідно до ISO 5211
- сертифікат EN 1074
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2).

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

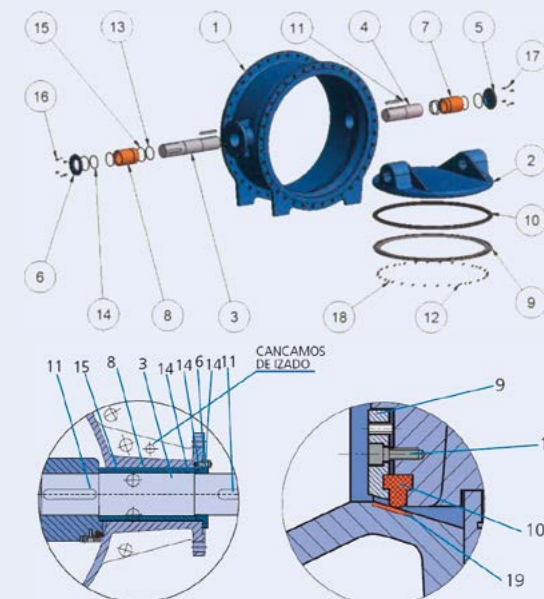


РОЗМІРИ

DN	DIN 3202 F4		BS 5155 SHORT	PN10				PN16				PN25					
	L	L		A	B	C	H1	KGS. (F4)	A	B	C	H1	KGS. (F4)	A	B	C	H1
150	210	140	135	275	209	150	33	135	275	209	150	36	135	275	209	150	36
200	230	152	170	320	257	175	46	170	320	257	175	44	170	320	257	175	44
250	250	165	200	350	288	210	67	200	350	288	210	65	200	350	288	210	70
300	270	178	235	400	335	235	85	235	400	335	235	85	240	430	365	245	115
350	290	190	265	430	365	265	120	265	430	365	265	114	275	440	382	285	160
400	310	216	295	465	400	295	143	295	465	400	295	151	320	410	445	315	241
450	330	222	340	515	450	325	219	340	515	450	325	223	355	420	453	340	275
500	350	229	360	550	485	365	228	360	550	485	365	255	380	700	526	370	482
600	390	267	430	610	542	425	346	430	610	542	425	395	453	763	589	430	666
700	430	292	475	640	572	455	446	475	640	636	460	632	530	825	651	490	858
800	470	318	550	865	691	515	752	550	865	691	520	733	583	895	721	550	1090
900	510	330	615	910	736	565	933	625	945	771	470	1055	660	1022	808	600	1507
1000	550	410	675	970	796	620	1088	705	1070	853	635	1390	470	1097	883	670	1860
1100	590	440	760	1049	876	720	1617	765	1122	908	720	1980	770	1175	960	720	2300
1200	630	470	805	1170	953	735	1960	835	1177	963	750	2085	88	1225	1010	770	2760
1300	670	500	850	1235	1018	800	2253	885	1232	1018	800	2700	935	1268	1053	825	3100
1400	710	530	920	1267	1053	845	2570	970	1320	1105	850	3225	1050	1485	1220	885	4815
1500	750	530	975	1307	1133	915	3075	1025	1370	1155	920	3445	1100	1555	1215	935	5025
1600	790	600	1075	1420	1205	975	3720	1100	1530	1265	970	5220	1190	1617	1352	975	4500
1800	870	670	1195	1535	1320	1065	5330	1250	1680	1415	1075	6380	1285	1713	1448	1105	6820
2000	950	760	1290	1725	1460	1170	6880	1385	1812	1547	1180	7450	1400	2100	1700	1215	12550

ОПИС		
1	КОРПУС	GJS400
2	ДИСК	GJS400
3	ПРИВІДНИЙ ВАЛ	AISI 420
4	ВАЛ	AISI 420
5	ЗАГЛУШКА ШТОКА	GJS400
6	КРИШКА ВТУЛКИ	GJS400
7	КОРОТКА ВТУЛКА	БРОНЗА
8	ДОВГА ВТУЛКА	БРОНЗА
9	ЗАЖИМНЕ КІЛЬЦЕ	GJS400
10	КІЛЬЦЕ	EPDM
11	ШПОНКА	ST 50
12	БОЛТ	A2
13	КІЛЬЦЕ	EPDM
14	КІЛЬЦЕ	EPDM
15	КІЛЬЦЕ	EPDM
16	БОЛТ	ОЦИНКОВАНА СТАЛЬ
17	БОЛТ	ОЦИНКОВАНА СТАЛЬ
18	БОЛТ ТА ГАЙКА	A2
19	УЩІЛЬНЮЮЧЕ КІЛЬЦЕ	AISI 316
ФАРБА RAL 5015		Ероху 250 µm

*можливі варіанти управління заслінкою: редуктор, пневмопривід, електропривід.



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

ВОДОПОСТАЧАННЯ ТА ВОДОВІДВЕДЕННЯ » КЛАПАНИ



31A



32A



33A



R

СЕРІЯ
31AКЛАПАН ЗВОРОТНИЙ
КУЛЬОВИЙ

КЛАПАН КАНАЛІЗАЦІЙНИЙ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- Призначений для запобігання можливості протікання потоку робочого середовища в зворотньому напрямку.
- Використовується для роботи з важкими, густими, липкими рідинами, стічними водами та брудною водою.
- Герметичність 100%
- Продувний отвір для очищення.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

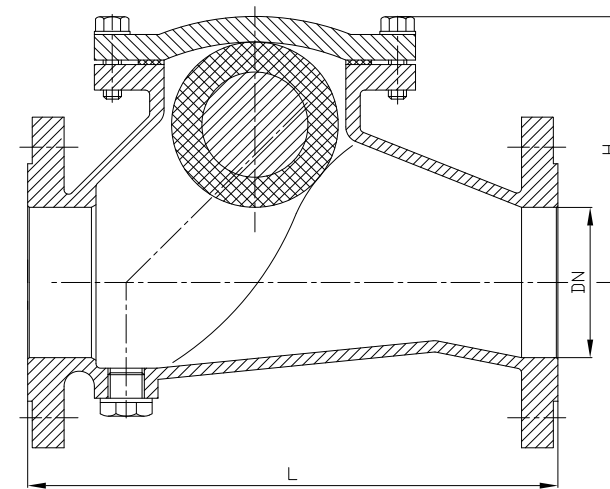
- Герметичність 100%
- Болти з нержавіючої сталі
- Пробка продувного каналу з нержавіючої сталі
- Повільне закриття, без гідроудару.
- Малий гідравлічний опір
- Куля повністю вулканізована
- Гладкий прохідний канал
- Всі елементи захищені від корозії
- Робоча температура -10...+90°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою.
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)
- будівельна довжина згідно DIN 3202 F6.



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

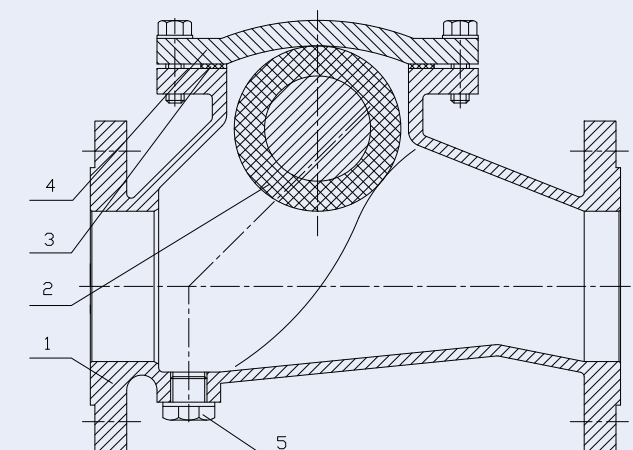


РОЗМІРИ

DN	L	H
50	200	115
65	240	124
80	260	138
100	300	162
125	350	202
150	400	228
200	500	298
250	600	368
300	700	438
400	900	584
500	1100	740

ОПИС

1	КОРПУС	GJS500
2	КУЛЯ	STEEL + EPDM
3	ПРОКЛАДКА	NBR
4	КРИШКА	GJS500
5	ПРОБКА ПРОМИВНОГО КАНАЛУ	AISI 304
6	БОЛТ	A2
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
32АКЛАПАН ЗВОРОТНІЙ
ВІДКИДНИЙ

ВОДА, ПОВІТРЯ, ГАЗИ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- Призначений для запобігання можливості протікання потоку робочого середовища в зворотньому напрямку.
- Використовується в мережах передачі питної води, повітря та хімічно нейтральних газів
- Герметичність 100%.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

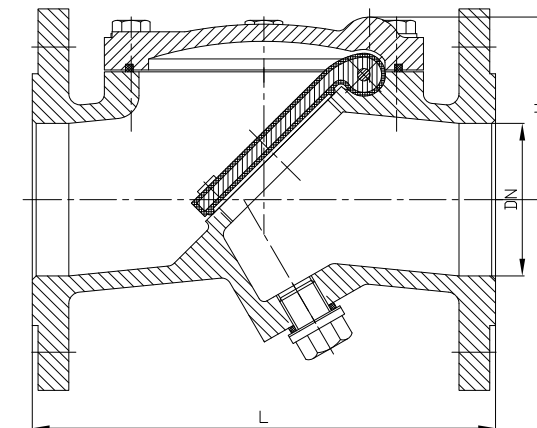
- Герметичність 100%
- Болти з нержавіючої сталі
- Пробка продувного каналу з нержавіючої сталі
- Всі елементи захищені від корозії
- Робоча температура -10...+90°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою.
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)
- будівельна довжина згідно DIN 3202 F6.



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

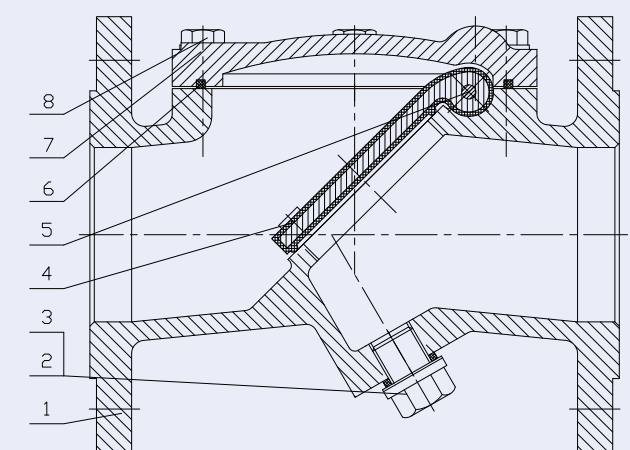


РОЗМІРИ

DN	L	H
50	200	83
65	240	90
80	260	95
100	300	110
125	350	135
150	400	156
200	500	186
250	600	214
300	700	245
350	800	360

ОПИС

1	КОРПУС	GJS500
2	ПРОБКА ПРОМИВНОГО КАНАЛУ	A3
3	УЩІЛЬНЕННЯ	PTFE
4	ДИСК	GJS500 + EPDM
5	ШТОК	AISI 304
6	ПРОКЛАДКА	NBR
7	КРИШКА	GJS500
8	БОЛТ	A3
	ФАРБА RAL 5015	Еpoxy 250 µm



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
33АКЛАПАН ЗВОРОТНИЙ
ДВОСТУЛКОВИЙ МІЖФЛАНЦЕВИЙ

ПІДПРУЖИНЕНІ СТУЛКИ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- Призначений для запобігання можливості протікання потоку робочого середовища в зворотньому напрямку.
- Використовується в масляних та хімічних установках, в мережах передачі питної та технічної води, повітря, хімічно нейтральних газів, низьконасиченого пару.
- Герметичність 100%.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

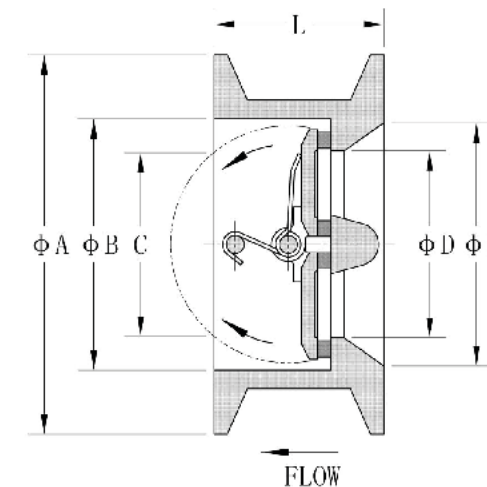
- Герметичність 100%
- Шток і пружини виготовлені з нержавіючої сталі
- Всі елементи захищені від корозії
- Робоча температура -10...+90°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою.
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- Будівельна довжина згідно EN 558-2 серія 16



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



РОЗМІРИ

DN	A	B	C	D	E	L
40	92	65	49	48	59	43
50	107	65	49	48	59	43
65	127	80	63	60	78	46
80	142	94	69	70	91	64
100	162	117	97	88	110	64
125	192	145	121	115	142	70
150	218	170	145	134	170	76
200	273	224	197	182	222	89
250	328	265	234	223	264	114
300	378	310	284	260	310	114
350	438	360	333	300	360	127
400	489	410	379	355	414	140
450	539	450	415	382	450	152
500	594	505	472	435	505	152
600	695	624	579	536	605	178

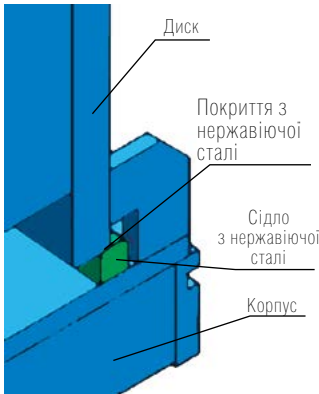
ОПИС

КОРПУС	GJL250
СТУЛКИ	GJS500 / CF8M
ПРОКЛАДКА	NBR
ШТОК	AISI 410
ФАРБА RAL 5015	Ероxy 250 µm



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

R

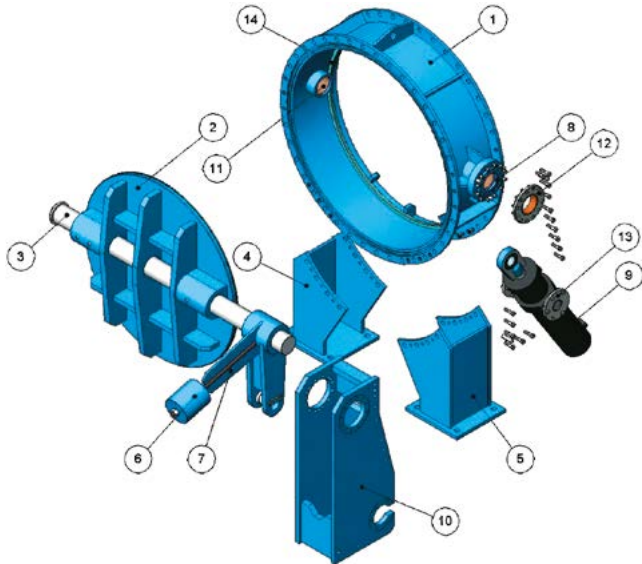


КЛАПАН ЗВОРОТНИЙ ПОВОРОТНИЙ МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ

Для перекачки рідин з вмістом твердих частинок у зваженому стані до 5%

- Клапан зворотний з поворотним диском міжфланцевого типу (на замовлення може постачатися з фланцями).
- Цілісний чавунний корпус з внутрішньою частиною конічної форми, що забезпечує безперешкодне проходження твердих частинок робочого середовища.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO
- Стрілка на корпусі вказує напрямок потоку.
- Може постачатися з додатковою пружиною, що забезпечує прискорене закриття.
- Клапани великого діаметра можуть бути укомплектовані системами гідравлічної амортизації для зниження ударного навантаження при закритті.
- Зворотний клапан серії R забезпечує однонаправлений потік. Засувка відкривається під тиском потоку, а закривається під власною вагою клапана або під тиском зворотного потоку.

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ (рис.2) (с противагою і амортизатором)	
	Компонент
1.	Корпус
2.	Клапан
3.	Вал
4.	Опора 1 (опція)
5.	Опора 2 (опція)
6.	Противовес
7.	Важіль
8.	Прокладка
9.	Амортизатор
10.	Опора
11.	Гільза
12.	Фланець
13.	Кришка фланця
14.	Сідло



ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

Застосовується в різноманітних галузях, таких як:

- обробка стічних вод;
- водоканали;
- ЖКП і т.п.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1200 (за індивідуальним замовленням розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN600max PN64
від DN600 до DN1200max PN25

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

ANSI 150, DIN PN16, DIN PN6, DIN PN25, тандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ (рис. 1)			
	Компонент	Матеріал 1	Матеріал 2
1	Корпус	CF8M	A216WCB+AISI304
2	Диск	CF8M	A216WCB+AISI304
3	Вал	AISI316	AISI304
4	Заглушка	AISI316	F-111

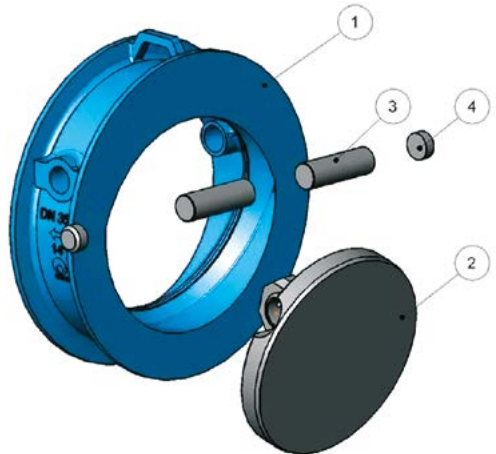
КОМПЛЕКТУЮЧІ ДЕТАЛІ ТА ОПЦІЇ

- Пружина вала.
- Противага і/або амортизатор.

Примітка: Обов'язково інформуйте наш технічний відділ, у який трубопровід буде встановлюватися засувка — горизонтальний чи вертикальний.

ПЕРЕВАГИ МОДЕЛІ R

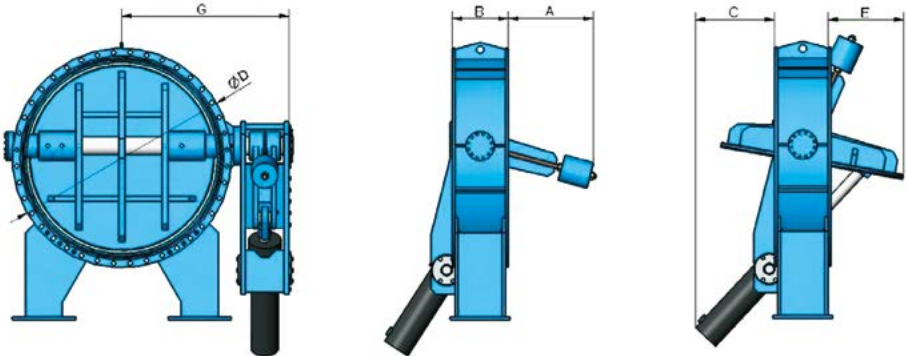
- Компактність
- Простота складання та встановлення
- Не вимагає техобслуговування
- Не потребує запасних деталей
- Мінімальні втрати тиску
- Мінімальні втрати через ущільнення метал/метал



ОСНОВНІ РОЗМІРИ (СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ)

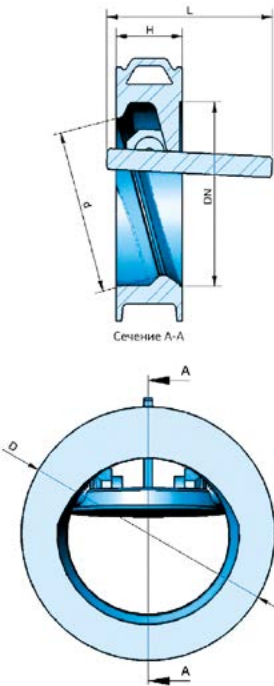
- Корпуса діаметром свйше DN1200 имеют сварную конструкцию с механической обработкой.
- Возможна комплектация пружиной или противовесом.

DN	D								d	H	L	Вес
	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40	PN64	ASA150	ASA300				
40	87	94	94	94	94	103	73	73	34	33	45	—
50	97	107	107	107	107	113	92	92	44	43	60	1,5
65	117	127	127	127	127	138	104	104	58	46	70	2,6
80	132	142	142	142	142	148	128	128	72	64	90	3,7
100	152	162	162	162	162	174	157	157	90	64	102	4,6
125	182	194	194	194	194	211	185	185	112	70	120	8
150	207	219	219	224	224	248	213	213	135	76	140	10
200	262	273	273	284	291	310	270	270	180	89	185	18
250	317	329	329	340	352	365	323	323	225	114	220	24
300	373	378	384	401	418	425	381	381	270	114	262	38
350	423	438	444	458	475	487	412	412	315	127	310	48
400	473	490	496	515	547	544	470	470	365	140	360	66
450	528	539	556	565	560	580	533	533	420	152	400	93
500	578	594	618	625	629	615	584	584	460	152	450	115
600	679	696	735	732	735	735	692	692	555	178	535	180
700	784	811	805	834	840	840	800	800	650	229	620	260
800	891	918	912	943	960	960	914	914	740	241	715	390
900	991	1018	1012	1043	1070	1070	1022	1022	835	275	800	—
1000	1080	1120	1126	1152	1180	1180	1123	1123	945	300	925	—
1200	1295	1330	1330	1350	1380	1380	1358	1358	1140	350	1147	—



ОСНОВНІ РОЗМІРИ (КОМПЛЕКТАЦІЯ З ПРОТИВАГОЮ ТА АМОРТИЗАТОРОМ)

DN	D								A	B	C	E	G
	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40	PN64	ASA150	ASA300					
50	97	107	107	107	107	113	92	92	13,1	43	170	17	53,5
65	117	127	127	127	127	138	104	104	22,4	46	170	24	63,5
80	132	142	142	142	142	148	128	128	24,7	64	177	26	71
100	152	162	162	162	162	174	157	157	39,4	64	103	38	81
125	182	194	194	194	194	211	185	185	52,8	70	103	50	97
150	207	219	219	224	224	248	213	213	210	76	274	64	284
200	262	273	273	284	291	310	270	270	238	89	265	96	309
250	317	329	329	340	352	365	323	323	225	114	265	106	336
300	373	378	384	401	418	425	381	381	225	114	270	148	330
350	423	438	444	458	475	487	412	412	218	127	329	183	413
400	473	490	496	515	547	544	470	470	216	140	334	220	453
500	578	594	618	625	629	615	584	584	472	152	405	262	543
600	679	696	735	732	735	735	692	692	456	178	392	319	609
700	784	811	805	834	840	840	800	800	485	229	345	380	659
800	891	918	912	943	960	960	914	914	500	241	607	474	710
900	991	1018	1012	1043	1070	1070	1022	1022	520	275	640	525	760
1000	1080	1120	1126	1152	1180	1180	1123	1123	550	300	685	605	800
1200	1295	1330	1330	1350	1380	1380	1358	1358	804	350	659	581	1104
1600	1710	1760	1750	1780	1815	—	—	—	744	470	790	853	1347



R

ВОДОПОСТАЧАННЯ ТА ВОДОВІДВЕДЕННЯ » КОМПЛЕКТУЮЧІ ТА АВТОМАТИКА



41A



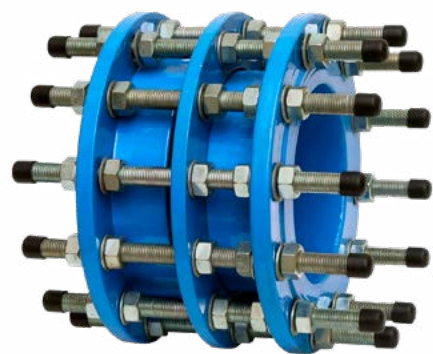
42A



43A



44A



44A-F



51A



53A

СЕРІЯ
41AКОМПЕНСАТОР ГУМОВИЙ
(ВІБРОВСТАВКА)
одно/двосферне виконання

СТАБІЛІЗАЦІЯ ТРУБОПРОВОДІВ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- призначений для максимального зниження механічних вібрацій та зменшення шуму від роботи насосів (компресорів), переданих по трубопроводній системі, а також для компенсації теплових, механічних і монтажних зміщень і поглинання гідроударів
- робоче середовище: вода, повітря, слабоагресивні середовища.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

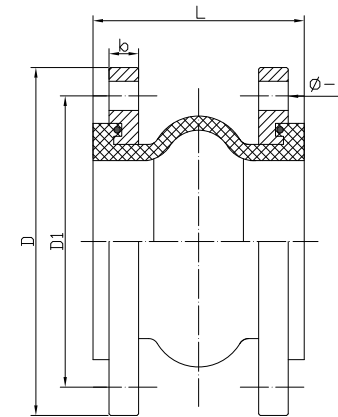
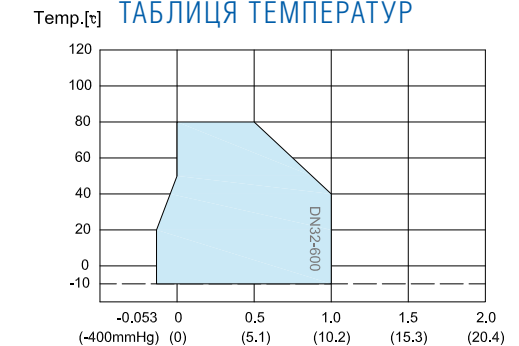
- мінімальні втрати напору
- повний прохід
- герметичність 100%
- двонаправлена
- безпрокладковий монтаж
- розривний тиск не менше 60 bar
- робоча температура -10...80°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- Будівельна довжина згідно DIN 3202 F4
- Верхній фланець відповідно до ISO 5211
- Сертифікат EN 1074
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2).



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

РОБОЧИЙ ТИСК/
ТАБЛИЦЯ ТЕМПЕРАТУР

РОЗМІРИ

DN	L	D	D1	B	Ø-n	D	D1	B	Ø-n	розшир.	DISPLACEMENT		
											стиск	зміщення	кут
32	95	140	100	14	18-4	140	100	14	18-4	6	9	9	15°
40	95	150	110	14	18-4	150	110	14	18-4	6	10	9	15°
50	105	165	125	15	18-4	165	125	15	18-4	7	10	10	15°
65	115	185	145	15	18-4	185	145	15	18-4	7	13	11	15°
80	130	200	160	17	18-8	200	160	17	18-8	8	15	12	15°
100	135	220	180	17	18-8	220	180	17	18-8	10	19	13	15°
125	170	250	210	19	18-8	250	210	19	18-8	12	19	13	15°
150	180	285	240	19	22-8	285	240	19	22-8	12	20	14	15°
200	205	340	295	21	22-8	340	295	21	22-12	16	25	22	15°
250	240	395	350	23	22-12	405	355	23	26-12	16	25	22	15°
300	260	445	400	22	22-12	460	410	24	26-12	16	25	22	15°
350	255	505	460	22	22-16	520	470	26	26-16	16	25	22	15°
400	255	565	515	22	26-16	580	525	28	30-16	16	25	22	15°
450	255	615	565	22	26-20	640	585	28	30-20	16	25	22	15°
500	255	670	620	24	26-20	715	650	30	33-20	16	25	22	15°
600	260	780	725	23	30-20	840	770	31	36-20	16	25	22	15°

Види деформацій, які компенсує фланцева вібровставка



Вібрація



Стиск



Розтяг



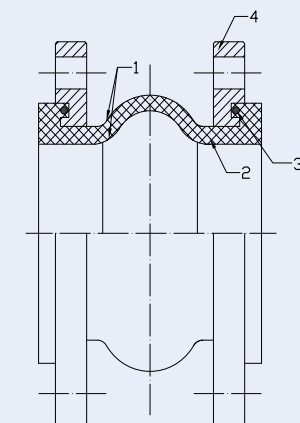
Осьове зміщення (зсув)



Кутове зміщення (згин)

ОПИС

1	ЗОВНІШНІЙ/ВНУТРІШНІЙ ШАР	EPDM/NBR
2	АРМУВАННЯ	ТКАНИЙ КОРД
3	УЩІЛЬНЮЮЧІ КІЛЬЦЯ	СТАЛЕВИЙ ДРІТ
4	ФЛАНЦІ	Q235



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
42AКОМПЕНСАТОР
СИЛЬФОННИЙ

ДЛЯ ВИСОКИХ ТЕМПЕРАТУР



ЗАСТОСУВАННЯ:

- Призначений для високотемпературних установок. Компенсує температурні та осьові розширення, вібрації та незначні відхилення в трубопроводі.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

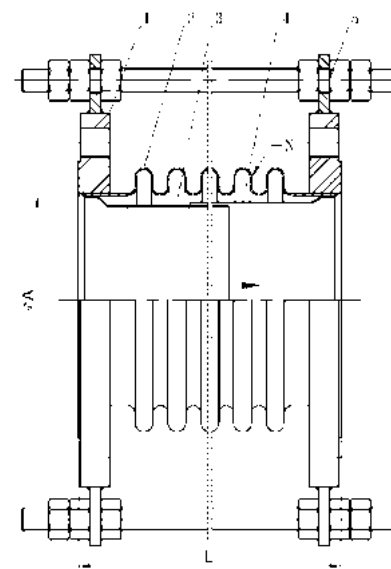
- Мінімальні втрати напору
- Герметичність 100%
- Повний прохід
- Значне осьове зміщення
- Робоча температура -90...+400°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)

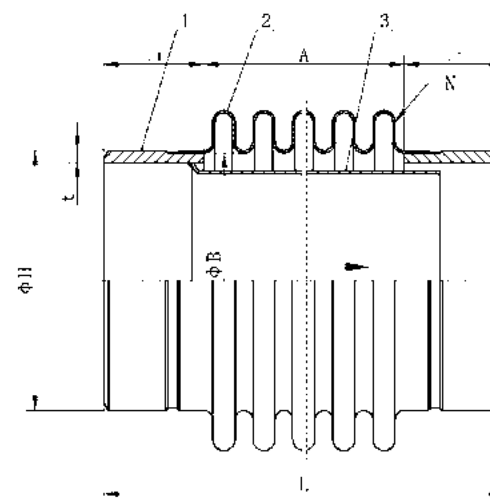


ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ОПИС

1	ФЛАНЦІ	EPDM/NBR
2	СИЛЬФОН	ТКАНИЙ КОРД
3	ВНУТРІШНЯ ВСТАВКА	СТАЛЕВИЙ ДРІТ
4	ЗОВНІШНЯ ВСТАВКА	Q235
5	МАТЕРІАЛ СТЯЖКИ	ОЦИНКОВАНА СТАЛЬ 8,8
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm



ОПИС

1	ПРИЄДНУВАЛЬНИЙ ПАТРУБОК	ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ
2	СИЛЬФОН	AISI 304
3	ВНУТРІШНІЙ ВКЛАДИШ	AISI 304
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm

РОЗМІРИ (фланцевий)

DN	L	A	N	осьове зміщення	
				видовження	звуження
32	150	40	20	+10	-25
40	150	50	18	+10	-25
50	150	60	15	+10	-20
65	150	76	13	+10	-20
80	150	89	13	+10	-20
100	150	108	12	+10	-20
125	150	133	11	+10	-20
150	150	159	10	+8	-25
200	200	200	10	+8	-30
250	200	250	7	+8	-35
300	200	300	6	+8	-35
350	200	350	5	+10	-40
400	200	400	4	+10	-40
450	200	450	4	+10	-40
500	200	500	3	+10	-40
600	250	600	3	+10	-40

ТЕМПЕРАТУРА/МАКСИМАЛЬНИЙ ТИСК

°C	50	100	150	200	250	300	350	400
BAR	16	14.6	12.3	11.3	10	9.5	8	6

РОЗМІРИ (під зварювання)

DN	L	A	ØHxTxL ₁	B	N	осьове зміщення	
						видовження	звуження
20	250	120	27x2.5x65	25	24	+5	-25
25	250	120	34x3.0x65	32	21	+5	-25
32	350	180	42x3.0x85	40	30	+10	-30
40	350	180	48x3.0x85	50	25	+10	-30
50	350	180	60x3.5x85	60	20	+10	-35
65	350	180	76x3.5x85	76	17	+10	-35
80	350	180	89x4.0x85	89	17	+10	-40
100	350	180	114x4.0x85	114	11	+10	-40
125	350	180	140x4.0x85	140	11	+10	-40
150	350	180	168x5.0x85	168	11	+10	-40
200	350	180	219x6.0x85	219	8	+10	-40

ТЕМПЕРАТУРА/МАКСИМАЛЬНИЙ ТИСК

°C	50	100	150	200	250	300	350	400
BAR	10	9	8.5	7.5	7	6.3	5	4

■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
43A

ФІЛЬТР СІТЧАТИЙ ФЛАНЦЕВИЙ

ГРУБА ОЧИСТКА



ЗАСТОСУВАННЯ:

- призначений для роботи з промислової холодною і гарячою водою, паром, хімічно нейтральними агентами. Сітка виготовлена з нержавіючої сталі.
- Встановлюється в горизонтальному положенні. Встановлення в вертикальному та похилому положенні можливе тільки у випадках коли потік направлений зверху вниз.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

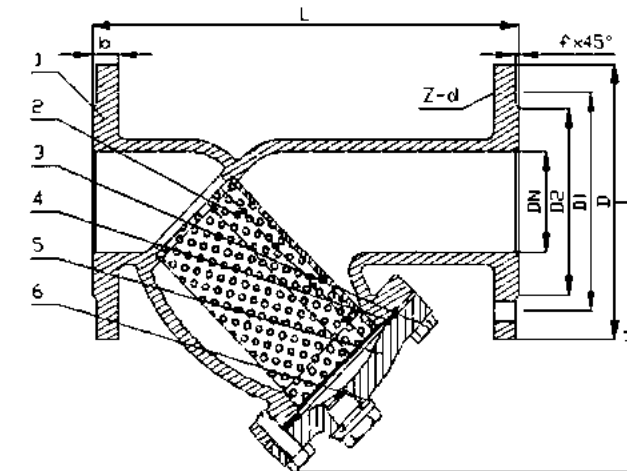
- Герметичність 100%
- Продувний отвір для очищення
- Всі елементи захищені від корозії
- Робоча температура -10...+90°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування відповідно до EN 12266-1 класу A.
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою.
- Будівельна довжина згідно DIN 3202 F1



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

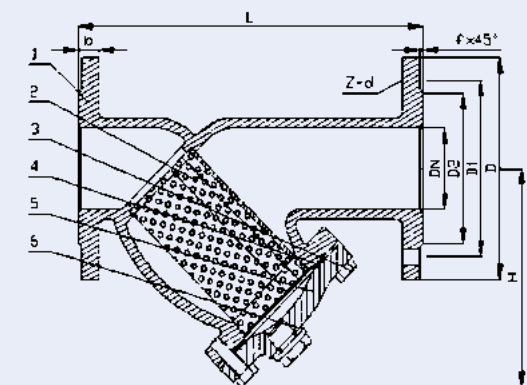


РОЗМІРИ

DN	L	D	D1	B	Ø-n	H	ØTamiz(mm)
50	230	165	125	20	4-Ø19	138	1.7
65	290	185	145	20	4-Ø19	177	1.7
80	310	200	160	22	8-Ø19	195	1.7
100	350	220	180	24	8-Ø19	225	3
125	400	250	210	26	8-Ø18	276	3
150	480	285	240	26	8-Ø22	310	3
200	600	340	295	30	8-Ø22	385	3
250	730	405	355	32	12-Ø26	462	3
300	850	460	410	32	12-Ø26	570	3
350	850	520	470	36	16-Ø26	740	3
400	1100	580	525	38	16-Ø30	850	3
450	1100	640	585	40	20-Ø30	920	3

ОПИС

1	КОРПУС	GJS400
2	ФІЛЬТРУЮЧА СІТКА	AISI 304
3	БОЛТИ	СТАЛЬ 8.8
4	УЩІЛЬНЮЮЧЕ КІЛЬЦЕ	EPDM
5	КРИШКА	GJS400
6	ПРОБКА	СТАЛЬ 8.8
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вибору клієнтського замовлення

СЕРІЯ
44A

МОНТАЖНА ВСТАВКА



КОМФОРТНИЙ МОНТАЖ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- використовується для монтажу та демонтажу трубопровідної арматури в мережах водопостачання.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

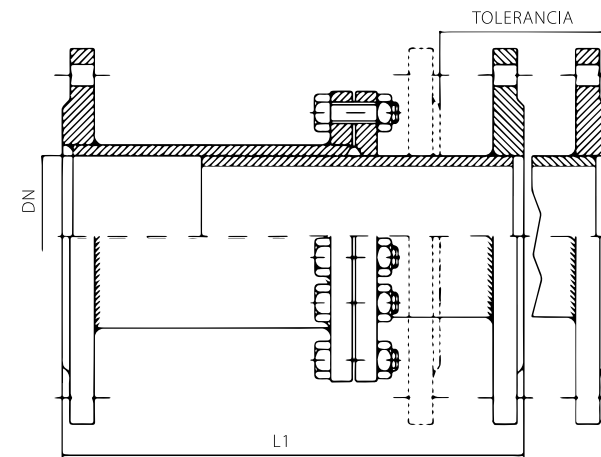
- Мінімальні втрати напору
- Ущільнювальні кільця круглого перетину для 100% герметичності води.
- Оброблені проміжні фланці для ідеального встановлення герметизуючого кільця.
- Мас велике поздовжнє зміщення.
- Робоча температура від 0°C до 90°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)



ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

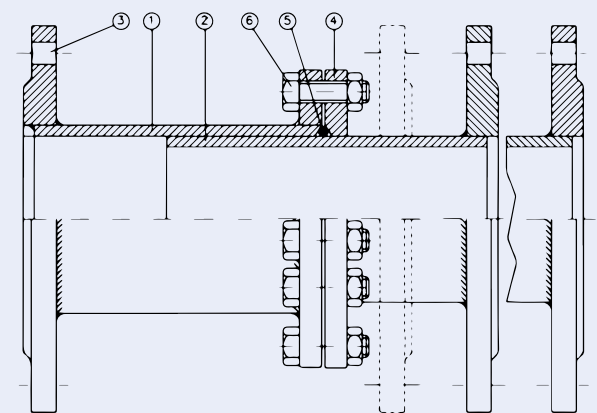


РОЗМІРИ

DN	L	H	J	G
50	180	±30	6	6
65			8	8
80			10	10
100			11	11
125			13	13
150			16	16
200	200	±40	24	24
250			30	32
300			38	46
350			55	65.5
400	240	±40	71	80
450			80	100
500			100	125
600			130	170
700	300	±50	190	---
800			205	240
900			250	300
1000			300	400
1100			---	---
1200			400	570
1300			---	---
1400			---	---
1500			500	---
1600			730	---
1700			---	---
1800			---	---
2000			1150	---

ОПИС

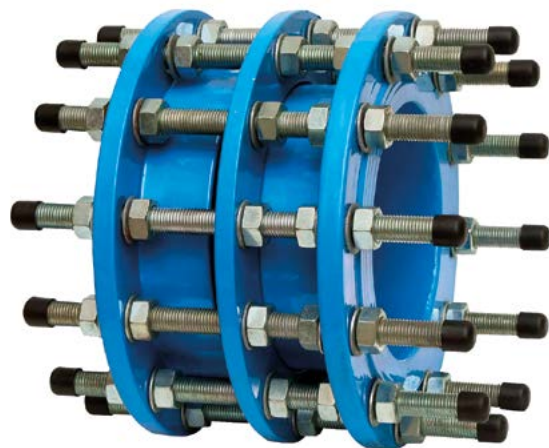
1	ЗОВНІШНЯ ЧАСТИНА	AISI 304
2	ВНУТРІШНЯ ЧАСТИНА	AISI 304
3	ФЛАНЦІ	ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ
4	ПРИЖИМНЕ КІЛЬЦЕ	ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ
5	УЩІЛЬНЕННЯ	NEOPREN
6	БОЛТИ	СТАЛЬ 5.6
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 70 µm



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.

СЕРІЯ
44A-F

МОНТАЖНА ВСТАВКА



КОМФОРТНИЙ МОНТАЖ



ЗАСТОСУВАННЯ:

- використовується для монтажу та демонтажу трубопровідної арматури в мережах водопостачання.

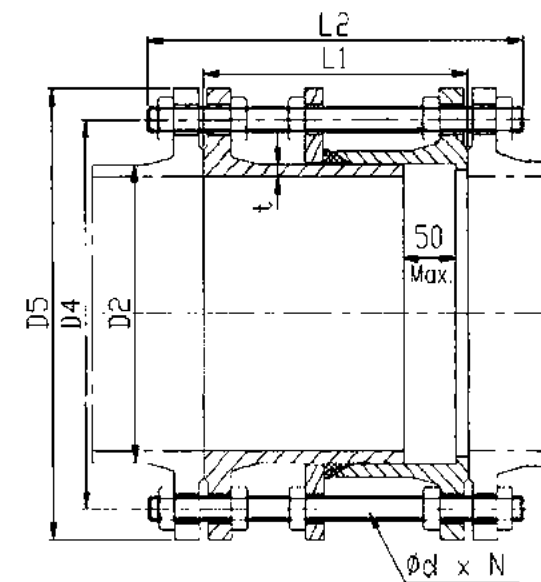


ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Мінімальні втрати напору
- Ущільнювальні кільця для 100% герметичності води.
- Мас велике поздовжнє зміщення.
- Робоча температура від 0°C до 90°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)



ТАБЛИЦЯ РОЗМІРІВ ДЛЯ ТИСКУ PN25

DN	D2	D4	D5	L1	L2	d	N	T
40								
50	66	125	165	180	320	19	4	6.0
65	82	145	185	180	320	19	4	6.0
80	98	160	200	200	340	19	8	7.0
100	118	190	235	200	340	23	8	7.5
125	144	220	270	200	340	28	8	7.5
150	170	250	300	201	341	28	8	8.0
200	222	310	360	222	352	28	12	8.5
250	274	370	425	232.5	383	31	12	9.0
300	326	430	485	233	413	31	16	10.0
350	378	490	555	253.5	414	34	16	10.5
400	429	550	620	254	454	37	16	11.0
450	480	600	670	274.5	455	37	20	11.5
500	532	660	730	285	505	37	20	12.0
600	635	770	845	306	506	40	20	13.5
700	738	875	960	307	507	43	24	14.5
800	842	990	1085	328	538	49	24	16.0
900	945	1090	1185	329	539	49	28	17.0
1000	1048	1210	1320	350	570	56	28	18.0
1100	1152	1310	1420	361	581	56	32	19.5
1200	1255	1420	1530	372	632	56	32	20.5

ТАБЛИЦЯ РОЗМІРІВ ДЛЯ ТИСКУ PN10

DN	D2	D4	D5	L1	L2	d	N	T
40								
50	66	125	165	180	320	19	4	6.0
65	82	145	185	180	320	19	4	6.0
80	98	160	200	200	340	19	8	7.0
100	118	180	220	200	340	19	8	7.5
125	144	210	250	200	340	19	8	7.5
150	170	240	285	200	340	23	8	8.0
200	222	295	340	220	350	23	8	8.5
250	274	350	400	230	370	23	12	9.0
300	326	400	455	230	390	23	12	10.0
350	378	460	505	250	400	23	16	10.5
400	429	515	565	250	420	28	16	11.0
450	480	565	615	270	435	28	16	11.5
500	532	620	670	280	440	28	20	12.0
600	635	725	780	300	460	31	20	13.5
700	738	840	895	300	480	31	24	14.5
800	842	950	1015	320	500	34	24	16.0
900	945	1050	1115	320	500	34	28	17.0
1000	1048	1160	1230	340	545	37	28	18.0
1100	1152	1270	1340	350	545	37	32	19.5
1200	1255	1380	1455	370	580	40	32	20.5

ТАБЛИЦЯ РОЗМІРІВ ДЛЯ ТИСКУ PN16

DN	D2	D4	D5	L1	L2	d	N	T
40								
50	66	125	165	180	320	19	4	6.0
65	82	145	185	180	320	19	4	6.0
80	98	160	200	200	340	19	8	7.0
100	118	180	220	200	340	19	8	7.5
125	144	210	250	200	340	19	8	7.5
150	170	240	285	200	340	23	8	8.0
200	222	295	340	220	350	23	12	8.5
250	274	355	400	230	380	28	12	9.0
300	326	410	455	230	410	28	12	10.0
350	378	470	520	260	410	28	16	10.5
400	429	525	580	250	450	31	16	11.0
450	480	585	640	270	450	31	20	11.5
500	532	650	715	280	500	34	20	12.0
600	635	770	840	300	500	37	20	13.5
700	738	840	910	300	500	37	24	14.5
800	842	950	1025	320	530	40	24	16.0
900	945	1050	1125	320	530	40	28	17.0
1000	1048	1170	1255	340	560	43	28	18.0
1100	1152	1270	1355	350	570	43	32	19.5
1200	1255	1390	1485	360	620	49	32	20.5



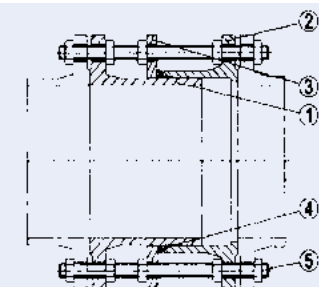
ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ОПИС

1	ФЛАНЕЦЬ 1	GJS500
2	ФЛАНЕЦЬ 2	GJS500
3	ДИСТАНЦІЙНИЙ ФЛАНЕЦЬ	GJS500
4	КІЛЬЦЕ	ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ
5	СТЯЖКИ	ОЦИНКОВАНА СТАЛЬ
	ФАРБА RAL 5015	Ероху 250 µm

Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.



СЕРІЯ
51A

ВАНТУЗ АЕРАЦІЙНИЙ

КОМПЕНСАЦІЯ
КОЛИВАНЬ РІВНЯ

ЗАСТОСУВАННЯ:

- Застосовується в системах питного водопостачання, водопровідних мережах, системах промислового водопостачання, для відведення повітря з трубопроводу під час його заповнення або для впуску повітря в трубопровід під час його спорожнення та очищення вхідного повітря під час нормального функціонування установки.
- Рекомендується встановлювати вантуз в вертикальному положенні в найвищій точці на трубопроводі або в точках його згину.



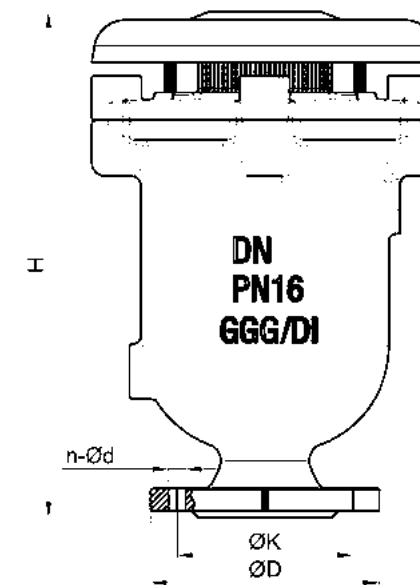
ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Герметичність 100%
- Всі елементи захищені від корозії
- Фільтрувальна сітка з нержавіючої сталі.
- Робоча температура -10...+90°C

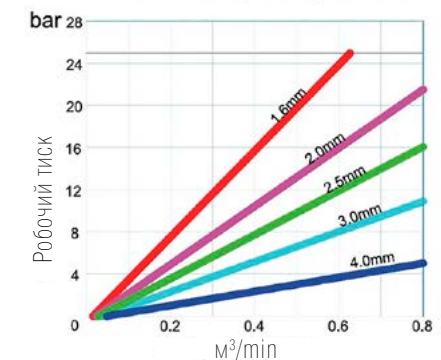
СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- сертифікат WRAS щодо контакту з питною водою.
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)
- конструкція згідно EN 1074-4 та AWWA C512

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВИПУСК ПОВІТРЯ В РОБОЧИХ УМОВАХ

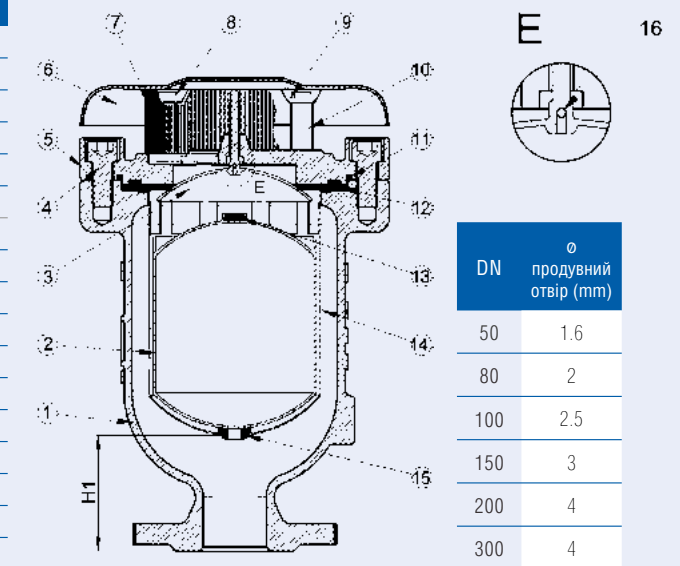


DN	KG.
50	9
80	20
100	26
150	45
200	75
300	175

РОЗМІРИ

DN	H	D			K			N-ØD		
		PN10	PN16	PN25	PN10	PN16	PN25	PN10	PN16	PN25
50	280	165	165	165	125	125	125	4-Ø19	4-Ø19	4-Ø19
80	362	200	200	200	160	160	160	8-Ø19	8-Ø19	8-Ø19
100	395	220	220	235	180	180	190	8-Ø19	8-Ø19	8-Ø23
150	485	285	285	300	240	240	250	8-Ø23	8-Ø23	8-Ø28
200	582	340	340	360	295	295	310	8-Ø23	12-Ø23	12-Ø28
300	750	445	460	485	400	410	430	12-Ø23	12-Ø28	16-Ø31

ОПИС		
1	КОРПУС	GJS500
2	ПОПЛАВОК	AISI 304
3	АРОЧНИЙ КЛАПАН	AISI 304
4	БОЛТ	СТАЛЬ 8.8
5	КРИШКА	GJS500
6	ДЕФЛЕКТОР	Q235A
7	ФІЛЬТРУЮЧА СІТКА	AISI 304
8	БОЛТИ	СТАЛЬ 8.8
9	ШАЙБИ	СТАЛЬ 8.8
10	ДИСТАНЦІЙНА ВТУЛКА	ALUMINUM
11	УЩІЛЬНЮЮЧЕ КІЛЬЦЕ	NBR
12	СІДЛО	EPDM
13	УЩІЛЬНЕННЯ	EPDM
14	НАПРАВЛЯЮЧА	AISI 304
15	ОПОРНЕ УЩІЛЬНЕННЯ	EPDM
16	ПРОДУВКА СІДЛА	AISI 304
ФАРБА RAL 5015		Епоху 250 µm



■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вигляду конкретного замовлення

СЕРІЯ
53A

РЕГУЛЯТОР ТИСКУ



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Великий вибір характеристик
- Герметичність 100%
- Робоча температура -10°C...+90°C

СТАНДАРТИ:

- гідростатичні випробування EN 12266-1, клас A;
- конструкція згідно EN 1074-5
- будівельна довжина згідно DIN 3202 F1
- європейський сертифікат (сертифікат відповідності CE);
- фланці згідно ISO 7005-1 (EN1092-2)

АВТОМАТИЧНЕ РЕГУЛЮВАННЯ

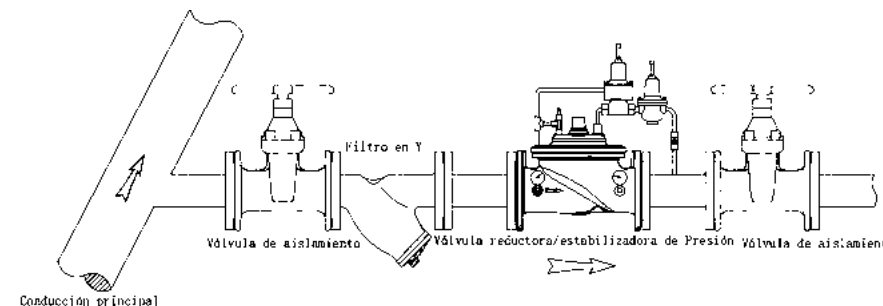


ЗАСТОСУВАННЯ:

- Призначений для автоматичного регулювання і підтримки різноманітних характеристик установки, таких як тиск, потік або рівень без додаткових приводів
- Дозволяє знайти рішення практично для будь-якого завдання управління водопостачанням.
- Кожен клапан збирається, налаштовується і тестується в заводських умовах відповідно до необхідних споживачем параметрів, зазначених при замовленні, що гарантує відповідність клапана заявленим параметрам.
- Всі модифікації регулюючих клапанів випускаються на базі єдиного основного клапана, що знижує кількість необхідних запасних частин для обслуговування та ремонту клапанів.
- Стійкість конструкції і матеріалів до високого тиску – до 25 бар і температури – до 90°C, що збільшує діапазон застосування і надійність клапанів при використанні в системах холодного та гарячого водопостачання..



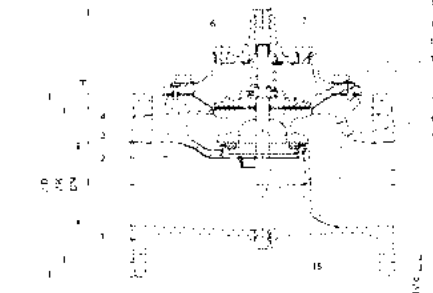
ТОВ «СМО УКРАЇНА»

43025, Луцьк, вул. Набережна, 4 офіс 210
+38 0332 287 210 • +38 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

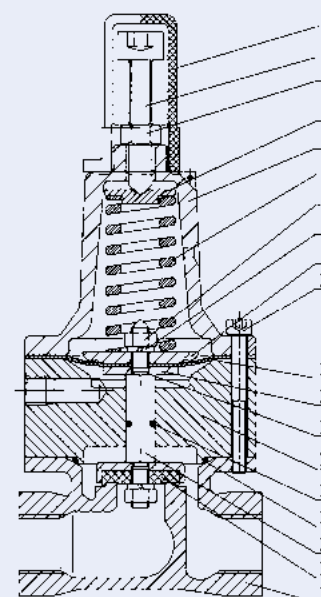
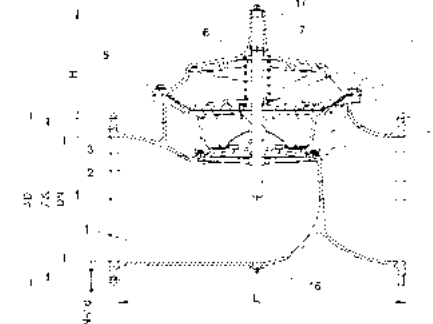
РОЗМІРИ

DN	L	H	D			K			N-ØD			ВАГА кг
			PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25	
50	230	139	165	165	165	125	125	125	4-Ø19	4-Ø19	4-Ø19	14
65	290	159	185	185	185	145	145	145	4-Ø19	4-Ø19	8-Ø19	19
80	310	179	200	200	200	160	160	160	8-Ø19	8-Ø19	8-Ø19	23
100	350	214	220	220	235	180	180	190	8-Ø19	8-Ø19	8-Ø23	32
150	480	333	285	285	300	240	240	250	8-Ø23	8-Ø23	8-Ø28	68
200	600	407	340	340	360	295	268	310	8-Ø23	12-Ø23	12-Ø28	125
250	730	476	405	405	425	350	355	370	12-Ø23	12-Ø28	12-Ø31	200
300	850	526	460	460	485	400	410	430	12-Ø23	12-Ø28	16-Ø31	260
350	850	526	520	520	555	460	470	490	16-Ø23	16-Ø28	16-Ø34	310
400	1100	650	580	580	620	515	525	550	16-Ø28	16-Ø31	16-Ø37	560
450	1100	650	640	640	670	565	585	600	20-Ø28	20-Ø31	20-Ø37	620
500	1250	650	715	715	730	620	650	660	20-Ø28	20-Ø34	20-Ø37	880
600	1450	930	840	840	845	725	770	770	20-Ø31	20-Ø37	20-Ø40	1300
700	1450	930	910	910	960	840	840	875	24-Ø31	24-Ø37	20-Ø43	1400

DN<400



DN>400



ОПИС		
1	КРИШКА	ABS
2	РЕГУЛЮЮЧИЙ ГВИНТ	AISI 304
3	ФІКСУЮЧА ГАЙКА	A2
4	ОПОРНА ШАЙБА РЕГУЛЮЮЧОГО ГВИНТА	AISI 304
5	КРИШКА	AISI 304
6	ПРУЖИНА	CR-VA
7	ГАЙКА	A2
8	ШАЙБА	A2
9	ФІКСУЮЧА ОПОРА	AISI 304
10	БОЛТ	A2
11	ДІАФРАГМА	EPDM + NYLON
12	ШАЙБА	AISI 304
13	КІЛЬЦЕ	NBR
14	КАМЕРА	AISI 304
15	КІЛЬЦЕ	NBR
16	КІЛЬЦЕ	NBR
17	ШТОК	AISI 304
18	ДИСК	AISI 304 + EPDM
19	КОРПУС	AISI 304

ОПИС		
1	КОРПУС	GJS500
2	УЩІЛЬНЕННЯ СІДЛА	AISI 304 (DN<400) ЛАТУНЬ/БРОНЗА
3	КІЛЬЦЕ	NBR
4	КІЛЬЦЕ	NBR
5	ПРУЖИНА	AISI 304
6	КРИШКА	GJS500
7	НАПРАВЛЯЮЧА ВТУЛКА	ЛАТУНЬ/БРОНЗА
8	ГАЙКА	AISI 304/ БРОНЗА
9	ФІКСУЮЧА ШАЙБА	ЛАТУНЬ/БРОНЗА
10	ДІАФРАГМА	EPDM + NYLON
11	ФІКСУЮЧИЙ ДИСК	GJS500
12	ОПОРА ДИСКА	GJS500
13	УЩІЛЬНЕННЯ	EPDM/NBR
14	СІДЛО ДИСКА	AISI 304 (DN<400) GJS500
15	ШТОК	AISI 304
16	ПРОБКА	AISI 304
17	ПРОБКА	AISI 304 (DN<400) ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ
ФАРБА RAL 5015		Ероху 250 µm

■ Наведені зображення та характеристики можуть відрізнятися від реальних, залежно від вимог конкретного замовлення.



ЗАГАЛЬНОПРОМИСЛОВІ ШИБЕРНІ ЗАСУВКИ

ОДНОНАПРАВЛЕНІ ЗАСУВКИ

ДВОНАПРАВЛЕНІ ЗАСУВКИ

ЗАГАЛЬНОПРОМИСЛОВІ ШИБЕРНІ ЗАСУВКИ » ОДНОНАПРАВЛЕНІ



A



E



F



TD



D

A

**ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ОДНОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ**

Дана шиберно-ножова засувка призначена для перекачування рідин з вмістом твердих частинок у зваженому стані до 5%, а також порошкоподібних речовин і пульпи.

- Однонаправлена шиберно-ножова засувка міжфланцевого типу.
- Цілісний литий корпус з опорними напрямними ножа й ущільнювальними клинами.
- Високі витрати при низьких перепадах тиску.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO
- Стрілка на корпусі вказує напрямок потоку.
- Для подачі самотоком сухих твердих речовин рекомендується встановлювати засувку таким чином, щоб стрілка на корпусі показувала в напрямку, протилежному напрямку потоку.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- целюлозно-паперова промисловість;
- гірничодобувна промисловість;
- елеватори;
- хімічні заводи;
- харчова промисловість;
- перекачування сипучих матеріалів;
- обробка стічних вод.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN2000 (за індивідуальним замовленням розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN125	10 кг/см ²
DN150	8 кг/см ²
DN200	7 кг/см ²
від DN250 до DN300	5 кг/см ²
від DN350 до DN400	4 кг/см ²
від DN450 до DN600	3 кг/см ²
від DN700 до DN1400	2 кг/см ²

(Зазначені тиски повинні додаватися до засувки за напрямком, що збігається з напрямком стрілки на корпусі засувки. Конструкція засувки з опорними напрямними ножа дозволяє здійснювати подачу 30% зазначеного тиску в напрямку, протилежному напрямку стрілки на корпусі засувки)

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D і E ANSI 150

Інші типи з'єднань постачаються на замовлення.

СІДЛОВЕ / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Високі температури/низька герметичність	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
EPDM (E)	90	Кислоти та синтетичні масла	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Вітон (V)	200	Вуглеводні та розчинники	Синтетика + PTFE	100	-200+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
PTFE (T)	250	Стійкість до корозії	Керамічне волокно	0,3	1400	0-14



- **Дефлектор** - це конусоподібне кільце, розташоване на вході засувки та виконує дві функції: захист засувки від абразивного зносу і напрямку потоку в центр засувки.

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ		
Компонент:	Виконання з чавуну:	Виконання з нержавіючої сталі:
1 Корпус	GG25	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Напрямна ножа	RCH1000	RCH1000
4 Сальник	GGG 50	CF8M
5 Набивка сальника	СИНТ. + PTFE	СИНТ. + PTFE
6 Прокладка	EPDM	EPDM
7 Опорні пластини	S275JR	S275JR
8 Кільце	AISI316	AISI316
9 Ущільнення	EPDM	EPDM
10 Шток	AISI303	AISI303
11 Траверса	сталь	сталь
12 Гайка штока	бронза	бронза
13 Контргайка	ST44.2 + цинк	ST44.2 + цинк
14 Маховик	чавун з кулеподібним графітом	чавун з кулеподібним графітом
15 Гайка	сталь	сталь
16 Ковпак	сталь	сталь
17 Верхня заглушка	пластмаса	пластмаса

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ**РУЧНІ:**

- маховик (з висувним / з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

Конструкція засувки CMO SL характеризується повною взаємозамінністю приводів (крім важільного)

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- маховик з невисувним штоком
- маховик з пневматичним приводом штока
- маховик з приводом від електродвигуна
- маховик з редуктором (див. рисунки A1-A5)

ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ:

- механічні стопори
- блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани
- позиціонери
- кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- подовжувачі штока (рис. 1)

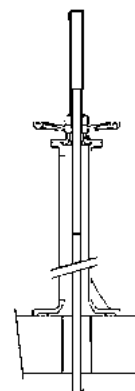
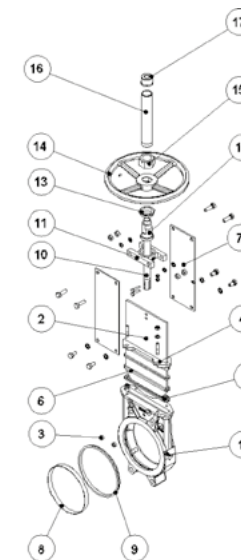
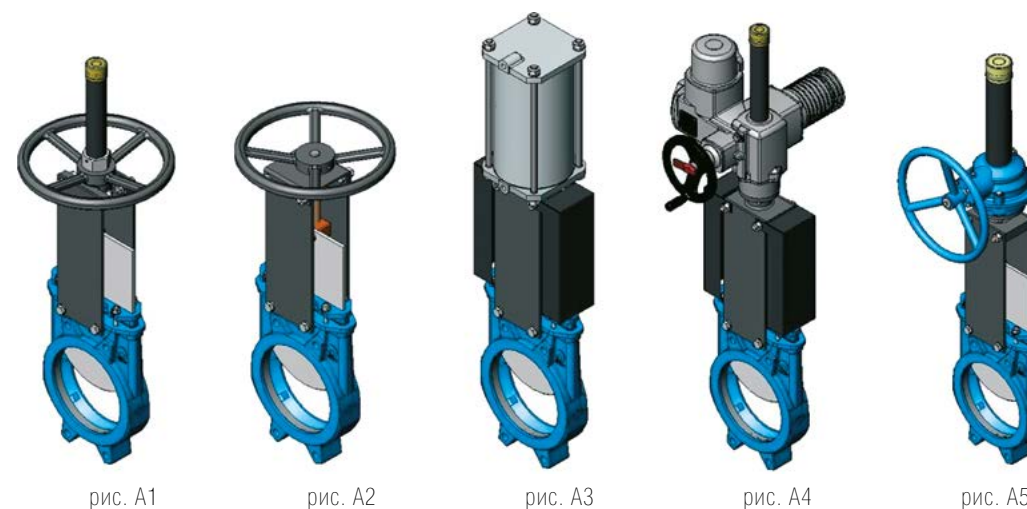
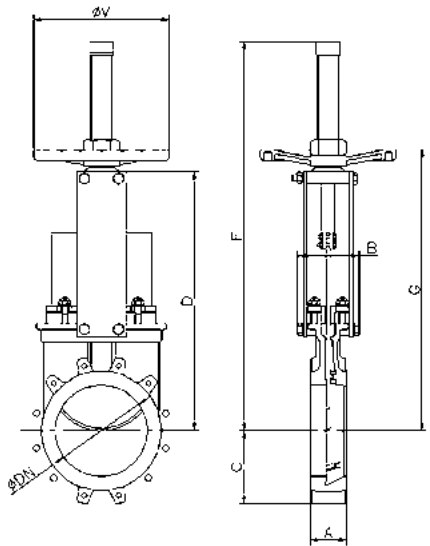


рис. 1

A

A

**МАХОВИК 3 ВИСУВНИМ ШТОКОМ**

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	Вага, кг
50	10	815	1,86	40	91	61	241	410	280	Ø20x4	5	225	7
65	10	1375	3,14	40	91	68	268	437	308	Ø20x4	5	225	8
80	10	2083	4,76	50	91	91	294	463	333	Ø20x4	5	225	9
100	10	3252	7,43	50	91	104	334	503	373	Ø20x4	5	225	11
125	10	5080	11,6	50	101	118	367	586	407	Ø20x4	6	225	13
150	8	5134	11,7	60	101	130	419	638	458	Ø20x4	8	225	17
200	7	9138	26,1	60	118	159	525	816	578	Ø25x5	8	325	28
250	5	10227	29,2	70	118	196	626	1017	679	Ø25x5	8	325	40
300	5	14748	42,1	70	118	230	726	1117	779	Ø25x5	10	325	56
350	4	16064	62,3	96	290	254	797	1337	906	Ø35x6	10	450	94
400	4	21042	81,6	100	290	287	903	1443	1012	Ø35x6	12	450	116
450	3	20043	77,7	106	290	304	989	1629	1098	Ø35x6	12	450	162
500	3	24883	96,5	110	290	340	1101	1741	1210	Ø35x6	15	450	191
600	3	36081	139,9	110	290	398	1307	2047	1416	Ø35x6	15	450	264
700	2	39945	180,1	110	320	453	1506	2246	1656	Ø50x8	15	620	441
800	2	43493	237,8	110	320	503	1720	2560	1870	Ø50x8	20	620	568
900	2	55024	300,9	110	320	583	1953	2893	2103	Ø50x8	20	620	736
1000	2	68580	374,9	110	320	613	2137	3177	2287	Ø50x8	25	800	921
1200	2	99025	642,5	150	340	728	2616	3856	2766	Ø60x9	30	800	1350

МАХОВИК 3 НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	C	D	J	K	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	Вага, кг
50	10	815	1,86	40	61	241	101	277	Ø20x4	5	225	7
65	10	1375	3,14	40	68	268	101	304	Ø20x4	5	225	8
80	10	2083	4,76	50	91	294	101	330	Ø20x4	5	225	9
100	10	3252	7,43	50	104	334	101	370	Ø20x4	5	225	11
125	10	5080	11,6	50	118	367	111	402	Ø20x4	6	225	13
150	8	5134	11,7	60	130	419	111	454	Ø20x4	6	225	17
200	7	9138	26,1	60	159	525	128	578	Ø25x5	8	325	29
250	5	10227	29,2	70	196	626	128	679	Ø25x5	8	325	40
300	5	14748	42,1	70	230	726	128	779	Ø25x5	10	325	53
350	4	16064	62,3	96	254	797	305	860	Ø35x6	10	450	93
400	4	21042	81,6	100	287	903	305	981	Ø35x6	12	450	126
450	3	20043	77,7	106	304	989	305	1067	Ø35x6	12	450	160
500	3	24883	96,5	110	340	1101	305	1179	Ø35x6	12	450	193
600	3	36081	139,9	110	398	1307	305	1386	Ø35x6	15	450	264
700	2	39945	180,1	110	453	1506	335	1596	Ø50x8	15	620	435
800	2	43493	237,8	110	503	1720	335	1810	Ø50x8	20	620	580
900	2	55024	300,9	110	583	1953	335	2043	Ø50x8	20	620	740
1000	2	68580	374,9	110	613	2137	335	2227	Ø50x8	25	800	925
1200	2	99025	642,5	150	728	2616	355	2706	Ø60x9	30	800	1350

МАХОВИК-ЛАНЦЮГВикористовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвище-
них ділянках, маховик розташовується вертикально.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	L	M	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	Вага, кг
50	10	815	1,86	40	91	61	241	264	437	Ø20x4	5	225	7
65	10	1375	3,14	40	91	68	268	291	464	Ø20x4	5	225	8
80	10	2083	4,76	50	91	91	294	317	490	Ø20x4	5	225	9
100	10	3252	7,43	50	91	104	334	357	530	Ø20x4	5	225	11
125	10	5080	11,6	50	101	118	367	390	613	Ø20x4	6	225	13
150	8	5134	11,7	60	101	130	419	442	665	Ø20x4	6	225	17
200	7	9138	26,1	60	118	159	525	551	849	Ø25x5	8	325	29
250	5	10227	29,2	70	118	196	626	652	1050	Ø25x5	8	325	40
300	5	14748	42,1	70	118	230	726	752	1150	Ø25x5	10	325	53
350	4	16064	62,3	96	290	254	797	879	1398	Ø35x6	10	450	93
400	4	21042	81,6	100	290	287	903	985	1504	Ø35x6	12	450	126
450	3	20043	77,7	106	290	304	989	1071	1690	Ø35x6	12	450	160
500	3	24883	96,5	110	290	340	1101	1183	1802	Ø35x6	12	450	193
600	3	36081	139,9	110	290	398	1307	1389	2108	Ø35x6	15	450	264
700	2	39945	180,1	110	320	453	1506	1606	2406	Ø50x8	15	620	435
800	2	43493	237,8	110	320	503	1720	1820	2720	Ø50x8	20	620	580
900	2	55024	300,9	110	320	583	1953	2053	3053	Ø50x8	20	620	740
1000	2	68580	374,9	110	320	613	2137	2257	3337	Ø50x8	25	800	925
1200	2	99025	642,5	150	340	728	2616	2836	4016	Ø60x9	30	800	1350

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління

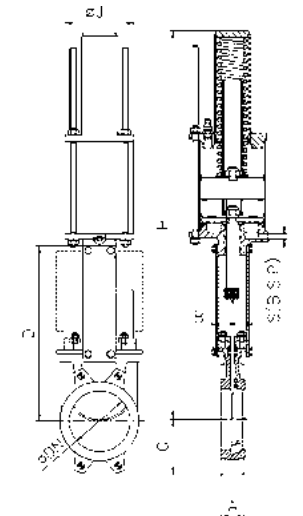
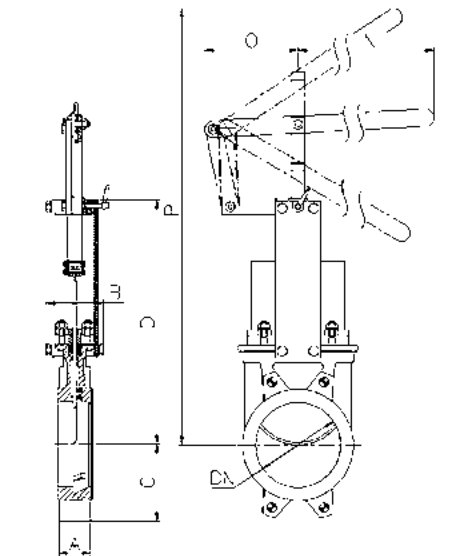
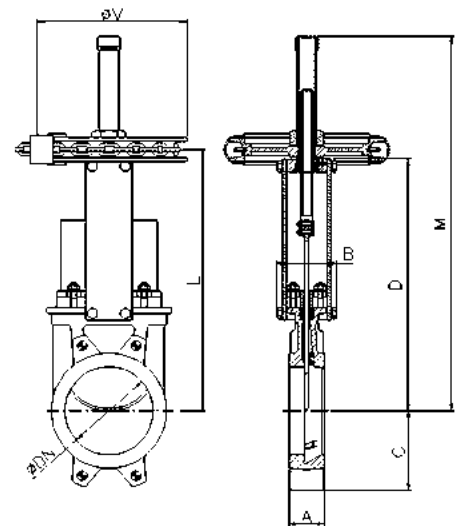
• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	N	O	P	Ø штока	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	815	1,86	40	91	61	241	315	165	389	25	5	8
65	10	1375	3,14	40	91	68	268	315	165	436	25	5	9
80	10	2083	4,76	50	91	91	294	315	165	507	25	5	10
100	10	3252	7,43	50	91	104	334	315	165	614	25	5	11
125	10	5080	11,6	50	101	118	367	415	165	725	25	6	14
150	8	5134	11,7	60	101	130	419	415	165	851	25	6	16
200	7	9138	26,1	60	118	159	525	620	290	1098	30	8	32
250	5	10227	29,2	70	118	196	626	620	290	1345	30	8	54
300	5	14748	42,1	70	118	230	726	620	290	1594	30	10	57

**ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ
(тиск повітря: 6 кг/см²)**

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

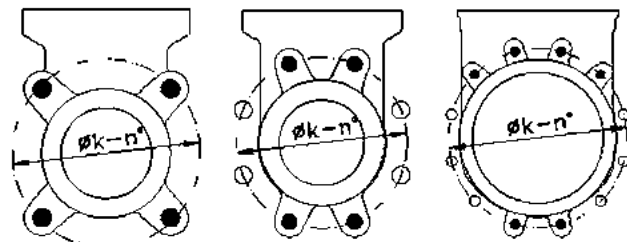
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	Ø цил.	ØJ	S (BSP)	Ø штока	H	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	815	1,86	40	91	61	241	125	135	1/4"	25	781	5	19
65	10	1375	3,14	40	91	68	268	125	135	1/4"	25	806	5	22
80	10	2083	4,76	50	91	91	294	125	135	1/4"	25	833	5	23
100	10	3252	7,43	50	91	104	334	125	135	1/4"	25	873	5	24
125	10	5080	11,61	50	101	118	367	160	170	1/4"	30	909	6	35
150	8	7316	16,72	60	101	130	419	160	170	1/4"	30	960	6	36
200	7	13017	37,19	60	118	159	525	200	215	3/8"	30	1355	8	66
250	5	20352	58,1	70	118	196	626	250	270	3/8"	40	1844	8	130
300	5	29342	83,9	70	118	230	726	250	270	3/8"	40	2005	10	143



A

ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ

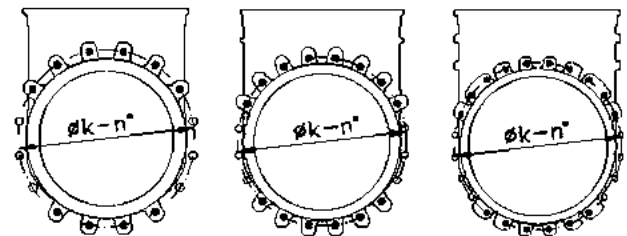
A



DN 50-65

DN 80-200

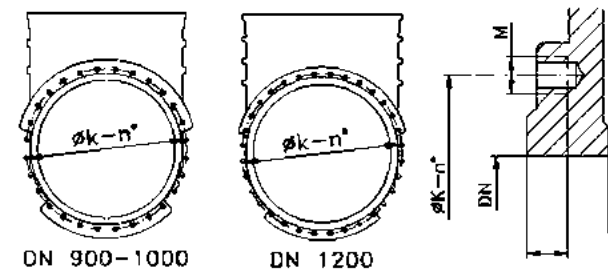
DN 250-300



DN 350-400

DN 450-600

DN 700-800



DN 900-1000

DN 1200

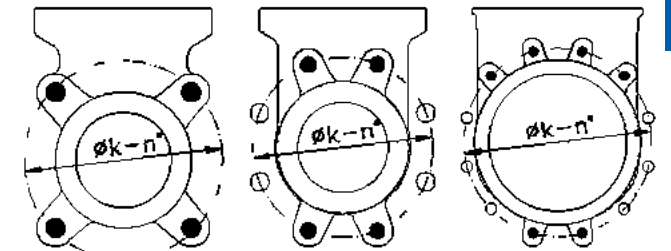
- — ненаскрізні різьбові отвори
- — наскрізні різьбові отвори

EN 1092-2 PN10

DN	P, кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	ØK
50	10	4	-	M 16	10	125
65	10	4	-	M 16	10	145
80	10	4	4	M 16	12	160
100	10	4	4	M 16	12	180
125	10	4	4	M 16	12	210
150	8	4	4	M 20	17	240
200	7	4	4	M 20	16	295
250	5	8	4	M 20	19	350
300	5	8	4	M 20	19	400
350	4	12	4	M 20	28	460
400	4	12	4	M 24	28	515
450	3	16	4	M 24	28	565
500	3	16	4	M 24	34	620
600	3	16	4	M 27	26	725
700	3	20	4	M 27	25	840
800	3	20	4	M 30	22	950
900	3	24	4	M 30	21	1050
1000	3	24	4	M 33	21	1160
1100	3	28	4	M 33	30	1270
1200	3	28	4	M 36	30	1380
1300	2	28	4	M 36	35	1490
1400	2	24	12	M 39	35	1590
1500	2	24	12	M 39	28	1700
1600	2	28	12	M 45	40	1820
1700	2	30	14	M 45	40	1920
1800	2	30	14	M 45	36	2020
1900	2	32	16	M 45	45	2120
2000	2	32	16	M 45	45	2230

ANSI B16.5, клас 150

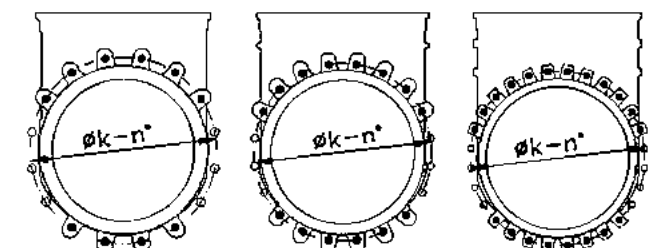
DN	P, кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	ØK
2"	10	4	-	5/8"	10	120,6
2 1/2"	10	4	-	5/8"	10	139,7
3"	10	4	-	5/8"	12	152,4
4"	10	4	4	5/8"	12	190,5
5"	10	4	4	3/4"	12	215,9
6"	8	4	4	3/4"	17	241,3
8"	7	4	4	3/4"	16	298,4
10"	5	8	4	7/8"	19	361,9
12"	5	8	4	7/8"	19	431,8
14"	4	8	4	1"	28	476,2
16"	4	12	4	1"	28	539,7
18"	3	12	4	1 1/8"	28	577,8
20"	3	16	4	1 1/8"	34	635
24"	3	16	4	1 1/4"	26	749,3
28"	3	20	4	1 1/4"	25	863,6
30"	3	24	4	1 1/2"	22	977,9
32"	3	28	4	1 1/2"	21	1085,9
36"	3	32	4	1 1/2"	21	1200,2
40"	3	40	4	1 1/2"	30	1422,4



DN 2"-3"

DN 4"-8"

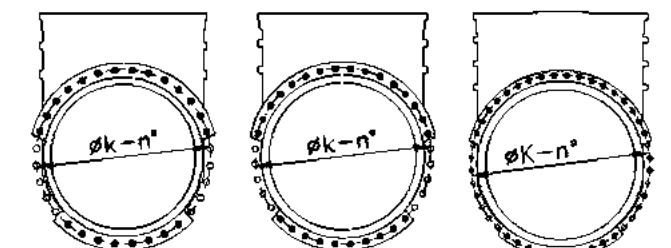
DN 10"-14"



DN 16"-18"

DN 20"-24"

DN 28"-32"



DN 36"

DN 40"

DN 48"

A

E



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ОДНОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВА З КРУГЛИМ ВХОДОМ І КВАДРАТНИМ ВИХОДОМ

Дана засувка призначена для роботи у важких умовах з перекачування рідин з високим вмістом твердих частинок, скоб, каменів, дроту і т.д.

- Корпус складається з двох частин, що з'єднуються болтами, з внутрішніми напрямними ножа для його легкого ковзання в процесі експлуатації.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO
- Рекомендується встановлювати в горизонтальному положенні. Вихід (квадратний) має більший розмір, ніж вхід (круглий), що дозволяє уникнути скупчення твердих частинок всередині засувки і забезпечує безперешкодний рух ножа.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- підходить для ліній дроблення паперової маси та для установок, що працюють з важкими і твердими відходами (відходи металу, гравій і т. п.).

КОМПЛЕКТУЮЧІ ДЕТАЛІ ТА ОПЦІЇ

Різні типи аксесуарів, дозволяють адаптувати засувку до специфічних умов роботи:

- ніж з дзеркальним поліруванням
- ніж з тефлоновим покриттям
- ніж з добавкою стеліту (кобальтохромововольфрамовий сплав)
- брудознімач в набивці сальника
- вприскування повітря в набивку сальника
- теплова сорочка корпусу
- промивні отвори в корпусі
- електромагнітний клапан
- з'єднувальні коробки, електропроводка та пневматичні трубки

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1200 (за індивідуальним замовленням розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN450 7 кг/см²
від DN500 до DN1200 4 кг/см²

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)
(Круглий фланець тільки для круглого входу)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

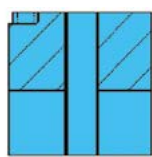
DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, Стандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт
Інші типи з'єднань постачаються на замовлення

- механічні кінцеві вимикачі, індуктивні перемикачі та позиціонери
- система механічного блокування
- механічні обмежувачі ходу (стопори)
- ручний аварійний привод (маховик/редуктор)
- п'ятикутна або V-подібна діафрагма з вказівною лінійкою
- взаємозамінні приводи
- опора приводу або траверса
- епоксидне покриття
- захисні огорожі ножа
- перехідник (рис. 1)

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Висока температура / Низька герметичність	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синтетичні масла	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Нітрil (N)	90	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
PTFE (T)	250	Стійкість до корозії	Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

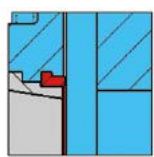
Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються на замовлення.

1



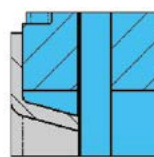
Ущільнення метал/метал

2



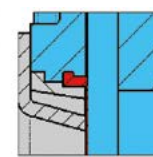
Ущільнення метал/еластомер з армованим кільцем

3



Аналогічно сидлу 1 + дефлектор

4



Аналогічно сидлу 2 + дефлектор



рис. 1

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ		
Компонент:	Виконання зі сталі:	Виконання з нержавіючої сталі:
1a Корпус, вхід	GG25	CF8M
1b Корпус, вихід	GG25	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Нижня кришка	S275JR	AISI316
4 Сальник	GGG45	CF8M
5 Опорні пластини	S275JR	S275JR
6 Сідлове ущільнення	EPDM	EPDM
7 Кільце	AISI316	AISI316
8 Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
9 Ущільнення набивки	EPDM	EPDM
10 Нижнє ущільнення	EPDM	EPDM
11 Ущільнення корпусу	картон	картон
12 Вилка	сталь	сталь
13 Стержень	AISI304	AISI304
14 Опорна кришка	алюміній/GGG40	алюміній/GGG40
15 Поршень	S275JR+EPDM	S275JR+EPDM
16 Гільза	алюміній	алюміній
17 Верхня заглушка	алюміній/GGG40	алюміній/GGG40
18 Тороїдальні ущільнення	нітрil	нітрil

Примітка: Засувки з нержавіючої сталі мають напрямні по обидва боки корпусу, щоб зменшити тертя і не допустити можливого заклинювання засувки. Направляючі виготовлені з нейлону RCH1000.

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- маховик з редуктором
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- привід гідравлічний (див. рисунки A1-A5)

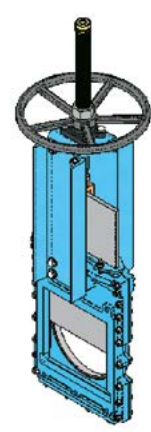


рис. A1

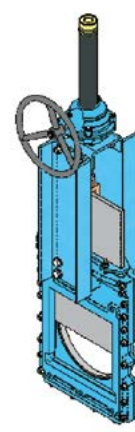


рис. A2

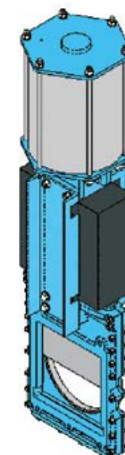


рис. A3

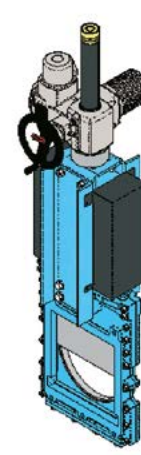


рис. A4

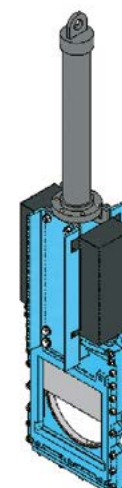


рис. A5

КОМПЛЕКТУЮЧІ ДЕТАЛІ ТА ОПЦІЇ

Є різні типи аксесуарів, для адаптації засувки до специфічних умов роботи.

- механічні стопори
- блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани
- позиціонери
- кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- керуючі колони, прямі
- керуючі колони, похилі

Конструкція засувок CMO SL характеризується повною взаємозамінністю приводів

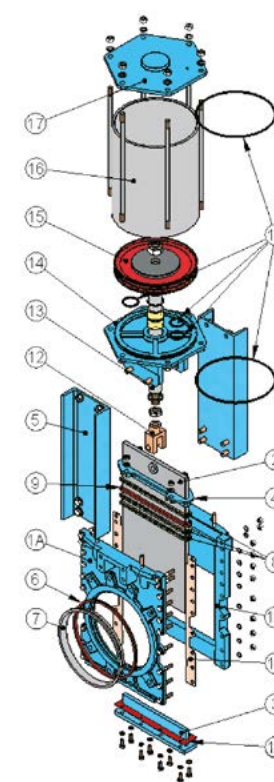
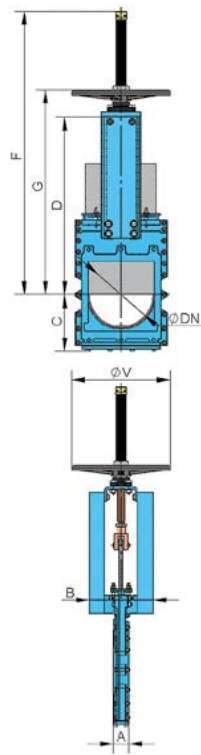


рис.2. Корпус

E

E

**МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ**

- B = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 привід з редуктором.

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	7	573	1,31	40	91	86	243	410	280	Ø20x4	6	225
65	7	966	2,21	40	91	95	269	437	308	Ø20x4	6	225
80	7	1461	3,34	50	91	114	292	463	333	Ø20x4	8	225
100	7	2280	5,21	50	91	135	334	503	373	Ø20x4	8	225
125	7	3559	8,13	50	102	145	392	586	407	Ø20x4	10	225
150	7	5134	11,7	60	119	155	425	638	458	Ø20x4	12	225
200	7	9138	26,1	60	119	185	525	816	578	Ø25x5	15	325
250	7	14291	40,8	70	290	235	620	1007	669	Ø25x5	15	325
300	7	20614	58,9	70	290	265	715	1095	757	Ø25x5	15	325
350	7	28041	108,7	96	290	290	781	1307	876	Ø35x6	20	450
400	7	36771	142,5	100	290	325	861	—	—	Ø35x6	20	—
450	7	46471	180,1	106	290	350	985	—	—	Ø35x6	20	—
500	4	32964	127,8	110	320	380	1064	—	—	Ø35x6	25	—
600	4	47735	212	110	320	470	1224	—	—	Ø40x7	25	—
700	4	65003	355	110	350	525	1425	—	—	Ø50x8	25	—
800	4	85363	467	110	350	575	1615	—	—	Ø50x8	25	—
900	4	108088	701	110	350	650	1823	—	—	Ø60x9	30	—
1000	4	134063	870	110	400	725	1992	—	—	Ø60x9	30	—
1100	4	163403	1227	150	400	800	2234	—	—	Ø70x10	35	—
1200	4	194485	1460	150	400	870	2351	—	—	Ø70x10	35	—

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

- B = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 привід з редуктором

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	H	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	7	573	1,31	40	91	86	243	280	Ø20x4	6	225
65	7	966	2,21	40	91	95	269	308	Ø20x4	6	225
80	7	1461	3,34	50	91	114	292	333	Ø20x4	8	225
100	7	2280	5,21	50	91	135	334	373	Ø20x4	8	225
125	7	3559	8,13	50	102	145	392	407	Ø20x4	10	225
150	7	5134	11,7	60	119	155	425	458	Ø20x4	12	225
200	7	9138	26,1	60	119	185	525	578	Ø25x5	15	325
250	7	14291	40,8	70	290	235	620	679	Ø25x5	15	325
300	7	20614	58,9	70	290	265	715	779	Ø25x5	15	325
350	7	28041	108,7	96	290	290	781	906	Ø35x6	20	450
400	7	36771	142,5	100	290	325	861	—	Ø35x6	20	—
450	7	46471	180,1	106	290	350	985	—	Ø35x6	20	—
500	4	32964	127,8	110	320	380	1064	—	Ø35x6	25	—
600	4	47735	212	110	320	470	1224	—	Ø40x7	25	—
700	4	65003	355	110	350	525	1425	—	Ø50x8	25	—
800	4	85363	467	110	350	575	1615	—	Ø50x8	25	—
900	4	108088	701	110	350	650	1823	—	Ø60x9	30	—
1000	4	134063	870	110	400	725	1992	—	Ø60x9	30	—
1100	4	163403	1227	150	400	800	2234	—	Ø70x10	35	—
1200	4	194485	1460	150	400	870	2351	—	Ø70x10	35	—

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально. Засувки діаметром DN350 та більші оснащуються редуктором.

- B = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

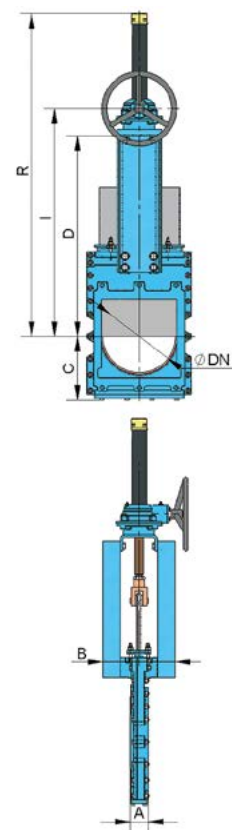
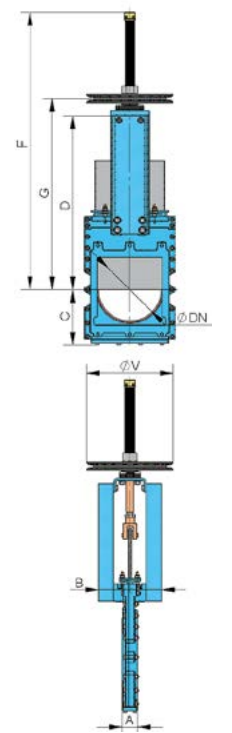
DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	7	573	1,31	40	91	86	243	410	280	Ø20x4	6	225
65	7	966	2,21	40	91	95	269	437	308	Ø20x4	6	225
80	7	1461	3,34	50	91	114	292	463	333	Ø20x4	8	225
100	7	2280	5,21	50	91	135	334	503	373	Ø20x4	8	225
125	7	3559	8,13	50	102	145	392	586	407	Ø20x4	10	225
150	7	5134	11,7	60	119	155	425	638	458	Ø20x4	12	225
200	7	9138	26,1	60	119	185	525	816	578	Ø25x5	15	300
250	7	14291	40,8	70	290	235	620	1007	669	Ø25x5	15	300
300	7	20614	58,9	70	290	265	715	1095	757	Ø25x5	15	300
350	7	28041	108,7	96	290	290	781	1307	876	Ø35x6	20	402
400	7	36771	142,5	100	290	325	861	1441	997	Ø35x6	20	402
450	7	46471	180,1	106	290	350	985	1677	1083	Ø35x6	20	402
500	4	32964	127,8	110	320	380	1064	1789	1195	Ø35x6	25	402
600	4	47735	212	110	320	470	1224	2108	1420	Ø40x7	25	402
700	4	65003	355	110	350	525	1425	2406	1658	Ø50x8	25	402
800	4	85363	467	110	350	575	1615	2790	1905	Ø50x8	25	402
900	4	108088	701	110	350	650	1823	3130	2115	Ø60x9	30	402
1000	4	134063	870	110	400	725	1992	3440	2310	Ø60x9	30	402
1100	4	163403	1227	150	400	800	2234	3765	2565	Ø70x10	35	402
1200	4	194485	1460	150	400	870	2351	4050	2815	Ø70x10	35	402

РЕДУКТОР

Рекомендується для діаметрів понад DN 350

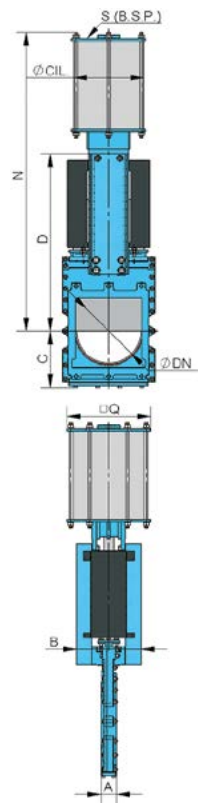
- B = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	I	R	Ø штока	Товщ. ножа
50	7	573	1,31	40	91	86	243	366	540	Ø20x4	6
65	7	966	2,21	40	91	95	269	392	566	Ø20x4	6
80	7	1461	3,34	50	91	114	292	418	592	Ø20x4	8
100	7	2280	5,21	50	91	135	334	458	632	Ø20x4	8
125	7	3559	8,13	50	102	145	392	491	665	Ø20x4	10
150	7	5134	11,7	60	119	155	425	543	717	Ø20x4	12
200	7	9138	26,1	60	119	185	525	648	942	Ø25x5	15
250	7	14291	40,8	70	290	235	620	749	1043	Ø25x5	15
300	7	20614	58,9	70	290	265	715	849	1193	Ø25x5	15
350	7	28041	108,7	96	290	290	781	891	1335	Ø35x6	20
400	7	36771	142,5	100	290	325	861	997	1441	Ø35x6	20
450	7	46471	180,1	106	290	350	985	1083	1677	Ø35x6	20
500	4	32964	127,8	110	320	380	1064	1195	1789	Ø35x6	25
600	4	47735	212	110	320	470	1224	1420	2108	Ø40x7	25
700	4	65003	355	110	350	525	1425	1658	2406	Ø50x8	25
800	4	85363	467	110	350	575	1615	1905	2790	Ø50x8	25
900	4	108088	701	110	350	650	1823	2115	3130	Ø60x9	30
1000	4	134063	870	110	400	725	1992	2310	3440	Ø60x9	30
1100	4	163403	1227	150	400	800	2234	2565	3765	Ø70x10	35
1200	4	194485	1460	150	400	870	2351	2815	4050	Ø70x10	35



E

E

**ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ**

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря. Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться по консультацію в СМО.

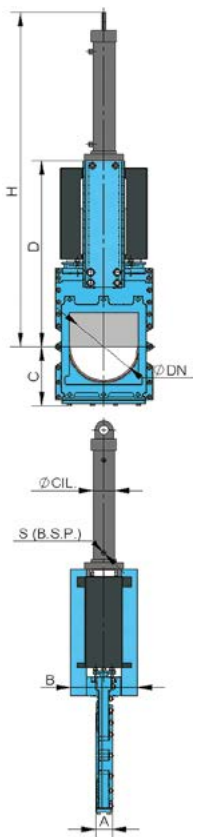
- В = макс. ширина засувки (без привода);
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, (*) кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	7	573	40	91	86	243	425	90	80	20	1/4"	6
65	7	966	40	91	95	269	470	90	80	20	1/4"	6
80	7	1461	50	91	114	292	510	110	100	20	1/4"	8
100	7	2280	50	91	135	334	557	110	100	20	1/4"	8
125	7	3559	50	102	145	392	665	135	125	25	1/4"	10
150	7	5134	60	119	155	425	814	170	160	30	1/4"	12
200	7	9138	60	119	185	525	940	215	200	30	3/8"	15
250	7	14291	70	290	235	620	1070	270	250	40	3/8"	15
300	7	20614	70	290	265	715	1230	382	300	45	1/2"	15
350	7	28041	96	290	290	781	1440	382	300	45	1/2"	20
400	7	36771	100	290	325	861	1515	444	350	45	1/2"	20
450	7	46471	106	290	350	985	1780	444	350	45	1/2"	20
500	4	32964	110	320	380	1064	1900	508	400	50	1/2"	25
600	4	47735	110	320	470	1224	2120	508	400	50	1/2"	25
700	4	65003	110	350	525	1425	2540	508	400	50	1/2"	25
800	4	85363	110	350	575	1615	2720	508	400	50	1/2"	25
900	4	108088	110	350	650	1823	3060	508	400	50	1/2"	30
1000	4	134063	110	400	725	1992	3470	552	450	50	3/4"	30
1100	4	163403	150	400	800	2234	3820	552	450	50	3/4"	35
1200	4	194485	150	400	870	2351	4220	612	500	50	3/4"	35

ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

- В = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Об'єм масла, дм ³	Товщ. ножа
50	7	573	40	91	86	243	457	25	18	3/8"	0,03	6
65	7	966	40	91	95	269	500	25	18	3/8"	0,04	6
80	7	1461	50	91	114	292	560	25	18	3/8"	0,04	8
100	7	2280	50	91	135	334	620	32	22	3/8"	0,09	8
125	7	3559	50	102	145	392	683	32	22	3/8"	0,11	10
150	7	5134	60	119	155	425	683	40	28	3/8"	0,2	12
200	7	9138	60	119	185	525	755	50	28	3/8"	0,42	15
250	7	14291	70	290	235	620	926	50	28	3/8"	0,52	15
300	7	20614	70	290	265	715	1077	63	36	3/8"	0,98	15
350	7	28041	96	290	290	781	1246	80	45	3/8"	1,88	20
400	7	36771	100	290	325	861	1376	80	45	3/8"	2,14	20
450	7	46471	106	290	350	985	1532	100	56	1/2"	3,73	20
500	4	32964	110	320	380	1064	1707	80	45	3/8"	2,64	25
600	4	47735	110	320	470	1224	1869	100	56	1/2"	4,91	25
700	4	65003	110	350	525	1425	2202	125	56	1/2"	8,9	25
800	4	85363	110	350	575	1615	2839	125	56	1/2"	10,12	25
900	4	108088	110	350	650	1823	3193	160	70	1/2"	18,6	30
1000	4	134063	110	400	725	1992	3437	160	70	1/2"	20,7	30
1100	4	163403	150	400	800	2234	3775	160	70	1/2"	22,8	35
1200	4	194485	150	400	870	2351	4161	200	90	1/2"	38,6	35

**ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ**

EN 1092-2 PN10 (рис.10)

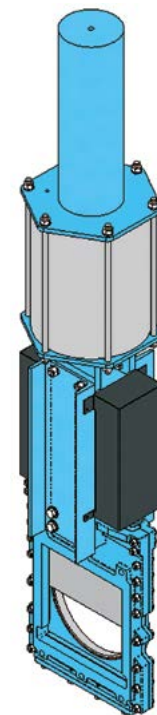
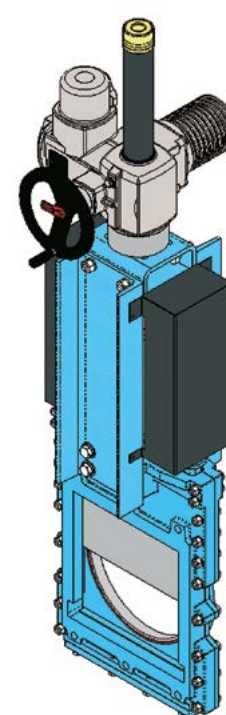
DN	ΔP, кг/см ²	●	○	Метрика	P	ØK
50	10	4	—	M 16	10	125
65	10	4	—	M 16	10	145
80	10	4	4	M 16	12	160
100	10	4	4	M 16	12	180
125	10	4	4	M 16	12	210
150	10	4	4	M 20	17	240
200	10	4	4	M 20	16	295
250	10	8	4	M 20	19	350
300	10	8	4	M 20	19	400
350	10	12	4	M 20	28	460
400	10	12	4	M 24	28	515
450	10	16	4	M 24	28	565
500	10	16	4	M 24	34	620
600	10	16	4	M 27	26	725
700	8	20	4	M 27	25	840
800	8	20	4	M 30	22	950
900	8	24	4	M 30	21	1050
1000	4	24	4	M 33	21	1160
1100	4	28	4	M 33	25	1270
1200	4	28	4	M 36	30	1380

ANSI B16.5, клас 150 (рис. 11)

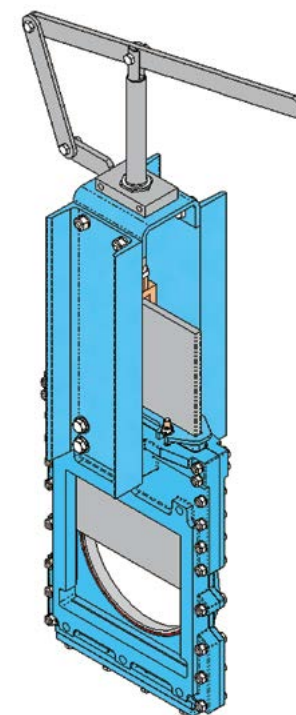
DN	ΔP, кг/см ²	●	○	R UNC	P	ØK
2"	3	4	—	5/8"	3/8"	4 3/4"
2 1/2"	3	4	—	5/8"	3/8"	5 1/2"
3"	3	4	—	5/8"	15/32"	6"
4"	3	4	4	5/8"	15/32"	7 1/2"
5"	3	4	4	3/4"	15/32"	8 1/2"
6"	3	4	4	3/4"	21/32"	9 1/2"
8"	2	4	4	3/4"	21/32"	11 3/4"
10"	2	8	4	7/8"	3/4"	14 1/4"
12"	2	8	4	7/8"	3/4"	17"
14"	1,5	8	4	1"	11/8"	18 3/4"
16"	1,5	12	4	1"	11/8"	21 1/4"
18"	1	12	4	1 1/8"	11/8"	22 3/4"
20"	1	16	4	1 1/8"	1 5/16"	25"
24"	1	16	4	1 1/4"	1"	29 1/2"
28"	1	20	4	1 1/4"	1"	34"
32"	1	28	4	1 1/2"	7/8"	38 1/2"
36"	1	32	4	1 1/2"	7/8"	42 3/4"
40"	1	40	4	1 1/2"	7/8"	47 1/4"

ІНШІ ТИПИ ПРИВОДІВ:

- Ненаскрізнi різьбові отвори
- Наскрізнi різьбові отвори

Привід пневматичний
односторонньої дії

Привід електричний



Привід важільний

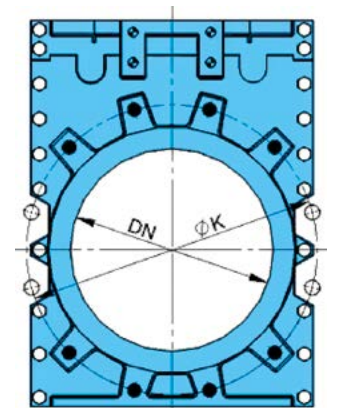


рис.10

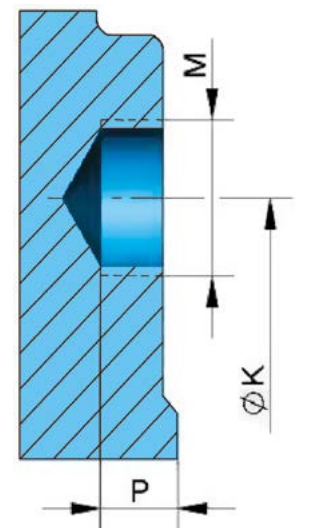


рис.11

E



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ОДНОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ З ВНУТРІШНЬОЮ КОНІЧНОЮ ФОРМОЮ

Дана засувка призначена для розвантаження бункерів, баків і воронкоподібних ємностей самотоком й під тиском.

- Цілісний литий корпус з опорними напрямними ножа й ущільнювальними клинами.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Різні матеріали ущільнень та набивки.
- Велика міжфланцева відстань.
- Ніж конічної форми.
- Стрілка на корпусі вказує напрям потоку.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- видобувна промисловість
- елеватори
- теплоелектростанції
- хімічні заводи

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1200 (за індивідуальним замовленням розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN150	3 кг/см ²
від DN200 до DN300	2 кг/см ²
від DN350 до DN400	1,5 кг/см ²
від DN450 до DN1200	1 кг/см ²

Дана засувка зазвичай монтується під бункером, щоб уникнути скупчення твердих частинок в районі сідла. Засувка має спеціальну конструкцію корпусу і встановлюється так, щоб напрямок стрілки на корпусі збігався з напрямком потоку.

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

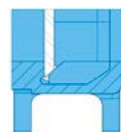
ANSI 125, DIN PN16, DIN PN6, DIN PN25, BS «D» і «E».

Інші типи — на замовлення.

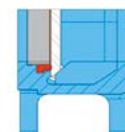
СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Висока температура/Низька герметичність	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синтетичні масла	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла і мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
PTFE (T)	250	Стойкість до корозії	Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ

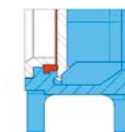
Компонент:	Виконання з чавуну:	Виконання з нержавіючої сталі:
1 Корпус	GG25	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Сальник	чавун з кулеподібним графітом	CF8M
4 Опорні пластини	S275JR	S275JR
5 Прокладка	EPDM	EPDM
6 Кільце	AISI316	AISI316
7 Шток	AISI303	AISI303
8 Траверса	сталь	сталь
9 Маховик	чавун з кулеподібним графітом	чавун з кулеподібним графітом
10 Гайка штока	бронза	бронза
11 Стопорна гайка	F-111	F-111
12 Ущільнення набивки	EPDM	EPDM
13 Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
14 Заглушка нарізна (опція)	A-2	A-4
15 Гайка	сталь	сталь
16 Ковпак	сталь	сталь
17 Напрямна ножа	RCH1000	RCH1000



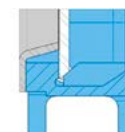
Ущільнення «метал-метал»



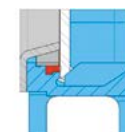
Ущільнення метал/PTFE



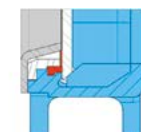
Ущільнення метал/PTFE з армованим кільцем



Ущільнення «метал-метал» + дефлектор



Ущільнення метал/PTFE + дефлектор



Ущільнення метал/PTFE з армованим кільцем + дефлектор

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль, редуктор і др. (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором (рис. A1-A5)



рис. A1



рис. A2



рис. A3



рис. A4

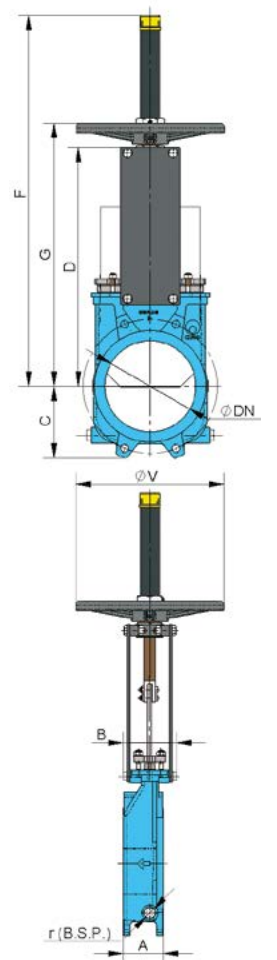


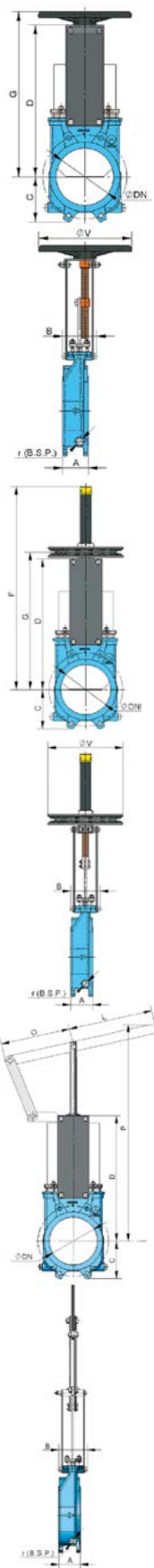
рис. A5

МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ

- B = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	r (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	410	280	Ø20x4	5	225	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	437	308	Ø20x4	5	225	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	463	333	Ø20x4	5	225	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	503	373	Ø20x4	5	225	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	586	407	Ø20x4	6	225	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	638	458	Ø20x4	6	225	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	816	578	Ø25x5	8	325	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	1007	669	Ø25x5	8	325	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	1095	757	Ø25x5	10	380	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	1307	876	Ø35x6	10	450	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	1405	974	Ø35x6	12	450	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1629	1098	Ø35x6	12	450	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1741	1210	Ø35x6	12	450	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	2047	1416	Ø35x6	15	450	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	2401	1656	Ø50x8	15	—	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	2715	1870	Ø50x8	20	—	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	3043	2103	Ø50x8	20	—	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	3351	2287	Ø50x8	25	—	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	4042	2766	Ø60x9	25	—	1/2"



**МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ**

Застосовується за наявності просторових обмежень.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	г (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	280	Ø20x4	5	225	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	308	Ø20x4	5	225	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	333	Ø20x4	5	225	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	373	Ø20x4	5	225	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	407	Ø20x4	6	225	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	458	Ø20x4	6	225	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	578	Ø25x5	8	325	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	669	Ø25x5	8	325	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	757	Ø25x5	10	380	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	876	Ø35x6	10	450	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	974	Ø35x6	12	450	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1098	Ø35x6	12	450	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1210	Ø35x6	12	450	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1416	Ø35x6	15	450	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1656	Ø50x8	15	—	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1870	Ø50x8	20	—	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2103	Ø50x8	20	—	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2287	Ø50x8	25	—	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2766	Ø60x9	25	—	1/2"

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально. Починаючи з діаметра DN600 привід з редуктором.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	F	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	г (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	280	410	Ø20x4	5	225	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	308	437	Ø20x4	5	225	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	333	463	Ø20x4	5	225	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	373	503	Ø20x4	5	225	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	407	586	Ø20x4	6	225	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	458	638	Ø20x4	6	225	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	578	816	Ø25x5	8	300	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	669	1007	Ø25x5	8	300	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	757	1095	Ø25x5	10	300	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	876	1307	Ø35x6	10	402	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	974	1405	Ø35x6	12	402	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1098	1629	Ø35x6	12	402	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1210	1741	Ø35x6	12	402	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1416	2047	Ø35x6	15	402	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1656	2401	Ø50x8	15	402	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1870	2715	Ø50x8	20	402	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2103	3043	Ø50x8	20	402	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2287	3351	Ø50x8	25	402	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2766	4042	Ø60x9	25	402	1/2"

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	L	Ø	P	Ø штока	Товщ. ножа	г (B.S.P.)
50	3	360	60	91	61	241	315	165	509	25	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	315	165	536	25	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	315	165	562	25	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	315	165	602	25	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	415	165	896	25	6	3/8"
150	3	3211	76	101	130	419	415	165	948	25	6	3/8"
200	2	3835	89	118	158	525	620	290	1040	30	8	3/8"
250	2	5984	114	118	196	616	620	290	1426	30	8	1/2"
300	2	8640	114	118	230	704	620	290	1514	30	10	1/2"

РЕДУКТОР

Рекомендується для діаметрів понад DN 600. Стандартне передаточне співвідношення: 4 до 1.

• B = макс. ширина засувки (без привода), • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	I	R	Ø штока	Товщ. ножа	г (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	365	537	Ø20x4	5	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	392	564	Ø20x4	5	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	418	590	Ø20x4	5	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	458	630	Ø20x4	5	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	491	663	Ø20x4	6	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	543	715	Ø20x4	6	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	649	943	Ø25x5	8	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	740	1033	Ø25x5	8	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	828	1121	Ø25x5	10	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	891	1305	Ø35x6	10	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	989	1403	Ø35x6	12	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1113	1677	Ø35x6	12	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1225	1788	Ø35x6	12	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1428	1995	Ø35x6	15	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1658	2401	Ø50x8	15	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1872	2715	Ø50x8	20	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2105	3043	Ø50x8	20	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2290	3351	Ø50x8	25	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2802	4042	Ø60x9	25	1/2"

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОНЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря. Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Товщ. ножа	г (BSP)
50	3	360	60	91	61	241	416	90	80	20	1/4"	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	456	90	80	20	1/4"	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	498	90	80	20	1/4"	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	562	110	100	20	1/4"	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	636	135	125	25	1/4"	6	3/8"
150	3	3211	76	101	130	419	717	135	125	25	1/4"	6	3/8"
200	2	3835	89	118	158	525	874	170	160	30	1/4"	8	3/8"
250	2	5984	114	118	196	616	1036	215	200	30	3/8"	8	1/2"
300	2	8640	114	118	230	704	1182	215	200	30	3/8"	10	1/2"
350	1,5	8862	127	290	247	767	1381	270	250	40	3/8"	10	1/2"
400	1,5	11625	140	290	290	865	1530	270	250	40	3/8"	12	1/2"
450	1	9949	152	290	304	989	1676	382	300	45	1/2"	12	1/2"
500	1	12280	152	290	340	1101	1839	382	300	45	1/2"	12	1/2"
600	1	17857	178	290	398	1307	2145	382	300	45	1/2"	15	1/2"
700	1	24269	178	320	453	1506	2481	444	350	45	1/2"	15	1/2"
800	1	32180	178	320	503	1720	2798	444	350	45	1/2"	20	1/2"
900	1	40624	178	320	583	1953	3167	508	400	50	1/2"	20	1/2"
1000	1	50884	178	320	613	2137	3451	508	400	50	1/2"	25	1/2"
1200	1	72949	203	340	728	2616	4133	508	400	50	1/2"	25	1/2"

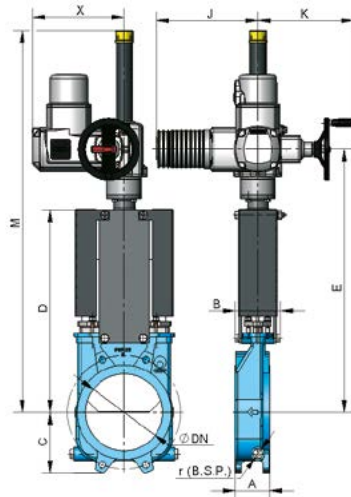
ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОНЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	Q	T	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Товщ. ножа	г (BSP)
50	3	360	60	91	61	241	135	781	125	25	1/4"	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	135	806	125	25	1/4"	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	135	833	125	25	1/4"	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	135	873	125	25	1/4"	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	170	909	160	30	1/4"	6	3/8"

F



ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

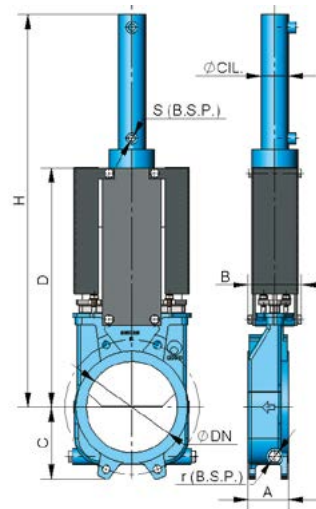
DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	E	J	K	M	X	Ø штока	Товщ. ножа	г (BSP)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	400	265	250	581	237	Ø20x4	5	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	426	265	250	607	237	Ø20x4	5	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	452	265	250	632	237	Ø20x4	5	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	492	265	250	672	237	Ø20x4	5	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	525	265	250	705	237	Ø20x4	6	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	577	265	250	757	237	Ø20x4	6	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	683	265	250	988	237	Ø25x5	8	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	774	265	250	1089	237	Ø25x5	8	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	862	265	250	1190	237	Ø25x5	10	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	937	282	250	1302	247	Ø35x6	10	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	1035	282	250	1458	247	Ø35x6	12	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1153	265	250	1754	382	Ø35x6	12	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1265	265	250	1866	382	Ø35x6	12	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1471	265	250	2073	382	Ø35x6	15	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1698	282	256	2391	413	Ø50x8	15	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1912	282	256	2705	413	Ø50x8	20	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2145	282	256	3033	413	Ø50x8	20	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2329	282	256	3328	413	Ø50x8	25	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2852	282	256	4047	462	Ø60x9	25	1/2"

ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Объем масла, дм ³	Товщ. ножа	г (BSP)
50	3	360	60	91	61	241	457	25	18	3/8"	0.03	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	500	25	18	3/8"	0.03	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	560	25	18	3/8"	0.04	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	620	32	22	3/8"	0.09	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	683	32	22	3/8"	0.11	6	3/8"
150	3	3211	76	101	130	419	755	40	28	3/8"	0.20	6	3/8"
200	2	3835	89	118	158	525	926	50	28	3/8"	0.42	8	3/8"
250	2	5984	114	118	196	616	1077	50	28	3/8"	0.52	8	1/2"
300	2	8640	114	118	230	704	1246	50	28	3/8"	0.62	10	1/2"
350	1,5	8862	127	290	247	767	1376	50	28	3/8"	0.73	10	1/2"
400	1,5	11625	140	290	290	865	1532	63	36	3/8"	1.31	12	1/2"
450	1	9949	152	290	304	989	1707	63	36	3/8"	1.47	12	1/2"
500	1	12280	152	290	340	1101	1869	63	36	3/8"	1.62	12	1/2"
600	1	17857	178	290	398	1307	2176	80	45	3/8"	3.12	15	1/2"
700	1	24269	178	320	453	1506	2525	80	45	3/8"	3.62	15	1/2"
800	1	32180	178	320	503	1720	2839	100	56	1/2"	6.44	20	1/2"
900	1	40624	178	320	583	1953	3172	100	56	1/2"	7.25	20	1/2"
1000	1	50884	178	320	613	2137	3496	125	70	1/2"	10.25	25	1/2"
1200	1	72949	203	340	728	2616	4175	125	70	1/2"	15.1	25	1/2"



ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ

EN 1092-2 PN10 (рис. 1)

DN	P, кг/см ²	•	○	M	P	ØK
50	3	4	—	M 16	8	125
65	3	4	—	M 16	8	145
80	3	4	4	M 16	10	160
100	3	4	4	M 16	10	180
125	3	4	4	M 16	10	210
150	3	4	4	M 20	12	240
200	2	4	4	M 20	10	295
250	2	8	4	M 20	12	350
300	2	8	4	M 20	12	400
350	1,5	12	4	M 20	21	460
400	1,5	12	4	M 24	21	515
450	1	16	4	M 24	21	565
500	1	16	4	M 24	21	620
600	1	16	4	M 27	20	725
700	1	20	4	M 27	25	840
800	1	20	4	M 30	22	950
900	1	24	4	M 30	21	1050
1000	1	24	4	M 33	21	1160
1200	1	28	4	M 36	30	1380

ANSI B16.5, клас 150 (рис. 2)

DN	P, кг/см ²	•	○	R UNC	P	ØK
2"	3	4	—	5/8"	8	120,6
2 1/2"	3	4	—	5/8"	8	139,7
3"	3	4	—	5/8"	10	152,4
4"	3	4	4	5/8"	10	190,5
5"	3	4	4	3/4"	10	215,9
6"	3	4	4	3/4"	12	241,3
8"	2	4	4	3/4"	10	298,4
10"	2	8	4	7/8"	12	361,9
12"	2	8	4	7/8"	12	431,8
14"	1,5	8	4	1"	21	476,2
16"	1,5	12	4	1"	21	539,7
18"	1	12	4	1 1/8"	21	577,8
20"	1	16	4	1 1/8"	21	635
24"	1	16	4	1 1/4"	20	749,3
28"	1	20	4	1 1/4"	25	863,6
32"	1	28	4	1 1/2"	21	1085,9
36"	1	32	4	1 1/2"	21	1200,2
40"	1	40	4	1 1/2"	21	1422,4

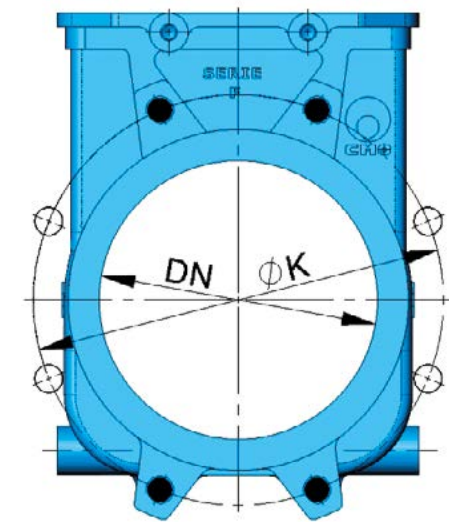


рис. 1

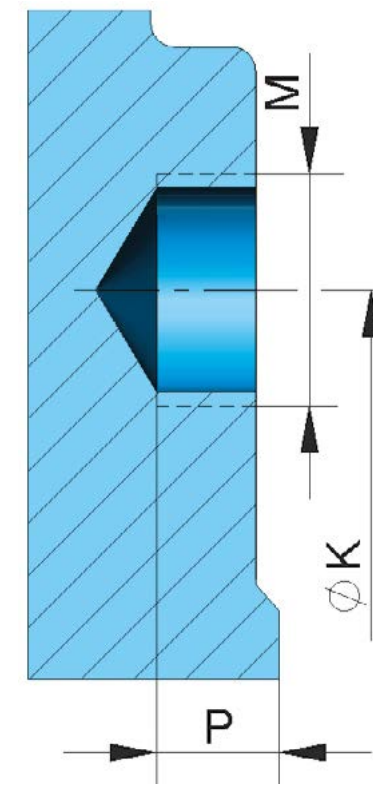


рис. 2

F

TD



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ОДНОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ З ВИСОКОЮ ШВИДКІСТЮ ВІДКРИТТЯ І ЗАКРИТТЯ

Дана засувка призначена для роботи в складних умовах, в основному в целюлозно-паперовій промисловості: пульпери, очисники і т.п., а також для легких відходів (типу пластик)

- Корпус складається з двох частин, які з'єднуються болтами, з внутрішніми напрямними ножа для його безперешкодного ковзання в процесі експлуатації.
- Має два ножа, що протистоять один одному і сходяться на середині проходу, а всі компоненти, які зношуються, легко можна замінити.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- целлюлозно-бумажная промисловість.
- перерабатывающая промисловість.
- легкая промисловість.
- цементное производство.
- производство пластмас.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

от DN50 до DN1200

(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN125	10 кг/см ²
від DN150	8 кг/см ²
від DN200	7 кг/см ²
від DN250 до DN300	5 кг/см ²
від DN350 до DN400	4 кг/см ²
від DN450 до DN600	3 кг/см ²
від DN650 до DN1200	2 кг/см ²

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт

СТАНДАРТНІ УЩІЛЬНЕННЯ

Існує два типи сідел, призначених для різних умов експлуатації:

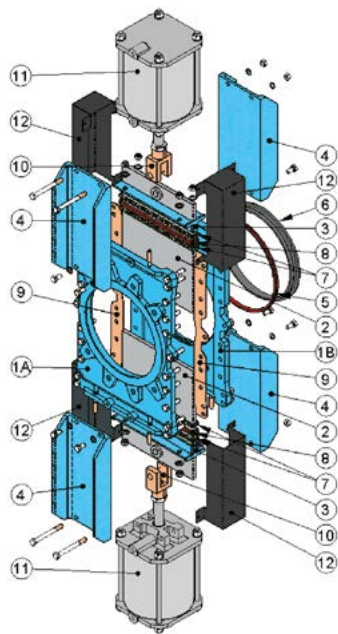
Сідло 1: Ущільнення метал/метал (рис. 1). Негерметичне з'єднання. Армване кільце захищає засувку від абразивного зносу й очищає ніж.

Сідло 2: Ущільнення метал/еластомер (рис. 2). Герметичне з'єднання. Утримується всередині за допомогою армованого кільця, що виконує дві функції: захист від абразивного зносу й очищення ножа. Кільце легко знімається та замінюється.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Висока температура/Низька герметичність	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синтетичні масла.	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
PTFE (T)	250	Стойкість до корозії	Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ

	Компонент:	Исполнение из стали:	Виконання з нержавіючої сталі:
1A	Корпус	GG25/A216WCB	CF8M
1B	Контр-корпус	GG25/A216WCB	CF8M
2	Ніж	AISI304	AISI316
3	Сальник	S275JR	AISI316
4	Опорні пластини	сталь	сталь
5	Сідлове ущільнення	EPDM	EPDM
6	Армированное кільце	CF8M	CF8M
7	Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
8	Ущільнення набивки	EPDM	EPDM
9	Ущільнення корпуса	картон	картон
10	Вилка	сталь	сталь
11	Пневмоцилиндр	разл.	разл.
12	Защитные ограждения	сталь	сталь



ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОНЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря.

Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • Dx2 = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	10	402	40	92	370	235	740	96	80	20	1/4"	5
65	10	686	40	92	398	256	796	96	80	20	1/4"	5
80	10	1039	50	92	435	285	870	96	80	20	1/4"	5
100	10	1617	50	92	493	328	985	110	100	20	1/4"	5
125	10	2529	50	92	548	371	1095	110	100	20	1/4"	6
150	10	3636	60	102	595	395	1190	135	125	25	1/4"	8
200	10	6468	60	119	730	495	1460	170	160	30	1/4"	8
250	10	10104	70	119	855	585	1710	215	200	30	3/8"	10
300	6	8732	70	119	937	645	1874	215	200	30	3/8"	12
350	6	11878	96	290	1098	705	2195	270	250	40	3/8"	12
400	6	15514	100	290	1215	790	2429	270	250	40	3/8"	12
450	5	16366	106	290	1318	850	2635	382	300	45	1/2"	15
500	4	16161	110	290	1420	930	2840	382	300	45	1/2"	20
600	4	23275	110	290	1590	1055	3180	382	300	45	1/2"	20
700	3	23765	110	290	1880	1260	3760	444	350	45	1/2"	20
800	2	20688	110	290	2034	1365	4067	444	350	45	1/2"	20
900	2	26186	110	350	2208	1475	4415	508	400	50	1/2"	25
1000	2	32331	110	350	2378	1595	4756	508	400	50	1/2"	25
1100	2	39112	150	350	2548	1720	5095	508	400	50	1/2"	25
1200	2	46550	150	400	2765	1885	5530	508	400	50	1/2"	30

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОНЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря.

Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • Dx2 = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	T	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	10	402	40	92	660	235	1320	135	125	25	1/4"	5
65	10	686	40	92	688	256	1376	135	125	25	1/4"	5
80	10	1039	50	92	725	285	1450	135	125	25	1/4"	5
100	10	1617	50	92	785	328	1570	135	125	25	1/4"	5
125	10	2529	50	92	840	371	1680	135	125	25	1/4"	6
150	10	3636	60	102	850	395	1700	170	160	30	1/4"	8
200	10	6468	60	119	1225	495	2450	215	200	30	3/8"	8
250	10	10104	70	119	1660	585	3320	270	250	40	3/8"	10
300	6	8732	70	119	1742	645	3484	270	250	40	3/8"	12

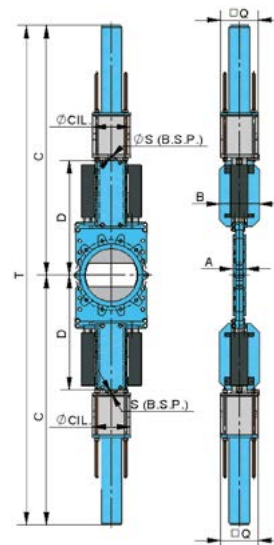
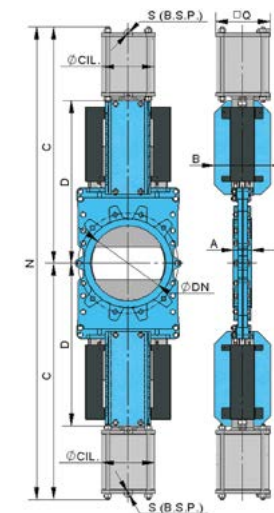
ІНШІ ТИПИ ПРИВОДІВ

Стандартні типи приводів разом з розмірами докладно описані у вищенаведених таблицях. Це привід з двома пневмоциліндрами двосторонньої дії та привід з двома пневмоциліндрами односторонньої дії.

Можливе також постачання засувок з приводами інших типів, наприклад, з ручним маховиком, з редуктором, з електродвигуном, з гідроприводом.

Але в будь-якому випадку для даного типу засувок потрібно два приводи, по одному для кожного ножа.

Якщо ви хочете обладнати засувку одним з таких приводів, повідомте розміри та характеристики в відділ продажів і технічної підтримки CMO.



TD

D

**ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ОДНОНАПРАВЛЕНА ФЛАНЦЕВОГО ТИПУ З ВЕРХНІМ КОЖУХОМ**

Дана засувка призначена для роботи з чистими рідинами. 98,5; 99,5-100% герметичність. **ДЛЯ ВИСОКИХ ТИСКІВ!**

- Однонаправлена фланцевая шиберная засувка (двунаправлена по заказу) для высоких давлений, с автоматической очисткой ущільнення.
- Возможность работы при высоких давлениях і високих температурах.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможно использование различных материалов уплотнений і набивки сальника.
- Расстояние между торцами (строительная длина) в соответствии со стандартом CMO.
- Стрелка на корпусе указывает направление потока.

- нафтодобувна промисловість
- перекачування забруднених рідин

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN2000
(на замовлення можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

От ΔPN 2,5 до ΔPN 100

Кожна засувка має конструкцію, призначену для певних умов роботи.

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Перфорация: DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

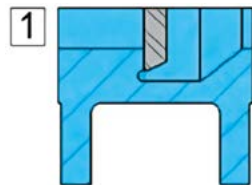
ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт

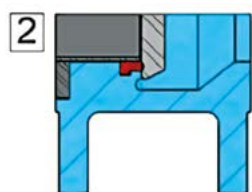
Можливість виробництва індивідуальних моделей для перекачування повітря, чадних і коксових газів, вихлопів при високих температурах

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

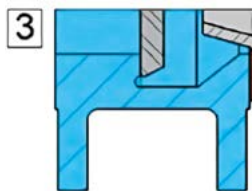
- сушильні установки
- целюлозно-паперова промисловість
- підприємства водопідготовки
- хімічні підприємства
- харчова промисловість
- видобувна промисловість



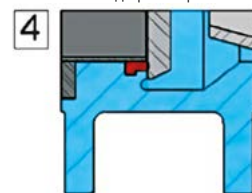
Стандартне ущільнення метал/метал



Ущільнення метал/еластомер з кільцем



Аналогічно сидлу 1 + дефлектор



Аналогічно сидлу 2 + дефлектор

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Високі температури	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синтетичні масла	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200 +270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
PTFE (T)	250	Опір до корозії	Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються на замовлення.

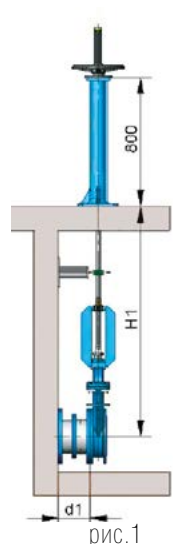


рис. 1

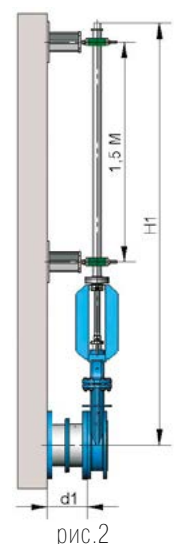


рис. 2



рис. 3

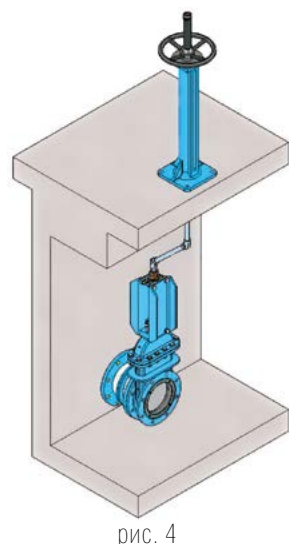


рис. 4

ТИПИ ПОДОВЖУВАЧІВ

- Управляюча колона (рис. 1)
- Труба (рис. 2)
- Подовжені опорні пластини (рис. 3)
- Карданне зчленування (рис. 4)

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ			
Компонент:	Виконання зі сталі:	Виконання з нержавіючої сталі:	
1 Корпус	A216WCB	CF8M	
2 Ніж	AISI304	AISI316	
3 Кожух	A216WCB	CF8M	
4 Накладка сальника	S275JR	AISI316	
5 Гільза сальника	AISI304	AISI316	
6 Набивка сальника	СИНТ. + PTFE	СИНТ. + PTFE	
7 Шток	AISI303	AISI303	
8 Опорні пластини	S275JR	S275JR	
9 Сідлове ущільнення	EPDM	EPDM	
10 Кільце	AISI304	AISI316	
11 Траверса	GGG50	GGG50	
12 Гайка штока	бронза	бронза	
13 Стопорна гайка	сталь	сталь	
14 Маховик	GGG50	GGG50	
15 Гайка ковпака	цинк 5.6	цинк 5.6	
16 Ковпак	сталь	сталь	
17 Захисна заглушка	пластмаса	пластмаса	

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ**РУЧНІ:**

- маховик (з висувним / з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором (див. рисунки A1-A6)

ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ:

- механічні стопори, блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани
- позиціонери, кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- управляюча колона, пряма; похила (рис. 1, 2)

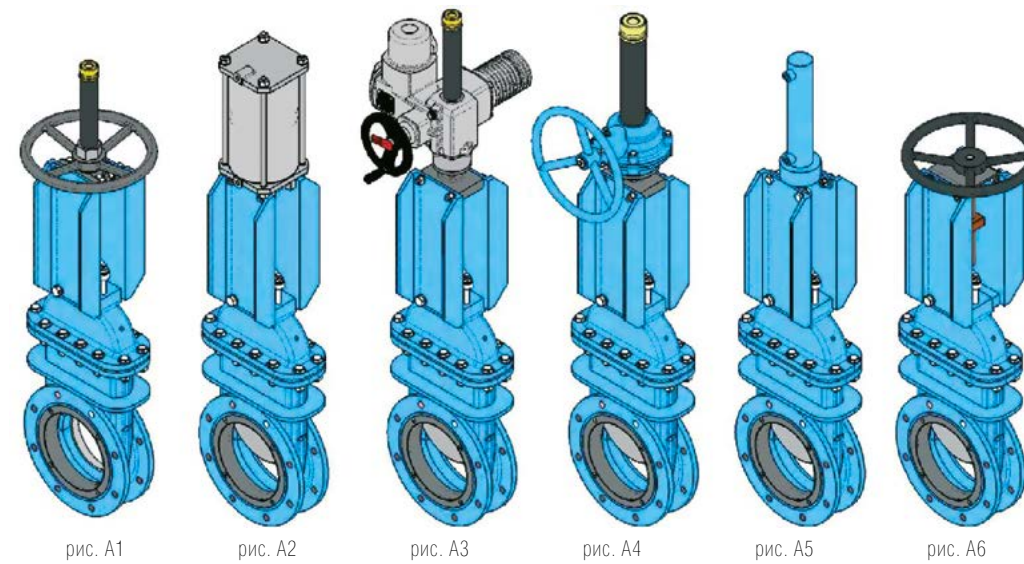


рис. A1

рис. A2

рис. A3

рис. A4

рис. A5

рис. A6

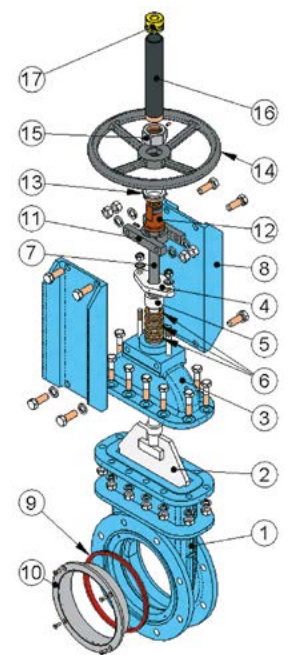


рис. 1

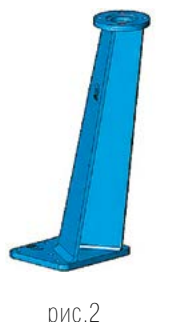


рис. 2

D

МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ

- В = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 (включно) привід з редуктором.

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	F	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	10	830	1,91	70	106	83	330	369	498	20x4	8	225
65	10	1400	3,22	70	106	93	365	404	534	20x4	8	225
80	10	2120	4,9	70	106	100	401	440	570	20x4	8	225
100	10	3320	7,61	70	160	110	468	507	637	20x4	8	225
125	10	5180	11,9	90	180	127	553	592	772	20x4	10	225
150	10	7460	17,2	90	180	140	619	658	838	20x4	12	225
200	10	13300	38,1	100	215	170	809	862	1100	25x5	12	325
250	10	20800	59,7	114	215	198	907	960	1300	25x5	15	325
300	10	30000	86,1	114	215	223	1033	1090	1425	25x5	15	380
350	10	40720	159	127	290	260	1166	1265	1695	35x6	20	450
400	10	53310	208	140	290	290	1372	–	–	35x6	25	–
450	10	67450	264	152	290	308	1472	–	–	35x6	25	–
500	10	83470	375	152	290	335	1670	–	–	40x7	25	–
600	10	120440	666	178	290	390	1825	–	–	40x7	30	–
700	10	163530	903	229	380	448	2210	–	–	50x8	35	–
800	6	129210	718	241	340	508	2490	–	–	50x8	35	–
900	6	163440	908	241	340	558	2690	–	–	50x8	35	–
1000	6	202220	1335	300	350	615	2920	–	–	60x9	40	–
1200	6	291440	2228	350	520	728	3630	–	–	70x10	40	–

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

- В = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 (включно) привід з редуктором.

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	10	830	1,91	70	124	83	375	415	20x4	8	225
65	10	1400	3,22	70	124	93	408	448	20x4	8	225
80	10	2120	4,9	70	124	100	443	483	20x4	8	225
100	10	3320	7,61	70	151	110	489	529	20x4	8	225
125	10	5180	11,9	90	166	127	588	628	20x4	10	225
150	10	7460	17,2	90	166	140	654	694	20x4	12	225
200	10	13300	38,1	100	203	170	809	862	25x5	12	325
250	10	20800	59,7	114	203	198	922	975	25x5	15	325
300	10	30000	86,1	114	203	223	1048	1101	25x5	15	380
350	10	40720	159	127	350	260	1253	1352	35x6	20	450
400	10	53310	208	140	350	290	1444	–	35x6	25	–
450	10	67450	264	152	350	308	1642	–	35x6	25	–
500	10	83470	375	152	350	335	1755	–	40x7	25	–
600	10	120440	666	178	350	390	1910	–	40x7	30	–
700	10	163530	903	229	390	448	2305	–	50x8	35	–
800	6	129210	718	241	390	508	2585	–	50x8	35	–
900	6	163440	908	241	390	558	2775	–	50x8	35	–
1000	6	202220	1335	300	400	615	3020	–	60x9	40	–
1200	6	291440	2228	350	420	728	3750	–	70x10	40	–

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально.

- В = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 (включно) привід з редуктором.

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	F	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	10	830	1,91	70	106	83	330	369	498	20x4	8	225
65	10	1400	3,22	70	106	93	365	404	534	20x4	8	225
80	10	2120	4,9	70	106	100	401	440	570	20x4	8	225
100	10	3320	7,61	70	160	110	468	507	637	20x4	8	225
125	10	5180	11,9	90	180	127	553	592	772	20x4	10	225
150	10	7460	17,2	90	180	140	619	658	838	20x4	12	225
200	10	13300	38,1	100	215	170	809	862	1100	25x5	12	300
250	10	20800	59,7	114	215	198	907	960	1300	25x5	15	300
300	10	30000	86,1	114	215	223	1033	1090	1425	25x5	15	300
350	10	40720	159	127	290	260	1166	1265	1695	35x6	20	402
400	10	53310	208	140	290	290	1372	1482	1905	35x6	25	402
450	10	67450	264	152	290	308	1472	1566	2160	35x6	25	402
500	10	83470	375	152	290	335	1575	1669	2263	40x7	25	402
600	10	120440	666	178	290	390	1825	1919	2613	40x7	30	402
700	10	163530	903	229	380	448	2089	2221	2930	50x8	35	402
800	6	129210	718	241	340	508	2380	2512	3410	50x8	35	402
900	6	163440	908	241	340	558	2690	2898	3895	50x8	35	402
1000	6	202220	1335	300	350	615	2920	3015	4052	60x9	40	402
1200	6	291440	2228	350	520	728	3630	3835	5120	70x10	40	402

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління

- В = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	L	Ø	P	Ø стержня	Товщ. ножа
50	10	905,21	54	109	95	280	426	165	315	25	5
65	10	1506,9	54	109	103	306	499	165	315	25	5
80	10	2312,5	57	109	111	332	541	165	315	25	5
100	10	3609,8	57	109	125	368	582	165	315	25	5
125	10	5639,4	64	126	140	421	701	165	415	25	8
150	10	8121,1	64	126	155	466	898	165	415	25	8
200	10	14449	76	126	184	565	1133	290	620	30	10

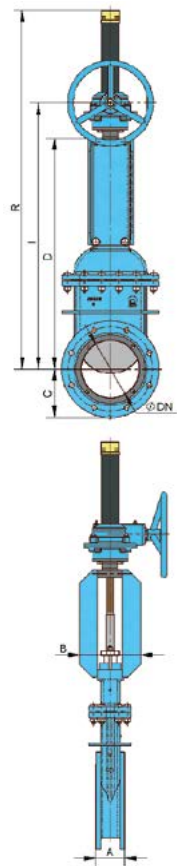
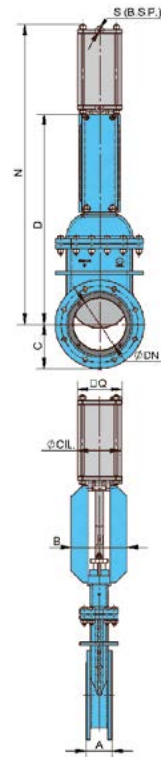
ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування.

- В = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	Q	T	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Товщ. ножа
50	10	830	70	106	83	347	135	887	125	25	1/4"	8
65	10	1400	70	106	93	381	135	919	125	25	1/4"	8
80	10	2120	70	106	100	426	135	965	125	25	1/4"	8
100	10	3320	70	160	110	468	135	1007	125	25	1/4"	8
125	10	5180	90	180	127	553	170	1096	160	30	1/4"	10
150	10	7460	90	180	140	649	215	1495	200	30	3/8"	12
200	10	13300	100	215	170	809	270	2084	250	40	3/8"	12

D

**ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ**

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування.

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, (*) кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	10	830	70	106	83	347	535	90	80	20	1/4"	8
65	10	1400	70	106	93	381	582	90	80	20	1/4"	8
80	10	2120	70	106	100	426	650	90	80	20	1/4"	8
100	10	3320	70	160	110	468	720	110	100	20	1/4"	8
125	10	5180	90	180	127	553	824	135	125	25	1/4"	10
150	10	7460	90	180	140	649	949	170	160	30	1/4"	12
200	10	13300	100	215	170	809	1167	215	200	30	3/8"	12
250	10	20800	114	215	198	913	1418	270	250	40	3/8"	15
300	10	30000	114	215	223	1033	1603	382	300	45	1/2"	15
350	10	40720	127	290	260	1156	1774	444	350	45	1/2"	20
400	10	53310	140	290	290	1372	2083	508	400	50	1/2"	25
450	10	67450	152	290	308	1442	2184	552	450	50	3/4"	25
500	10	83470	152	290	335	1575	2410	612	500	50	3/4"	25
600	10	120440	178	290	390	1825	2759	715	585	60	1"	30
700	10	163530	229	380	448	2089	3144	772	635	70	1"	35
800	6	129210	241	340	508	2438	3574	715	585	60	1"	35
900	6	163440	241	340	558	2692	3944	772	635	70	1"	35

(*) 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря. Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться по консультацію в СМО.

РЕДУКТОР

Рекомендується для діаметрів понад DN 350

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	I	R	Ø штока	Товщ. ножа
50	10	830	1,91	70	106	83	330	451	601	20x4	8
65	10	1400	3,22	70	106	93	365	487	661	20x4	8
80	10	2120	4,9	70	106	100	401	523	697	20x4	8
100	10	3320	7,61	70	160	110	456	578	752	20x4	8
125	10	5180	11,9	90	180	127	528	650	824	20x4	10
150	10	7460	17,2	90	180	140	619	743	917	20x4	12
200	10	13300	38,1	100	215	170	809	933	1227	25x5	12
250	10	20800	59,7	114	215	198	907	1030	1324	25x5	15
300	10	30000	86,1	114	215	223	1033	1156	1450	25x5	15
350	10	40720	159	127	290	260	1156	1250	1694	35x6	20
400	10	53310	208	140	290	290	1372	1482	1905	35x6	25
450	10	67450	264	152	290	308	1472	1566	2160	35x6	25
500	10	83470	375	152	290	335	1575	1669	2263	40x7	25
600	10	120440	666	178	290	390	1825	1919	2613	40x7	30
700	10	163530	903	229	380	448	2089	2221	2930	50x8	35
800	6	129210	718	241	340	508	2380	2512	3410	50x8	35
900	6	163440	908	241	340	558	2690	2898	3895	50x8	35
1000	6	202220	1335	300	350	615	2920	3015	4052	60x9	40
1200	6	291440	2228	350	520	728	3630	3835	5120	70x10	40

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

• Починаючи з діаметра DN300 двигун комплектується редуктором.

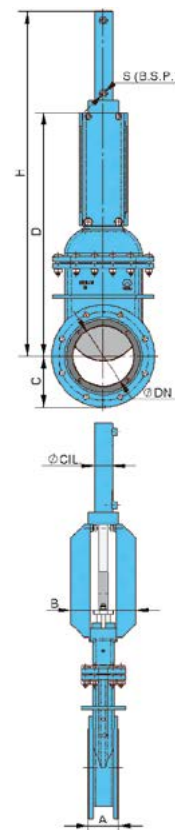
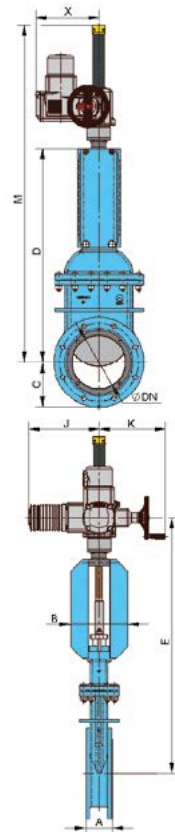
DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	E	J	K	M	X	Ø штока	Товщ. ножа
50	10	830	1,91	70	106	83	330	489	265	250	642	238	20x4	8
65	10	1400	3,22	70	106	93	365	523	265	250	702	238	20x4	8
80	10	2120	4,9	70	106	100	401	559	265	250	737	238	20x4	8
100	10	3320	7,61	70	160	110	456	614	265	250	792	238	20x4	8
125	10	5180	11,9	90	180	127	528	686	265	250	864	238	20x4	10
150	10	7460	17,2	90	180	140	619	777	265	250	957	238	20x4	12
200	10	13300	38,1	100	215	170	809	967	265	250	1273	238	25x5	12
250	10	20800	59,7	114	215	198	907	1055	265	250	1370	238	25x5	15
300	10	30000	86,1	114	215	223	1033	1181	283	255	1446	248	25x5	15
350	10	40720	159	127	290	260	1156	1290	265	250	1694	422	35x6	20
400	10	53310	208	140	290	290	1372	1506	265	250	1905	422	35x6	25
450	10	67450	264	152	290	308	1472	1606	265	250	2160	422	35x6	25
500	10	83470	375	152	290	335	1575	1719	283	255	2263	424	40x7	25
600	10	120440	666	178	290	390	1825	1988	283	255	2613	479	40x7	30
700	10	163530	903	229	380	448	2089	2291	283	255	2930	479	50x8	35
800	6	129210	718	241	340	508	2380	2615	283	255	3410	479	50x8	35
900	6	163440	908	241	340	558	2690	2902	283	255	3895	479	50x8	35
1000	6	202220	1335	300	350	615	2920	3160	389	335	4052	605	60x9	40
1200	6	291440	2228	350	520	728	3630	3896	389	335	5120	605	70x10	40

ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

• B = макс. ширина засувки (без привода)

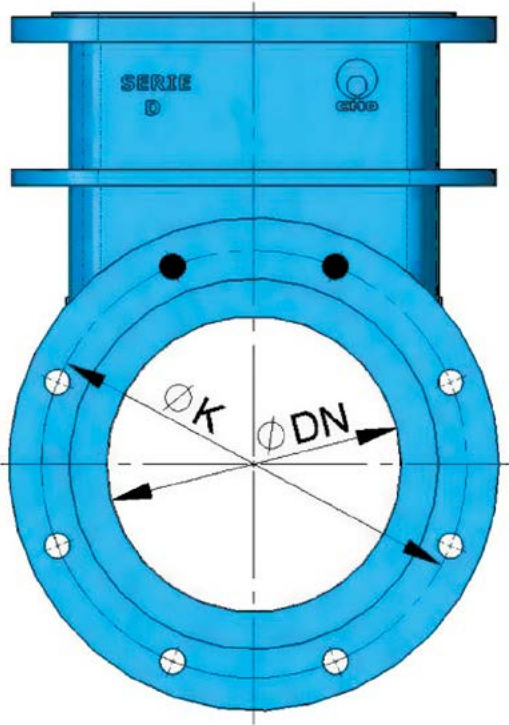
• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Объем масла, дм ³	Товщ. ножа
50	10	830	70	106	83	330	546	25	18	3/8"	0,03	8
65	10	1400	70	106	93	365	597	25	18	3/8"	0,04	8
80	10	2120	70	106	100	401	667	25	18	3/8"	0,04	8
100	10	3320	70	160	110	456	742	32	22	3/8"	0,09	8
125	10	5180	90	180	127	528	844	32	22	3/8"	0,11	10
150	10	7460	90	180	140	619	955	40	28	3/8"	0,2	12
200	10	13300	100	215	170	809	1210	50	28	3/8"	0,42	12
250	10	20800	114	215	198	907	1358	63	36	3/8"	0,81	15
300	10	30000	114	215	223	1033	1553	80	45	3/8"	1,56	15
350	10	40720	127	290	260	1156	1735	100	56	1/2"	2,87	20
400	10	53310	140	290	290	1372	2000	100	56	1/2"	3,26	25
450	10	67450	152	290	308	1472	2190	125	70	1/2"	5,71	25
500	10	83470	152	290	335	1575	2343	125	70	1/2"	6,32	25
600	10	120440	178	290	390	1825	2720	160	70	1/2"	12,37	30
700	10	163530	229	380	448	2089	3108	160	70	1/2"	14,38	35
800	6	129210	241	340	508	2380	3478	160	70	1/2"	16,39	35
900	6	163440	241	340	558	2690	3930	160	70	1/2"	18,75	35
1000	6	202220	300	350	615	2920	4220	200	90	1/2"	32,36	40
1200	6	291440	350	520	728	3630	5175	200	90	1/2"	38,17	40



D

ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ



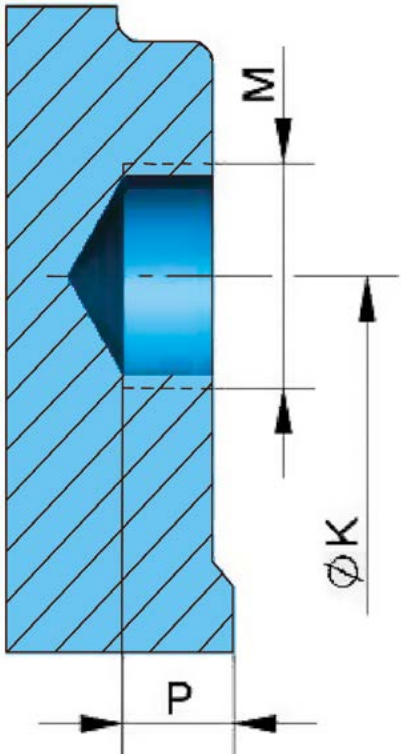
EN 1092-2 PN10

DN	ΔP , кг/см ²	●	○	Метрика	P	ØK
50	10	2	2	M 16	12	125
65	10	2	2	M 16	12	145
80	10	2	6	M 16	12	160
100	10	2	6	M 16	12	180
125	10	2	6	M 16	16	210
150	10	2	6	M 20	16	240
200	10	2	6	M 20	16	295
250	10	4	8	M 20	20	350
300	10	4	8	M 20	18	400
350	10	6	10	M 20	19	460
400	10	6	10	M 24	22	515
450	10	8	12	M 24	24	565
500	10	8	12	M 24	24	620
600	10	8	12	M 27	30	725
700	10	8	16	M 27	35	840
800	6	10	14	M 30	35	950
900	6	12	16	M 30	35	1050
1000	6	12	16	M 33	40	1160
1200	6	14	18	M 36	40	1380

● — Ненаскрізні різьбові отвори ○ — Наскрізні різьбові отвори

ANSI B16.5, клас 150

DN	ΔP , кг/см ²	●	○	R UNC	P	ØK
2"	10	2	2	5/8"	15/32"	4 3/4"
2 1/2"	10	2	2	5/8"	15/32"	5 1/2"
3"	10	2	2	5/8"	15/32"	6"
4"	10	2	6	5/8"	15/32"	7 1/2"
5"	10	2	6	3/4"	5/8"	8 1/2"
6"	10	2	6	3/4"	5/8"	9 1/2"
8"	10	2	6	3/4"	5/8"	11 3/4"
10"	10	4	8	7/8"	3/4"	14 1/4"
12"	10	4	8	7/8"	3/4"	17"
14"	10	4	8	1"	3/4"	18 3/4"
16"	10	6	10	1"	7/8"	21 1/4"
18"	10	6	10	1 1/8"	15/16"	22 3/4"
20"	10	8	12	1 1/8"	15/16"	25"
24"	10	8	12	1 1/4"	13/16"	29 1/2"
28"	10	8	16	1 1/4"	13/8"	34"
32"	6	12	16	1 1/2"	13/8"	38 1/2"
36"	6	12	20	1 1/2"	13/8"	42 3/4"
40"	6	14	22	1 1/2"	1 1/2"	47 1/4"
48"	6	18	26	1 1/2"	1 1/2"	56"



ЗАГАЛЬНОПРОМИСЛОВІ ШИБЕРНІ ЗАСУВКИ » ДВОНАПРАВЛЕНІ



AB



B



T



UB

AB

**ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ**

Дана шиберно-ножова засувка призначена для перекачування рідин з вмістом твердих частинок у зваженому стані до 4%, а також порошкоподібних мас і пульпи.

- Цілісний литий корпус з опорними напрямними ножа й ущільнювальними клинами.
- Високі витрати при низьких перепадах тиску.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Практично не має застійних зон, а ніж закруглений таким чином, щоб без проблем перекривати потік середовища і не пошкодити ущільнення в місці замикання.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- целюлозно-паперова промисловість;
- вода, водопідготовка, сточні води;
- хімічна промисловість;
- харчова промисловість;
- цементна промисловість;
- гірничо-рудна промисловість;
- пневмотранспорт, транспортування сухих продуктів;
- фасування та виробництво готових сухих сумішей.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN2000 (розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN125	10 кг/см ²
DN150	8 кг/см ²
DN200	7 кг/см ²
від DN250 до DN300	5 кг/см ²
від DN350 до DN400	4 кг/см ²
від DN450 до DN600	3 кг/см ²
від DN700 до DN1400	2 кг/см ²

(На засувку можуть діяти тиски робочого середовища в двох напрямках)

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
EPDM (E)	90	Кислоти та синтетичні масла	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
Нітрil (N)	90	Вуглеводні, масла і мастильні матеріали	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Вітон (V)	200	Вуглеводні та розчинники	Синтетика + PTFE	100	-200...+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються на вимогу.			Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D і E ANSI 150

Інші типи з'єднань постачаються на замовлення.

СТАНДАРТНІ УЩІЛЬНЕННЯ

Для засувки серії AB існує єдина конструкція сідла з ущільненням з еластомеру.

Ущільнення ніколи не виготовляється з металу або тефлону (PTFE).

ДЕТАЛІ УЩІЛЬНЕННЯ:

Сідло засувки типу AB

містить прокладку з еластомеру квадратного профілю з проводом із нержавіючої сталі всередині.

Внутрішній дріт із нержавіючої сталі допомагає ущільненню зберігати U-подібну форму та перешкоджає його зісковзуванню під дією потоку води (рис. 1). Дана конструкція забезпечує виключно рівну посадку ущільнення, без внутрішніх порожнин, і перешкоджає накопиченню твердих відкладень в області ущільнення.

Примітка: У деяких додатках використовуються інші типи еластомерів, такі як гіпалон, бутил і натуральний каучук.

НАБИВКА САЛЬНИКА

Стандартна набивка CMO складається з трьох шарів з ущільнюючим кільцем із EPDM в середині.

Набивка забезпечує герметичність ущільнення між корпусом і ножом, перешкоджаючи будь-яким витокам в атмосферу.

Є різні типи набивок, які постачаються в залежності від конкретної області застосування засувки:

- Промаслене волокно бавовни
- Сухе волокно бавовни
- Волокно бавовни + PTFE
- Синтетичне волокно + PTFE
- Графіт
- Керамічне волокно.

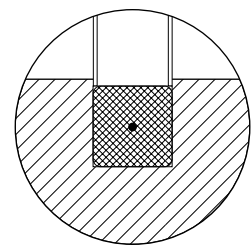


рис. 1

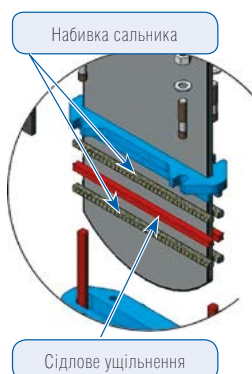


рис. 2

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ			
№	КОМПОНЕНТ:	ВИКОНАННЯ З ЧАВУНУ:	ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ Н/Ж СТАЛИ:
1	Корпус	GG25	CF8M
2	Ніж	AISI304	AISI316
3	Напрямна ножа	RCH1000	RCH1000
4	Сальник	GGG 50	CF8M
5	Набивка сальника	СИИТ. + PTFE	СИИТ. + PTFE
6	Прокладка	EPDM	EPDM
7	Опорні пластини	S275JR	S275JR
8	Кільце	AISI316	AISI316
9	Ущільнення	EPDM	EPDM
10	Шток	AISI303	AISI303
11	Траверса	сталь	сталь
12	Гайка штока	бронза	бронза
13	Контргайка	ST44.2 + цинк	ST44.2 + цинк
14	Маховик	чавун з кулеподібним графітом	чавун з кулеподібним графітом
15	Гайка	сталь	сталь
16	Ковпак	сталь	сталь
17	Верхня заглушка	пластмаса	пластмаса

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним / з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

Конструкція засувки CMO SL характеризується повною взаємозамінністю приводів (крім важільного)



рис. A1



рис. A2



рис. A3



рис. A4

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з редуктором
- пневматичний
- гідралічний
- електродвигун (див. рисунки A1-A4)

Приводи маховик-ланцюг і редукторні приводи також монтуються на засувках з невисувним штоком.

ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ:

- механічні стопори
- блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани (рис.1)
- позиціонери
- кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- подовжувачі штока

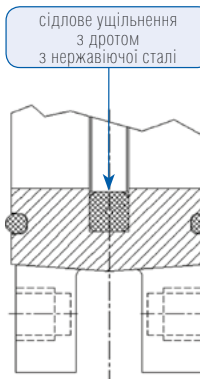
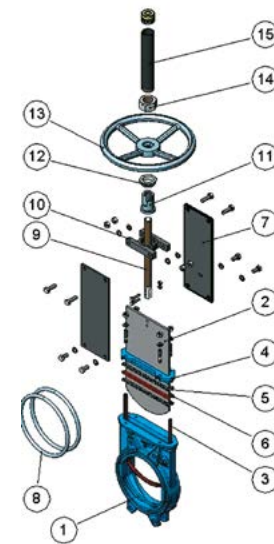
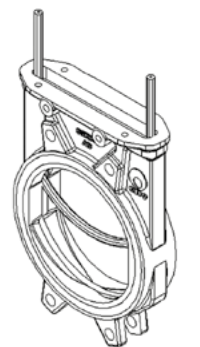
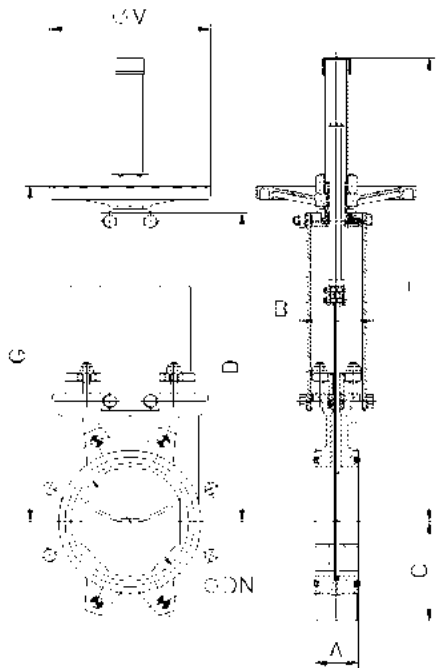


рис. 2



AB

AB

**МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ**

- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

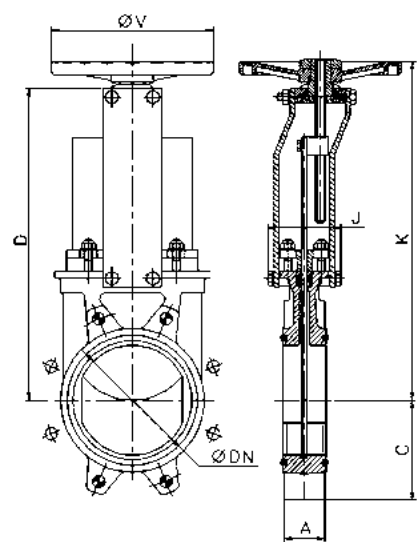
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	410	289	Ø20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	437	316	Ø20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	463	342	Ø20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	503	382	Ø20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	586	415	Ø20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	638	458	Ø20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	816	575	Ø25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1017	676	Ø25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	1117	776	Ø25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	1337	906	Ø35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	1443	1012	Ø35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1629	1098	Ø35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1741	1210	Ø35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	2047	1416	Ø35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	2246	1656	Ø50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	2560	1870	Ø50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	2893	2103	Ø50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	320	613	2137	3177	2287	Ø50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	3856	2766	Ø60x9	30	800	—

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

- J = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	C	D	J	K	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	61	241	101	277	Ø20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	68	268	101	304	Ø20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	294	101	330	Ø20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	104	334	101	370	Ø20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	118	367	111	402	Ø20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	130	419	111	454	Ø20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	159	525	128	578	Ø25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	196	626	128	679	Ø25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	230	726	128	779	Ø25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	254	797	305	860	Ø35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	287	903	305	981	Ø35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	304	989	305	1067	Ø35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	340	1101	305	1179	Ø35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	398	1307	305	1386	Ø35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	453	1506	335	1596	Ø50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	503	1720	335	1810	Ø50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	583	1953	335	2043	Ø50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	613	2137	335	2227	Ø50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	728	2616	355	2706	Ø60x9	30	800	—

**МАХОВИК-ЛАНЦЮГ**

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально.

- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	L	M	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	264	437	Ø20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	291	464	Ø20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	317	490	Ø20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	357	530	Ø20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	390	613	Ø20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	442	665	Ø20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	551	849	Ø25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	652	1050	Ø25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	752	1150	Ø25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	879	1398	Ø35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	985	1504	Ø35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1071	1690	Ø35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1183	1802	Ø35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	1389	2108	Ø35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	1606	2406	Ø50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	1820	2720	Ø50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	2053	3053	Ø50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	320	613	2137	2257	3337	Ø50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	2836	4016	Ø60x9	30	800	—

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління

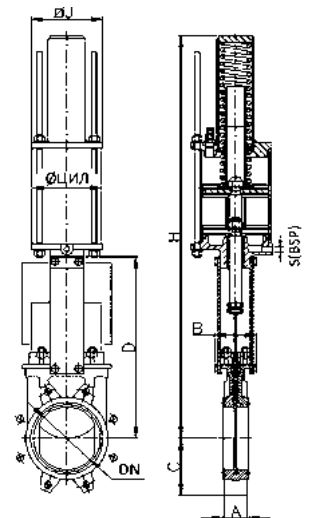
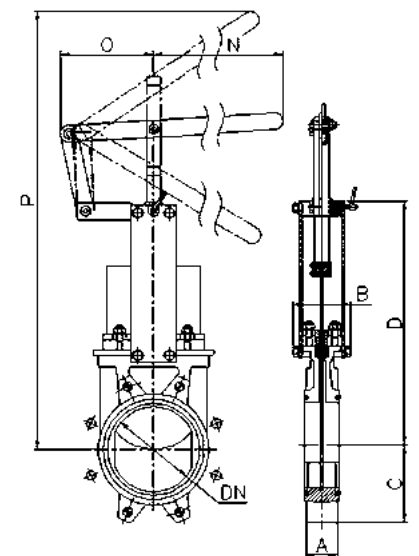
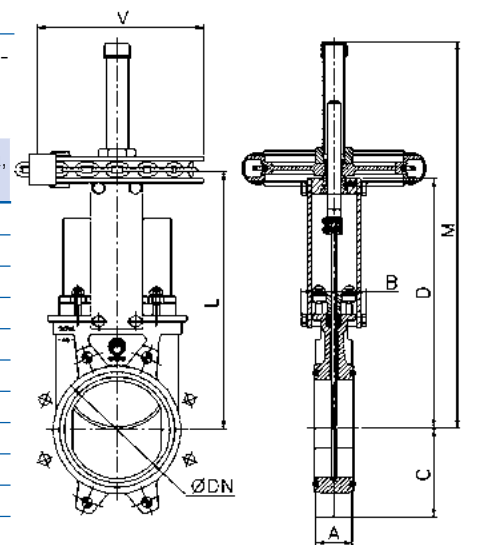
- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	N	O	P	Ø штока	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	315	165	389	25	5	9
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	315	165	436	25	5	10
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	315	165	507	25	5	11
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	315	165	614	25	5	13
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	415	165	725	25	6	16
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	415	165	851	25	6	20
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	620	290	1098	30	8	32
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	620	290	1345	30	8	45
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	620	290	1594	30	10	60

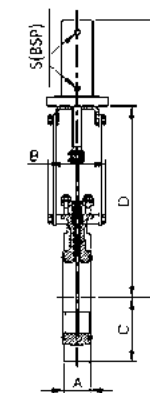
ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

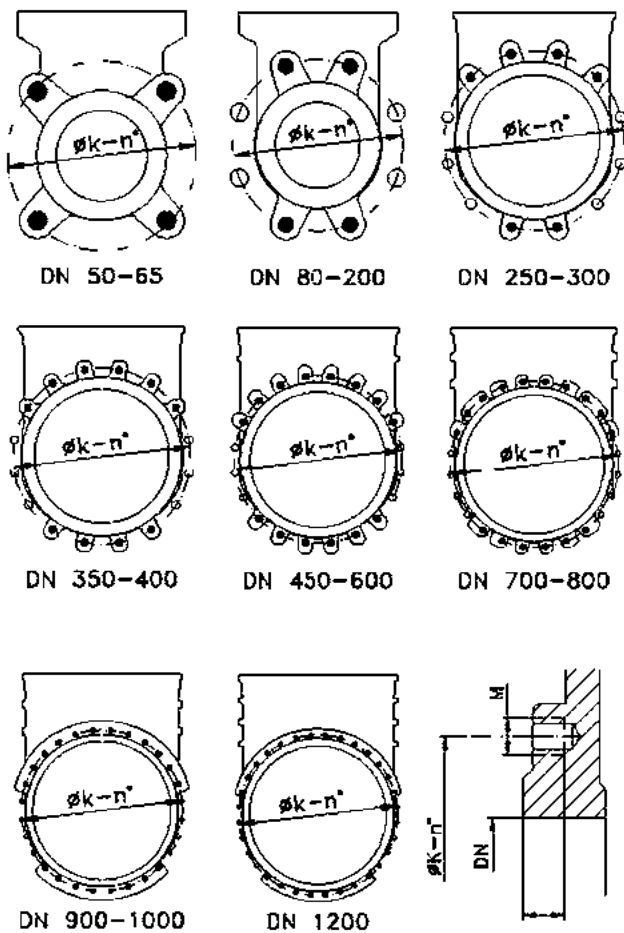
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	H	ØJ	Ø цил.	Ø штока (BSP)	S ножа (BSP)	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	781	135	125	25	1/4"	5	19
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	806	135	125	25	1/4"	5	22
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	833	135	125	25	1/4"	5	23
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	873	135	160	30	1/4"	5	24
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	909	170	200	30	3/8"	6	35
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	960	170	200	30	3/8"	6	36
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	1355	215	250	40	3/8"	8	66
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1844	270	300	45	1/2"	8	130
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	2005	270	300	45	1/2"	10	143



AB



АВ



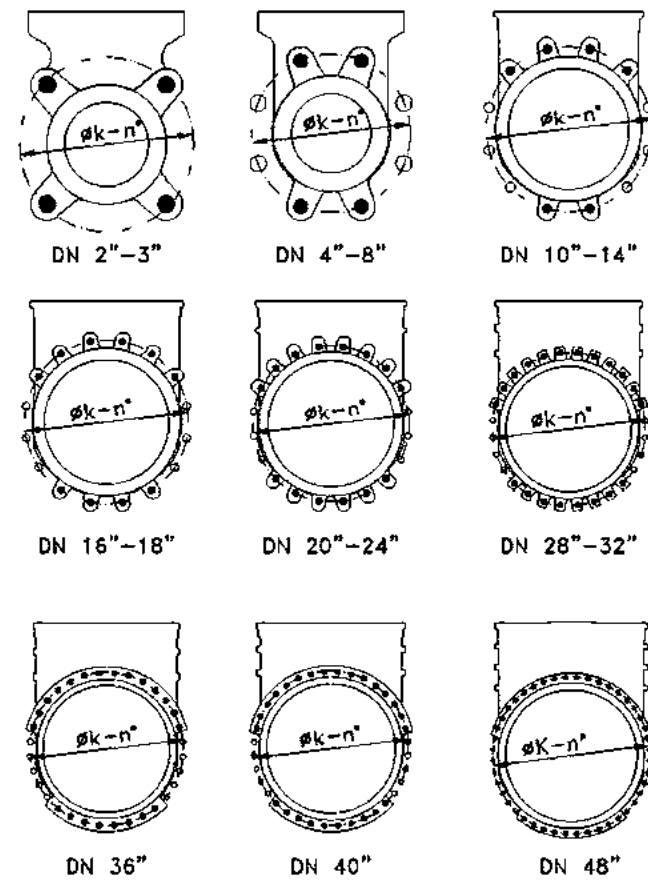
ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ

EN 1092-2 PN10

DN	P, кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	Øк
50	10	4	-	M 16	10	125
65	10	4	-	M 16	10	145
80	10	4	4	M 16	12	160
100	10	4	4	M 16	12	180
125	10	4	4	M 16	12	210
150	8	4	4	M 20	17	240
200	7	4	4	M 20	16	295
250	5	6	6	M 20	19	350
300	5	6	6	M 20	19	400
350	4	12	4	M 20	28	460
400	4	12	4	M 24	28	515
450	3	16	4	M 24	28	565
500	3	16	4	M 24	34	620
600	3	16	4	M 27	26	725
700	3	16	8	M 27	25	840
800	3	16	8	M 30	22	950
900	3	20	8	M 30	21	1050
1000	3	20	8	M 33	21	1160
1100	3	32	-	M 33	30	1270
1200	3	32	-	M 36	30	1380
1300	2	32	-	M 36	35	1490
1400	2	36	-	M 39	35	1590
1500	2	36	-	M 39	28	1700
1600	2	40	-	M 45	40	1820
1700	2	44	-	M 45	40	1920
1800	2	44	-	M 45	36	2020
1900	2	48	-	M 45	45	2120
2000	2	48	-	M 45	45	2230

ANSI B16.5, клас 150

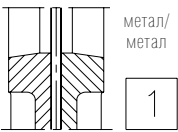
DN	P, кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	Øк
2"	10	4	-	5/8"	10	120,6
2 1/2"	10	4	-	5/8"	10	139,7
3"	10	4	-	5/8"	12	152,4
4"	10	4	4	5/8"	12	190,5
5"	10	4	4	3/4"	12	215,9
6"	8	4	4	3/4"	17	241,3
8"	7	4	4	3/4"	16	298,4
10"	5	6	6	7/8"	19	361,9
12"	5	6	6	7/8"	19	431,8
14"	4	8	4	1"	28	476,2
16"	4	12	4	1"	28	539,7
18"	3	12	4	1 1/8"	28	577,8
20"	3	16	4	1 1/8"	34	635
24"	3	16	4	1 1/4"	26	749,3
28"	3	16	8	1 1/4"	25	863,6
30"	3	20	8	1 1/2"	22	977,9
32"	3	24	8	1 1/2"	21	1085,9
36"	3	28	8	1 1/2"	21	1200,2
40"	3	44	-	1 1/2"	30	1422,4



- — Ненаскрізні різьбові отвори
- — Наскрізні різьбові отвори

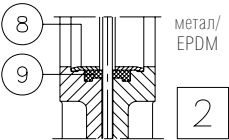
АВ

В



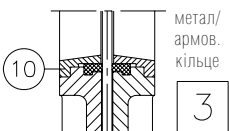
метал/
метал

1



метал/
EPDM

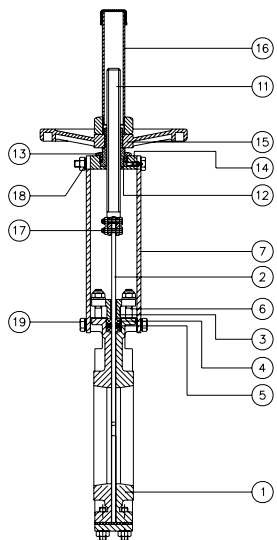
2



метал/
армов.
кільце

3

Всі сидла додатково можуть
оснащуватися
дефлектором



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ

Дана шиберно-ножова засувка призначена для перекачування рідин з вмістом твердих частинок у зваженому стані до 8%. Для встановлення в пульперах.

- Корпус складається з двох частин, з'єднаних болтами.
- Однаковий робочий тиск в обох напрямках.
- Можливість використання різних матеріалів ущільнення та набивки сальника
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандартів СМО.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- целюлозно-паперова промисловість.
- видобувна промисловість.
- хімічна промисловість.
- харчова промисловість.
- транспортування сипких продуктів.
- обробка стічних вод.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

Стандартні діаметри від DN 50 до DN 1200.

Розміри більші від стандартних на замовлення.

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

Стандартні типи управління з повною взаємозамінністю приводів. Комплектація на вимогу замовника.

РОБОЧИЙ ТИСК:

DN 50 до DN 125	10 кг/см ²
DN 150	8 кг/см ²
DN 200	7 кг/см ²
DN 250 - DN 300	5 кг/см ²
DN 350 - DN 400	4 кг/см ²
DN 450 до DN 600	3 кг/см ²
DN 700 до DN 1200	2 кг/см ²

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

ANSI 150, DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралійський і Британський стандарт

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним / з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором

ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ:

- механічні стопори
- блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани
- позиціонери
- кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- управляюча колона, пряма
- управляюча колона, похила

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ

Компонент:	Виконання з чавуну:	Виконання з нержавіючої сталі:
1 Корпус	GG25	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Сальник	алюміній	CF8M
4 Набивка сальника	синт. +PTFE	синт. +PTFE
5 Кільце	EPDM	EPDM
6 Шпилька	сталь+цинк	AISI316
7 Опорні пластини	сталь	сталь
8 Сідло	AISI316	AISI316
9 Ущільнення	EPDM	EPDM
10 Сідло	CF8M	CF8M
11 Шток	AISI303	AISI303
12 Гайка штока	бронза	бронза
13 Гайка	ST 44.2 +цинк	ST 44.2 +цинк
14 Траверса	сталь	сталь
15 Маховик	чавун з кулеподібним графітом	чавун з кулеподібним графітом
16 Ковпак	сталь	сталь
17 Болт/гайка/контргайка	AISI304	AISI316
18 Болт/гайка/контргайка	сталь	сталь
19 Болт/контргайка	сталь	AISI316

РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ (рис. 5)

ND	●	○	M	P	øK	●	○	R UNC	P	øK
50	4	—	M.16	9	125	4	—	5/8"	9	120'6
65	4	—	M.16	9	145	4	—	5/8"	9	139'7
80	4	4	M.16	10	160	4	—	5/8"	10	152'4
100	4	4	M.16	10	180	4	4	5/8"	10	190'5
125	4	4	M.16	10	210	4	4	3/4"	10	215'9
150	4	4	M.20	11	240	4	4	3/4"	11	241'3
200	4	4	M.20	11	295	4	4	3/4"	11	298'4
250	8	4	M.20	13	350	8	4	7/8"	13	361'9
300	8	4	M.20	13	400	8	4	7/8"	13	431'8
350	12	4	M.20	22	460	8	4	1"	22	476'2
400	12	4	M.24	22	515	12	4	1"	22	539'7
450	16	4	M.24	24	565	12	4	1 1/8"	24	577'8
500	16	4	M.24	24	620	16	4	1 1/8"	24	635'0
600	16	4	M.27	24	725	16	4	1 1/4"	24	749'3

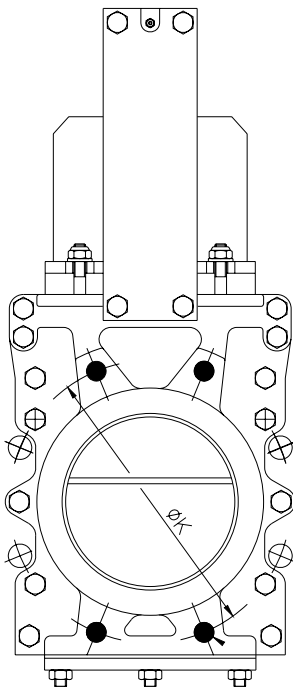


рис. 5

МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ (рис. 1)

DN ND	A	B	C	D	øV	Hv
50	40	92	77	299	185	421
65	40	92	86	320	185	442
80	50	92	115	346	185	469
100	50	92	130	386	185	509
125	50	102	150	420	225	593
150	60	102	159	471	225	644
200	60	119	170	582	325	825
250	70	119	194	670	325	1010
300	70	119	234	754	380	1094
350	96	290	246	889	460	1319
400	100	290	291	964	460	1394
450	106	290	308	1083	460	1613
500	110	290	340	1173	460	1703
600	110	290	397	1353	460	1973

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ
(тиск повітря: 6 кг/см²)(рис. 2)

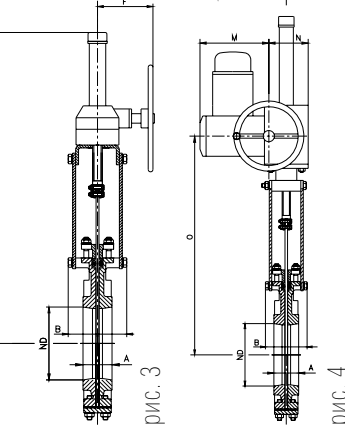
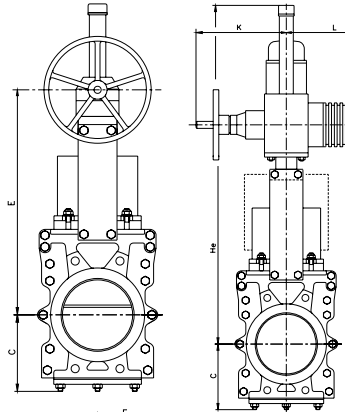
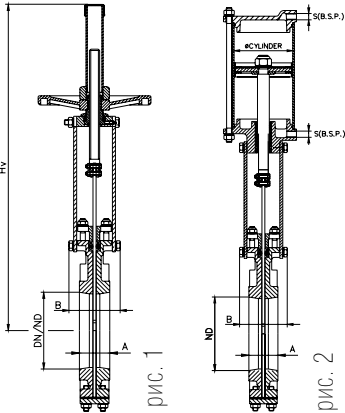
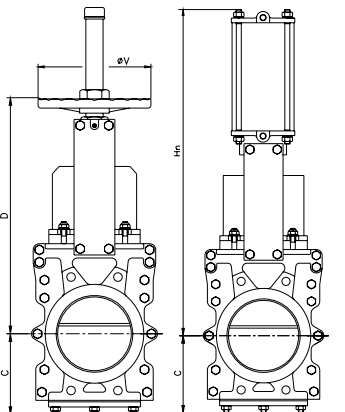
DN	A	B	C	ø цил.	S (BSP)	øJ	Hп
150	60	102	159	125	1/4"	138	692
200	60	119	170	160	1/4"	175	869
250	70	119	194	200	3/8"	218	1032
300	70	119	234	200	3/8"	218	1182
350	96	290	246	250	3/8"	270	1379
400	100	290	291	250	3/8"	270	1535
450	106	290	308	300	1/2"	382	1677
500	110	290	340	300	1/2"	382	1839
600	110	290	397	300	1/2"	382	2145

РЕДУКТОР (рис. 3)

ND	A	B	C	E	F	Hr
150	60	102	159	517	198	686
200	60	119	170	622	198	911
250	70	119	194	717	198	1006
300	70	119	234	801	198	1090
350	96	290	246	873	218	1262
400	100	290	291	948	218	1337
450	106	290	308	1067	218	1656
500	110	290	340	1157	218	1768
600	110	290	397	1337	218	1926
800	150	340	510	1850	260	2650

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД (рис. 4)

ND	A	B	C	K	L	M	N	O	He
50	40	92	77	254	265	197	102	551	591
65	40	92	86	254	265	197	102	574	614
80	50	92	115	254	265	197	102	400	640
100	50	92	150	254	265	197	102	440	680
125	50	102	150	254	265	197	102	475	715
150	60	102	159	254	265	197	102	525	765
200	60	119	170	254	265	197	102	640	880
250	70	119	194	254	265	197	102	755	975
500	70	119	254	254	265	197	102	819	1119
550	96	290	246	256	282	197	115	927	1557
400	100	290	291	256	282	197	115	1002	1502
450	106	290	308	525	585	222	155	1152	1852
500	110	290	340	525	585	222	155	1222	1922
600	110	290	397	525	585	222	155	1402	2102



В

Т

**ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ**

Дана засувка призначена для перекачування рідин з максимальним вмістом твердих частинок до 6%. Для високих перепадів тисків.

- Однонаправлена шиберно-ножова засувка типу «LUG», соотв. нормам MSS-SP-81 і TAPPI TIS 405-8.
- Цільний чавунний корпус з внутрішніми напрямними ножа для його безперешкодного ковзання в процесі експлуатації.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Дві опції будівельної довжини: стандарт CMO або норма TAPPI.
- Стрілка на корпусі вказує напрямок потоку. Якщо засувка використовується для перекачування твердих речовин, рекомендується встановлювати її таким чином, щоб стрілка на корпусі вказувала зворотний до потоку напрям.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- транспортування сипких продуктів
- екстракційні установки
- целюлозно-паперова промисловість
- підприємства водопідготовки
- хімічні заводи
- харчова промисловість
- видобувна промисловість.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1200;

від DN 2" до DN 48"

(за індивідуальним замовленням розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 (2") до DN600 (24") 10 кг/см²

від DN700 (28") до DN900 (36") 8 кг/см²

від DN1000 (40") до DN1200 (48") 4 кг/см²

Тиски, зазначені в таблиці, дійсні у випадку, коли напрямок тиску в трубопроводі збігається з напрямком стрілки на корпусі..

При розбіжності напрямків тиск повинен становити 30% від табличного значення.

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

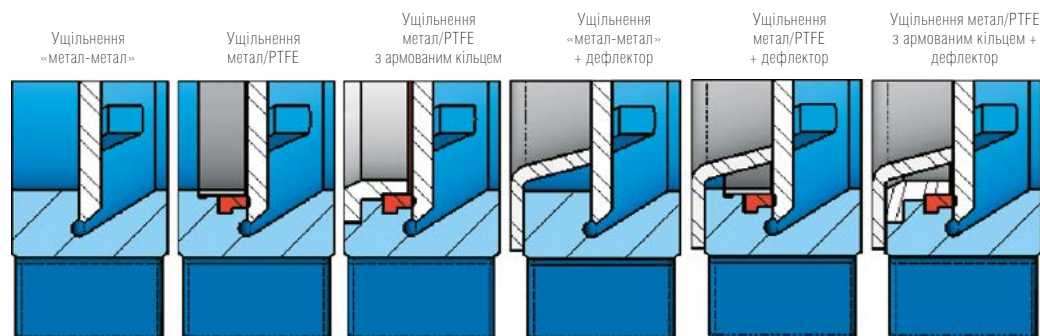
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, стандарт JIS, Британський стандарт, Австралійський стандарт.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	Т макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	Т макс, °C	pH
Метал/метал	>250	Висока Т° / Низька герметичність	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синт. масла.	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200...+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
PTFE (T)	250	Опір до корозії	Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються на замовлення.



СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ		
Компонент:	Виконання з чавуну:	Виконання з нержавіючої сталі:
1 Корпус	A216WCB	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Сальник	CF8M	CF8M
4 Опорні пластини	сталь	сталь
5 Сідлове ущільнення	EPDM	EPDM
6 Кільце	AISI316	AISI316
7 Шток	AISI303	AISI303
8 Траверса	GGG50	GGG50
9 Маховик	GGG50	GGG50
10 Гайка штока	бронза	бронза
11 Стопорна гайка	сталь	сталь
12 Ущільнення набивки	EPDM	EPDM
13 Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
14 Гайка ковпака	цинк 5.6	цинк 5.6
15 Ковпак	сталь	сталь
16 Захисна заглушка	пластмаса	пластмаса
17 Напрямні ножа	RCH1000	RCH1000

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ**РУЧНІ:**

- маховик (з висувним / з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

Конструкція засувки CMO SL характеризується повною взаємозамінністю приводів (крім важільного)

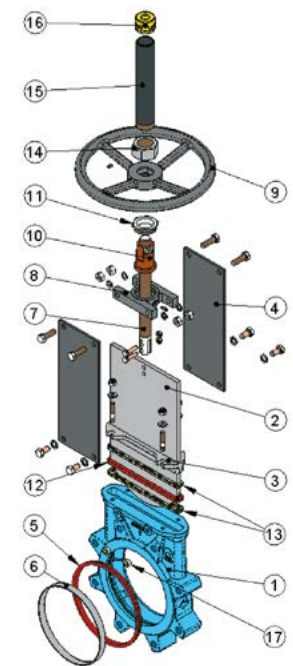
ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з редуктором
- пневматичний привод
- гідрравлічний привід
- електродвигун (див. рисунки A1-A4)

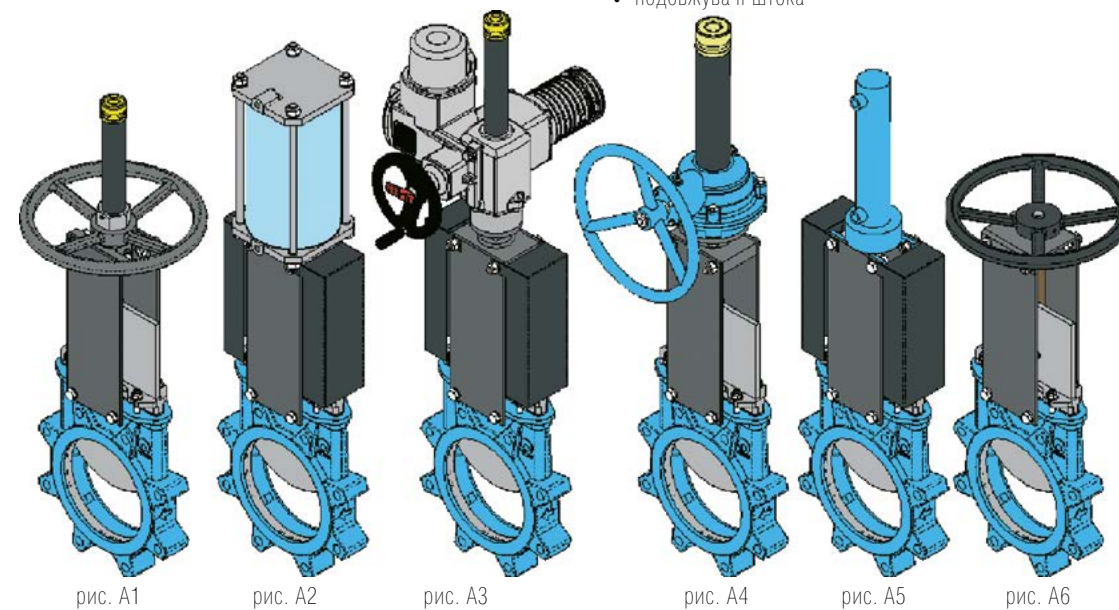
Приводи маховик-ланцюг і редукторні приводи також монтуються на засувках з невисувним штоком

ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ:

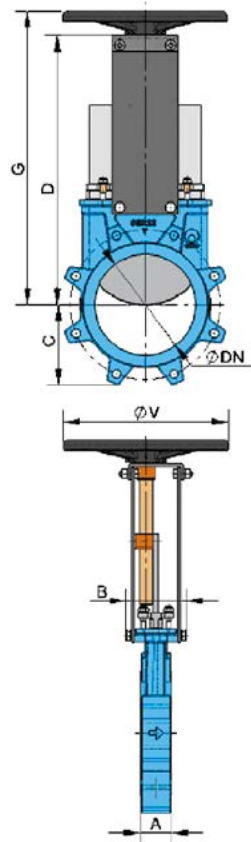
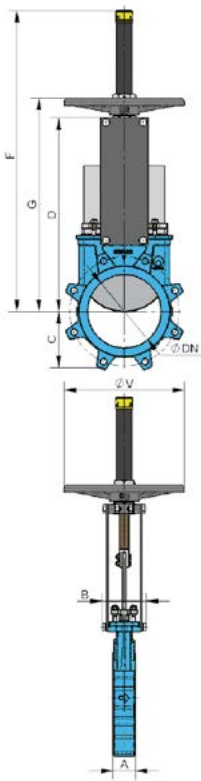
- механічні стопори
- блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани (рис.1)
- позиціонери
- кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- подовжувачі штока



Т



Т

**МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ**

- В = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 привід з редуктором

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A (СМО)	A (ТАРПИ)	B	C	D	G	F	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	2"	10	830	1,91	40	1 7/8"	91	61	241	280	410	20x4	5	225
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	1 7/8"	91	68	268	308	437	20x4	5	225
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	333	463	20x4	6	225
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	373	503	20x4	6	225
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	407	586	20x4	8	225
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	458	638	20x4	8	225
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	578	816	25x5	10	325
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	679	1017	25x5	12	325
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	779	1117	25x5	15	325
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	906	1337	35x6	15	450
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	—	—	35x6	20	—
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	—	—	35x6	20	—
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	—	—	40x7	25	—
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	—	—	50x8	30	—
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	—	—	50x8	30	—
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	—	—	50x8	30	—
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	—	—	60x9	35	—
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	—	—	60x9	35	—
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	—	—	60x9	30	—
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	—	—	60x9	35	—
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	—	—	70x10	35	—

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

- В = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN600 привід з редуктором.

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A (СМО)	A (ТАРПИ)	B	C	D	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	2"	10	830	1,91	40	1 7/8"	91	61	241	280	20x4	5	225
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	1 7/8"	91	68	268	308	20x4	5	225
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	333	20x4	6	225
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	373	20x4	6	225
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	407	20x4	8	225
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	458	20x4	8	225
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	578	25x5	10	325
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	679	25x5	12	325
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	779	25x5	15	325
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	906	35x6	15	450
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	—	35x6	20	—
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	—	35x6	20	—
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	—	40x7	25	—
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	—	50x8	30	—
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	—	50x8	30	—
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	—	50x8	30	—
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	—	60x9	35	—
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	—	60x9	35	—
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	—	60x9	30	—
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	—	60x9	35	—
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	—	70x10	35	—

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально.

- В = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 привід з редуктором

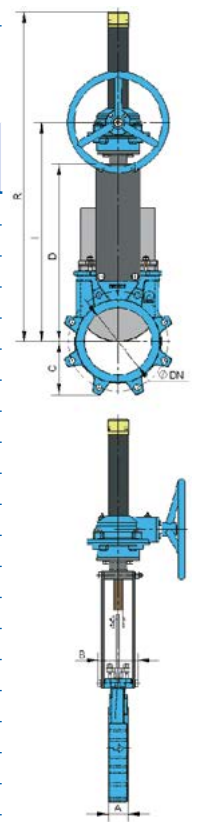
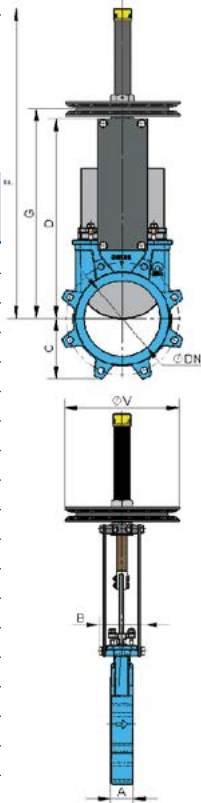
DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A (СМО)	A (ТАРПИ)	B	C	D	G	F	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
50	2"	10	830	1,91	40	1 7/8"	91	61	241	280	410	20x4	5	225
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	1 7/8"	91	68	268	308	437	20x4	5	225
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	333	463	20x4	6	225
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	373	503	20x4	6	225
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	407	586	20x4	8	225
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	458	638	20x4	8	225
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	578	816	25x5	10	300
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	679	1017	25x5	12	300
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	779	1117	25x5	15	300
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	906	1337	35x6	15	402
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	997	1441	35x6	20	402
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	1083	1677	35x6	20	402
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	1195	1789	40x7	25	402
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	1420	2108	50x8	30	402
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	1658	2406	50x8	30	402
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	1775	2565	50x8	30	402
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	1905	2790	60x9	35	402
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	2115	3130	60x9	35	402
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	2310	3440	60x9	30	402
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	2565	3765	60x9	35	402
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	2815	4050	70x10	35	402

РЕДУКТОР

Рекомендується для діаметрів більших від DN350.

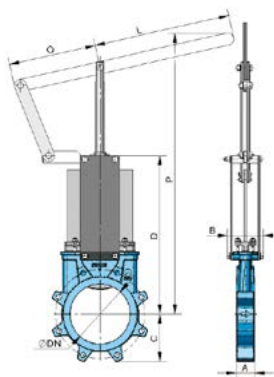
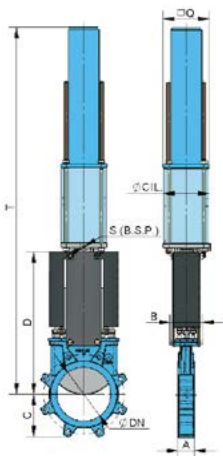
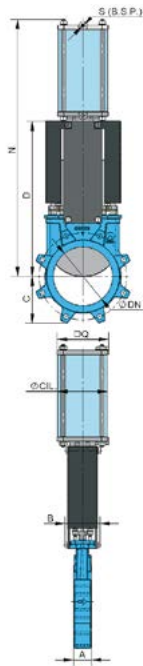
- В = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A (СМО)	A (ТАРПИ)	B	C	D	I	R	Ø штока	Товщ. ножа
50	2"	10	830	1,91	40	1 7/8"	91	61	241	366	540	20x4	5
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	1 7/8"	91	68	268	392	566	20x4	5
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	418	592	20x4	6
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	458	632	20x4	6
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	491	665	20x4	8
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	543	717	20x4	8
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	648	942	25x5	10
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	749	1043	25x5	12
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	849	1193	25x5	15
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	891	1335	35x6	15
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	997	1441	35x6	20
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	1083	1677	35x6	20
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	1195	1789	40x7	25
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	1420	2108	50x8	30
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	1658	2406	50x8	30
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	1775	2565	50x8	30
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	1905	2790	60x9	35
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	2115	3130	60x9	35
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	2310	3440	60x9	30
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	2565	3765	60x9	35
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	2815	4050	70x10	35



Т

Т

**ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ**

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря. Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A (CMO)	A (TAPPI)	B	C	D	N	Q	∅ цил.	∅ штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	2"	10	830	40	1 7/8"	91	61	241	416	90	80	20	1/4"	5
65	2 1/2"	10	1400	40	1 7/8"	91	68	268	456	90	80	20	1/4"	5
80	3"	10	2120	50	2"	91	91	294	498	90	80	20	1/4"	6
100	4"	10	3320	50	2"	91	104	334	562	110	100	20	1/4"	6
125	5"	10	5180	50	2"	101	118	367	636	135	125	25	1/4"	8
150	6"	10	7460	60	2 1/4"	101	130	419	723	170	160	30	1/4"	8
200	8"	10	13300	60	2 3/4"	118	159	525	886	215	200	30	3/8"	10
250	10"	10	20800	70	2 3/4"	118	196	626	1133	270	250	40	3/8"	12
300	12"	10	30000	70	3"	118	231	726	1278	382	300	45	1/2"	15
350	14"	10	40720	96	3"	290	257	797	1383	444	350	45	1/2"	15
400	16"	10	53310	100	3 1/2"	290	290	903	1532	508	400	50	1/2"	20
450	18"	10	67450	106	3 1/2"	290	312	989	1704	552	450	50	3/4"	20
500	20"	10	83470	110	4 1/2"	290	340	1101	1867	612	500	50	3/4"	25
600	24"	10	120440	110	4 1/2"	290	398	1307	2173	715	585	60	1"	30
700	28"	8	131560	110	4 1/2"	320	453	1506	2520	715	585	60	1"	30
750	30"	8	151010	110	4 5/8"	320	489	1620	2685	772	635	70	1"	30

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування. 10 кг/см² – це максимально допустимий тиск повітря. Якщо тиск повітря менший 6 кг/см², зверніться за консультацією до виробника.

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A (CMO)	A (TAPPI)	B	C	D	Q	T	∅ цил.	∅ штока	S (BSP)	Товщ. ножа
50	2"	10	830	40	1 7/8"	91	61	241	135	781	125	25	1/4"	5
65	2 1/2"	10	1400	40	1 7/8"	91	68	268	135	806	125	25	1/4"	5
80	3"	10	2120	50	2"	91	91	294	135	833	125	25	1/4"	6
100	4"	10	3320	50	2"	91	104	334	135	873	125	25	1/4"	6
125	5"	10	5180	50	2"	101	118	367	170	910	160	30	1/4"	8
150	6"	10	7460	60	2 1/4"	101	130	419	215	1265	200	30	3/8"	8
200	8"	10	13300	60	2 3/4"	118	159	525	270	1800	250	40	3/8"	10

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління.

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ND	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A (CMO)	A (TAPPI)	B	C	D	L	∅	P	∅ штока	Товщ. ножа
50	2"	10	830	40	1 7/8"	91	61	241	315	165	509	∅25	5
65	2 1/2"	10	1400	40	1 7/8"	91	68	268	315	165	536	∅25	5
80	3"	10	2120	50	2"	91	91	294	315	165	562	∅25	6
100	4"	10	3320	50	2"	91	104	334	315	165	602	∅25	6
125	5"	10	5180	50	2"	101	118	367	415	165	896	∅25	8
150	6"	10	7460	60	2 1/4"	101	130	419	415	165	948	∅25	8
200	8"	10	13300	60	2 3/4"	118	159	525	620	290	1040	∅30	10

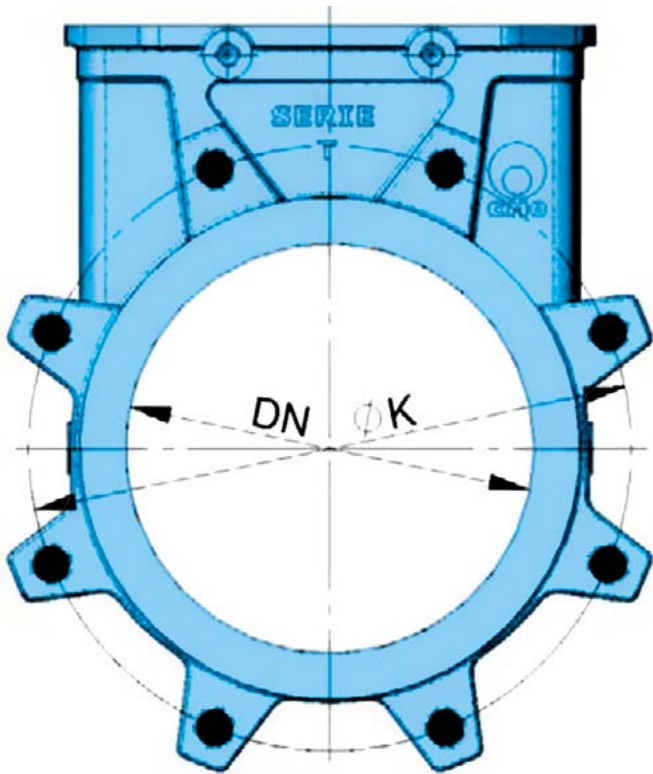
ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

• Починаючи з діаметра DN300 привід комплектується редуктором

DN	ND	ΔP, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н·м	A (CMO)	A (TAPPI)	B	C	D	E	J	K	M	X	Ø штока	Товщ ножа
50	2"	10	830	1,91	40	1 7/8"	91	61	241	400	265	250	581	238	20x4	5
65	2 1/2"	10	1400	3,22	40	1 7/8"	91	68	268	426	265	250	607	238	20x4	5
80	3"	10	2120	4,9	50	2"	91	91	294	452	265	250	632	238	20x4	6
100	4"	10	3320	7,61	50	2"	91	104	334	492	265	250	672	238	20x4	6
125	5"	10	5180	11,9	50	2"	101	118	367	525	265	250	705	238	20x4	8
150	6"	10	7460	17,2	60	2 1/4"	101	130	419	577	265	250	757	238	20x4	8
200	8"	10	13300	38,1	60	2 3/4"	118	159	525	683	265	250	988	238	25x5	10
250	10"	10	20800	59,7	70	2 3/4"	118	196	626	774	265	250	1089	238	25x5	12
300	12"	10	30000	86,1	70	3"	118	231	726	874	283	255	1189	248	25x5	15
350	14"	10	40720	159	96	3"	290	257	797	931	265	250	1335	422	35x6	15
400	16"	10	53310	208	100	3 1/2"	290	290	903	1037	265	250	1441	422	35x6	20
450	18"	10	67450	264	106	3 1/2"	290	312	989	1123	265	250	1677	422	35x6	20
500	20"	10	83470	375	110	4 1/2"	290	340	1101	1245	283	255	1789	424	40x7	25
600	24"	10	120440	666	110	4 1/2"	290	398	1307	1470	283	255	2108	479	50x8	30
700	28"	8	131560	730	110	4 1/2"	320	453	1506	1708	283	255	2406	479	50x8	30
750	30"	8	151010	837	110	4 5/8"	320	489	1620	1825	283	255	2565	479	50x8	30
800	32"	8	172310	1136	110	4 5/8"	320	503	1720	1955	283	255	2790	605	60x9	35
900	36"	8	218060	1438	110	4 5/8"	320	583	1953	2165	283	255	3130	605	60x9	35
1000	40"	4	136460	910	110	4 5/8"	320	613	2137	2377	389	335	3440	479	60x9	30
1100	44"	4	165980	1111	150	6"	340	670	2375	2642	389	335	3765	605	60x9	35
1200	48"	4	197520	1530	150	6"	340	728	2616	2882	389	335	4050	605	70x10	35



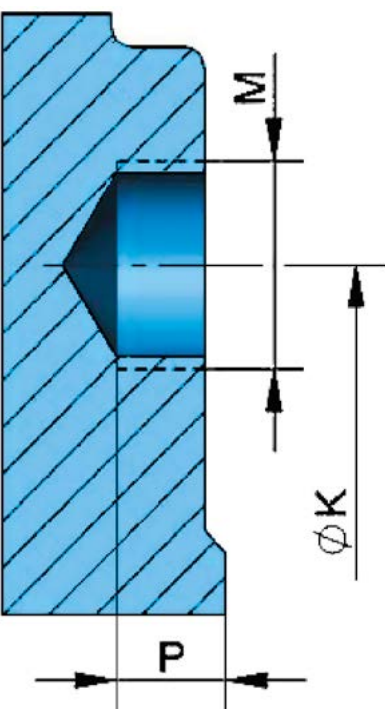
ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ

EN 1092-2 PN10

DN	ΔP , кг/см ²	•	Метрика	P	ϕK
50	10	4	M16	10	125
65	10	4	M16	10	145
80	10	8	M16	12	160
100	10	8	M16	12	180
125	10	8	M16	12	210
150	10	8	M20	17	240
200	10	8	M20	16	295
250	10	12	M20	19	350
300	10	12	M20	19	400
350	10	16	M20	28	460
400	10	16	M24	28	515
450	10	20	M24	28	565
500	10	20	M24	34	620
600	10	20	M27	26	725
700	8	24	M27	25	840
750	8	24	M30	23	900
800	8	24	M30	22	950
900	8	28	M30	21	1050
1000	4	28	M33	21	1160
1100	4	32	M33	25	1270
1200	4	32	M36	30	1380

ANSI B16.5, клас 150

DN	ΔP , кг/см ²	•	R UNC	P	ϕK
2"	150	4	$\frac{3}{4}"$	$\frac{3}{8}"$	$4\frac{3}{4}"$
2 $\frac{1}{2}"$	150	4	$\frac{3}{4}"$	$\frac{3}{8}"$	$5\frac{1}{2}"$
3"	150	4	$\frac{3}{4}"$	$\frac{15}{32}"$	6"
4"	150	8	$\frac{3}{4}"$	$\frac{15}{32}"$	$7\frac{1}{2}"$
5"	150	8	$\frac{3}{4}"$	$\frac{15}{32}"$	$8\frac{1}{2}"$
6"	150	8	$\frac{3}{4}"$	$\frac{21}{32}"$	$9\frac{1}{2}"$
8"	150	8	$\frac{3}{4}"$	$\frac{21}{32}"$	$11\frac{3}{4}"$
10"	150	12	$\frac{7}{8}"$	$\frac{3}{4}"$	$14\frac{1}{4}"$
12"	150	12	$\frac{7}{8}"$	$\frac{3}{4}"$	17"
14"	150	12	1"	$1\frac{1}{8}"$	$18\frac{3}{4}"$
16"	150	16	1"	$1\frac{1}{8}"$	$21\frac{1}{4}"$
18"	150	16	$1\frac{1}{8}"$	$1\frac{1}{8}"$	$22\frac{3}{4}"$
20"	150	20	$1\frac{1}{8}"$	$\frac{15}{16}"$	25"
24"	150	20	$1\frac{1}{4}"$	1"	$29\frac{1}{2}"$
28"	125	24	$1\frac{1}{4}"$	1"	34"
30"	125	28	$1\frac{1}{4}"$	$\frac{7}{8}"$	36"
32"	125	32	$1\frac{1}{2}"$	$\frac{7}{8}"$	$38\frac{1}{2}"$
36"	125	36	$1\frac{1}{2}"$	$\frac{7}{8}"$	$42\frac{3}{4}"$
40"	50	36	$1\frac{1}{2}"$	$\frac{7}{8}"$	$47\frac{1}{4}"$
44"	50	40	$1\frac{1}{2}"$	1"	$51\frac{3}{4}"$
48"	50	44	$1\frac{1}{2}"$	$\frac{13}{16}"$	56"



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Дана засувка призначена для роботи з будь-якими рідинами.

- Чавунний корпус з двох частин, які з'єднуються болтами, з внутрішніми напрямними ножа для його безперешкодного ковзання.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) за стандартом UNE-EN 558 Базова серія 20.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- сушильні установки.
- целюлозно-паперова промисловість.
- підприємства водопідготовки.
- хімічні заводи
- харчова промисловість
- видобувна промисловість.
- нафтовидобувна промисловість.
- перекачування забруднених рідин.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN2000 (на замовлення розміри можуть бути збільшені)

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN250	10 кг/см ²
DN300 і DN350	8/10 кг/см ²
DN400 і DN450	6/10 кг/см ²

DN500 і DN600	5/10 кг/см ²
від DN700 до DN1400	2/4/6/10 кг/см ²
від DN1600 до DN2000	2/4/6 кг/см ²

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN6, DIN PN 16, DIN PN25, Стандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт.

ОСОБЛИВОСТІ МОДЕЛІ:

Головною відмінною характеристикою даної засувки є конструкція корпусу. Корпус засувки складається з двох механічно оброблених частин, з'єднаних за допомогою болтів. Засувка може працювати в обох напрямках при однаковому тиску.

Між двома частинами корпусу розташоване сидлове ущільнення, що кріпиться за допомогою болтів, виконаних для з'єднання частин корпусу.

У засувках розмірами від DN50 до DN600 ущільнення має металеву серцевину, що допомагає витримувати тиск рідини та сприяє правильному закриттю засувки.

У засувках розмірами понад DN600 на частинах корпусу є зовнішні виступи, що перешкоджають можливому зміщенню ущільнення.

Дана конструкція забезпечує виключно щільну посадку ущільнення (без внутрішніх порожнин) і перешкоджає попаданню бруду в область сідла.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
EPDM (E)	90°	Вода, кислоти та синтетичні масла.	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
Нітріл (N)	90°	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Вітон (V)	200	Вуглеводні та розчинники	Волокно бавовни + PTFE	30	120	6-8
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200+270	0-14
PTFE (T)	250	Стійкість до корозії	Графіт	40	650	0-14
* можливо до T° макс до 120°C на індивідуальне замовлення.			Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ		
Компонент:	Виконання зі сталі:	Виконання з н/ж сталі:
1 Корпус	GGG50	CF8M
2 Ніж	AISI304/DUPLEX	AISI316/DUPLEX
3 Ущільнююча рейка	AISI304	AISI316
4 З'єднувальне ущільнення	EPDM	EPDM
5 Ущільнення	EPDM + сталь	EPDM + сталь
6 Сідло	---	RCH 1000
7 Опорна пластина	S275JR	S275JR
8 Гайка штока	бронза	бронза
9 Шток	AISI303	AISI303
10 Траверса	GGG50	GGG50
11 Гайка штока	бронза	бронза
12 Стопорна гайка	сталь	сталь
13 Маховик	GGG50	GGG50
14 Гайка	цинк 5.6	цинк 5.6

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

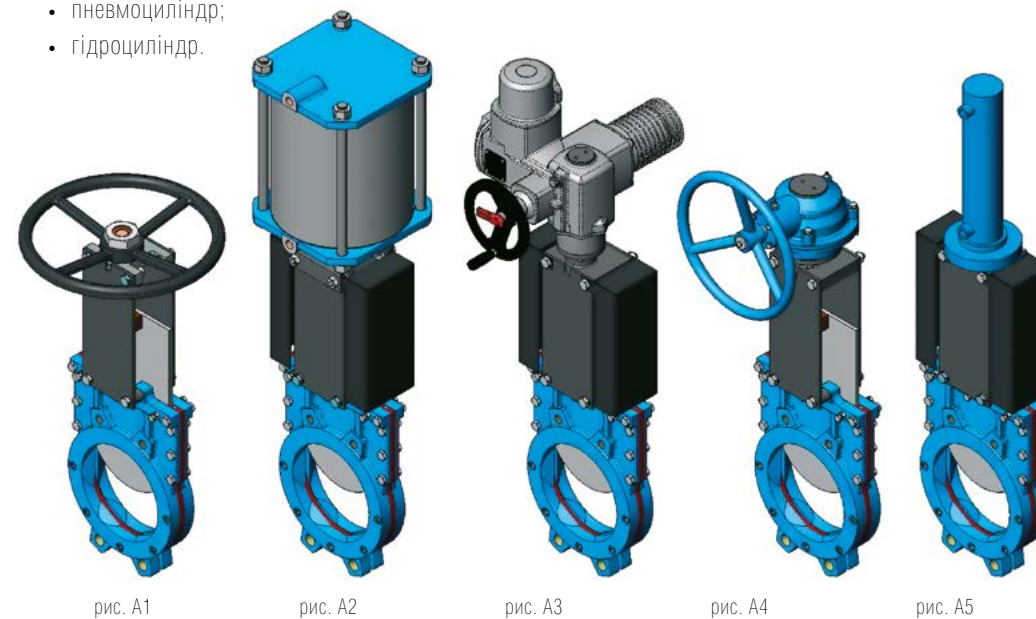
- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пнеумоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- маховик з редуктором
- привід гідралічний
- маховик з невисувним штоком (рис. A1-A6)

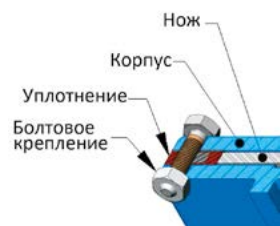
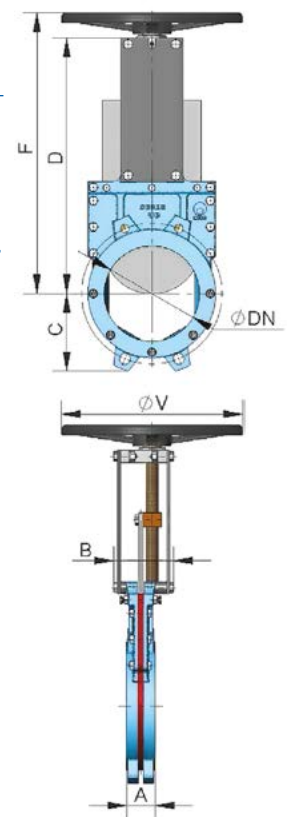


МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

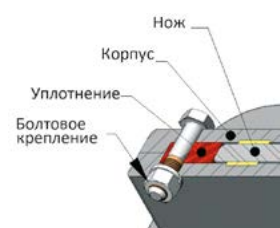
Застосовуються при наявності просторових обмежень.

- B = макс. ширина засувки (без привода)
- D = макс. висота засувки (без привода)

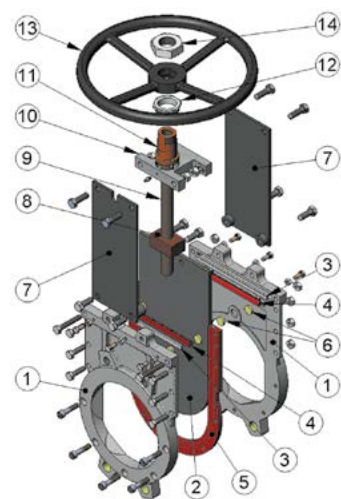
DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	ØV
50	10	1.158	2,7	43	101	66	241	281	225
65	10	1.954	4,5	46	101	73	268	306	225
80	10	2.958	7	46	101	96	292	331	225
100	10	4.618	11	52	101	105	324	363	225
125	10	7.215	17	56	111	119	362	401	225
150	10	10.389	24	56	111	137	412	451	225
200	10	18.485	53	60	130	162	525	578	380
250	10	28.901	83	68	130	194	626	687	380
300	8	33.403	115	78	130	219	726	779	450
	10	41.666	143					779	450
350	8	45.578	157					—	—
	10	56.825	195					—	—
400	6	44.683	174	102	320	280	982	—	—
	10	74.249	288					—	—
450	6	56.694	220	114	320	306	1.082	—	—
	10	93.876	418					—	—
500	5	58.370	227	127	320	345	1.190	—	—
	10	116.248	636					—	—
600	5	84.360	376	154	320	403	1.385	—	—
	10	167.786	918					—	—



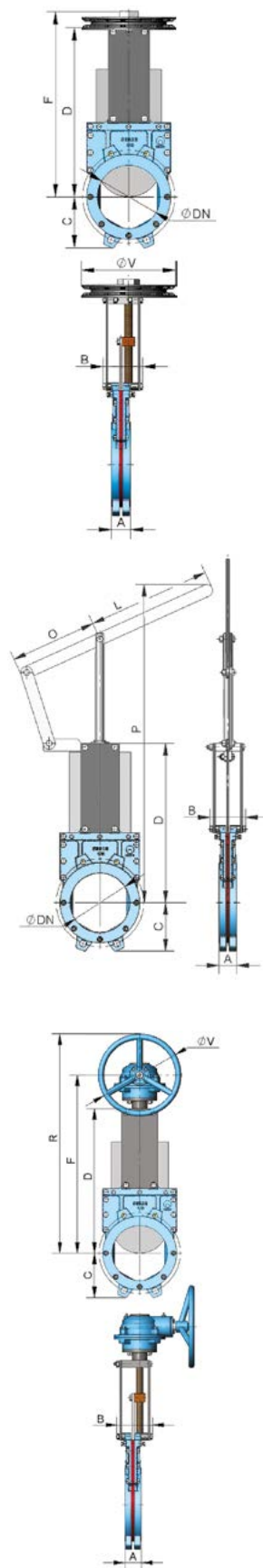
до Ø600



понад Ø600



UB

**МАХОВИК-ЛАНЦЮГ**

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально. Починаючи з діаметра DN250 привід з редуктором.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	ϕV
50	10	1,158	27	43	101	66	241	281	225
65	10	1,954	45	46	101	73	268	306	225
80	10	2,958	7	46	101	96	292	331	225
100	10	4,618	11	52	101	105	324	363	225
125	10	7,215	17	56	111	119	362	401	225
150	10	10,389	24	56	111	137	412	451	225
200	10	18,485	53	60	130	162	525	578	300
250	10	28,901	83	68	130	194	626	687	300
300	8	33,403	115	78	130	219	726	1,000	300*
	10	41,666	143					1,000	300*
350	8	45,578	157	78	320	251	882	1,156	300*
	10	56,825	195					1,207	402*
400	6	44,683	174	102	320	280	982	1,256	300*
	10	74,249	288					1,307	402*
450	6	56,694	220	114	320	306	1,082	1,356	300*
	10	93,876	418					1,407	402*
500	5	58,370	227	127	320	345	1,190	1,515	402*
	10	116,248	636					1,515	402*
600	5	84,360	376	154	320	403	1,385	1,728	402*
	10	167,786	918					1,862	402*

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління. Привід розрахований на диференційний тиск (ΔP) 2кг/см².

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	L	ϕ	P
50	10*	241*	43	91	66	241	325	155	504
65	10*	406*	46	91	73	268	325	155	526
80	10*	613*	46	91	96	292	325	155	549
100	10*	954*	52	91	105	324	325	155	605
125	10*	1,494*	56	101	119	362	425	155	902
150	10*	2,151*	56	101	137	412	425	155	956
200	10*	3,832*	60	118	162	525	620	290	1,027

РЕДУКТОР

Рекомендується для діаметрів понад DN 350. Стандартне передаточне співвідношення: 4 до 1.

• B = макс. ширина засувки (без привода), • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	R	ϕV
50	10	1,158	27	43	101	66	241	365	515	300
65	10	1,954	45	46	101	73	268	392	542	300
80	10	2,958	7	46	101	96	292	416	566	300
100	10	4,618	11	52	101	105	324	448	598	300
125	10	7,215	17	56	111	119	362	486	636	300
150	10	10,389	24	56	111	137	412	536	686	300
200	10	18,485	53	60	130	162	525	649	799	300
250	10	28,901	83	68	130	194	626	750	900	300
300	8	33,403	115	78	130	219	726	850	1,000	300
	10	41,666	143					850	1,000	300
350	8	45,578	157	78	320	251	882	1,006	1,156	300
	10	56,825	195					1,006	1,156	300
400	6	44,683	174	102	320	280	982	1,106	1,256	300
	10	74,249	288					1,106	1,331	450
450	6	56,694	220	114	320	306	1,082	1,206	1,356	300
	10	93,876	418					1,224	1,549	650
500	5	58,370	227	127	320	345	1,190	1,314	1,464	300
	10	116,248	636					1,466	1,616	300
600	5	84,360	376	154	320	403	1,385	1,527	1,752	450
	10	167,786	918					1,661	1,886	450

РЕДУКТОР

Рекомендується для діаметрів понад DN 350. Стандартне передаточне співвідношення: 4 до 1.

• B = макс. ширина засувки (без привода), • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	R	ϕV
700	2	46,782	209	165	320	446	1,524	1,648	1,798	300
	4	92,305	411					1,666	1,991	650
	6	137,829	754					1,800	2,025	450
	10	228,876	1,252					1,800	2,025	450
800	2	61,760	275	190	320	506	1,718	1,842	2,067	450
	4	121,216	663					1,994	2,219	450
	6	180,672	988					1,994	2,219	450
	10	299,675	1,639					1,994	2,319	650
900	2	78,134	428	203	320	560	1,95	2,112	2,437	650
	4	153,487	840					2,226	2,451	450
	6	229,618	1,256					2,226	2,451	450
	10	380,238	2,467					2,300	2,725	850
1,000	2	97,383	533	216	320	614	2,176	2,338	2,663	650
	4	190,370	1,235					2,472	2,797	650
	6	283,241	1,838					2,510	2,935	850
	10	469,120	3,044					2,546	2,971	850
1,200	2	140,617	913	254	350	726	2,653	2,949	3,174	450
	4	276,169	2,074					2,987	3,412	850
	6	411,746	3,092					2,987	3,487	1,000
	10	679,339	5,101					3,041	3,541	1,000
1,400	2	194,377	1,460	279	350	835	3,122	3,456	3,781	650
	4	379,113	3,187					3,492	3,917	850
	6	563,628	4,738					3,474	3,974	1,000
	10	930,624	7,823					3,510	4,010	1,000
1,600	2	256,528	2,157	318	390	960	3,780	4,150	4,575	850
	4	497,679	4,184					4,150	4,650	1,000
	6	738,863	6,211					4,168	4,668	1,000
	10	1,169,540	12,218					4,602	5,027	850
1,800	2	327,616	3,128	356	440	1,060	4,250	4,488	5,163	1,350
	4	636,611	6,651					4,488	5,163	1,350
	6	941,308	9,834					4,488	5,163	1,350
	10	1,410,600	15,211					4,902	5,402	1,000
2,000	2	410,600	3,921	406	480	1,165	4,550	4,788	5,463	1,350
	4	792,563	8,280					4,788	5,463	1,350
	6	1,169,540	12,218					4,788	5,463	1,350
	10	1,769,540	18,218					4,788	5,463	1,350

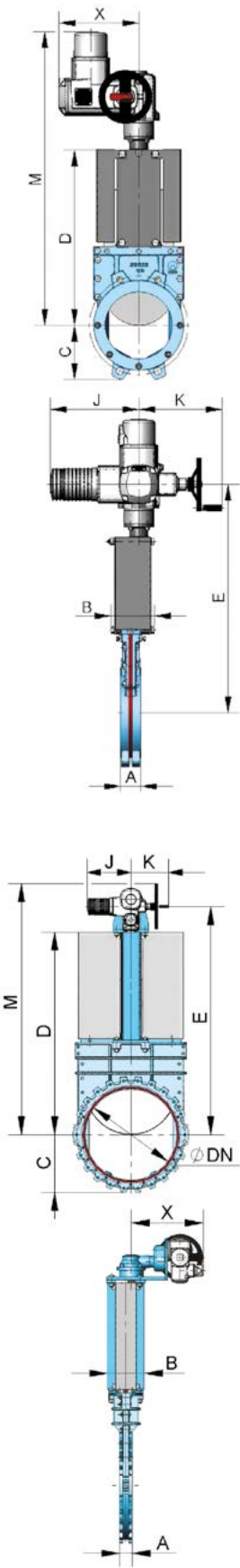
ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОНЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування.

• B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)
50	10	1.158	43	101	66	241	417	90	80	20	1/4"
65	10	1.954	46	101	73	268	456	90	80	20	1/4"
80	10	2.958	46	101	96	292	498	110	100	20	1/4"
100	10	4.618	52	101	105	324	565	135	125	25	1/4"
125	10	7.215	56	111	119	362	634	170	160	30	1/4"
150	10	10.389	56	111	137	412	721	215	200	30	3/8"
200	10	18.485	60	130	162	525	965	270	250	40	3/8"
250	10	28.901	68	130	194	626	1.128	382	300	45	1/2"
300	8	33.403	78	130	219	726	1.296	444	350	45	1/2"
	10	41.666					1.296	444	350	45	1/2"
350	8	45.578	78	320	251	882	1.527	508	400	50	1/2"
	10	56.825					1.527	508	400	50	1/2"
400	6	44.683	102	320	280	982	1.652	444	350	45	1/2"
	10	74.249					1.674	552	450	50	3/4"
450	6	56.694	114	320	306	1.082	1.827	508	400	50	1/2"
	10	93.876					1.860	612	500	50	3/4"
500	5	58.370	127	320	345	1.190	1.985	508	400	50	3/4"
	10	116.248					2.028	715	585	60	1"
600	5	84.360	154	320	403	1.385	2.313	612	500	50	3/4"
	10	167.786					--	--	--	--	--

UB



ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

DN	P, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	E	J	K	M	X
50	10	1.158	2,7	43	101	66	241	399	265	249	609	238
65	10	1.954	4,5	46	101	73	268	426	265	249	636	238
80	10	2.958	7	46	101	96	292	450	265	249	660	238
100	10	4.618	11	52	101	105	324	482	265	249	692	238
125	10	7.215	17	56	111	119	362	520	265	249	730	238
150	10	10.389	24	56	111	137	412	570	265	249	780	238
200	10	18.485	53	60	130	162	525	683	265	249	893	238
250	10	28.901	83	68	130	194	626	796	283	254	1.006	248
300	8	33.403	115	78	130	219	726	810	265	249	912	422
	10	41.666					143	810	265	249	912	422
350	8	45.578	157	78	320	251	882	966	265	249	1.068	422
	10	56.825					195	966	265	249	1.068	422
400	6	44.683	174	102	320	280	982	1.066	265	249	1.168	422
	10	74.249					288	1.056	283	254	1.171	424
450	6	56.694	220	114	320	306	1.082	1.156	283	254	1.271	424
	10	93.876					418	1.174	283	254	1.289	453
500	5	58.370	227	127	320	345	1.190	1.264	283	254	1.379	424
	10	116.248					636	1.446	265	249	1.548	596
600	5	84.360	376	154	320	403	1.385	1.497	283	254	1.612	453
	10	167.786					918	1.631	283	254	1.746	598
DN	P, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	E	J	K	M	X
700	2	46.782	209	165	320	446	1.524	1.568	265	249	1.670	422
	4	92.305	411					1.576	283	254	1.691	453
	6	137.829	754					1.720	265	249	1.822	596
	10	228.876	1.252					1.710	283	254	1.825	598
800	2	61.760	275	190	320	506	1.718	1.752	283	254	1.867	424
	4	121.216	663					1.914	265	249	2.016	596
	6	180.672	988					1.904	283	254	2.019	598
	10	299.675	1.639					1.887	389	336	2.045	624
900	2	78.134	428	203	320	560	1.95	1.985	389	336	2.143	479
	4	153.487	840					2.136	283	254	2.251	598
	6	229.618	1.256					2.136	283	254	2.251	598
	10	380.238	2.467					2.193	389	336	2.351	653
1,000	2	97.383	533	216	320	614	2.176	2.211	389	336	2.369	479
	4	190.370	1.235					2.362	283	254	2.477	598
	6	283.241	1.838					2.383	389	336	2.541	653
	10	469.120	3.044					2.419	389	336	2.577	653
1,200	2	140.617	913	254	350	726	2.653	2.839	283	254	2.954	598
	4	276.169	2.074					2.860	389	336	3.018	653
	6	411.746	3.092					2.860	389	336	3.018	653
	10	679.339	5.101					2.878	389	339	3.078	721
1,400	2	194.377	1.460	279	350	835	3.122	3.346	283	254	3.461	627
	4	379.113	3.187					3.365	389	336	3.523	653
	6	563.628	4.738					3.347	389	339	3.547	721
	10	930.624	7.823					3.347	389	339	3.547	721
1,600	2	256.528	2.157	318	390	960	3.780	4.040	283	254	4.155	627
	4	497.679	4.184					4.023	389	336	4.181	653
	6	738.863	6.211					4.005	389	339	4.205	721
	2	327.616	3.128					4.475	389	336	4.633	721
1,800	4	636.611	6.651	356	440	1,060	4.250	4.361	389	336	4.519	853
	6	941.308	9.834					4.361	389	336	4.519	853
	2	410.600	3.921					4.775	389	336	4.933	721
	4	792.563	8.280					4.661	389	339	4.861	853
2,000	6	1.169.540	12.218	406	480	1,165	4.550	4.661	389	339	4.861	853
	6	1.169.540	12.218					4.661	389	339	4.861	853

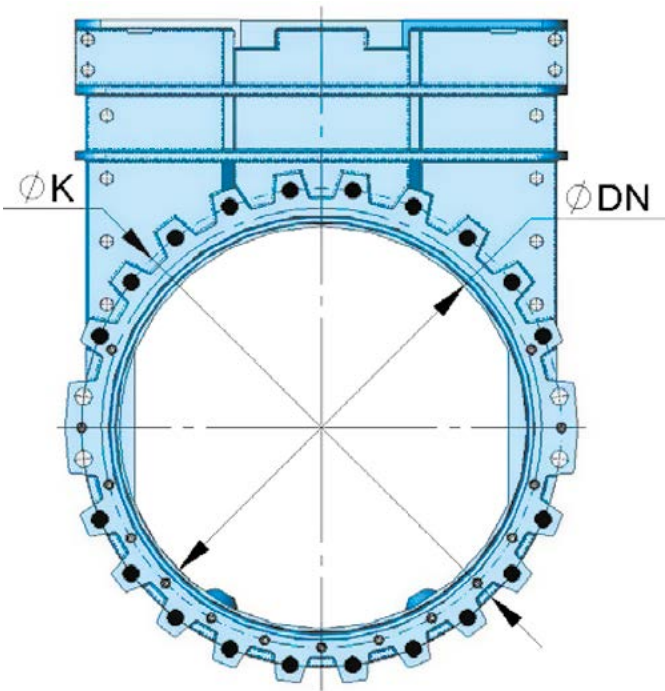
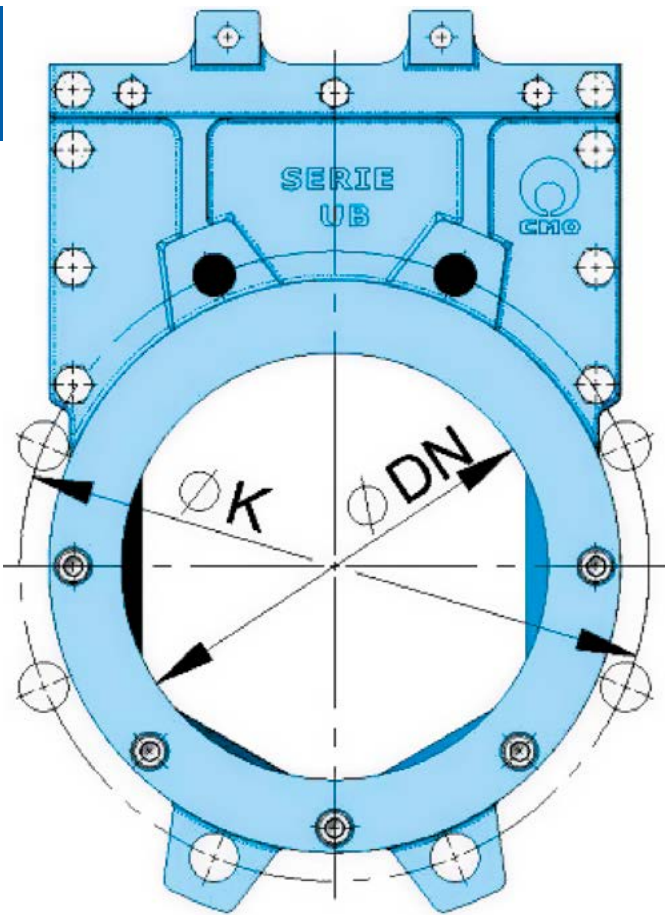
ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

• B = макс. ширина засувки (без привода)

• D = макс. висота засувки (без привода)

DN	P, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Объем масла дм³
50	10	1.158	43	101	66	241	399	265	249	609	238
65	10	1.954	46	101	73	268	426	265	249	636	238
80	10	2.958	46	101	96	292	450	265	249	660	238
100	10	4.618	52	101	105	324	482	265	249	692	238
125	10	7.215	56	111	119	362	520	265	249	730	238
150	10	10.389	56	111	137	412	570	265	249	780	238
200	10	18.485	60	130	162	525	683	265	249	893	238
250	10	28.901	68	130	194	626	796	283	254	1.006	248
300	8	33.403	78	130	219	726	810	265	249	912	422
	10	41.666					810	265	249	912	422
350	8	45.578	78	320	251	882	966	265	249	1.068	422
	10	56.825					966	265	249	1.068	422
400	6	44.683	102	320	280	982	1.066	265	249	1.168	422
	10	74.249					1.056	283	254	1.171	424
450	6	56.694	114	320	306	1.082	1.156	283	254	1.271	424
	10	93.876					1.174	283	254	1.289	453
500	5	58.370	127	320	345	1.190	1.264	283	254	1.379	424
	10	116.248					1.446	265	249	1.548	596
600	5	84.360	154	320	403	1.385	1.497	283	254	1.612	453
	10	167.786					1.631	283	254	1.746	598
DN	P, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Объем масла дм³
700	2	46.782	165	320	446	1.524	2.432	100	45	1/2"	5,69
	4	92.305					2.447	125	56	1/2"	8,90
	6	137.829					2.476	140	56	1/2"	11,16
	10	228.876					2.541	200	90	1/2"	22,78
800	2	61.760	190	320	506	1.718	2.726	100	45	1/2"	6,48
	4	121.216					2.770	140	56	1/2"	12,70
	6	180.672					2.793	160	70	1/2"	16,59
	10	299.675					2.835	200	90	1/2"	25,92
900	2	78.134	203	320	560	1.950	3.078	125	56	1/2"	11,35
	4	153.487					3.107	140	56	1/2"	14,24
	6	229.618					3.172	200	90	1/2"	29,06
	10	380.238					3.190	220	90	1/2"	35,16
1,000	2	97.383	216	320	614	2.176	3.459	125	56	1/2"	12,64
	4	190.370					3.511	160	70	1/2"	20,71
	6	283.241					3.553	200	90	1/2"	32,36
	10	469.120					3.594	250	90	1/2"	50,56
1,200	2	140.617	254	350	726	2.653	4.188	160	70	1/2"	2

UB



ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ

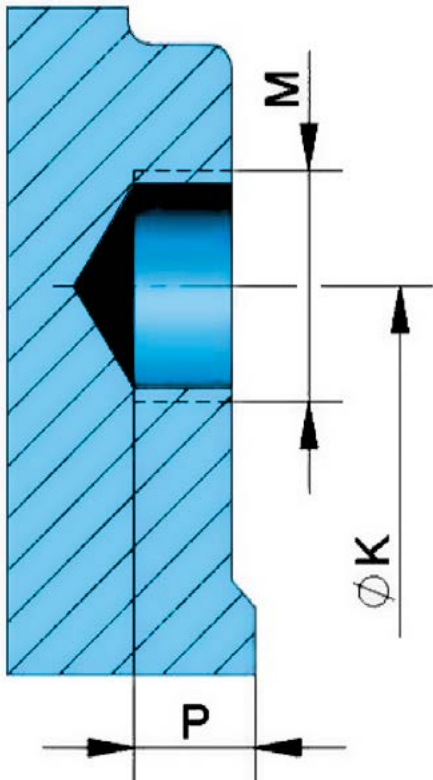
EN 1092-2 PN10 (рис. 1)

DN	Р, кг/см²				Количество		Марка	Р	ØK
					●	○			
50	10				2	2	M 16	9	125
65	10				2	2	M 16	9	145
80	10				2	6	M 16	11	160
100	10				2	6	M 16	12	180
125	10				2	6	M 16	12	210
150	10				2	6	M 20	14	240
200	10				2	6	M 20	14	295
250	10				4	8	M 20	14	350
300	8	10			4	8	M 20	14	400
350	8	10			6	10	M 20	20	460
400	6	10			6	10	M 24	21	515
450	6	10			8	12	M 24	22	565
500	5	10			8	12	M 24	22	620
600	5	10			8	12	M 27	22	725
700	2	4	6	10	20	4	M 27	23	840
800	2	4	6	10	20	4	M 30	23	950
900	2	4	6	10	24	4	M 30	23	1.050
1.000	2	4	6	10	24	4	M 33	23	1.160
1.200	2	4	6	10	28	4	M 36	30	1.380
1.400	2	4	6	10	32	4	M 39	30	1.590
1.600	2	4	6		36	4	M 45	35	1.820
1.800	2	4	6		40	4	M 45	35	2.020
2.000	2	4	6		44	4	M 45	40	2.230

ANSI B16.5, клас 150 (рис. 2)

ND	Р, кг/см²				Количество		R	P	ØK
					●	○	UNC		
2"	10				2	2	5/8"	9	120,6
2 1/2"	10				2	2	5/8"	9	139,7
3"	10				2	2	5/8"	11	152,4
4"	10				2	6	5/8"	12	190,5
5"	10				2	6	3/4"	12	215,9
6"	10				2	6	3/4"	14	241,3
8"	10				2	6	3/4"	14	298,4
10"	10				4	8	7/8"	14	361,9
12"	8	10			4	8	7/8"	14	431,8
14"	8	10			4	8	1"	20	476,2
16"	6	10			6	10	1"	21	539,7
18"	6	10			6	10	1 1/8"	22	577,8
20"	5	10			8	12	1 1/8"	22	635
24"	5	10			8	12	1 1/4"	22	749,3
28"	2	4	6	10	20	4	1 1/4"	23	863,6
32"	2	4	6	10	24	4	1 1/2"	23	977,9
36"	2	4	6	10	28	4	1 1/2"	23	1.085,9
40"	2	4	6	10	32	4	1 1/2"	23	1.200,2
48"	2	4	6	10	40	4	1 1/2"	30	1.422,4
56"	2	4	6	10	44	4	1 1/2"	30	1.651

UB



ВИДОБУВНА ПРОМИСЛОВІСТЬ » ШИБЕРНО-НОЖЕВІ ЗАСУВКИ



С



ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ОДНОНАПРАВЛЕНА ФЛАНЦЕВОГО ТИПУ
З КВАДРАТНИМ НОЖЕМ

Дана засувка призначена для роботи з твердими силучими речовинами, може також застосовуватися для подачі самотоком рідких продуктів з високим вмістом твердих домішок.

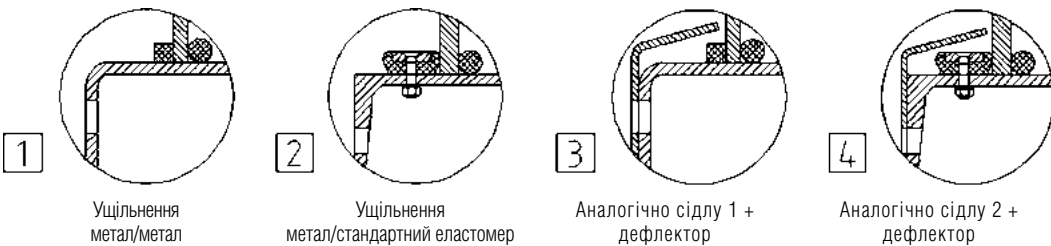
- Однонаправлена шиберно-ножова засувка.
- Зварний механічно оброблений корпус.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO. Можливість виготовлення за вимогами клієнта.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- видобувна промисловість.
- транспортування сипких продуктів.
- хімічні підприємства.
- харчова промисловість.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від 125x125 до 1400x1400
Можлива прямокутна конструкція.
За індивідуальним замовленням розміри можуть бути збільшені.



СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
EPDM (E)	90	Вода, кислоти та синтетичні масла.	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла, змащувальні матеріали	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Вітон (V)	200	Вуглеводні та розчинники	Волокно бавовни волокно + PTFE	30	120	6-8
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200+270	0-14
PTFE (T)	250	Опір до корозії	Графіт	40	650	0-14
Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються на замовлення.			Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ		
Компонент:	Виконання зі сталі:	Виконання з нержавіючої сталі:
1 Корпус	S275JR	AISI304-AISI316
2 Ніж	AISI304	AISI304-AISI316
3 Сальник	S275JR	AISI304-AISI316
4 Набивка сальника	СИИТ. + PTFE	СИИТ. + PTFE
5 Фланцеве ущільнення	AISI304	AISI316
6 Сідлове ущільнення	EPDM	EPDM
7 Напрямні ножа	PTFE	PTFE

РОБОЧИЙ ТИСК:

Стандарт: 0,5 кг/см²
Для тисків, які перевищують стандартні значення, звертайтеся до постачальника.

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланцеві з'єднання відповідають стандартам CMO. За індивідуальним замовленням можливе виготовлення спеціальних фланцевих з'єднань.
Фланцеві з'єднання і будівельна довжина можуть мінятися в залежності від потреб клієнта.

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D і E, ANSI 150
Інші типи з'єднань постачаються на замовлення

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- привід з маховиком
- привід пневматичний
- привід з електродвигуном
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором (див. рисунки A1-A5)

Приводи маховик-ланцюг і редукторні приводи також монтуються на засувках з невисувним штоком.

Пневматичні приводи можуть бути як односторонньої, так і двосторонньої дії. Пневматичні приводи односторонньої дії можуть бути як нормально відкритими, так і нормально закритими.

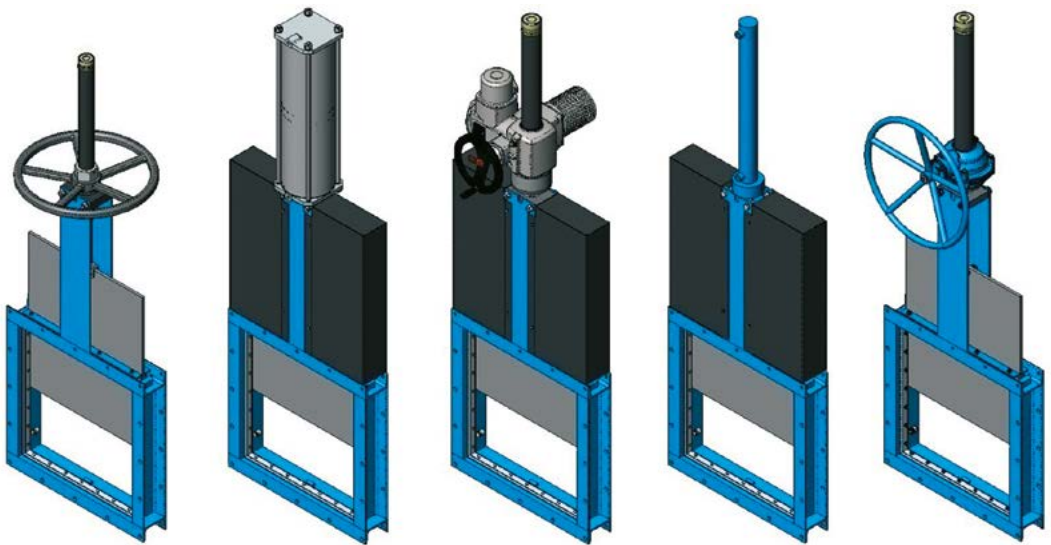


рис. A1

рис. A2

рис. A3

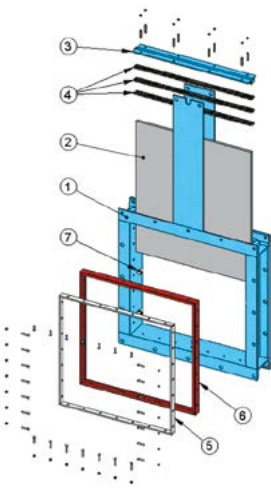
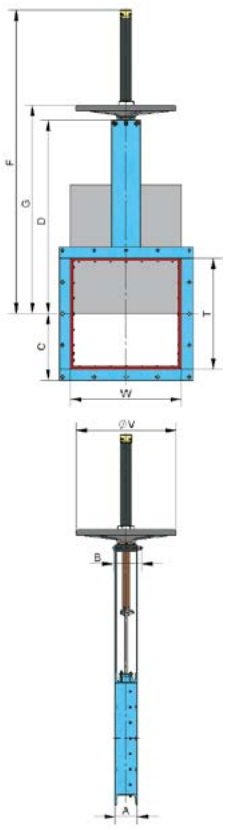
рис. A4

рис. A5

МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ

Починаючи з розмірів (W x T) 900 x 900 привід комплектується редуктором

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
125 x 125	0,6	471	1,1	80	102	107,5	281,5	496	317	Ø20x4	6	225
150 x 150	0,6	656	1,5	80	102	120	319	534	354	Ø20x4	6	225
200 x 200	0,6	1115	2,6	80	102	145	394	650	429	Ø20x4	6	225
250 x 250	0,6	1694	4,9	80	111	170	471	802	524	Ø25x5	6	325
300 x 300	0,6	2394	6,9	80	111	195	546	935	599	Ø25x5	6	325
350 x 350	0,6	3340	9,6	100	116	225	621	1060	674	Ø25x5	10	325
400 x 400	0,6	4319	12,4	100	116	250	697	1185	749	Ø25x5	10	325
450 x 450	0,6	5424	21,1	100	128	275	785	1338	852	Ø35x6	10	450
500 x 500	0,6	6654	25,8	100	128	300	864	1465	929	Ø35x6	10	450
550 x 550	0,6	8010	31,1	100	128	325	939	1590	1004	Ø35x6	10	450
600 x 600	0,6	9491	36,8	100	128	350	1014	1715	1079	Ø35x6	10	450
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1840	1154	Ø35x6	10	450
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1981	1245	Ø40x7	10	450
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	2106	1320	Ø40x7	10	450
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	2231	1395	Ø40x7	12	450
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	2481	1545	Ø40x7	12	450
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	2746	1695	Ø40x7	15	—
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	3280	2040	Ø50x8	15	—
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	3760	2340	Ø50x8	15	—



МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

- Починаючи з розмірів (W x T) 900 x 900 привід комплектується редуктором.

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
125 x 125	0,6	471	1.1	80	102	107,5	281,5	317	Ø20x4	6	225
150 x 150	0,6	656	1.5	80	102	120	319	354	Ø20x4	6	225
200 x 200	0,6	1115	2.6	80	102	145	394	429	Ø20x4	6	225
250 x 250	0,6	1694	4.9	80	111	170	471	524	Ø25x5	6	325
300 x 300	0,6	2394	6.9	80	111	195	546	599	Ø25x5	6	325
350 x 350	0,6	3340	9.6	100	116	225	621	674	Ø25x5	10	325
400 x 400	0,6	4319	12.4	100	116	250	697	749	Ø25x5	10	325
450 x 450	0,6	5424	21.1	100	128	275	785	852	Ø35x6	10	450
500 x 500	0,6	6654	25.8	100	128	300	864	929	Ø35x6	10	450
550 x 550	0,6	8010	31.1	100	128	325	939	1004	Ø35x6	10	450
600 x 600	0,6	9491	36.8	100	128	350	1014	1079	Ø35x6	10	450
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1154	Ø35x6	10	450
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1245	Ø40x7	10	450
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	1320	Ø40x7	10	450
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	1395	Ø40x7	12	450
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	1545	Ø40x7	12	450
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	1695	Ø40x7	15	—
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	2040	Ø50x8	15	—
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	2340	Ø50x8	15	—

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально.

- Починаючи з розмірів (W x T) 900 x 900 привід комплектується редуктором.

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
125 x 125	0,6	471	1.1	80	102	107,5	281,5	496	317	Ø20x4	6	225
150 x 150	0,6	656	1.5	80	102	120	319	534	354	Ø20x4	6	225
200 x 200	0,6	1115	2.6	80	102	145	394	650	429	Ø20x4	6	225
250 x 250	0,6	1694	4.9	80	111	170	471	802	524	Ø25x5	6	300
300 x 300	0,6	2394	6.9	80	111	195	546	935	599	Ø25x5	6	300
350 x 350	0,6	3340	9.6	100	116	225	621	1060	674	Ø25x5	10	300
400 x 400	0,6	4319	12.4	100	116	250	697	1185	749	Ø25x5	10	300
450 x 450	0,6	5424	21.1	100	128	275	785	1338	852	Ø35x6	10	402
500 x 500	0,6	6654	25.8	100	128	300	864	1465	929	Ø35x6	10	402
550 x 550	0,6	8010	31.1	100	128	325	939	1590	1004	Ø35x6	10	402
600 x 600	0,6	9491	36.8	100	128	350	1014	1715	1079	Ø35x6	10	402
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1840	1154	Ø35x6	10	402
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1981	1245	Ø40x7	10	402
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	2106	1320	Ø40x7	10	402
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	2231	1395	Ø40x7	12	402
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	2481	1545	Ø40x7	12	402
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	2746	1695	Ø40x7	15	402
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	3280	2040	Ø50x8	15	402
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	3760	2340	Ø50x8	15	402

РЕДУКТОР

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	I	R	Ø штока	Товщ. ножа	ØV
125 x 125	0,6	471	1.1	80	102	107,5	281,5	401	556	Ø20x4	6	300
150 x 150	0,6	656	1.5	80	102	120	319	439	619	Ø20x4	6	300
200 x 200	0,6	1115	2.6	80	102	145	394	514	744	Ø20x4	6	300
250 x 250	0,6	1694	4.9	80	111	170	471	589	869	Ø25x5	6	300
300 x 300	0,6	2394	6.9	80	111	195	546	667	994	Ø25x5	6	300
350 x 350	0,6	3340	9.6	100	116	225	621	744	1124	Ø25x5	10	300
400 x 400	0,6	4319	12.4	100	116	250	697	819	1249	Ø25x5	10	300
450 x 450	0,6	5424	21.1	100	128	275	785	904	1384	Ø35x6	10	450
500 x 500	0,6	6654	25.8	100	128	300	864	981	1511	Ø35x6	10	450
550 x 550	0,6	8010	31.1	100	128	325	939	1056	1636	Ø35x6	10	450
600 x 600	0,6	9491	36.8	100	128	350	1014	1131	1761	Ø35x6	10	450
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1206	1886	Ø35x6	10	450
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1297	2027	Ø40x7	10	450
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	1372	2152	Ø40x7	10	450
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	1447	2277	Ø40x7	12	450
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	1597	2527	Ø40x7	12	450
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	1747	2777	Ø40x7	15	450
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	2011	3251	Ø50x8	15	650
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	2311	3751	Ø50x8	15	650

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування.

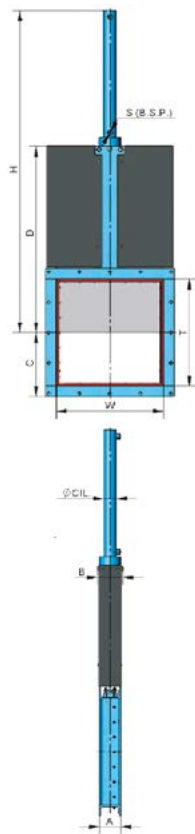
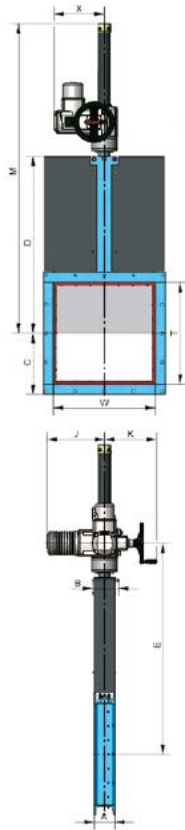
W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Товщ. ножа
125 x 125	0,6	471	80	102	107,5	281,5	511	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
150 x 150	0,6	656	80	102	120	319	574	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
200 x 200	0,6	1115	80	102	145	394	699	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
250 x 250	0,6	1694	80	111	170	471	824	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
300 x 300	0,6	2394	80	111	195	546	949	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
350 x 350	0,6	3340	100	116	225	621	1074	110	Ø100	Ø20	1/4"	10
400 x 400	0,6	4319	100	116	250	697	1215	135	Ø125	Ø25	1/4"	10
450 x 450	0,6	5424	100	128	275	785	1351	135	Ø125	Ø25	1/4"	10
500 x 500	0,6	6654	100	128	300	864	1486	170	Ø160	Ø30	1/4"	10
550 x 550	0,6	8010	100	128	325	939	1611	170	Ø160	Ø30	1/4"	10
600 x 600	0,6	9491	100	128	350	1014	1736	170	Ø160	Ø30	1/4"	10
650 x 650	0,6	11098	100	128	375	1089	1861	170	Ø160	Ø30	1/4"	10
700 x 700	0,6	12830	120	148	405	1178	2014	215	Ø200	Ø30	3/8"	10
750 x 750	0,6	14688	120	148	430	1253	2139	215	Ø200	Ø30	3/8"	10
800 x 800	0,6	17005	120	148	455	1328	2264	215	Ø200	Ø30	3/8"	12
900 x 900	0,6	21436	140	168	510	1478	2560	270	Ø250	Ø40	3/8"	12
1000 x 1000	0,6	27160	140	168	560	1628	2810	270	Ø250	Ø40	3/8"	15
1200 x 1200	0,6	38928	160	186	665	1929	3310	382	Ø300	Ø45	1/2"	15
1400 x 1400	0,6	52808	160	218	765	2229	3877	508	Ø400	Ø50	1/2"	15

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування.

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	Y	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Товщ. ножа
125 x 125	0,6	471	80	102	107,5	281,5	816	135	Ø125	Ø25	1/4"	6
150 x 150	0,6	656	80	102	120	319	861	135	Ø125	Ø25	1/4"	6
200 x 200	0,6	1115	80	102	145	394	939	135	Ø125	Ø25	1/4"	6
250 x 250	0,6	1694	80	111	170	471	1130	135	Ø125	Ø25	1/4"	6
300 x 300	0,6	2394	80	111	195	546	1255	135	Ø125	Ø25	1/4"	6

C

**ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД**

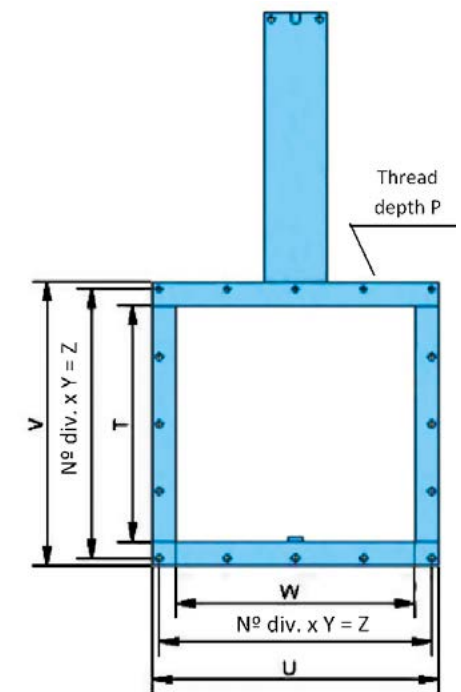
• Починаючи з розмірів (W x T) 900 x 900 електродвигун комплектується редуктором.

W x T	ΔP, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	E	J	K	M	X	Ø штока	Товщ. ножа
125 x 125	0,6	471	1,1	80	102	108	282	436	265	250	249	237	Ø20x4	6
150 x 150	0,6	656	1,5	80	102	120	319	473	265	250	249	237	Ø20x4	6
200 x 200	0,6	1115	2,6	80	102	145	394	548	265	250	249	237	Ø20x4	6
250 x 250	0,6	1694	4,9	80	111	170	471	623	265	250	249	237	Ø25x5	6
300 x 300	0,6	2394	6,9	80	111	195	546	698	265	250	249	237	Ø25x5	6
350 x 350	0,6	3340	9,6	100	116	225	621	778	265	250	249	237	Ø25x5	10
400 x 400	0,6	4319	12,4	100	116	250	697	853	265	250	249	237	Ø25x5	10
450 x 450	0,6	5424	21,1	100	128	275	785	950	265	250	254	247	Ø35x6	10
500 x 500	0,6	6654	25,8	100	128	300	864	1027	265	250	254	247	Ø35x6	10
550 x 550	0,6	8010	31,1	100	128	325	939	1102	265	250	254	247	Ø35x6	10
600 x 600	0,6	9491	36,8	100	128	350	1014	1177	265	250	254	247	Ø35x6	10
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1252	265	250	254	247	Ø35x6	10
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1343	265	250	254	247	Ø40x7	10
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	1418	265	250	254	247	Ø40x7	10
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	1493	265	250	254	247	Ø40x7	12
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	1643	265	250	254	247	Ø40x7	12
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	1793	282	256	254	382	Ø40x7	15
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	2084	282	256	336	382	Ø50x8	15
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	2384	282	256	336	382	Ø50x8	15

ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

W x T	ΔP, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Товщ. ножа
125 x 125	0,6	471	80	102	108	282	561	Ø25	Ø18	3/8"	6
150 x 150	0,6	656	80	102	120	319	623	Ø25	Ø18	3/8"	6
200 x 200	0,6	1115	80	102	145	394	723	Ø25	Ø18	3/8"	6
250 x 250	0,6	1694	80	111	170	471	903	Ø25	Ø18	3/8"	6
300 x 300	0,6	2394	80	111	195	546	1028	Ø25	Ø18	3/8"	6
350 x 350	0,6	3340	100	116	225	621	1156	Ø32	Ø22	3/8"	10
400 x 400	0,6	4319	100	116	250	697	1286	Ø32	Ø22	3/8"	10
450 x 450	0,6	5424	100	128	275	785	1421	Ø32	Ø11	3/8"	10
500 x 500	0,6	6654	100	128	300	864	1558	Ø40	Ø22	3/8"	10
550 x 550	0,6	8010	100	128	325	939	1683	Ø40	Ø22	3/8"	10
600 x 600	0,6	9491	100	128	350	1014	1808	Ø40	Ø22	3/8"	10
650 x 650	0,6	11098	100	128	375	1089	1933	Ø50	Ø28	3/8"	10
700 x 700	0,6	12830	120	148	405	1178	2097	Ø50	Ø28	3/8"	10
750 x 750	0,6	14688	120	148	430	1253	2222	Ø50	Ø28	3/8"	10
800 x 800	0,6	17005	120	148	455	1328	2347	Ø50	Ø28	3/8"	12
900 x 900	0,6	21436	140	168	510	1478	2597	Ø63	Ø36	3/8"	12
1000 x 1000	0,6	27160	140	168	560	1628	2847	Ø63	Ø36	3/8"	15
1200 x 1200	0,6	38928	160	186	665	1929	3387	Ø80	Ø45	3/8"	15
1400 x 1400	0,6	52808	160	218	765	2229	3918	Ø100	Ø56	1/2"	15

W x T	ΔP, кг/см²	ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ						
		●	○	Metr.	P	Ød	U x V	Nº div. x Y = Z
125 x 125	0,6	3	5	M 10	8	12	215x215	2x92,5=185
150 x 150	0,6	3	5	M 10	8	12	240x240	2x105=210
200 x 200	0,6	3	5	M 10	8	12	290x290	2x130=260
250 x 250	0,6	3	5	M 10	8	12	340x340	2x155=310
300 x 300	0,6	4	8	M 10	8	12	390x390	3x120=360
350 x 350	0,6	4	8	M 12	8,5	14	450x450	3x140=420
400 x 400	0,6	5	11	M 12	8,5	14	500x500	4x117,5=470
450 x 450	0,6	5	11	M 12	8,5	14	550x550	4x130=520
500 x 500	0,6	5	11	M 12	8,5	14	600x600	4x142,5=570
550 x 550	0,6	5	11	M 12	8,5	14	650x650	4x155=620
600 x 600	0,6	5	11	M 12	8,5	14	700x700	4x167,5=670
650 x 650	0,6	5	11	M 12	8,5	14	750x750	4x180=720
700 x 700	0,6	6	14	M 12	9	14	810x810	5x155=775
750 x 750	0,6	6	14	M 12	9	14	860x860	5x166=830
800 x 800	0,6	6	14	M 12	9	14	910x910	5x175=875
900 x 900	0,6	7	17	M 12	10	14	1020x1020	6x162,5=975
1000 x 1000	0,6	8	20	M 12	10	14	1120x1120	7x155=1085
1200 x 1200	0,6	8	20	M 12	10,5	14	1320x1320	7x184,5=1291,5
1400 x 1400	0,6	8	20	M 12	10,5	14	1520x1520	7x213=1491



C

GA



ЗАСУВКА ШИБЕРНА ДВОНАПРАВЛЕНА ФЛАНЦЕВОГО ТИПУ

Рекомендована:

- для важких умов рооти
- для транспортування каменів, вугільної маси, пульпи, абразивних матеріалів тощо
- для встановлення на кінець трубопроводу

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ

Компонент	корпус чавун	н/ж сталь
1 Корпус	GGG50	CF8M
2 Ніж	AISI304/ AISI316	AISI316
3 Сальник	GGG50	AISI316
4 Набивка сальника	EPDM	EPDM
5 Ущільнення сальника	промаслена б/п стрічка	
6 Ущільнення сидла	натуральний каучук	
7 Прокладка	натуральний каучук +F-1	
8 Опорні пластини	S275JR	S275JR
9 Муфта	цинк F-111	AISI316
10 Втулка	цинк 5.6	A-4
11 Самошторна гайка	цинк 5.6	A-4
12 Болт	цинк 5.6	A-2
13 Гайка	цинк 5.6	A-2
14 Болт	A-2	A-4
15 Гайка	A-2	A-4
16 Різьбова заглушка	A-2	A-4

*можлива комплектація іншими матеріалами

ПЕРЕВАГИ:

- 100% повнопрохідність
- взаємозамінність приводів
- змінне футерування проходу
- ефективна система промивки корпусу
- компактні розміри та вага
- простий монтаж на будь-якій ділянці трубопроводу

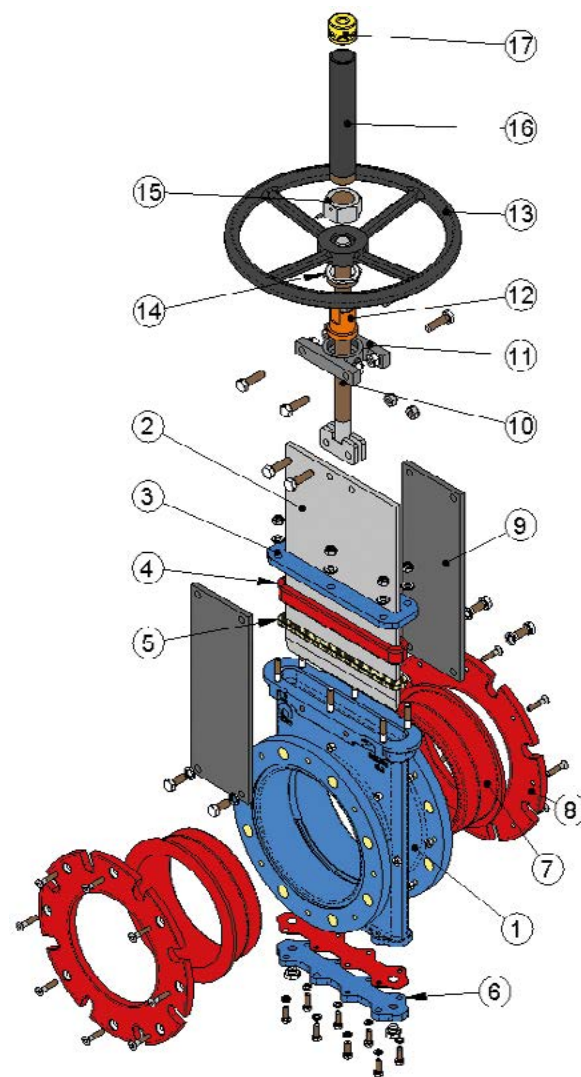
РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1500

На замовлення розміри можуть бути збільшені.

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN60010 кг/см²
від DN700 до DN14006 кг/см²
DN15002 кг/см²
(тиски вказані для обох напрямків засувки)



СТАНДАРТИ З'ЄДНАННЯ:

- Фланцеве по стандарту:
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)
- DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25
- Стандарт JIS
Австралійський стандарт
Британський стандарт

УПРАВЛІННЯ:

- маховик
- редуктор
- пневмопривід
- електропривід
- гідропривід

GA

GH

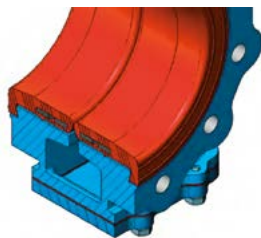


рис. 1

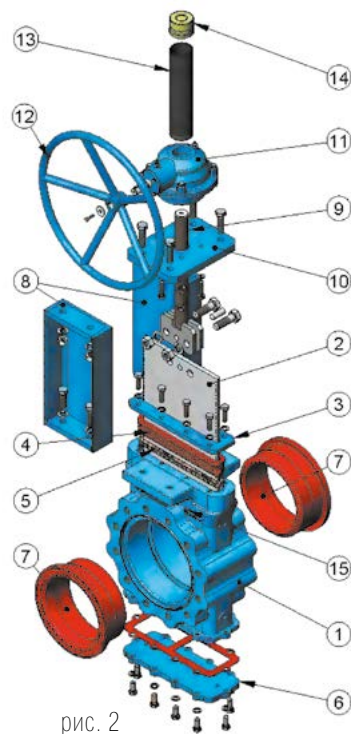


рис. 2

ШИБЕРНО-НОЖОВА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВА ЗАСУВКА ДЛЯ ВИСОКИХ ТИСКІВ

Дана засувка застосовується в гірничодобувній промисловості, на лініях для транспортування рідин з суспензією твердих частинок, наприклад, води з вмістом бруду, каменів та ін.

- Корпус цілісний, «моноблок», з литого чавуну.
- Ніж з нержавіючої сталі.
- Дві гумові вставки.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Можливі різні матеріали ущільнень.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту СМО

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- видобувна промисловість
- обробка стічних вод
- електростанції
- теплоелектростанції
- підприємства енергетичного сектора
- хімічні підприємства

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN80-3" до DN900-36"
(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN80-3" до DN900-36" . 21 кг/см² (300 psi)
(Тиски, вказані в таблиці, можуть використовуватися для обох напрямків)

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN25 і ANSI B16.5 (клас 300)

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ (рис. 2)

Компонент:	Виконання з чавуну:
1 Корпус	GJS-500
2 Ніж	AISI304/DUPLEX
3 Сальник	сталь
4 Ущільнення набивки	натуральний каучук
5 Набивка сальника	промаслена стрічка
6 Нижні заглушки	сталь
7 Втулка	натуральний каучук
8 Опорні пластини	сталь
9 Шток	AISI303
10 Траверса	сталь
11 Редуктор	—
12 Маховик	сталь
13 Ковпак	сталь
14 Захисна заглушка	пластмаса
15 Пристрій для змазування (опція)	сталь

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Стандарт JIS, Австралійський і Британський стандарт.

СТАНДАРТНІ УЩІЛЬНЕННЯ

Сідло засувки GH складається з двох гумових вставок, розташованих симетрично по обидва боки корпусу.

Вставки виготовлені з натурального каучуку з металевою серцевиною, що допомагає зберігати форму і перешкоджає деформації.

Коли засувка знаходиться у відкритому положенні, еластичні властивості вставок дозволяють їм перебувати в постійному контакті, що перешкоджає скупченню твердих відкладень між двома частинами корпусу.

Засувка GH призначена для абразивних рідких продуктів, тому вставки захищають всю поверхню корпусу, що знаходиться в контакті з абразивним потоком.

Для спрощення техобслуговування вставки можуть замінюватися із зовнішньої сторони засувки. Сідло складається з двох симетричних частин (див. рис. 1).

НАБИВКА САЛЬНИКА

Стандартна набивка СМО виготовлена зі спеціального ущільнення EPDM. Набивка забезпечує герметичність ущільнення між корпусом і ножом, перешкоджаючи будь-яким витокам в атмосферу.

Набивка також містить промаслену стрічку, яка полегшує ручне відкриття і закриття засувки.

Набивка розміщується в легкодоступному місці та може замінюватися без зняття засувки з трубопроводу.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ

Матеріал	Tmax °C	Галузі застосування
Натуральний каучук	90	Загального призначення
EPDM (E)	90*	Вода, кислоти та синтетичні масла
Нітрил (N)	90*	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали
Вітон (V)	200	Вуглеводні та розчинники

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з ланцюгом);
- редуктор і др. (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором

ТИПИ ПОДОВЖУВАЧІВ

- Управляюча колона. Шток нарощується на необхідну довжину за рахунок видовженого стержня.
- Труба. Призначена для підйому приводу. При роботі засувки труба обертається разом з маховиком, зберігаючи постійну висоту.
- Подовжені опорні пластини. Якщо потрібно невелике подовження, його можна отримати за допомогою видовжених опорних пластин.
- Карданне зчленування. Застосовується, якщо пристрій не знаходиться на одній лінії із засувкою.

РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ (рис. 3, 4)

EN 1092-2 PN25							ANSI B16.5, клас 300						
DN	ΔP кг/см ²	A	●	Метрика	P	ØK	DN	ΔP (psi)	A	●	R UNC	P	ØK
80	21	176	8	M 16	20	160	3"	300	6,92"	8	3/4"	0,79"	6,63"
100	21	181	8	M 20	23	190	4"	300	7,13"	8	3/4"	0,91"	7,87"
150	21	184	8	M 24	27	250	6"	300	7,25"	12	3/4"	1,06"	10,63"
200	21	184	12	M 24	32	310	8"	300	7,25"	12	7/8"	1,26"	13"
250	21	226	12	M 27	35	370	10"	300	8,91"	16	1"	1,38"	15,25"
300	21	242	16	M 27	35	430	12"	300	9,54"	16	1 1/8"	1,38"	17,75"
350	21	252	16	M 30	38	490	14"	300	9,90"	20	1 1/8"	1,50"	20,25"
400	21	287	16	M 33	43	550	16"	300	11,29"	20	1 1/4"	1,69"	22,5"
450	21	311	20	M 33	48	600	18"	300	12,25"	24	1 1/4"	1,89"	24,75"
500	21	373	20	M 33	55	660	20"	300	14,69"	24	1 1/4"	2,17"	27"
600	21	362	20	M 36	55	770	24"	300	14,26"	24	1 1/2"	2,17"	32"
750	21	413	—	—	—	—	30"	300	16,26"	28	1 3/4"	2,17"	39,25"
900	21	467	28	M 45	60	1.090	36"	300	18,37"	32	2"	2,36"	46"

КОМПЛЕКТУЮЧІ ДЕТАЛІ ТА ОПЦІЇ

Є різні типи аксесуарів, для адаптації засувки до специфічних умов роботи.

- ніж з дзеркальним поліруванням.
- ніж з тефлоновим покриттям.
- ніж з добавкою стеліту (кобальтохромово-вольфрамовий сплав).
- брудознімач в набивці сальника.
- теплова сорочка корпусу.
- промивні отвори в корпусі.
- електромагнітні клапани.
- з'єднувальні коробки, електропроводка та пневматичні трубки.
- механічні кінцеві вимикачі, індуктивні перемикачі та позиціонери. Кінцеві вимикачі або детектори для вказівки крайніх положень засувки, а також позиціонери для вказівки поточної позиції засувки
- система механічного блокування.
- механічні обмежувачі ходу
- ручний аварійний привод (маховик/редуктор).
- взаємозамінні приводи.
- опора приводу або траверса.
- епоксидне покриття.
- захисні огорожі ножа.



Редуктор

Пневмопривід

Електропривід

Гідропривід

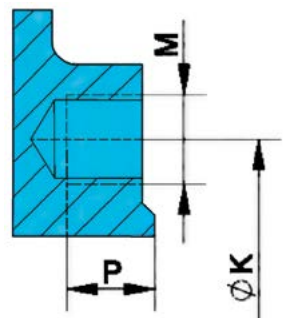


рис. 3

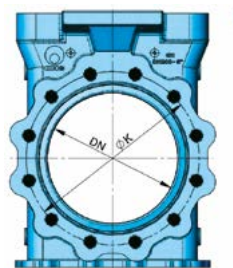
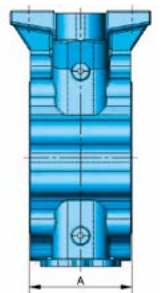


рис. 4



- Ненаскрізні різьбові отвори
- P Різьбові глибини

GH

GL

**ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕВОГО ТИПУ**

Дана засувка призначена для роботи на лініях для транспортування твердих частинок (бруд, камені, шлам й ін.) та дуже абразивних середовищ.

- Двонаправлена шиберно-ножова засувка міжфланцевого типу.
- Корпус цілісний, «моноблок», з литого чавуну.
- Ніж з нержавіючої сталі.
- Дві гумові вставки.
- Висока пропускна здатність при низьких перепадах тиску.
- Використання різних матеріалів ущільнень.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- видобувна промисловість
- обробка стічних вод
- електростанції
- теплоелектростанції
- підприємства енергетичного сектора
- хімічні підприємства
- шламові трубопроводи
- целюлозно-паперова промисловість.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1400
(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN600 10 кг/см²
від DN700 до DN1400 6 кг/см²
(тиски, вказані в таблиці, можуть використовуватися для обох напрямків засувки)

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт

СТАНДАРТНІ УЩІЛЬНЕННЯ

Сідло засувки GL складається з двох гумових вставок, розташованих симетрично по обидва боки корпусу. Вставки виготовлені з натурального каучуку з металевою серцевиною, що допомагає зберігати форму і перешкоджає деформації. Коли засувка знаходиться у відкритому положенні, еластичні властивості вставок дозволяють їм перебувати в постійному контакті, що перешкоджає скупченню твердих відкладень між двома частинами корпусу.

Засувка GL призначена для абразивних рідких продуктів, тому вставки захищають всю поверхню корпусу, яка знаходиться в контакті з абразивним потоком. Сідло складається з двох симетричних частин і не потребує ні кілець, ні фланцевих прокладок (рис.1).

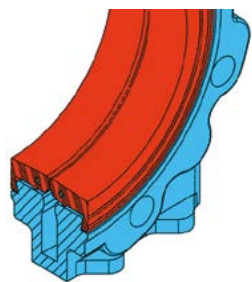


рис.1

НАБИВКА САЛЬНИКА

Стандартна набивка CMO виготовлена зі спеціального ущільнення EPDM. Набивка містить промаслену стрічку, яка полегшує ручне відкриття й закриття засувки.

Набивка розміщується в легкодоступних місцях і може замінюватися без зняття засувки.

КОМПЛЕКТУЮЧІ ДЕТАЛІ ТА ОПЦІЇ

Є різні типи аксесуарів, для адаптації засувки до специфічних умов роботи.

- Ніж з дзеркальним поліруванням.
- Ніж з тефлоновим покриттям.
- Ніж з добавкою стеліту (кобальтохромововольфрамовий сплав).
- Брудознімач в набивці сальника.
- Теплова сорочка корпусу.
- Промивні отвори в корпусі.
- Електромагнітні клапани.
- З'єднувальні коробки, електропроводка та пневматичні трубки.
- Механічні кінцеві вимикачі, індуктивні перемикачі та позиціонери.
- Система механічного блокування.
- Механічні обмежувачі ходу
- Ручний аварійний привод (маховик/редуктор).
- Взаємозамінні приводи.
- Опора приводу або траверса.
- Епоксидне покриття.
- Захисні огорожі ножа.

ТИПИ ПОДОВЖУВАЧІВ

- Управляюча колона. Шток нарощується на необхідну довжину за рахунок видовженого стержня. Рекомендуються через кожні 1,5 метра встановлювати опорні напрямні для штока.
- Труба. Призначена для підйому приводу. При роботі засувки труба обертається разом з маховиком, зберігаючи постійну висоту.
- Подовжені опорні пластини. Якщо потрібно невелике подовження, його можна отримати за допомогою видовжених опорних пластин.
- Карданне зчленування. Якщо пристрій не знаходиться на одній лінії із засувкою, цю проблему можна вирішити, встановивши карданне зчленування.

СІДЛО / ПРОКЛАДКИ		
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування
Натуральний каучук	90	Загального призначення
EPDM (E)	125	Вода, кислоти та синтетичні масла
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла та мастильні матеріали
Вітон (V)	190	Вуглеводні та розчинники

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ

Компонент:	Виконання з чавуну:	Виконання з нержавіючої сталі:
1 Корпус	GGG50	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Сальник	сталь	AISI316
4 Ущільнення набивки	натуральний каучук	натуральний каучук
5 Набивка сальника	промаслена стрічка	промаслена стрічка
6 Заглушка	A-2	A-4
7 Ущільнення	натуральний каучук	натуральний каучук
8 Опорні пластини	сталь	сталь
9 Шток	AISI303	AISI303
10 Траверса	GGG50	GGG50
11 Гайка штока	бронза	бронза
12 Маховик	GGG50	GGG50
13 Стопорна гайка	сталь	сталь
14 Гайка ковпака	цинк 5.6	цинк 5.6
15 Ковпак	сталь	сталь
16 Захисна заглушка	пластмаса	пластмаса
17 Пристрій для змазування	сталь	сталь

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ**РУЧНІ:**

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

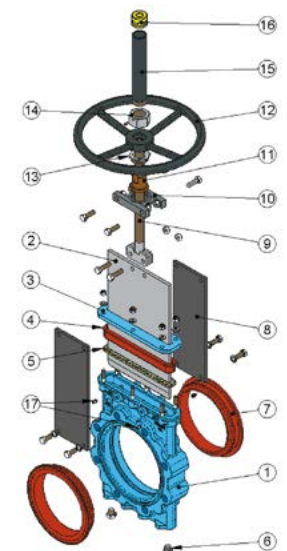
Конструкція засувки CMO SL характеризується повною взаємозамінністю приводів

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором (див. рисунки A1-A5)

ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ:

- механічні стопори
- блокувальні пристрої
- ручні аварійні приводи
- електромагнітні клапани
- позиціонери
- кінцеві вимикачі
- детектори наближення
- управляюча колона, пряма (рис. 1)
- управляюча колона, похила (рис.2)



GL

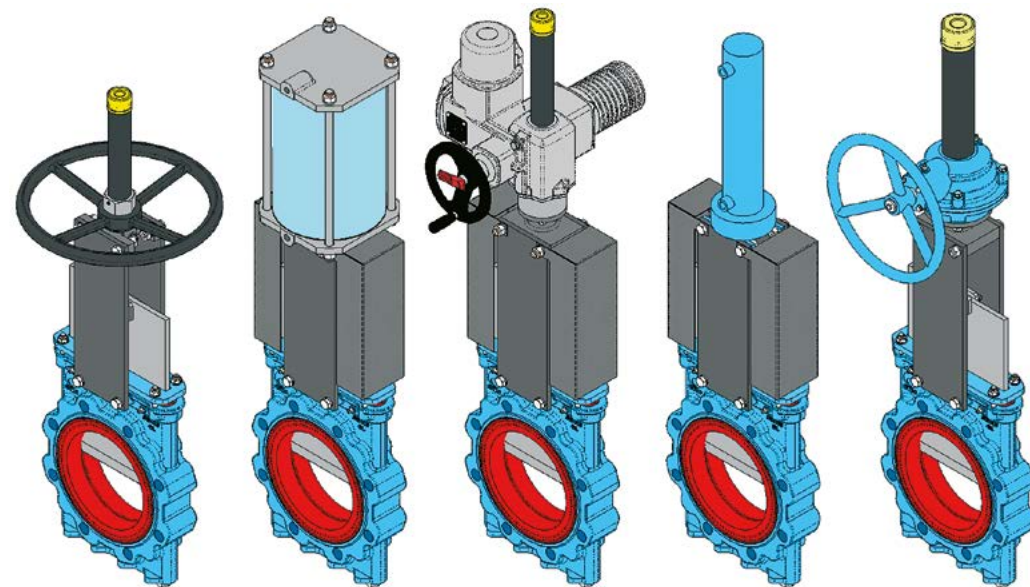


рис. A1

рис. A2

рис. A3

рис. A4

рис. A5

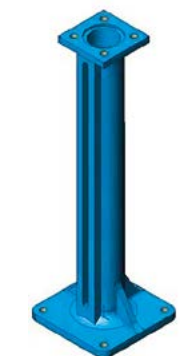


рис.2

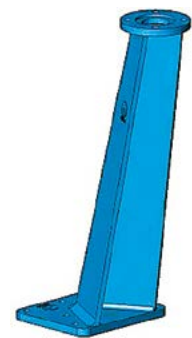
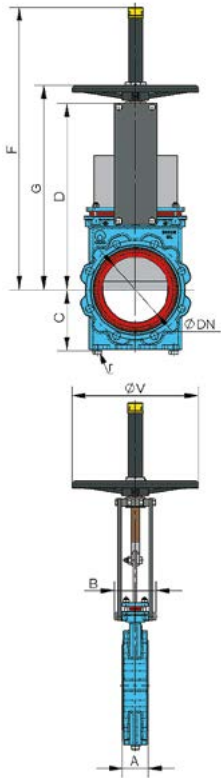


рис.3

GL

**МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ**

- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 (включно) привід з редуктором.

DN	ΔP, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	F	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	Вага, кг	г (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	319	449	20x4	5	225	9	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	345	500	20x4	5	225	10	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	372	551	20x4	5	225	11	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	407	587	20x4	5	225	14	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	474	713	25x5	8	325	17	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	519	757	25x5	8	325	20	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	618	957	25x5	10	325	34	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	749	1125	35x6	12	450	50	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	837	1213	35x6	15	450	66	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	942	1342	35x6	15	—	116	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1033	1483	40x7	18	—	144	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1119	1619	40x7	20	—	200	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	1256	1806	50x8	22	—	231	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	1438	2088	50x8	25	—	323	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	1525	2440	50x8	25	—	—	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	1715	2665	50x8	30	—	—	1"
900	6	179489	1164	225	400	600	1823	1923	2823	60x9	35	—	—	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	2092	3192	60x9	35	—	—	1"

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)
- Починаючи з діаметра DN350 (включно) привід з редуктором.

DN	ΔP, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	г (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	319	20x4	5	225	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	345	20x4	5	225	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	372	20x4	5	225	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	407	20x4	5	225	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	474	25x5	8	325	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	519	25x5	8	325	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	618	25x5	10	325	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	749	35x6	12	450	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	837	35x6	15	450	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	942	35x6	15	—	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1033	40x7	18	—	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1119	40x7	20	—	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	1256	50x8	22	—	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	1438	50x8	25	—	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	1525	50x8	25	—	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	1715	50x8	30	—	1"
900	6	179489	1164	225	400	600	1823	1923	60x9	35	—	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	2092	60x9	35	—	1"

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально.

- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	F	Ø штока	Товщ. ножа	ØV	г (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	319	449	20x4	5	225	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	345	500	20x4	5	225	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	372	551	20x4	5	225	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	407	587	20x4	5	225	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	474	713	25x5	8	300	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	519	757	25x5	8	300	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	618	957	25x5	10	300	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	749	1125	35x6	12	402	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	837	1213	35x6	15	402	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	942	1342	35x6	15	402	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1033	1483	40x7	18	402	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1119	1619	40x7	20	402	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	1256	1806	50x8	22	402	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	1438	2088	50x8	25	402	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	1525	2440	50x8	25	402	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	1715	2665	50x8	30	402	1"
900	6	179489	1164	225	400	600	1823	1923	2823	60x9	35	402	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	2092	3192	60x9	35	402	1"

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління

- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

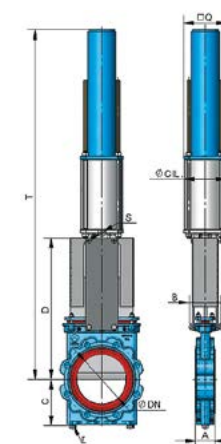
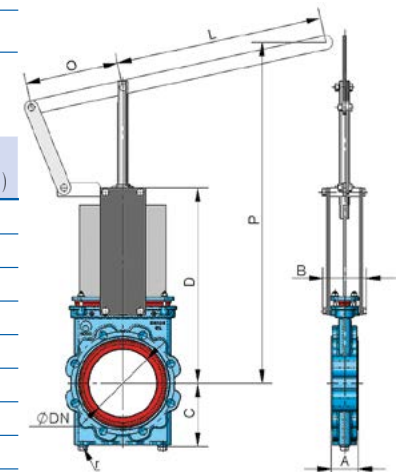
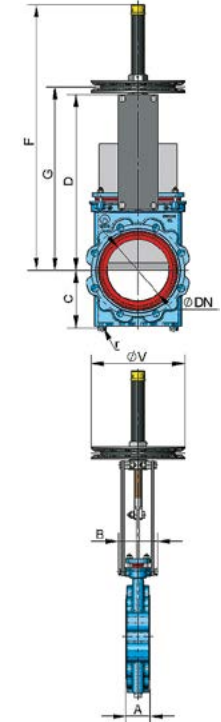
DN	ΔP, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	P	Ø	L	Ø стержня	Товщ. ножа	г (B.S.P.)
50	10	905,21	54	109	95	280	426	165	315	25	5	1/4"
65	10	1506,9	54	109	103	306	499	165	315	25	5	1/4"
80	10	2312,5	57	109	111	332	541	165	315	25	5	1/4"
100	10	3609,8	57	109	125	368	582	165	315	25	5	1/4"
125	10	5639,4	64	126	140	421	701	165	415	25	8	1/4"
150	10	8121,1	64	126	155	466	898	165	415	25	8	1/4"
200	10	14449	76	126	184	565	1133	290	620	30	10	3/8"
250	10	22591	76	197	217	626	1351	290	620	30	12	1/2"
300	10	32569	83	197	255	739	1629	290	620	30	15	1/2"

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити відповідне змащування.

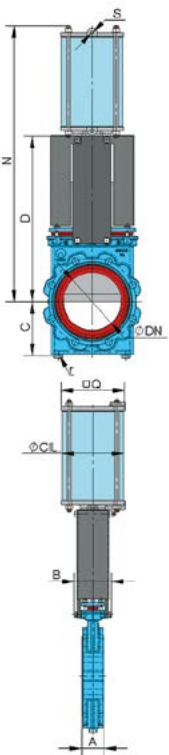
- B = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔP, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	T	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Товщ. ножа	г (B.S.P.)
50	10	905,21	54	109	95	280	752	110	125	25	1/4"	5	1/4"
65	10	1506,9	54	109	103	306	794	110	125	25	1/4"	5	1/4"
80	10	2312,5	57	109	111	332	836	135	125	25	1/4"	5	1/4"
100	10	3609,8	57	109	125	368	906	170	160	30	1/4"	5	1/4"
125	10	5639,4	64	126	140	421	986	215	200	30	3/8"	8	1/4"
150	10	8121,1	64	126	155	466	1056	215	200	30	3/8"	8	1/4"
200	10	14449	76	126	184	565	1439	270	250	40	3/8"	10	3/8"



GL

GL



ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ

Тиск подачі повітря в циліндр мінімум 6 кг/см² і максимум 10 кг/см², повітря має бути сухим і містити від-повідне змащування.

• В = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔР, (°) кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Товщ. ножа	Вага, кг	г (B.S.P.)
50	10	905,21	54	109	95	280	475	90	80	20	1/4"	5	9	1/4"
65	10	1506,9	54	109	103	306	515	90	80	20	1/4"	5	10	1/4"
80	10	2312,5	57	109	111	332	555	110	100	20	1/4"	5	11	1/4"
100	10	3609,8	57	109	125	368	620	135	125	25	1/4"	5	14	1/4"
125	10	5639,4	64	126	140	421	700	170	160	30	1/4"	8	20	1/4"
150	10	8121,1	64	126	155	466	775	170	160	30	1/4"	8	26	1/4"
200	10	14449	76	126	184	565	940	215	200	30	3/8"	10	48	3/8"
250	10	22591	76	197	217	626	1140	270	250	40	3/8"	12	69	1/2"
300	10	32569	83	197	255	739	1290	382	300	45	1/2"	15	83	1/2"
350	10	44419	83	350	280	842	1485	444	350	45	1/2"	15	159	1/2"
400	10	58040	96	350	310	933	1650	508	400	50	1/2"	18	188	3/4"
450	10	73382	96	350	335	1019	1805	552	450	50	3/4"	20	274	3/4"
500	10	90869	121	380	370	1156	2000	612	500	50	3/4"	22	318	3/4"
600	10	131156	121	400	440	1338	2200	772	585	60	1"	25	425	1"
700	6	107739	182	400	490	1425	2385	772	635	60	1"	25	-	1"

(*) Для менших робочих тисків зверніться до виробника за консультацією стосовно діаметра циліндра.

РЕДУКТОР

Рекомендується для діаметрів понад DN 350 і робочих тисків понад 3,5 кг/см²

• В = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	I	R	Ø штока	Товщ. ножа	г (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	402	577	20x4	5	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	446	621	20x4	5	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	490	665	20x4	5	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	540	755	20x4	5	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	589	845	25x5	8	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	689	947	25x5	8	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	735	1103	25x5	10	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	823	1191	35x6	12	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	940	1388	35x6	15	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	1028	1570	35x6	15	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1122	1666	40x7	18	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1278	1890	40x7	20	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	1460	2172	50x8	22	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	1610	2425	50x8	25	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	1810	2750	50x8	25	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	1752	2610	50x8	30	1"
900	6	179489	1164	225	400	600	1823	1960	2913	60x9	35	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	2129	3206	60x9	35	1"
1100	6	269251	2021	240	440	670	2217	2388	3575	70x10	40	1 1/2"
1200	6	321856	2416	254	480	725	2351	2522	3807	80x10	45	1 1/2"
1300	6	377925	3175	254	480	787	2882	3053	4482	80x10	45	1 1/2"
1400	6	440582	3703	279	520	837	3250	3458	4952	80x10	50	1 1/2"

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

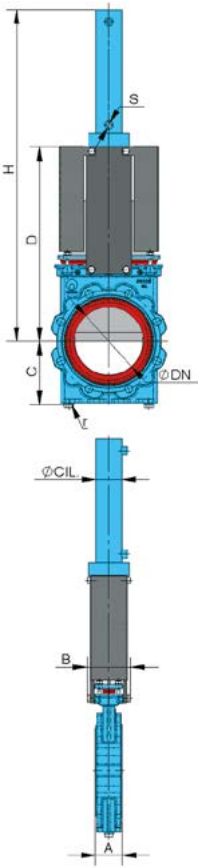
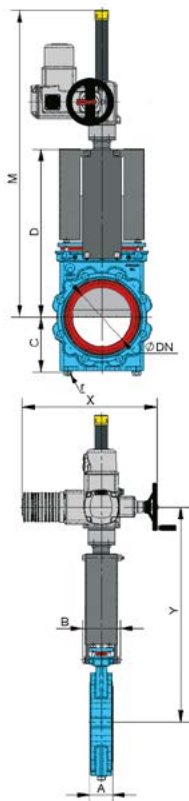
• Починаючи з діаметра DN350 (включно) двигун комплектується редуктором.

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	M	X	Y	Ø штока	Товщ. ножа	г (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	631	451	418	20x4	5	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	683	451	470	20x4	5	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	719	451	506	20x4	5	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	775	451	559	20x4	5	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	819	451	604	25x5	8	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	1028	451	703	25x5	8	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	1116	474	766	25x5	10	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	1274	474	879	35x6	12	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	1377	631	1007	35x6	15	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	1570	631	1098	35x6	15	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1661	631	1184	40x7	18	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1903	631	1321	40x7	20	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	2185	701	1523	50x8	22	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	2203	631	1515	50x8	25	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	2428	631	1631	50x8	25	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	2723	631	1821	50x8	30	1"
900	6	179489	1164	225	400	600	1823	3083	631	2196	60x9	35	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	3345	631	2295	60x9	35	1"
1100	6	269251	2021	240	440	670	2217	3670	631	2520	70x10	40	1 1/2"
1200	6	321856	2416	254	480	725	2351	3904	631	2654	80x10	45	1 1/2"
1300	6	377925	3175	254	480	787	2882	4550	631	3208	80x10	45	1 1/2"
1400	6	440582	3703	279	520	837	3250	5018	631	3576	80x10	50	1 1/2"

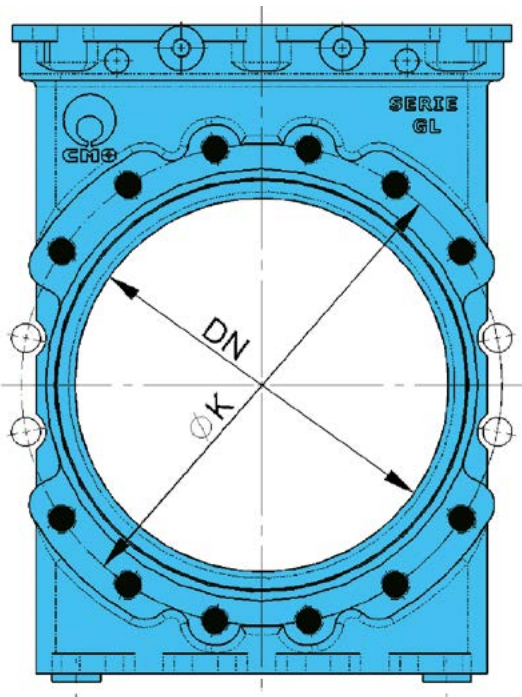
ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

• В = макс. ширина засувки (без привода) • D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Объем масла, дм³	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	905,21	54	109	95	280	527	25	18	3/8"	0,04	5	1/4"
65	10	1506,9	54	109	103	306	610	25	18	3/8"	0,05	5	1/4"
80	10	2312,5	57	109	111	332	692	25	18	3/8"	0,05	5	1/4"
100	10	3609,8	57	109	125	368	770	32	22	3/8"	0,11	5	1/4"
125	10	5639,4	64	126	140	421	847	40	28	3/8"	0,19	8	1/4"
150	10	8121,1	64	126	155	466	1022	50	28	3/8"	0,36	8	1/4"
200	10	14449	76	126	184	565	1162	50	28	3/8"	0,47	10	3/8"
250	10	22591	76	197	217	626	1352	63	36	3/8"	0,91	12	1/2"
300	10	32569	83	197	255	739	1505	80	45	3/8"	1,73	15	1/2"
350	10	44419	83	350	280	842	1686	100	56	1/2"	3,1	15	1/2"
400	10	58040	96	350	310	933	1866	125	70	1/2"	5,55	18	3/4"
450	10	73382	96	350	335	1019	2066	125	70	1/2"	6,22	20	3/4"
500	10	90869	121	380	370	1156	2430	125	70	1/2"	6,99	22	3/4"
600	10	131156	121	400	440	1338	2161	160	90	1/2"	13,47	25	1"
700	6	107739	182	400	490	1425	2410	160	90	1/2"	15,68	25	1"
800	6	141228	206	400	550	1615	2742	160	90	1/2"	17,89	30	1"
900	6	179489	225	400	600	1823	3053	200	90	1/2"	31,42	35	1"
1000	6	221406	240	440	613	1992	3322	200	90	1/2"	34,56	35	1"
1100	6	269251	240	440	670	2217	3685	220	90	1/2"	45,62	40	1 1/2"
1200	6	321856	254	480	725	2351	3919	220	90	1/2"	49,42	45	1 1/2"
1300	6	377925	254	480	787	2882	4565	250	90	1/2"	68,72	45	1 1/2"
1400	6	440582	279	520	837	3250	5035	250	90	1/2"	73,63	50	1 1/2"



GL



- — ненаскрізні різьбові отвори
- — наскрізні різьбові отвори

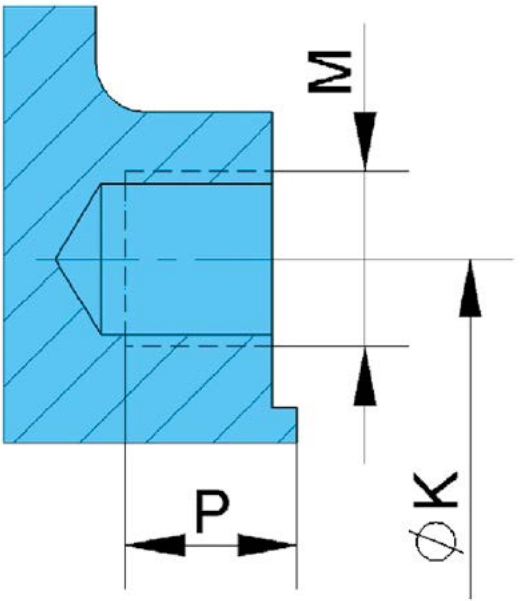
ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ

EN 1092-2 PN10

DN	ΔP, кг/см²	●	○	Метрика	P	ØK
50	10	4	-	M 16	14	125
65	10	4	-	M 16	14	145
80	10	8	-	M 16	14	160
100	10	8	-	M 16	14	180
125	10	8	-	M 16	15	210
150	10	8	-	M 20	15	240
200	10	8	-	M 20	17	295
250	10	12	-	M 20	17	350
300	10	12	-	M 20	20	400
350	10	12	4	M 20	21	460
400	10	12	4	M 24	23	515
450	10	16	4	M 24	24	565
500	10	16	4	M 24	25	620
600	10	16	4	M 27	26	725
700	10	20	4	M 27	26	840
800	10	20	4	M 30	26	950
900	10	24	4	M 30	26	1050
1000	10	24	4	M 33	27	1160
1100	10	28	4	M 33	27	1270
1200	10	28	4	M 36	29	1380
1300	10	28	4	M 36	29	1490
1400	10	24	12	M 39	30	1590

ANSI B16.5, клас 150

DN	ΔP, кг/см²	●	○	R UNC	P	ØK
2"	10	4	-	5/8"	10	120,6
2 1/2"	10	4	-	5/8"	10	139,7
3"	10	4	-	5/8"	12	152,4
4"	10	4	4	5/8"	12	190,5
5"	10	4	4	3/4"	12	215,9
6"	8	4	4	3/4"	17	241,3
8"	7	4	4	3/4"	16	298,4
10"	5	8	4	7/8"	19	361,9
12"	5	8	4	7/8"	19	431,8
14"	4	8	4	1"	28	476,2
16"	4	12	4	1"	28	539,7
18"	3	12	4	1 1/8"	28	577,8
20"	3	16	4	1 1/8"	34	635
24"	3	16	4	1 1/4"	26	749,3
28"	3	20	4	1 1/4"	25	863,6
30"	3	24	4	1 1/2"	22	977,9
32"	3	28	4	1 1/2"	21	1085,9
36"	3	32	4	1 1/2"	21	1200,2
40"	3	40	4	1 1/2"	30	1422,4



GL

ШИБЕРНО-НОЖОВА ЗАСУВКА ДВОНАПРАВЛЕНА МІЖФЛАНЦЕОГО ТИПУ
З НАСКРІЗНИМ НОЖЕМ

Дана шиберно-ножова засувка призначена для перекачування рідин з вмістом твердих частинок у зваженому стані до 20%.

- Двонаправлена шиберно-ножова засувка міжфланцевого типу.
- Чавунний корпус складається з двох частин, що з'єднуються болтами, з внутрішніми напрямними ножа для його безперешкодного ковзання в процесі експлуатації.
- Можливе використання різних матеріалів ущільнень і набивки сальника.
- Відстань між торцями (будівельна довжина) відповідно до стандарту CMO
- Прохідний перетин засувки відповідає прохідному перетину трубопроводу.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- целюлозно-паперова промисловість;
- видобувна промисловість;
- хімічні заводи;
- харчова промисловість;
- елеватори;
- перекачування сипких матеріалів
- обробка стічних вод.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN2000
(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN125 10 кг/см²
DN150 8 кг/см²
DN200 7 кг/см²
від DN250 до DN300 5 кг/см²

від DN350 до DN400 4 кг/см²
від DN450 до DN600 3 кг/см²
від DN700 до DN1400 2 кг/см²

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D і E, ANSI 150

Інші типи з'єднань постачаються на замовлення

ТИПИ ПОДОВЖУВАЧІВ

- трубний подовжувач з висувним штоком всередині
- трубний подовжувач з висувним штоком всередині + опорна підлога.
- трубний подовжувач з висувним штоком всередині + опорна стіна.
- трубний подовжувач з висувним штоком всередині + опорна стіна + торцевий ключ.
- висувний шток + опорний кутник
- висувний шток + колона
- невисувний шток + колона + подвійне карданне зчленування.
- висувний шток + подовжені опорні пластини.

ОПЦІЯ:

- індикатор положення на направляючій колоні.

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ		
Компонент:	Виконання зі сталі:	Виконання з нержавіючої сталі:
1 Корпус	GG25	CF8M
2 Ніж	AISI304	AISI316
3 Прокладка	картон	картон
4 Сальник	GGG 50	CF8M
5 Набивка сальника	синт. + PTFE	синт. + PTFE
6 Прокладка	EPDM	EPDM
7 Опорні пластини	S275JR	S275JR
8 Кільце	AISI316	AISI316
9 Ущільнення	EPDM	EPDM
10 Шток	AISI303	AISI303
11 Траверса	сталь	сталь
12 Гайка штока	бронза	бронза
13 Контргайка	ST44.2 + цинк	ST44.2 + цинк
14 Маховик	чавун з кулеподібним графітом	чавун з кулеподібним графітом
15 Гайка	сталь	сталь
16 Ковпак	сталь	сталь

Примітка: Засувки з нержавіючої сталі мають направляючі по обидва боки корпуса, щоб зменшити тертя та не допустити можливого заклинювання засувки. Направляючі виготовлені з нейлону RCH1000.

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль;
- редуктор;
- інші (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

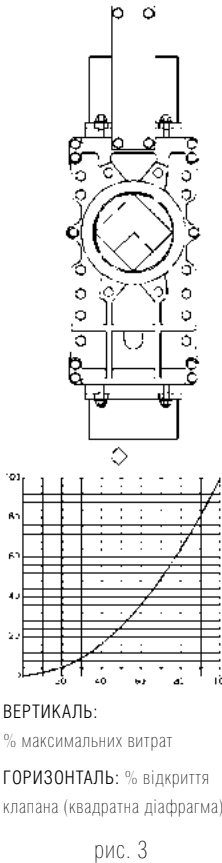
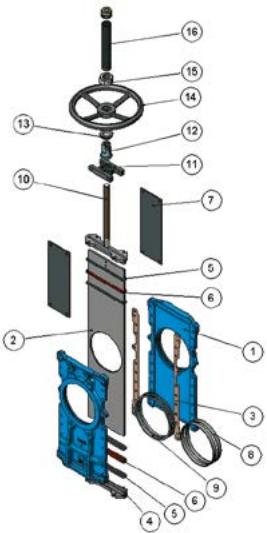
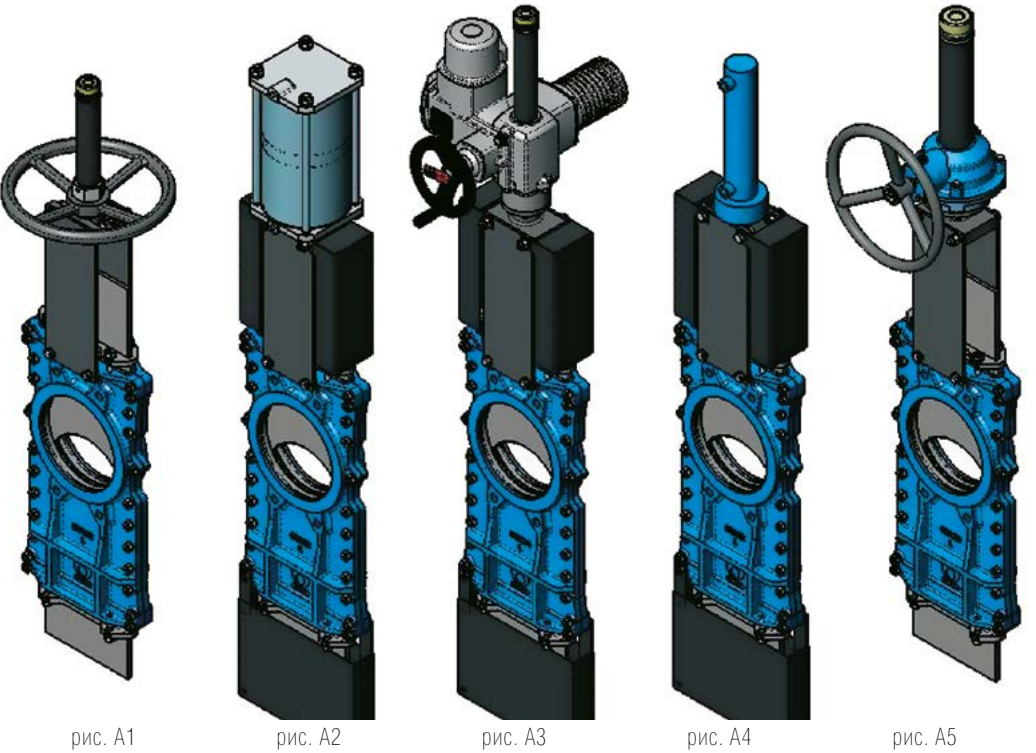
- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- привод с маховиком
- привід пневматичний
- привід з електродвигуном
- привід гідравлічний
- маховик з редуктором (див. рисунки А1-А5)

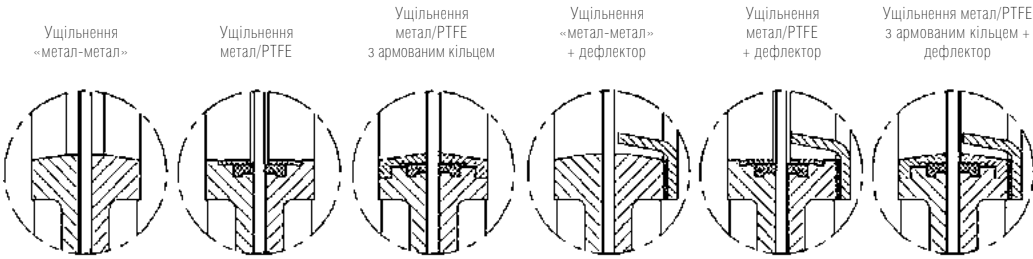
Приводи маховик-ланцюг і редукторні приводи також монтуються на засувках з невисувним штоком.

Пневматичні приводи можуть бути як односторонньої, так і двосторонньої дії. Пневматичні приводи односторонньої дії можуть бути як нормально відкритими, так і нормально закритими.



СІДЛО / ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Матеріал	T макс, °C	Галузі застосування	Матеріал	P, бар	T макс, °C	pH
EPDM (E)	90	Вода, кислоти та синтетичні масла.	Промаслене волокно бавовни	10	100	6-8
Нітрил (N)	90	Вуглеводні, масла, змащувальні м-ли	Сухе волокно бавовни (AS)	0,5	100	6-8
Вітон (V)	200	Вуглеводні та розчинники	Синтетичне волокно + PTFE	100	-200...+270	0-14
Силікон (S)	200	Харчові продукти	Графіт	40	650	0-14
			Керамічне волокно	0,3	1400	0-14

Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються на замовлення.



МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ

- В = макс. ширина засувки (без привода)
 - С = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Товщ. ножа	øV	Вага, кг
50	10	815.51	1.86	40	91	225	243	412	282	ø20X4	5	225	12
65	10	1375.5	3.14	40	91	265	269	437	308	ø20X4	5	225	13
80	10	2083.4	4.76	50	91	310	293	462	332	ø20X4	5	225	17
100	10	3252.1	7.43	50	91	370	334	503	373	ø20X4	5	225	19
125	10	5080.6	11.6	50	101	430	367	586	407	ø20X4	6	225	28
150	8	5861.6	13.4	60	101	495	419	638	458	ø20X4	6	225	38
200	7	9138.1	26.1	60	118	630	525	816	578	ø25X5	8	325	54
250	5	10227	29.2	70	118	770	620	1017	679	ø25X5	8	325	88
300	5	14748	42.1	70	118	895	704	1117	779	ø25X5	10	380	112
350	4	16064	62.3	96	290	1050	780	1337	906	ø35X6	10	460	163
400	4	21042	81.5	100	290	1185	855	1443	1012	ø35X6	12	460	235
450	3	20043	77.7	106	290	1320	975	1629	1098	ø35X6	12	460	368
500	3	24883	96.5	110	290	1455	1064	1741	1210	ø35X6	12	460	471
600	3	36081	140.0	110	290	1720	1244	2047	1416	ø35X6	15	460	532
700	2	32945	180.1	110	320	1995	1425	2320	1525	ø50X8	15	620	936
800	2	43493	237.8	110	320	2230	1615	2610	1715	ø50X8	20	620	—
900	2	55024	300.9	110	320	2465	1823	2915	1923	ø50X8	20	620	—
1000	2	68580	375.0	110	320	2620	1992	3210	2092	ø50X8	25	800	—
1100	2	83196	539.7	150	340	3030	2217	3570	2317	ø60X9	25	800	—
1200	2	99025	642.5	150	340	3250	2351	3780	2451	ø60X9	30	800	—

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Застосовується за наявності просторових обмежень.

- J = макс. ширина засувки (без привода)
 - С = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	C	D	J	K	Ø штока	Товщ. ножа	øV	Вага, кг
50	10	815.51	1.86	40	225	243	101	277	ø20X4	5	225	12
65	10	1375.5	3.14	40	265	269	101	304	ø20X4	5	225	13
80	10	2083.4	4.76	50	310	293	101	330	ø20X4	5	225	17
100	10	3252.1	7.43	50	370	334	101	370	ø20X4	5	225	19
125	10	5080.6	11.6	50	430	367	111	402	ø20X4	6	225	28
150	8	5861.6	13.4	60	495	419	111	454	ø20X4	6	225	38
200	7	9138.1	26.1	60	630	525	128	578	ø25X5	8	325	54
250	5	10227	29.2	70	770	620	128	679	ø25X5	8	325	88
300	5	14748	42.1	70	895	704	128	779	ø25X5	10	380	112
350	4	16064	62.3	96	1050	780	305	860	ø35X6	10	460	163
400	4	21042	81.5	100	1185	855	305	981	ø35X6	12	460	235
450	3	20043	77.7	106	1320	975	305	1067	ø35X6	12	460	368
500	3	24883	96.5	110	1455	1064	305	1179	ø35X6	12	460	471
600	3	36081	140.0	110	1720	1244	305	1386	ø35X6	15	460	532
700	2	32945	180.1	110	1995	1425	335	1495	ø50X8	15	620	936
800	2	43493	237.8	110	2230	1615	335	1685	ø50X8	20	620	—
900	2	55024	300.9	110	2465	1823	335	1893	ø50X8	20	620	—
1000	2	68580	375.0	110	2620	1992	335	2042	ø50X8	25	800	—
1100	2	83196	539.7	150	3030	2217	355	2267	ø60X9	25	800	—
1200	2	99025	642.5	150	3250	2351	355	2401	ø60X9	30	800	—

МАХОВИК-ЛАНЦЮГ

Використовується в основному для установок, розташованих на важкодоступних підвищених ділянках, маховик розташовується вертикально. Засувки діаметром DN700 та більші оснащуютьсяредуктором.

- В = макс. ширина засувки (без привода);
 - С = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	L	M	Ø штока	Товщ. ножа	øV	Вага, кг
50	10	815.51	1.86	40	91	225	243	294	437	ø20X4	5	266	12
65	10	1375.5	3.14	40	91	265	269	319	464	ø20X4	5	266	13
80	10	2083.4	4.76	50	91	310	293	346	490	ø20X4	5	266	17
100	10	3252.1	7.43	50	91	370	334	386	530	ø20X4	5	266	19
125	10	5080.6	11.6	50	101	430	367	420	613	ø20X4	6	266	28
150	8	5861.6	13.4	60	101	495	419	471	665	ø20X4	6	266	38
200	7	9138.1	26.1	60	118	630	525	602	849	ø25X5	8	266	54
250	5	10227	29.2	70	118	770	620	697	1050	ø25X5	8	266	88
300	5	14748	42.1	70	118	895	704	797	1150	ø25X5	10	266	112
350	4	16064	62.3	96	290	1050	780	918	1398	ø35X6	10	402	163
400	4	21042	81.5	100	290	1185	855	998	1504	ø35X6	12	402	235
450	3	20043	77.7	106	290	1320	975	1078	1690	ø35X6	12	402	368
500	3	24883	96.5	110	290	1455	1064	1201	1802	ø35X6	12	402	471
600	3	36081	140.0	110	290	1720	1244	1329	2108	ø35X6	15	402	532
700	2	32945	180.1	110	320	1995	1425	1606	2406	ø50X8	15	402	936
800	2	43493	237.8	110	320	2230	1615	1820	2720	ø50X8	20	402	—
900	2	55024	300.9	110	320	2465	1823	2053	3053	ø50X8	20	402	—
1000	2	68580	375.0	110	320	2620	1992	2257	3337	ø50X8	25	402	—
1100	2	83196	539.7	150	340	3030	2217	2546	3676	ø60X9	25	402	—
1200	2	99025	642.5	150	340	3250	2351	2836	4016	ø60X9	30	402	—

ВАЖІЛЬ

Привід швидкого управління

- В = макс. ширина засувки (без привода);
 - С = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	N	O	P	Ø стержня	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	815.51	1.86	40	91	225	243	315	165	389	25	5	13
65	10	1375.5	3.14	40	91	265	269	315	165	436	25	5	14
80	10	2083.4	4.76	50	91	310	293	315	165	507	25	5	18
100	10	3252.1	7.43	50	91	370	334	315	165	614	25	5	20
125	10	5080.6	11.6	50	101	430	367	415	165	725	25	6	29
150	8	5861.6	13.4	60	101	495	419	415	165	851	25	6	39
200	7	9138.1	26.1	60	118	630	525	620	290	1098	30	8	55
250	5	10227	29.2	70	118	770	620	620	290	1345	30	8	89
300	5	14748	42.1	70	118	895	704	620	290	1594	30	10	113

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ (тиск повітря: 6 кг/см²)

10 кг/см² – тах допустимий тиск повітря. Якщо тиск до 6 кг/см², зверніться до виробника.

- В = макс. ширина засувки (без привода);
 - С = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні
- D = макс. висота засувки (без привода)

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	H	ØJ	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	815.51	1.86	40	91	225	243	781	135	125	25	1/4"	5	12
65	10	1375.5	3.14	40	91	265	269	806	135	125	25	1/4"	5	13
80	10	2083.4	4.76	50	91	310	293	833	135	125	25	1/4"	5	19
100	10	3252.1	7.43	50	91	370	334	873	135	160	25	1/4"	5	19
125	10	5080.6	11.6	50	101	430	367	909	170	200	30	1/4"	6	33
150	8	5861.6	13.4	60	101	495	419	960	170	200	30	1/4"	6	43
200	7	9138.1	26.1	60	118	630	525	1355	215	250	30	3/8"	8	65
250	5	10227	29.2	70	118	770	620	1844	270	300	40	3/8"	8	104
300	5	14748	42.1	70	118	895	704	2005	270	300	40	3/8"	10	126

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ДВОСТОРОННЬОЇ ДІЇ

10 кг/см² – max допустимое тиск повітря. Если тиск до 6 кг/см², обратитесь к производителю.

- В = макс. ширина засувки (без привода);
- D = макс. висота засувки (без привода);
- C = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні

DN	ΔР, (°) кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	R	∅ цил.	∅ штока	∅Q	S (BSP)	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	815.51	1.86	40	91	225	243	416	80	20	90	1/4"	5	12
65	10	1375.5	3.14	40	91	265	269	456	80	20	90	1/4"	5	13
80	10	2083.4	4.76	50	91	310	293	497	80	20	90	1/4"	5	19
100	10	3252.1	7.43	50	91	370	334	561	100	20	110	1/4"	5	19
125	10	5080.6	11.6	50	101	430	367	636	125	25	135	1/4"	6	33
150	8	5861.6	13.4	60	101	495	419	717	160	30	170	1/4"	6	43
200	7	9138.1	26.1	60	118	630	525	874	200	30	215	1/4"	8	65
250	5	10227	29.2	70	118	770	620	1030	200	30	215	3/8"	8	104
300	5	14748	42.1	70	118	895	704	1160	250	40	270	3/8"	10	126
350	4	16064	62.3	96	290	1050	780	1364	250	40	270	3/8"	10	200
400	4	21042	81.5	100	290	1185	855	1482	250	40	270	3/8"	12	281
450	3	20043	77.7	106	290	1320	975	1662	250	40	270	1/2"	12	427
500	3	24883	96.5	110	290	1455	1064	1802	300	45	382	1/2"	12	540
600	3	36081	140.0	110	290	1720	1244	2081	350	45	444	1/2"	15	609
700	2	32945	180.1	110	320	1995	1425	2400	350	45	444	1/2"	15	1054
800	2	43493	237.8	110	320	2230	1615	2693	350	45	444	1/2"	20	—
900	2	55024	300.9	110	320	2465	1823	3037	400	50	508	1/2"	20	—
1000	2	68580	374.9	110	320	2620	1992	3306	450	50	552	3/4"	25	—
1100	2	83196	539.7	150	340	3030	2217	3587	500	50	612	3/4"	25	—
1200	2	99025	642.5	150	340	3250	2351	3868	600	60	712	3/4"	30	—

РЕДУКТОР

Рекомендується для діаметрів понад DN 350 і робочих тисків понад 3,5 кг/см²

- В = макс. ширина засувки (без привода);
- D = макс. висота засувки (без привода);
- C = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	P	∅ штока	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	815	1.86	40	91	225	243	540	∅20x4	5	22
65	10	1375	3.14	40	91	265	269	566	∅20x4	5	23
80	10	2083	4.76	50	91	310	293	591	∅20x4	5	27
100	10	3252	7.43	50	91	370	334	631	∅20x4	5	28
125	10	5080	11.6	50	101	430	367	665	∅20x4	6	37
150	8	5134	11.7	60	101	495	419	717	∅20x4	6	47
200	7	9138	26.1	60	118	630	525	943	∅25x5	8	76
250	5	10227	29.2	70	118	770	620	1037	∅25x5	8	111
300	5	14748	42.1	70	118	895	726	1171	∅25x5	10	133
350	4	16064	62.3	96	290	1050	780	1318	∅35x6	10	163
400	4	21042	81.6	100	290	1185	855	1393	∅35x6	12	247
450	3	20043	77.7	106	290	1320	975	1662	∅35x6	12	386
500	3	24883	96.5	110	290	1455	1064	1752	∅35x6	12	495
600	3	36081	139.9	110	290	1720	1244	1981	∅35x6	15	552
700	2	39945	180.1	110	320	1995	1425	2320	∅50x8	15	956
800	2	43493	237.8	110	320	2230	1615	2610	∅50x8	20	—
900	2	55024	300.9	110	320	2465	1823	2913	∅50x8	20	—
1000	2	68580	374.9	110	320	2620	1992	3206	∅50x8	25	—
1100	2	83196	539.8	150	340	3030	2217	3777	∅60x9	25	—
1200	2	99026	642.5	150	340	3250	2351	4042	∅60x9	30	—
1300	2	117653	763.3	150	390	3430	2882	4382	∅60x9	30	—
1400	2	136884	888.1	150	390	3680	3250	4852	∅70x10	30	—
1500	2	158591	1190.6	170	426	3930	3517	5217	∅70x10	35	—
1600	2	180653	1518.6	170	426	4272	3775	5575	∅80x12	35	—
1700	2	204052	1715.2	190	440	4615	4008	5908	∅80x12	40	—
1800	2	230715	1939.4	190	440	4886	4242	6242	∅80x12	40	—
1900	2	258472	2172.6	210	480	5158	4390	6490	∅90x12	40	—
2000	2	289155	2760.9	210	480	5430	4540	6740	∅90x12	45	—

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

- В = макс. ширина засувки (без привода);
- D = макс. висота засувки (без привода);
- C = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні

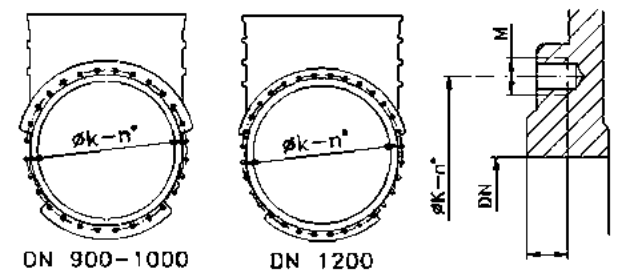
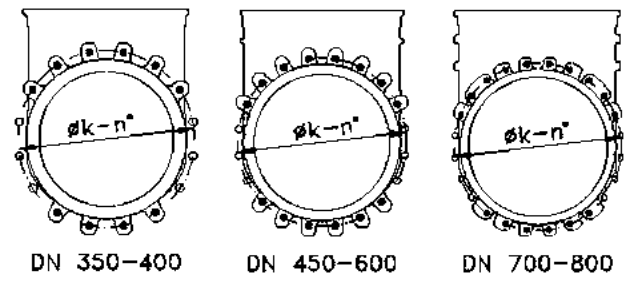
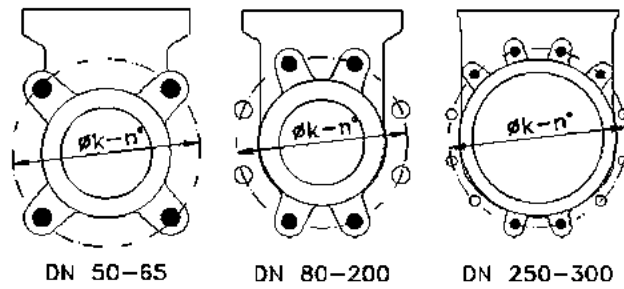
DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	Q	R	S	T	U	V	∅ штока	Товщ. ножа	Вага, кг
50	10	815	1.86	40	91	225	243	197	102	234	265	347	587	∅20x4	5	32
65	10	1375	3.14	40	91	265	269	197	102	234	265	374	614	∅20x4	5	33
80	10	2083	4.76	50	91	310	293	197	102	234	265	400	640	∅20x4	5	37
100	10	3252	7.43	50	91	370	334	197	102	234	265	440	680	∅20x4	5	39
125	10	5080	11.6	50	101	430	367	197	102	234	265	473	713	∅20x4	6	48
150	8	5134	11.7	60	101	495	419	197	102	234	265	525	765	∅20x4	6	58
200	7	9138	26.1	60	118	630	525	197	102	234	265	640	880	∅25x5	8	74
250	5	10227	29.2	70	118	770	620	197	102	234	265	741	981	∅25x5	8	108
300	5	14748	42.1	70	118	895	726	197	102	234	265	841	1141	∅25x5	10	132
350	4	16064	62.3	96	290	1050	780	197	115	256	282	944	1347	∅35x6	10	189
400	4	21042	81.6	100	290	1185	855	197	115	256	282	1050	1550	∅35x6	12	261
450	3	20043	77.7	106	290	1320	975	222	153	325	385	1147	1847	∅35x6	12	368
500	3	24883	96.5	110	290	1455	1064	222	153	325	385	1259	1959	∅35x6	12	497
600	3	36081	139.9	110	290	1720	1244	222	153	325	385	1465	2165	∅35x6	15	584
700	2	39945	180.1	110	320	1995	1425	222	153	325	385	1651	2451	∅50x8	15	988
800	2	43493	237.8	110	320	2230	1615	222	153	332	385	1865	2665	∅50x8	20	—
900	2	55024	300.9	110	320	2465	1823	222	153	332	385	2098	2998	∅50x8	20	—
1000	2	68580	374.9	110	320	2620	1992	222	153	332	385	2288	3178	∅50x8	25	—
1100	2	83196	539.8	150	340	3030	2217	227	195	355	510	2575	3675	∅60x9	25	—
1200	2	99026	642.5	150	340	3250	2351	227	195	355	510	2866	4042	∅60x9	30	—
1300	2	117653	763.3	150	390	3430	2882	227	195	355	510	3082	4382	∅60x9	30	—
1400	2	136884	888.1	150	390	3680	3250	222	153	332	385	3395	4852	∅70x10	30	—
1500	2	158591	1190.6	170	426	3930	3517	222	153	332	385	3662	5217	∅70x10	35	—
1600	2	180653	1518.6	170	426	4272	3775	227	195	355	510	3975	5575	∅80x12	35	—
1700	2	204052	1715.2	190	440	4615	4008	227	195	355	510	4210	5908	∅80x12	40	—
1800	2	230715	1939.4	190	440	4886	4242	227	195	355	510	4450	6242	∅80x12	40	—
1900	2	258472	2172.6	210	480	5158	4390	227	195	355	510	4690	6490	∅90x12	40	—
2000	2	289155	2760.9	210	480	5430	4540	227	195	355	510	4940	6740	∅90x12	45	—

ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД (тиск масла: 135 кг/см²)

- В = макс. ширина засувки (без привода);
- D = макс. висота засувки (без привода);
- C = максимальна довжина при встановленні ножа в центральному положенні

DN	ΔР, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	W	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Объем масла, дм³	Вага, кг
50	10	815	1.86	40	91	225	243	32	16	3/8"	0.04	17
65	10	1375	3.14	40	91	265	269	32	16	3/8"	0.05	18
80	10	2083	4.76	50	91	310	293	32	16	3/8"	0.06	22
100	10	3252	7.43	50	91	370	334	32	16	3/8"	0.08	24
125	10	5080	11.6	50	101	430	367	32	16	3/8"	0.10	33
150	8	5134	11.7	60	101	495	419	32	16	3/8"	0.12	43
200	7	9138	26.1	60	118	630	525	40	22	3/8"	0.25	61
250	5	10227	29.2	70	118	770	620	50	28	3/8"	0.50	99
300	5	14748	42.1	70	118	895	726	63	45	3/8"	0.93	131
350	4	16064	62.3	96	290	1050	780	63	36	3/8"	1.10	182
400	4	21042	81.6	100	290	1185	855	63	36	3/8"	1.25	254
450	3	20043	77.7	106	290	1320	975	63	36	3/8"	1.40	387
500	3	24883	96.5	110	290	1455	1064	80	56	3/8"	2.51	498
600	3	36081	139.9	110	290	1720	1244	80	45	3/8"	3.02	559
700	2	39945	180.1	110	320	1995	1425	100	70	1/2"	5.49	983
800	2	43493	237.8	110	320	2230	1615	100	56	1/2"	6.28	—
900	2	55024	300.9	110	320	2465	1823	100	56	1/2"	7.07	—
1000	2	68580	374.9	110	320	2620	1992	125	70	1/2"	12.3	—
1100	2	83196	539.8	150	340	3030	2217	125	70	1/2"	13.5	—
1200	2	99026	642.5	150	340	3250	2351	160	110	1/2"	24.1	—
1300	2	117653	763.3	150	390	3430	2882	160	90	1/2"	26.1	—
1400	2	136884	888.1	150	390	3680	3250	160	90	1/2"	28.1	—
1500	2	158591	1190.6	170	426	3930	3517	200	140	1/2"	47.1	—
1600	2	180653	1518.6	170	426	4272	3775	200	110	1/2"	50.3	—
1700	2	204052	1715.2	190	440	4615	4008	200	110	1/2"	53.4	—
1800	2	230715	1939.4	190	440	4886	4242	200	110	1/2"	56.5	—
1900	2	258472	2172.6	210	480	5158	4390	250	140	1/2"	93.3	—
2000	2	289155	2760.9	210	480	5430	4540	250	140	1/2"	98.2	—

L



- — Ненаскрізні різьбові отвори
- — Наскрізні різьбові отвори

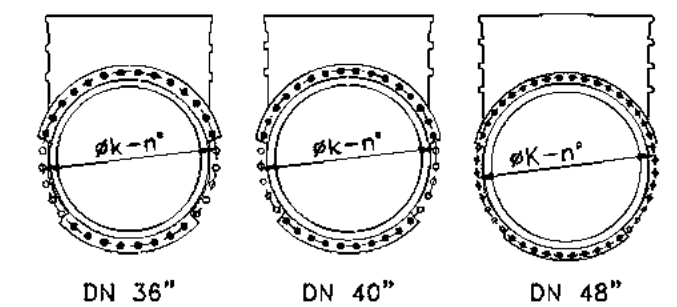
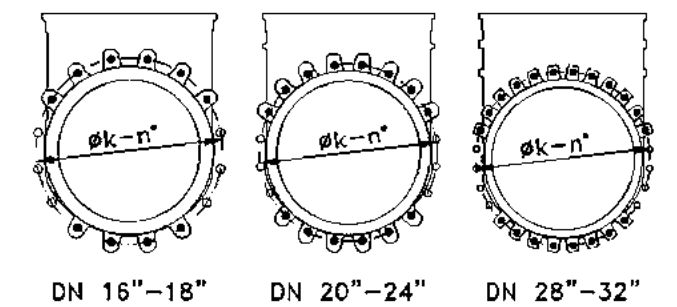
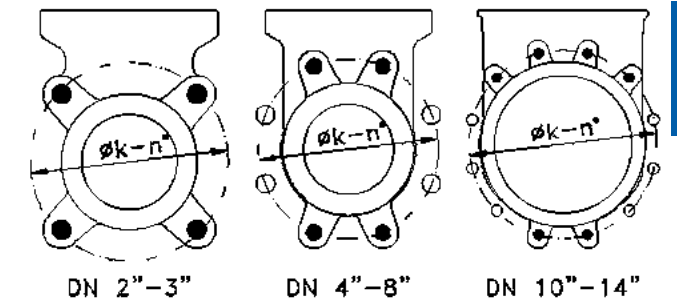
ІНФОРМАЦІЯ ПРО РОЗМІРИ ФЛАНЦЕВИХ З'ЄДНАНЬ

EN 1092-2 PN10

DN	ΔP , кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	ϕK
50	10	4	-	M 16	10	125
65	10	4	-	M 16	10	145
80	10	4	4	M 16	12	160
100	10	4	4	M 16	12	180
125	10	4	4	M 16	12	210
150	8	4	4	M 20	17	240
200	7	4	4	M 20	16	295
250	5	8	4	M 20	19	350
300	5	8	4	M 20	19	400
350	4	12	4	M 20	28	460
400	4	12	4	M 24	28	515
450	3	16	4	M 24	28	565
500	3	16	4	M 24	34	620
600	3	18	4	M 27	26	725
700	3	20	4	M 27	25	840
800	3	20	4	M 30	22	950
900	3	24	4	M 30	21	1050
1000	3	24	4	M 33	21	1160
1100	3	28	4	M 33	30	1270
1200	3	28	4	M 36	30	1380
1300	2	28	4	M 36	35	1490
1400	2	24	12	M 39	35	1590
1500	2	24	12	M 39	28	1700
1600	2	28	12	M 45	40	1820
1700	2	30	14	M 45	40	1920
1800	2	30	14	M 45	36	2020
1900	2	32	16	M 45	45	2120
2000	2	32	16	M 45	45	2230

ANSI B16.5, клас 150

DN	ΔP , кг/см ²	●	○	R UNC	Проф.	ϕK
2"	10	4	-	5/8"	10	120,6
2 1/2"	10	4	-	5/8"	10	139,7
3"	10	4	-	5/8"	12	152,4
4"	10	4	4	5/8"	12	190,5
5"	10	4	4	3/4"	12	215,9
6"	8	4	4	3/4"	17	241,3
8"	7	4	4	3/4"	16	298,4
10"	5	8	4	7/8"	19	361,9
12"	5	8	4	7/8"	19	431,8
14"	4	8	4	1"	28	476,2
16"	4	12	4	1"	28	539,7
18"	3	12	4	1 1/8"	28	577,8
20"	3	16	4	1 1/8"	34	635
24"	3	16	4	1 1/4"	26	749,3
28"	3	20	4	1 1/4"	25	863,6
30"	3	24	4	1 1/2"	22	977,9
32"	3	28	4	1 1/2"	21	1085,9
36"	3	32	4	1 1/2"	21	1200,2
40"	3	40	4	1 1/2"	30	1422,4



L



ГІДРОЕНЕРГЕТИКА.
АСПІРАЦІЯ.

ГІДРОЕНЕРГЕТИКА ТА ВОДООЧИСТКА

КАНАЛЬНІ ЗАТВОРИ

ВЕНТИЛЯЦІЯ. АСПІРАЦІЯ.

ГІДРОЕНЕРГЕТИКА. АСПІРАЦІЯ. » ГІДРОЕНЕРГЕТИКА ТА ВОДООЧИСТКА



CB



CM



FL



HD



ME



RT



TE

ЗАСУВКА ПАРАЛЕЛЬНОГО ТИПУ
ДЛЯ ВИСОКОШВИДКІСНИХ ПОТОКІВКОРПУС
S275JR / AISI / *НІЖ
S275JR / AISI / *PN ПІД
ТЕХЗАВДАННЯDN ПІД
ТЕХЗАВДАННЯ

DESCRIPTION

- Narrow groove sliding penstock for high speed fluids.
- Mechanically welded body, comprising two screwed parts, with internal guides for smooth movement of the penstock during operation.
- Penstock design carried out in accordance with "U.S. BUREAU OF RECLAMATION".
- Passage of the rectangular section penstock, although there is also the possibility of the inlet and outlet having a circular section.
- Various construction materials available.
- Face to face distance in accordance with CMO Valves standard.

APPLICATIONS GENERAL

This narrow groove sliding penstock is designed to work with fluids at high speeds. Its main application is in water deposit run offs.

Design for this applications:

- Dams
- Hidrological Projects
- Chemical Plants.
- Bumping
- Water Treatment

SIZES

The construction sizes for this type of penstocks are adapted to the needs of each particular project.

WORKING PRESSURE (ΔP)

As is the case with the dimensions of the penstock, the working ΔP is also adapted in accordance with the specific needs of each project.

The indicated working pressures will be valid only following the direction of the arrow marked on the valve. Due to the design of the valve with support slides for the gate, it is permissible to apply 30% of this working pressure in the opposite direction to the arrow without causing any damage. In these circumstances the valve doesn't have a 100% tightness. In order to achieve it under these conditions, it is necessary to incorporate additional supports.

SERIE - CB

DRILLING OF FLANGES

The drilling of the flange is performed according to the standard of CMO Valves or also can adapt to needs client in each project specific.

GATE

The gate passage has a rectangular section. Although there is also the possibility that the valve's entrance and exit might have a circular section through a **transition from rectangular to circular shape**.

DIRECTIVES

- Pressure equipment. (PED) ART.3 / CAT.1.
- Of explosive atmospheres. (ATEX) CAT.3 ZONE 2 y 22 GD.

*For information on categories and zones, contact the technical-commercial department of CMO VALVES.

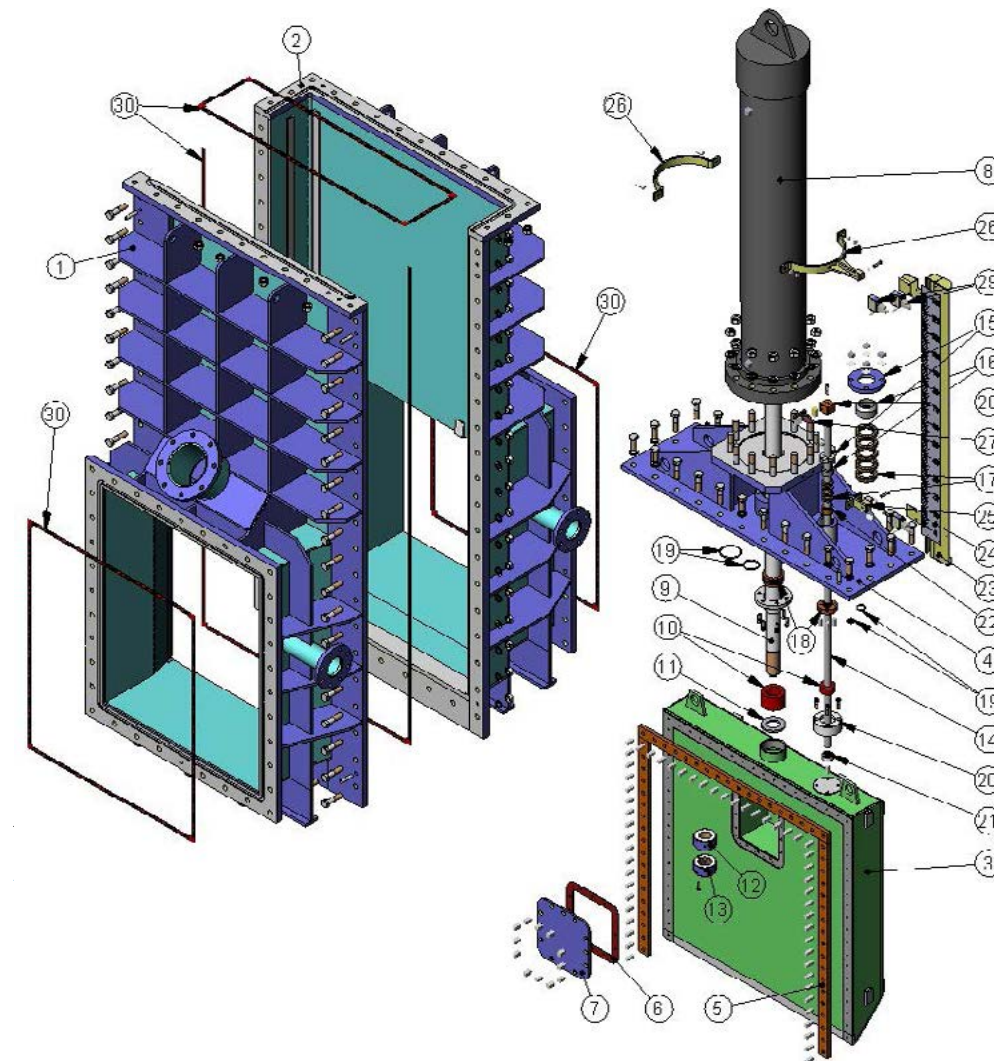
DOSSIER DE CALIDAD

All valves are hydrostatically tested with water at CMO and material certificates (in accordance with Standard EN 10204 3.1.) and test certificates (in accordance with Standards ISO 5208 and EN 12266) are supplied.

- Body test = working pressure x 1.5.
- Seal test = working pressure x 1.1.

www.cmovalves.com

SLIDING PENSTOCK LIST COMPONENTS



STANDARD COMPONENTS LIST

1 BODY	11 THRUST WASHER	21 INDICATOR STOPPER
2 COUNTERBODY	12 CYLINDER NUT	22 GUIDE BUSHING
3 BOARD	13 CYLINDER COUNTERNUT	23 RULE SUPPORT
4 COVER	14 INDICATOR SPINDLE	24 INDICATION RULE
5 CIERRE	15 GLAND FLANGE	25 LOWER SUPPORT
6 BOARD COVER SEAL	16 GLAND BUSHING	26 UPPER SUPPORT
7 BOARD COVER	17 GASKET	27 INDICATOR ARROW
8 HYDRAULIC CYLINDER	18 SCRAPER GUIDE	28 SLIDE
9 CYLINDER SPINDLE	19 O-RING SEAL	29 LIMIT SWITCH
10 GASKET CHANGE SEAL	20 RING	30 SEAL

www.cmovalves.comЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇНАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

ЗАТВОР РЕГУЛЮЮЧИЙ ШИБЕРНОГО ТИПУ

КОРПУС S275JR / AISI / *

НІЖ S275JR / AISI / *

PN ПІД ТЕХЗАВДАННЯ

DN 150...2000



Product Description

MULTIPLE JET REGULATION VALVE.

- Standard construction with GJS500 body and stainless steel sliding shutter. EPDM seal between penstock and body.

General Applications

- Free discharge fluid regulation valve.
- Seal between body and flange for installation included.

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

FL

КІНЦЕВИЙ ЗВОРОТНИЙ КЛАПАН

КОРПУС
S275JR / GGG50 / *ДИСК
S275JR / GGG50 / *РН ПІД
ТЕХЗАВДАННЯ

DN150...2000

КВАДРАТНИЙ,
КРУГЛИЙ ПРОХІД

Product Description

- Retention with swing check for end of line.
- Bespoke penstock design - square/rectangular/round.
- Option of unidirectional or bidirectional fluid direction.
- Variable installation, supported on walls using anchors, concrete or flanges.
- Flexible manufacture for different water loads.
- Different design combinations:
 - Straight seat/straight swing check.
 - Straight seat/concave swing check.
 - Slanted seat/straight swing check.
 - Slanted seat/concave swing check.

General Applications

Its design prevents the fluid from returning against the circulating flow direction.



VALVES AND PENSTOCKS FOR WATER

07

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

FL



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



HD

ЗАТВОР ТЕЛЕСКОПІЧНИЙ ВОДОСКИДНИЙ ДЛЯ ГІДРОТЕХНІЧНИХ СПОРУД

КОРПУС S275JR / AISI / *

КЛАПАН S275JR / AISI / *

РН ПІД ТЕХЗАВДАННЯ

DN 50...2500



Product Description

HOLLOW JET VALVE - Divergent jet discharge valves.

- Standard manufacture with stainless steel body and casing with EPDM seat.
- Standard drive: two lateral hydraulic cylinders.
- The valve is controlled using a hydraulic unit and an electrical cabinet.
- Other drive options (electrical, manual, etc.).

Use

This valve is used especially as an ecological flow regulation organ in dams and reservoirs.

Accesorios

Deflector.

Concentrator (fixed deflector).



10

MANUFACTURING THE VALVE YOU NEED

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

HD



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ME

ЗАТВОР ПОВОРОТНИЙ 2-Х ЕКСЦЕНТРИКОВИЙ ДЛЯ ВИСОКОГО ТИСКУ

КОРПУС S275JR / GGG50 / *

ДИСК S275JR / GGG50 / *

PN...до 100 кг/см²

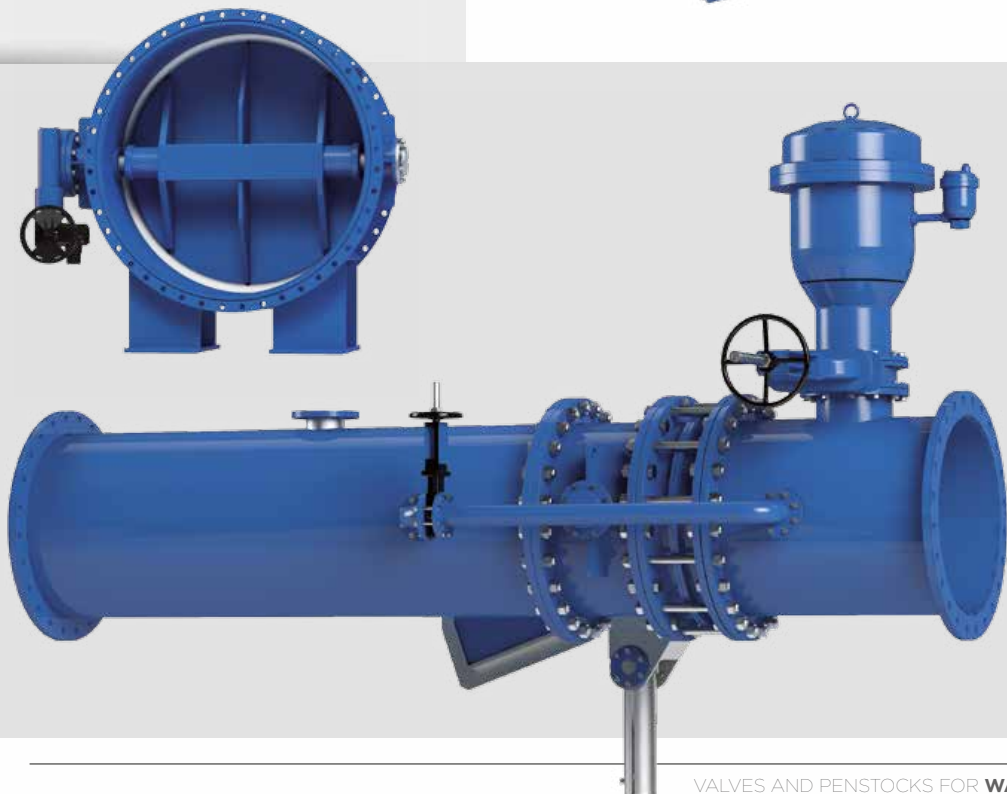
DN200...3000

Product Description

- Unidirectional butterfly valve with double eccentricity.
- Various construction materials available.
- Two options for width over flats:
 - Short series: in accordance with Standard EN 558 SERIES 13.
 - Long series: in accordance with Standard EN 558 SERIES 14.
- It has an arrow on the body indicating the flow direction.

General Applications

- This butterfly valve is suitable for working in pipes and as an overspeed valve in the event of emergency when a detector device is fitted.
- It is widely used in pressure pipes in hydroelectric plants.



VALVES AND PENSTOCKS FOR WATER

09

ЗАТВОР ПОВОРОТНИЙ ФЛАНЦЕВИЙ/МІЖФЛАНЦЕВИЙ, З ПОДВІЙНИМ ЕКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

Призначений для захисту турбіни на гідроелектростанціях, для використання в трубопроводах насосної подачі. Герметичність 99,5%. Можливість досягнення 100% герметичності..

- Дискові поворотні затвори сталеві фланцеві з подвійним ексцентриситетом. Конструкція затвора відповідно до потреб клієнта.
- По осі диска встановлені підшипники.
- Максимальна швидкість рідини — 4,9 м/с.

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- ЖКГ;
- металургійна промисловість;
- гідроелектростанції;
- насосні станції;
- теплоелектростанції;
- трубопроводи насосних вузлів;
- водоочистка.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN200 до DN3000
(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

Номинальний тиск PN2,5-PN64.
На замовлення тиск може досягати 100 кг/см²

СТАНДАРТНІ МАТЕРІАЛИ:

Залежно від області застосування: сталь S275JR, сталь HII, сталь 16M03, різні види нержавіючих сталей (AISI 304, 316, 310 і т. д.).

СТАНДАРТНІ УЩІЛЬНЕННЯ:

EPDM (E), Нітрил (N), Вітон (V), Силікон (S)

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль, редуктор та ін. (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним/невисувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- маховик з редуктором
- привід гідролінійний

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25,
Стандарт JIS, Австралійський стандарт,
Британський стандарт

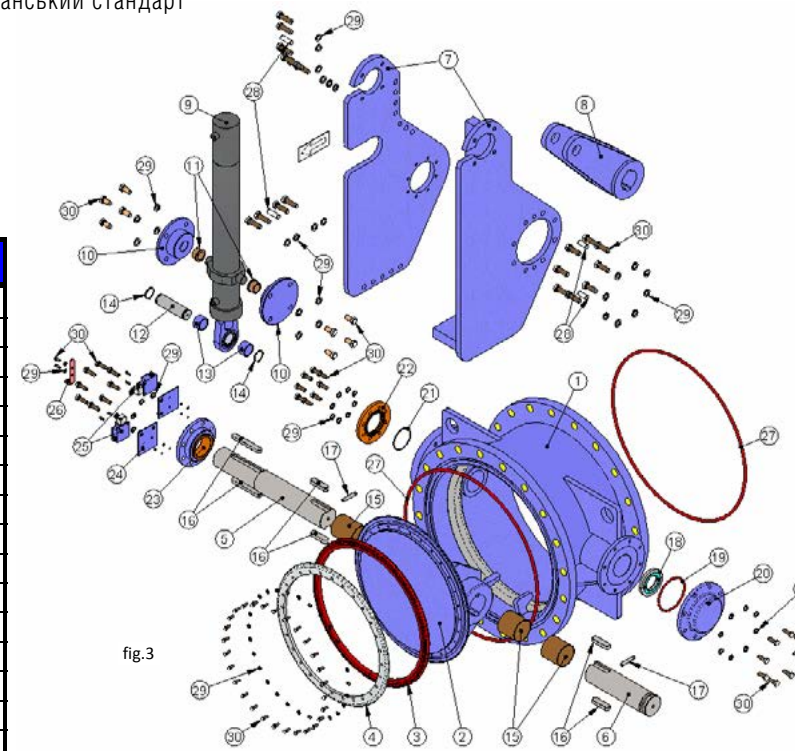


fig.3

STANDARD COMPONENTS LIST			
POS.	COMPONENT	POS.	COMPONENT
1	BODY	16	COTTER
2	CLAPPER	17	PIN
3	SEAL	18	FRICTION WASHER
4	FLANGE SEAL	19	RUBBER RING
5	DRIVE SHAFT	20	SOLID COVER
6	SHAFT	21	RUBBER RING
7	ACTUATOR SUPPORT	22	GUIDE COVER
8	ACTUATOR ARM	23	SUPPORT COVER
9	ACTUATOR	24	LIMIT SWITCH SUPPORT
10	SUPPORT COVER	25	LIMIT SWITCH
11	BUSH BEARING	26	POSITION INDICATOR
12	PIN	27	O-RING SEAL
13	DISTANCER BUSHING	28	PIN
14	CIR-CLIP	29	WASHER
15	BUSH BEARING	30	SCREW



ME



повернутися



попередня сторінка



наступна сторінка



вперед



RT

ЗАТВОР ПОВОРОТНИЙ 2-Х ЕКСЦЕНТРИКОВИЙ З ПРЯМИМ СІДЛОМ:

КОРПУС
CF8M / A216WCB / *ДИСК
CF8M / A216WCB / *

PN - ПІД ТЕХЗАВДАННЯ

DN150...2000



ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

RT



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажів

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

ТЕ

КЛАПАН ТЕЛЕСКОПІЧНИЙ, РЕГУЛЮЮЧИЙ, ВЕРХНЬОГО ЗЛИВУ

КОРПУС
S275JR / AISI / *

КОЛБА
S275JR / AISI / *

PN ВІД РІВНЯ ВОДИ

DN50...1500
DN200...3000



ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

ТЕ



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



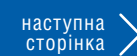
ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажів

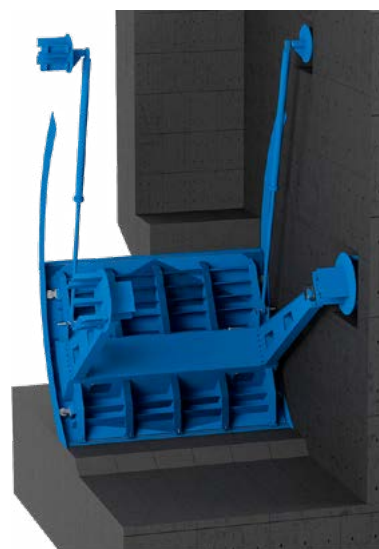
ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ГІДРОЕНЕРГЕТИКА. АСПІРАЦІЯ. » КАНАЛЬНІ ЗАТВОРИ



AT



CT



GS



MR



RE

АТ

СТІНОВИЙ ШИБЕРНИЙ ЗАТВОР ШАНДОРНОГО ТИПУ

КОРПУС
S275JR / AISI / *

ЦИТ
S275JR / AISI / *

PN - ПІД ТЕХЗАВДАННЯ

DN - ПІД ТЕХЗАВДАННЯ



ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

АТ



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажів

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

СТ

ЗАТВОР РАДІАЛЬНИЙ СЕГМЕНТНИЙ 3- ТА 4-СТОРОННЯ ГЕРМЕТИЧНІСТЬ

КОРПУС
S275JR / AISI / *ЩИТ
S275JR / AISI / *

PN - ПІД ТЕХЗАВДАННЯ

DN - ПІД ТЕХЗАВДАННЯ

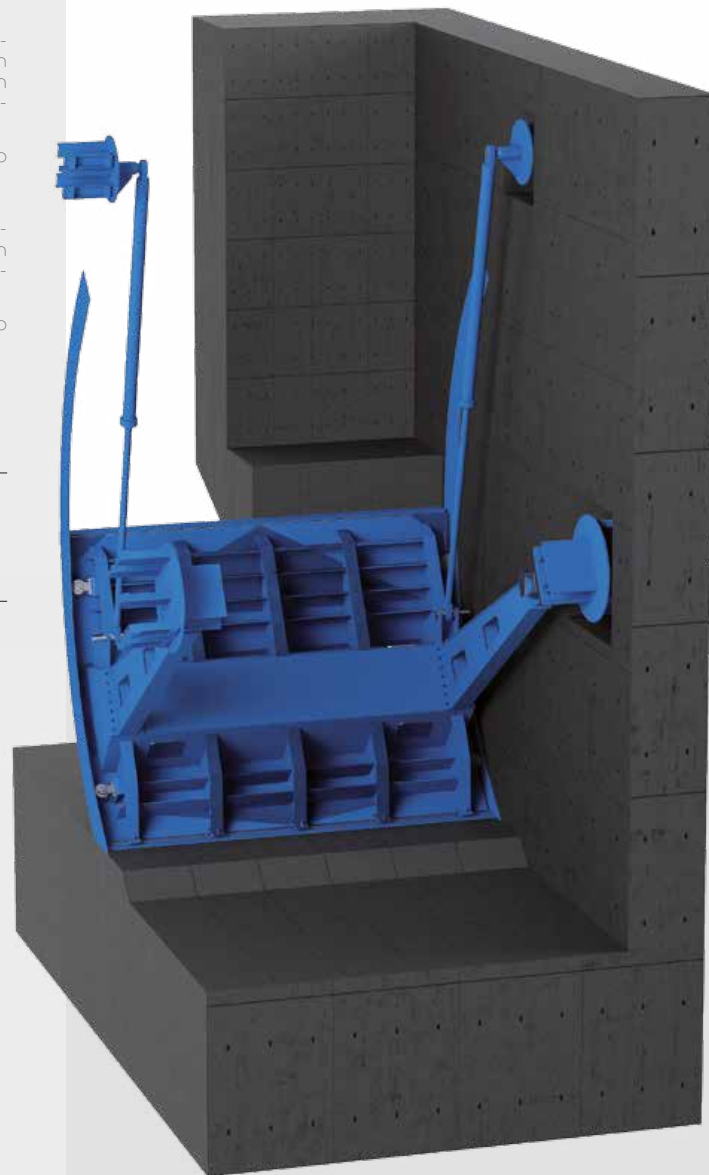
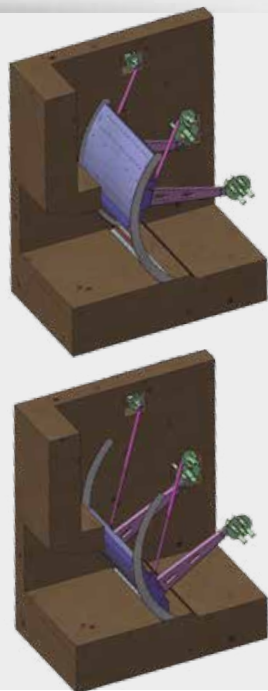
Product Description

There are several types of radial penstocks in our manufacture range (Taintor). The most important include:

- 3-side watertight radial penstock (bottom and sides). Manufactured in carbon steel with machine welded construction in accordance with customer specifications.
 - Radial opening or closing relative to a rotation axis.
 - Drives: hydraulic, electrical, etc.
- 4-side watertight bottom radial penstock. Manufactured in carbon steel with machine welded construction in accordance with customer specifications.
 - Radial opening or closing relative to a rotation axis.
 - Drives: hydraulic, electrical, etc.

General Applications

- Surface radial penstock: fluid level control.
- Bottom radial penstock: discharge of fluids in reservoirs.



VALVES AND PENSTOCKS FOR WATER

13

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

СТ



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



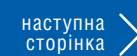
ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



GS

ЗАТВОР ЩИТОВИЙ ШАРНІРНО-ПОВОРОТНОГО ТИПУ

КОРПУС
S275JR / AISI / *ЩИТ
S275JR / AISI / *

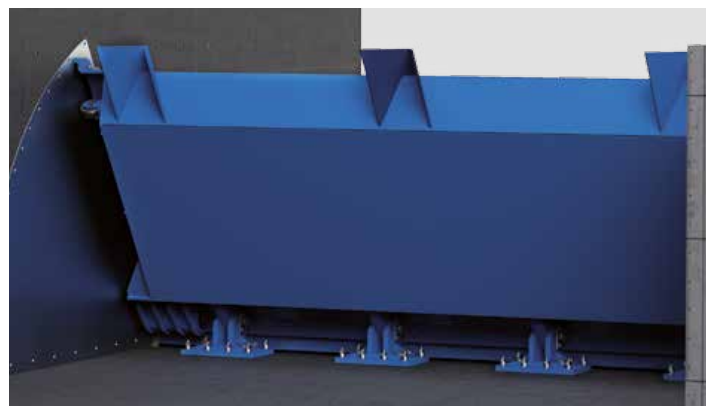
PN - ПІД ТЕХЗАВДАННЯ

DN - ПІД ТЕХЗАВДАННЯ



Product Description

- Descending penstock with rotating shaft in the base (GI) or top section (GS).
- Machine welded construction.
- Bespoke penstock design - square/rectangular.
- Option of unidirectional or bidirectional fluid direction.
- Various construction materials and seals available.
- Installation supported on walls using anchors or concrete.
- Flexible manufacture for different water loads and drive heights.
- Manual or automatic drives in line with demand.



General Applications

Regulation of flows in channels and level control.

Common Accessories

Overspeed detector - Electrical and Mechanical.

Limit switches, inductive sensors, positioners, etc.

Bypass, vents, air valves, etc.

Interlocking for long duration positions.

Hydraulic unit.

Control electrical cabinet.

Pipelines, flanges, etc.

Special disassembly cartridges.

14

MANUFACTURING THE VALVE YOU NEED

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

GS



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



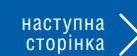
ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



MR

ЗАТВОР СТІНОВИЙ ЩИТОВИЙ ДЛЯ ЗАКРИТИХ КАНАЛІВ

КОРПУС
S275JR / AISI / *ЩИТ
S275JR / AISI / *PN - ПІД
ТЕХЗАВДАННЯ

DN150...3000

КВАДРАТНИЙ,
КРУГЛИЙ ПРОХІД

Product Description

- Wall-type penstock for clean liquids or liquids loaded with solids, with perimeter and four-side seal acc. to DIN 19569-4/5.
- Bespoke penstock design - square/rectangular (MC) or round (MR), suited to customer requirements.
- Option of unidirectional or bidirectional fluid direction.
- Various construction materials and seals available.
- Installation supported on walls using anchors or concrete.
- Flexible manufacture for different water loads and drive heights.
- Manual or automatic drives in line with demand.

General Applications

- This wall penstock is designed for installation in orifices in walls.
- It can be rectangular, square or round.
- It is suitable to work with clean liquids or loaded with solids.



ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

MR



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

RE

ЗАТВОР КАНАЛЬНИЙ ВОДОЗЛИВНИЙ ЩИТОВИЙ 3-Х СТОРОННІЙ

КОРПУС
S275JR / AISI / *ЩИТ
S275JR / AISI / *

PN - ПІД ТЕХЗАВДАННЯ

DN150...3000



Product Description

- Upper overflow or spillway gate for clean liquids or liquids loaded with solids, with three-side seal acc. to DIN 19569-4/5.
- Bespoke penstock design - square/rectangular.
- Option of unidirectional or bidirectional fluid direction.
- Various construction materials and seals available.
- Installation supported on walls using anchors.
- Flexible manufacture for different water loads and drive heights.
- Manual or automatic drives in line with demand.

General Applications

- The spillway gate is used to control the level of fluid stored, with discharge through the upper section.
- Typically used to discharge any foam and floating materials accumulated on the top of the stored fluid.



06

MANUFACTURING THE VALVE YOU NEED

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

RE



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



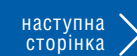
ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

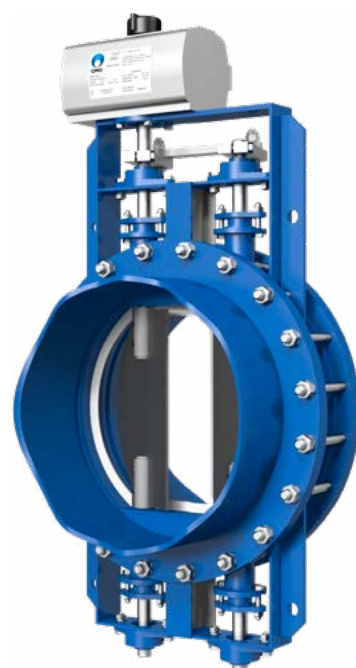
ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ГІДРОЕНЕРГЕТИКА. АСПІРАЦІЯ. » ВЕНТИЛЯЦІЯ. АСПІРАЦІЯ



GR



LR



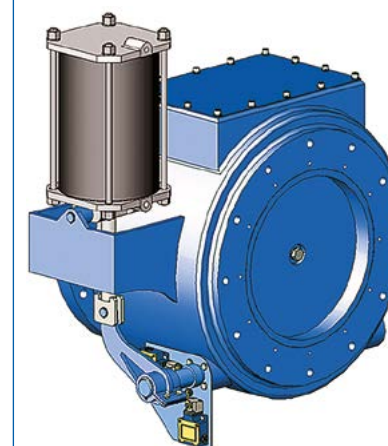
MD



MF



PL



SD

GR

ЗАСУВКА ШИБЕРНА ПИЛО-ГАЗО-ДИМОВА

КОРПУС
S275JR / AISI / *НІЖ
S275JR / AISI / *

PN Д0 0,5 КГ/СМ²

DN150...3000



ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

GR



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



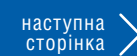
ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



LR

ЗАТВОР ГАЗО-ПОВІТРЯНИЙ
ТИПУ ЖАЛЮЗІ, ДВОНАПРАВЛЕНИЙ

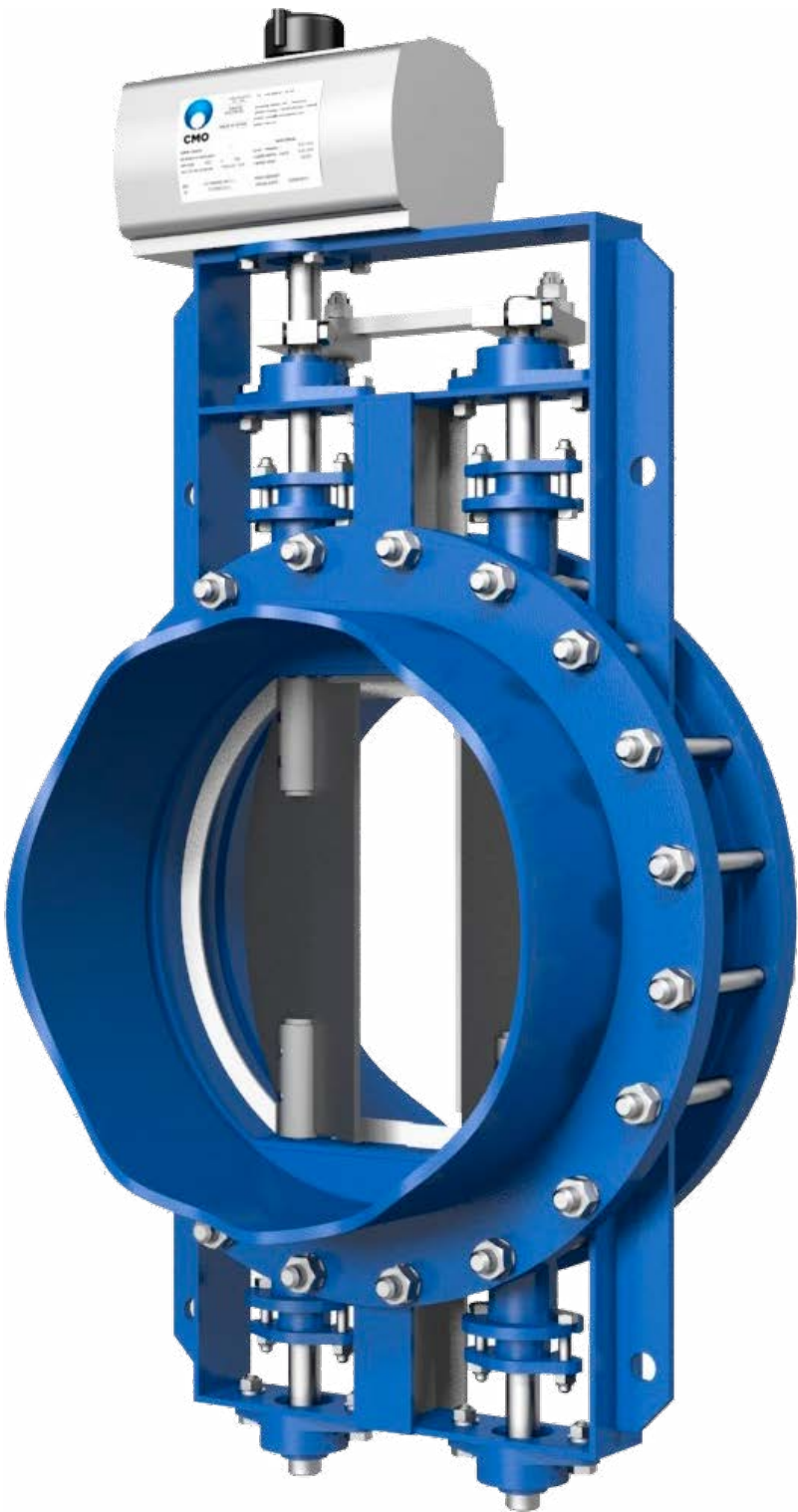
КОРПУС
S275JR / AISI / *

ЖАЛЮЗІ
S275JR / AISI / *

PN - 0,5 КГ/СМ2

DN400...3000

ГЕРМЕТИЧНІСТЬ
97-99%



ЗАТВОР ПОВОРОТНИЙ ФЛАНЦЕВИЙ/МІЖФЛАНЦЕВИЙ, ТИП "ЖАЛЮЗІ"

Призначений для регулювання потоків газів, повітря.

- зварна конструкція;
- поворотний елемент диск типу жалюзі (дві стулки).

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

Транспортування і регуляція:

- димові середовища;
- топкові гази;
- вихлопні гази;
- чадні гази та ін

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN2000
(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN2000 0,5 кг/см²
Затвор може випускатися з різним ступенем герметичності (100%, 99,5%, 98,5%)
Тиски можуть використовуватися для обох напрямків затвора

СТАНДАРТНІ МАТЕРІАЛИ:

Залежно від області застосування: сталь S275JR, сталь HII, сталь 16M03, різні сорти нержавіючих сталей (AISI 304, 316, 310 и т. д.).

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль, редуктор і др. (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- маховик з редуктором
- привід гідравлічний
- маховик з невисувним штоком

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт

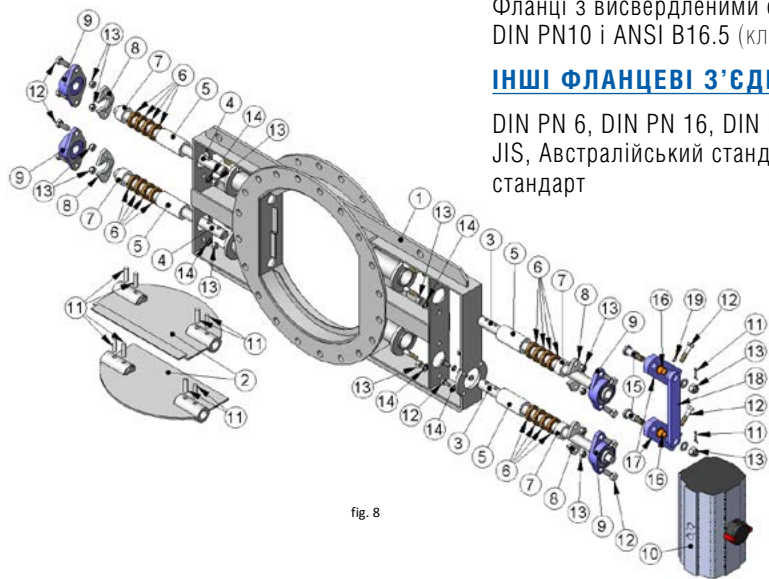


fig. 8

insulation, heatsinks or interior insulation based on refractory materials can also be used.

STANDARD COMPONENTS LIST					
POS.	COMPONENT	POS.	COMPONENT	POS.	COMPONENT
1	Body	7	Packing gland bushing	14	Washer
2	Louvres	8	Packing gland flange	15	Bolt
3	Drive shaft	9	Support with bearing	16	Self-lubricated bushing
4	Driven shaft	10	Actuator	17	Lever
5	Spacer	11	Pin	18	Rod
6	Packing	12	Bolt	19	Setscrew
		13	Nut		

MD

2-ДИСКОВИЙ 3-ХОДОВИЙ ПОВОРОТНИЙ ЗАТВОР ДЛЯ ДИМО-ГАЗО ВИДАЛЕННЯ

КОРПУС
S275JR / AISI / *ДИСК
S275JR / AISI / *PN - 0,5 КГ/СМ²

DN150...3000

ГЕРМЕТИЧНІСТЬ
99%

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

MD



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажу

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

MF

ЗАТВОР ДИСКОВИЙ ПОВОРОТНИЙ ДЛЯ ДИМОВИХ ГАЗІВ

КОРПУС S275JR / AISI / *	ДИСК S275JR / AISI / *	PN - 0,5 КГ/СМ2	DN80...3000	ГЕРМЕТИЧНІСТЬ 97-99%
-----------------------------	---------------------------	-----------------	-------------	-------------------------



ЗАТВОР ПОВОРОТНИЙ ФЛАНЦЕВИЙ/МІЖФЛАНЦЕВИЙ, ТИПУ "БАТЕРФЛЯЙ" ДЛЯ ГАЗУ ТА ПОВІТРЯ

Затвор призначений для регулювання потоків газів.

- зварна конструкція;
- поворотний елемент — диск;
- призначена для роботи при високих температурах (до +800°С).

ОСНОВНІ ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

Транспортування і регулювання:

- димові середовища;
- топкові гази;
- вихлопні гази;
- чадні гази та ін.

МОЖЛИВІ РОЗМІРИ:

від DN50 до DN1200
(на замовлення розміри можуть бути збільшені).

РОБОЧИЙ ТИСК:

від DN50 до DN1200 0,5 кг/см²
За вимогою замовника, затвор може випускатися з різним ступенем герметичності (100%, 99,5%, 98,5%)
Тиски можуть використовуватися для обох напрямків затвора.

СТАНДАРТНІ МАТЕРІАЛИ:

Залежно від області застосування: сталь S275JR, сталь H11, сталь 16M03, різні сорти нержавіючих сталей (AISI 304, 316, 310 і т.д.).

СТАНДАРТНІ РОЗМІРИ ЗАТВОРА

DN/ND	A	øB	C	D	øE	F
50	47	90	50	170	15	150
65	47	105	57,5	177,5	15	150
80	47	120	65	185	15	150
100	47	146	78	198	15	150
125	47	168	89	209	15	150
150	47	196	103	223	20	150
200	47	249	129,5	249,5	25	250
250	47	306	158	278	25	250
300	47	356	183	303	30	250
350	47	410	210	330	30	250
400	100	500	256	357,5	30	250
450	100	550	281	382,5	30	250
500	100	600	306	407,5	40	250
600	140	670	342	460	40	325
700	140	820	417	515	40	325
800	140	920	467	568	40	325
900	140	1020	517	620	40	325
1000	180	1140	578	680	40	325
1200	180	1340	678	800	40	325

СПОСОБИ КЕРУВАННЯ

РУЧНІ:

- маховик (з висувним штоком, з невисувним штоком, з ланцюгом);
- важіль, редуктор і др. (квадратна гайка і т.д.)

АВТОМАТИЧНІ:

- електричний привід;
- пневмоциліндр;
- гідроциліндр.

ТИПИ ПРИВОДІВ:

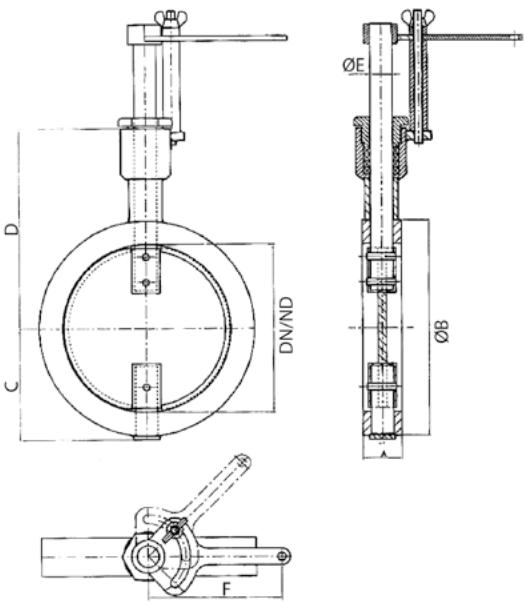
- маховик з висувним штоком
- привід пневматичний
- привід від електродвигуна
- маховик з редуктором
- привід гідравлічний
- маховик з невисувним штоком

СТАНДАРТНІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

Фланці з висвердленими отворами:
DIN PN10 і ANSI B16.5 (клас 150)

ІНШІ ФЛАНЦЕВІ З'ЄДНАННЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралійський стандарт, Британський стандарт



MF

PL

ЗАТВОР ТИПУ ЖАЛЮЗІ ДЛЯ ПИЛО-ГАЗОПОДІБНИХ СЕРЕДОВИЩ ДО 900°C

КОРПУС
S275JR / AISI / *ЖАЛЮЗІ
S275JR / AISI / *

PN - 0,06 КГ/СМ2

DN150...3000

ГЕРМЕТИЧНІСТЬ
97-100%

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

PL



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продажів

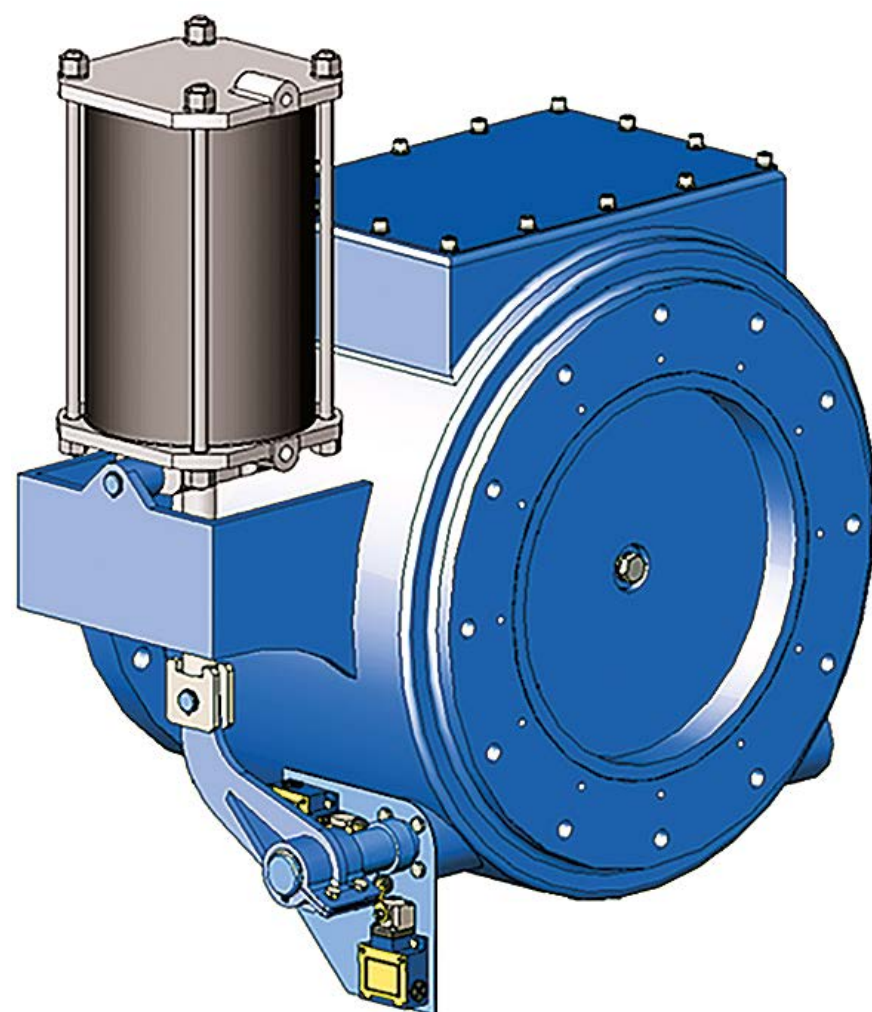
ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

SD

КЛАПАН ПОВОРОТНИЙ ДЛЯ ПНЕВМОТРАНСПОРТУ АБРАЗИВНИХ МАТЕРІАЛІВ ПРИ ВИСОКІЙ Т°

КОРПУС
S275JR / AISI / *ДИСК
S275JR / AISI / *PN - 2 КГ/СМ²

DN150...3000

ГЕРМЕТИЧНІСТЬ
100%

ЗА ДЕТАЛЬНОЮ ІНФОРМАЦІЄЮ
ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ПРЕДСТАВНИКА
КОМПАНІЇ

SD



НАТАЛІЯ ШУМ
комерційний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 287 210 • 097 645 0933
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ЮРІЙ САВЧУК
технічний директор

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 110 • 097 267 8467 • 066 157 6295
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM



ВІКТОР ФУРМАН
менеджер з продаж

ТОВ «СМО УКРАЇНА»
43025, ЛУЦЬК, ВУЛ. НАБЕРЕЖНА, 4 ОФІС 210
+38 0332 297 210 • 067 334 0797
CMOUKR@UKR.NET • WWW.CMOUKR.COM

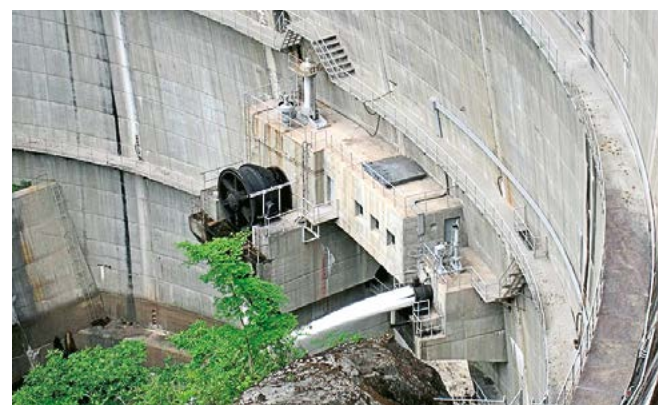


CMO VALVES TECHNOLOGY S.L.
більше 25 років проектує, виготовляє
та встановлює загальнопромислові
та спеціальні засувки.

Компанія CMO УКРАЇНА офіційний дистриб'ютор заводу CMO VALVES TECHNOLOGY S.L. (Толоса, Іспанія),
що є найбільшим європейським виробником шиберно-ножових засувок та поворотних засувок.

Завдяки компанії CMO Україна
продукція іспанської компанії багато
років успішно експлуатується багатьма
провідними підприємствами України.

- входить в десятку найбільших серійних виробників спеціальної запірної арматури
- покриває потреби більше 69% світового ринку
- виготовляється в Європі з якісних сертифікованих матеріалів, на сучасному обладнанні
- проходить пневматичне та гідравлічне тестування на герметичність
- про якість продукції та екологічний контроль свідчать сертифікати EN ISO 9001, ISO 14001
- відповідність європейському стандарту виробництва ЄС 2014/68/UE.



Наші засувки працюють у різних сферах:

- виробництво та фасування цементу та будматеріалів;
- виробництво паперу, переробка паперової маси, пульпи;
- транспортування зернових та сипучих матеріалів;
- добуванню та перекачуванню нафти та газу;
- видобуванню та збагаченню руди, виробництво металу;
- транспортування високотемпературних газів та повітря;
- гідро та теплоелектростанції;
- водне господарство та водоканали.



ПЕРСОНАЛ ТА ВИРОБНИЧІ ПОТУЖНОСТІ

Широкий асортимент засувок застосовується у багатьох галузях промисловості і дозволяє контролювати практично будь-яке робоче середовище.

Компанія заснована в лютому 1993 року, персонал володіє більш ніж 20-річним досвідом в області конструювання і виробництва різноманітних засувок.

Цей досвід, помножений на вдовolenня виконаною роботою, допоміг компанії завоювати її сьогоdnішній статус, зокрема здатність розробляти і створювати продукцію у відповідності до потреб клієнтів.

Сьогодні компанія CMO в числі найбільших виробників засувок як в Іспанії, так і у всьому світі. І молодь, і досвідчені робітники компанії роблять все для того, щоб якість обслуговування наших клієнтів відповідала найвищим стандартам.

Виробничі потужності CMO розміщені на таких площах:

- Офісні приміщення 540 м²
- Виробничі приміщення м.Толоса 1000 м²
м.Альцо 7000 м²
- Приміщення для проведення випробувань . . 400 м²
- Транспортні приміщення 525 м²
- Приміщення контролю якості: 300 м²

СЕРТИФІКОВАНЕ ВИРОБНИЦТВО

Відповідати всім вимогам та потребам замовників — головна задача CMO, якість — пріоритет компанії. CMO гарантує високу якість продукції та її відповідність до найсучасніших міжнародних стандартів. Компанія CMO сертифікована за стандартом ISO 9001:2008. Продукція відповідає європейському стандарту 97/23/CE "Директива устаткування під тиском" (P.E.D.) з 2001 року. Компанія CMO має ряд міжнародних сертифікатів на весь спектр продукції.



МОНТАЖ ТА СПЕЦІАЛІЗОВАНЕ ВИРОБНИЦТВО

CMO пропонує змонтоване та відрегульоване додаткове обладнання:

- кінцеві вимикачі, соленоїдні клапани;
- пневматичні та електричні приводи, запасні ручні приводи;
- спеціальні прокладки, повітряні резервуари, мембрани для регулювання і т.п.

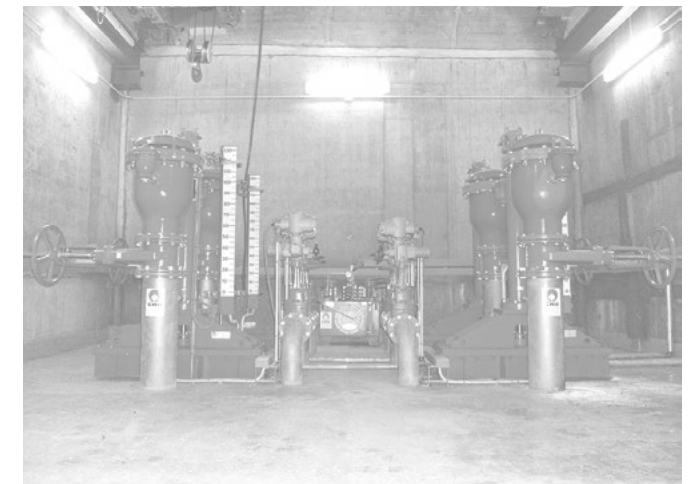
CMO конструює та виготовляє всі види запірної арматури для нестандартного застосування.



ПОСТІЙНИЙ КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ

CMO володіє найсучаснішим обладнанням для здійснення контролю та випробувань:

- гідравлічним та пневматичним для випробувань герметичності;
- для габаритного контролю та контролю матеріалів конструкції;
- для випробування на «втомлюваність» конструкції.



ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ПІДТРИМКА

Команда кваліфікованих техніків забезпечує техобслуговування продукції CMO на об'єктах або в цехах.

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ ПОСТАВОК ОБЛАДНАННЯ Україна



ВИДОБУВНА ПРОМИСЛОВІСТЬ

ПАТ «Південний ГЗК» Метінвестхолдинг	GL
ПАТ «СевГОК» Метінвестхолдинг	GL
ДП «Волиньвугілля»	GL GH
ТОВ «Верхвугілля»	GL A
ПАТ «Микитівський гранітний кар'єр»	GL



ІНШЕ ВИРОБНИЦТВО

ТОВ «З-д Ремкомунелектротранс»	A	C
ТОВ «Ювента»	D	K
ПАТ «Укртрансгаз»	D	
ДП «Морський порт Южний»	A	C
ТОВ «ІСТ-Форт»	C	
ТОВ «Каррера Україна»	MD	



ВИРОБНИЦТВО ЦЕМЕНТУ ТА БУДМАТЕРІАЛІВ

«Дікергофф Цемент Україна» філія «ЮГ-Цемент»	A	L	GL
«Дікергофф Цемент Україна» філія «Волинь-Цемент»	A	L	GL
ПАТ «Івано-Франківськ цемент»	A	L	
ТОВ «Кримсевбетон»	A	L	
ТОВ «Форум-Метал»	A		
ТОВ «ЮПІТЕР»	A	C	
ТОВ «Будмайстер»	A	C	
ПБГ «КОВАЛЬСЬКА»	A	C	
ПАТ «ТЕРМІНАЛ-М»	A	C	



ЛЕГКА ТА ХІМІЧНА ПРОМИСЛОВІСТЬ

ТОВ «Геос-Львів»	A
ТОВ «Опентек»	MF
ТОВ «Івано-Франківськ текстиль»	MF
ПАТ Linde Gas Україна	F



ВИРОБНИЦТВО ПАПЕРУ ТА КАРТОНУ

ТОВ «Жидачівський КПК»	A	L
ПАТ «Київський КПК»	A	L
ТОВ «Луцька КПК»	A	L C
ТОВ «Поніківська ПФ»	A	L
ТОВ «Папір-Мал»	A	L
ПП «Крим Папір»	A	
ПАТ «Кохавинська ПФ»	A	L
ТОВ з П «Дніпровська ПФ»	A	L
ТОВ «Коростишівська ПФ»	A	
ТОВ «ЮГ-картон»	A	



ВОДООЧИСТКА ТА ВОДОВІДВЕДЕННЯ

КП «Львівський водоканал»	A	
КП «Водоканал Запоріжжя»	A	
КП «Київводоканал»	A	
КП «Харківводоканал»	A	
КП «Житомирводоканал»	A	
ТОВ «Донвуглеводоканал»	A	AB
КП ДОР «Аульський водовід»	A	
КП «Луцький водоканал»	A	
КП «Камінь-Каширське ВУЖКГ»	A	



ХАРЧОВА ТА АГРАРНА ПРОМИСЛОВІСТЬ

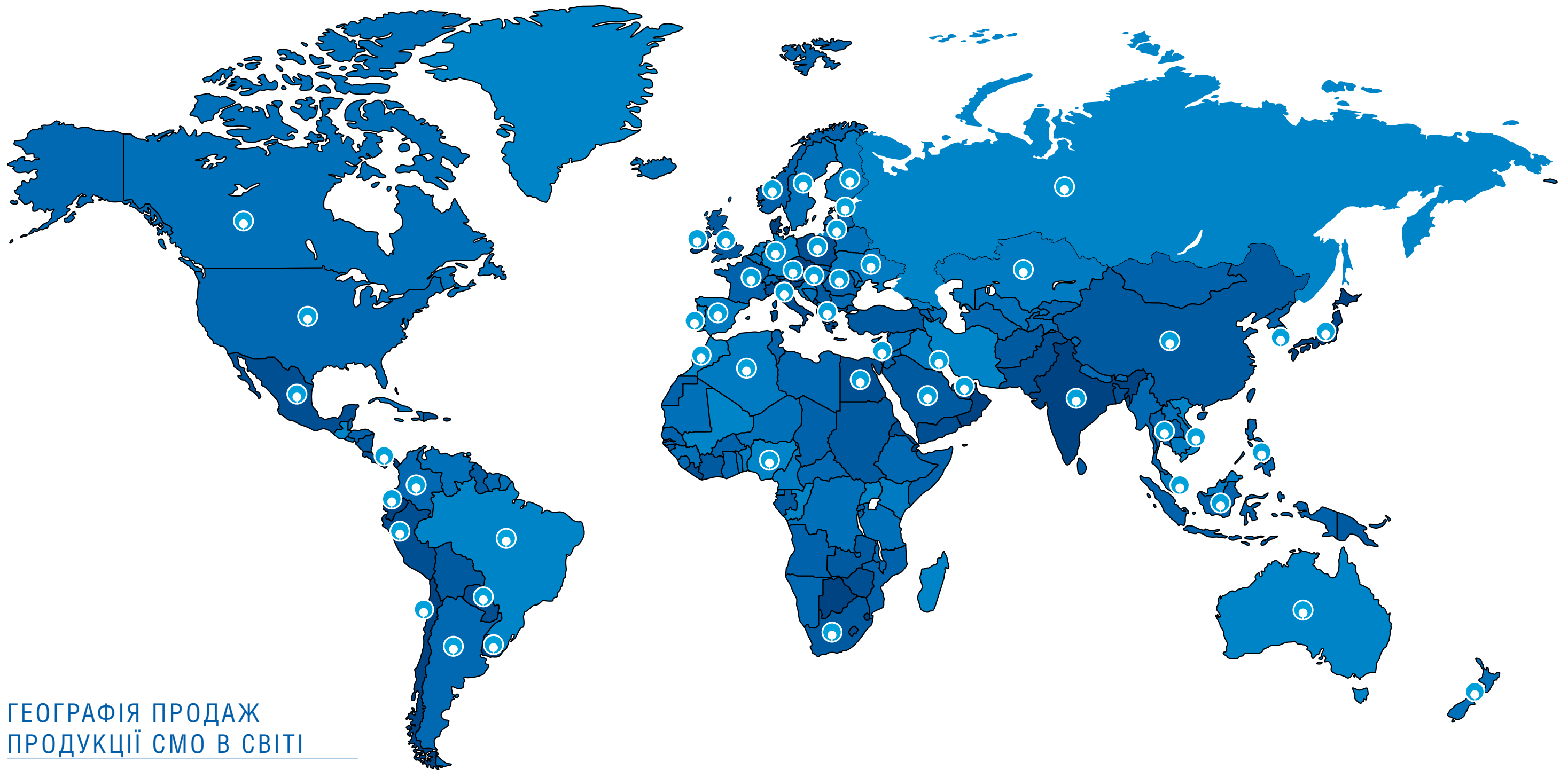
ТОВ «ВК Зоря Поділля»	A	C
ТОВ «Теофіпольський цукровий завод»	A	
ПАТ «Гнідавський цукровий завод»	A	
ПП «Агро-Експрес-Сервіс»	A	11A 23A 33A
ТОВ «Цукровий завод Пальміри»	A	
ТОВ «Красилівський цукровий завод»	A	
ТОВ «Кряж»	A	
ТОВ «Цукроварня Подолля»	A	
АТ «Київський витаминний завод»	A	
ІК «Кока-Кола Бевереджес Україна»	MF	
ПАТ «Миронівський хлібопродукт»	A	C AB
ТОВ Катеринопільський елеватор	A	C
ПАТ «Дніпропетровський ОЖК»	A	
ТОВ «Нововолинський ОЖК»	C	
ПАТ «Чернівецький ОЖК»	A	C
ТОВ «Сателліт»	C	

ПОТРІБЕН ІНДИВІДУАЛЬНИЙ ПРОЕКТ?



Якщо вам потрібні нестандартні рішення,
ми можемо Вам у цьому допомогти.

Заповніть форму за посиланням
і ми зв'яжемося з вами найближчим часом
для обговорення деталей.



ГЕОГРАФІЯ ПРОДАЖ ПРОДУКЦІЇ СМО В СВІТІ

- | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|------------------------------------|-------------------------------------|--|--|------------------------------------|------------------------------------|
| ☐ Австралія | ☐ В'єтнам | ☐ Індонезія | ☐ Колумбія | ☐ Німеччина | ☐ Південна Корея | ☐ Словенія | ☐ Фінляндія |
| ☐ Австрія | ☐ Великобританія | ☐ Ірландія | ☐ Кувейт | ☐ Нова Зеландія | ☐ Польща | ☐ США | ☐ Франція |
| ☐ Алжир | ☐ Греція | ☐ Іспанія | ☐ Ліван | ☐ Норвегія | ☐ Португалія | ☐ Тайланд | ☐ Хорватія |
| ☐ Аргентина | ☐ Данія | ☐ Італія | ☐ Малайзія | ☐ ОАЕ | ☐ Росія | ☐ Турція | ☐ Чехія |
| ☐ Бахрейн | ☐ Еквадор | ☐ Казахстан | ☐ Марокко | ☐ Панама | ☐ Румунія | ☐ Угорщина | ☐ Чилі |
| ☐ Бельгія | ☐ Єгипет | ☐ Канада | ☐ Мексика | ☐ Парагвай | ☐ Саудівська Аравія | ☐ Україна | ☐ Швейцарія |
| ☐ Болгарія | ☐ Ізраїль | ☐ Китай | ☐ Нідерланди | ☐ Перу | ☐ Сінгапур | ☐ Уругвай | ☐ Швеція |
| ☐ Бразилія | ☐ Індія | ☐ Кіпр | ☐ Нігерія | ☐ Південна Африка | ☐ Словаччина | ☐ Філіппіни | ☐ Японія |

ПЕРЕВАГИ ЗАСУВОК СМО ПЕРЕД АНАЛОГАМИ ІНШИХ ВИРОБНИКІВ

Внутрішня частина корпусу кожної серії засувок має форму, яка найбільше підходить для заданих технологічних умов.

СМО виготовляє одно- та двонаправлені засувки. В однонаправлених засувках СМО внутрішні опорні направляючі ножа дозволяють витримувати зворотний тиск 30% від максимального робочого без деформації ножа. Двонаправлені засувки витримують робочий тиск в обох напрямках.

Траверса ручного управління має компакту конструкцію з захищеною бронзовою гайкою, котра знаходиться в закритому корпусі, заповненому мастилом.

Це дає змогу керувати засувкою за допомогою ключа, без використання маховика (у інших виробників така опція відсутня).

Кришки пневмопривода виготовлені з чавуну з кульовидним графітом GGG-50. Стейкий до ударів.

Пневмоциліндр має стандартні ущільнювальні прокладки. У продажу у будь-якому місці.

Шток засувки СМО виготовлений з нержавіючої сталі 18/8. Стейкий до корозії.

Захисний ковпак штока незалежний від системи фіксації маховика. Його можна зняти не знімаючи маховик.

Серія	Стандарт фланця	Управління		Ущільнення/сідло		Матеріал корпусу	Матеріал ножа	Діаметр
ABW	PN 10	V	руль	E	EPDM	GG25	304	50
A	PN 6	R	редуктор	V	Viton	GGG50	316	65
T	PN 16	P	важіль	M	метал/метал	CF8M	Інші	80
B	PN 25	N	пнеumo	P	PTFE	A216WCB		100
L	ANSI 150	M	электро	S	силікон	S275JR		125
D	ANSI 130	C	цеп	Другое		GJS-500		150
C	Інше	H	гідро	Інд.зам.				200
E	Стандарт СМО							250
GL	Інд.зам.							300

ПРИКЛАД МАРКУВАННЯ:

AB	PN 10	V		M		GG25	304	100
----	-------	---	--	---	--	------	-----	-----

Примітка: додаткові опції, наприклад, «знімач бруду» вказуйте після діаметра.



МАТЕРІАЛИ ГЕРМЕТИЧНИХ З'ЄДНАНЬ

EPDM

Стандартне герметичне з'єднання засувок СМО. Має різні сфери застосування, але в основному використовується для води та водних розчинів при $t < 90^{\circ}\text{C}$. Можливе використання для абразивних продуктів. 100% герметичність.

НІТРИЛ

Для рідин, які містять жири та масла, при температурах не вище 90°C . 100% герметичність.

ВІТОН

Для корозійно-активних високотемпературних рідин: до 190°C в робочому режимі та до 210°C при короточасних навантаженнях. 100% герметичність.

ПТФЕ

Для корозійно-активних рідин з РН від 2 до 12. Не забезпечує 100% герметичність. Розрахункове протікання: 0,5% витрат.

СИЛІКОН

Переважно для харчової та фармацевтичної промисловості при $t < 200^{\circ}\text{C}$. 100% герметичність.

ПРИМІТКА: В деяких застосунках використовуються інші типи еластомерів, такі як гіпалон, бутил и натуральний каучук. Зв'яжіться з нами, якщо висуваються такі вимоги.

ОБЛАДНАННЯ СТАНДАРТНИХ ТА ВЕЛИКИХ ДІАМЕТРІВ

СМО виготовляє широкий асортимент промислової запірної арматури (шиберні ножові засувки, дискові поворотні затвори, шлюзові затвори, очисна арматура і т.д.) з різних матеріалів: чавун, сталь, нержавіюча сталь, алюміній, бронза. Важливою перевагою компанії є можливість виготовлення не тільки стандартних, але й великих (індивідуальних) розмірів засувок.

МАТЕРІАЛИ НАБИВКИ САЛЬНИКА

СТАНДАРТНА НАБИВКА СМО

складається з трьох шарів з ущільнювальним кільцем з EPDM посередині. Набивка забезпечує герметичність ущільнення між корпусом та ножом, перекидає будь-які витіки в атмосферу. Набивка розташовується в легкодоступному місці і може замінюватися без зняття засувки з трубопроводу.

СИНТЕТИЧНЕ ВОЛОКНО + ПТФЕ

Набивка складається з плетених синтетичних волокон, просочених тефлоном (ПТФЕ) зовні і всередині методом вакуумної дисперсії.

Для різноманітних гідравлічних установок, таких як насоси чи засувки.

Підходить навіть для дуже агресивних рідин, зокрема концентрованих масел та окислювачів. Також для рідин, які містять тверді частинки у зваженому стані.

ГРАФІТ

Набивка складається з графітових волокон високої чистоти. Набивка має діагональну систему переплетення плюс просочена графітовою змазкою, що знижує її пористість і підвищує ефективність.

Має широкий спектр застосування, оскільки графіт стійкий до дії пари, води, масел, розчинників, лугів і більшості кислот.

КЕРАМІЧНЕ ВОЛОКНО

Набивка складається з керамічних волокон.

В основному для повітря або газів при високих температурах і низьких тисках.

ПРОМАСЛЕНЕ
ВОЛОКНО БАВОВНИ

Набивка з волокон бавовни, промаслених зсередини та зовні.

Для гідравлічних установок (насоси, засувки).

СУХЕ ВОЛОКНО
БАВОВНИ

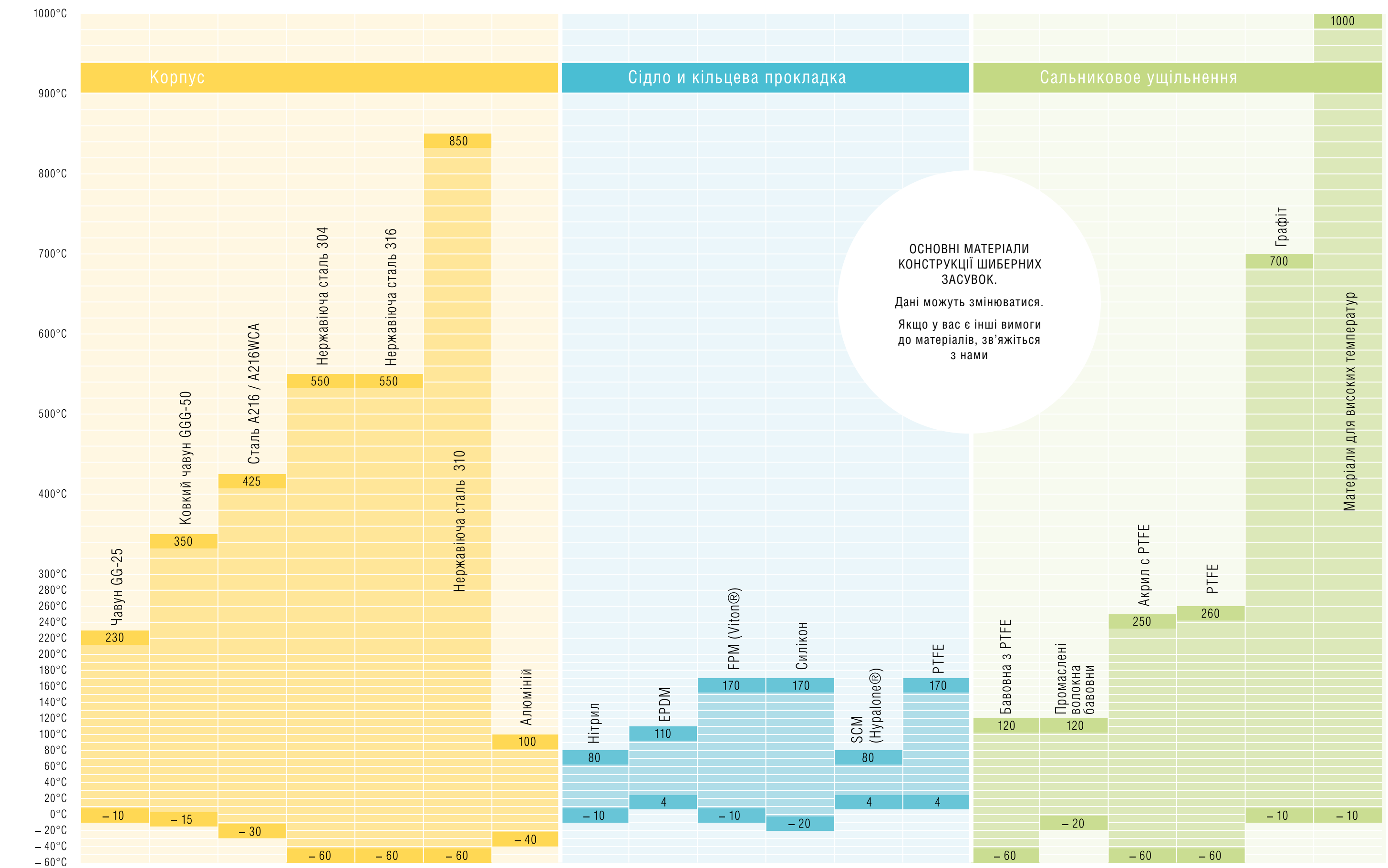
Набивка з волокон бавовни. Загального призначення для установок, які працюють з твердими речовинами.

ВОЛОКНО БАВОВНИ
+ ПТФЕ

Набивка складається зі спланих волокон бавовни, просочених тефлоном (ПТФЕ) зсередини і зовні.

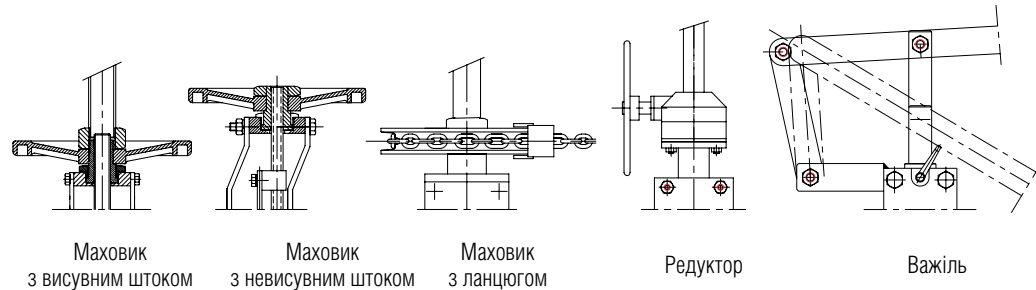
Для гідравлічних установок (насоси, засувки).

Температура



СПОСОБИ УПРАВЛІННЯ

РУЧНІ:



АВТОМАТИЧНІ:

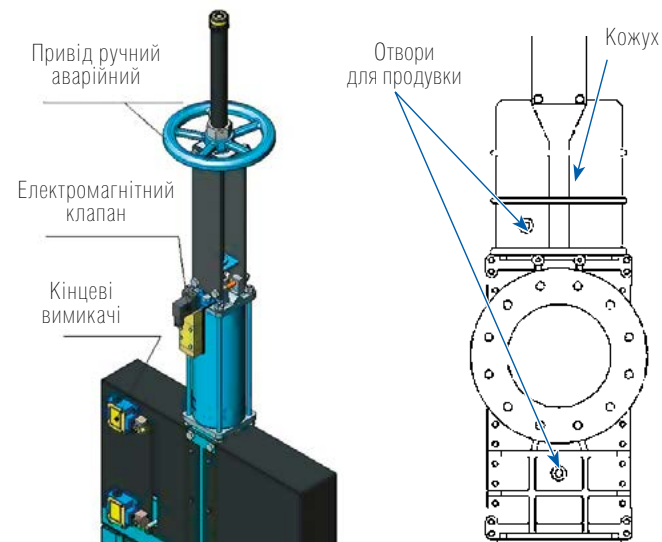
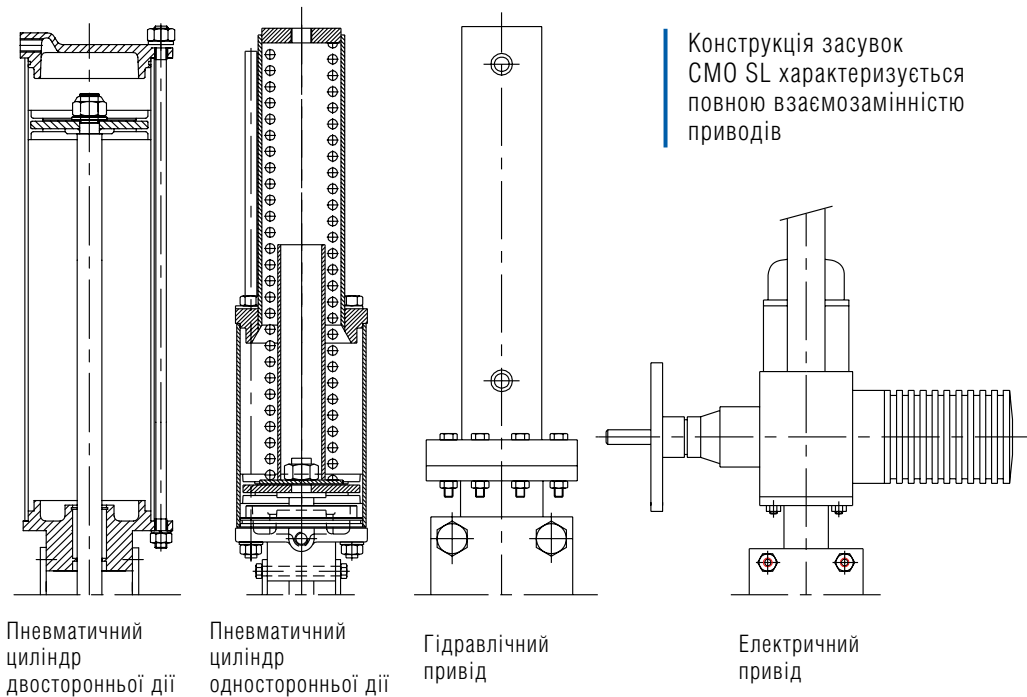


рис. 1

рис. 2

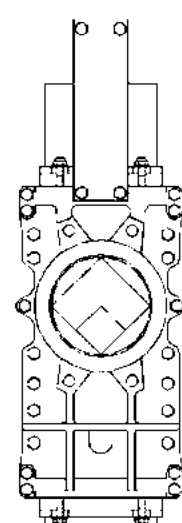
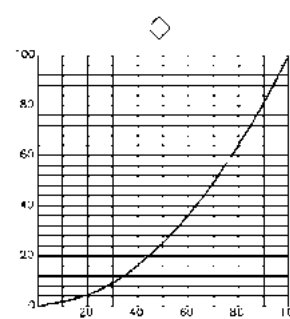


рис. 3



ВЕРТИКАЛЬ:
% максимального проходу
ГОРИЗОНТАЛЬ:
% відкриття клапана
(квадратна діафрагма)

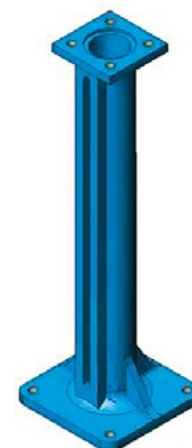


рис. 4

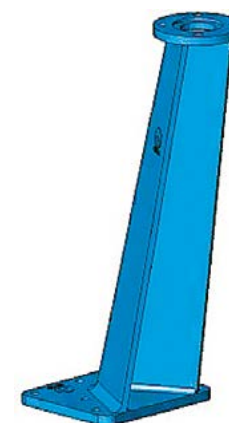


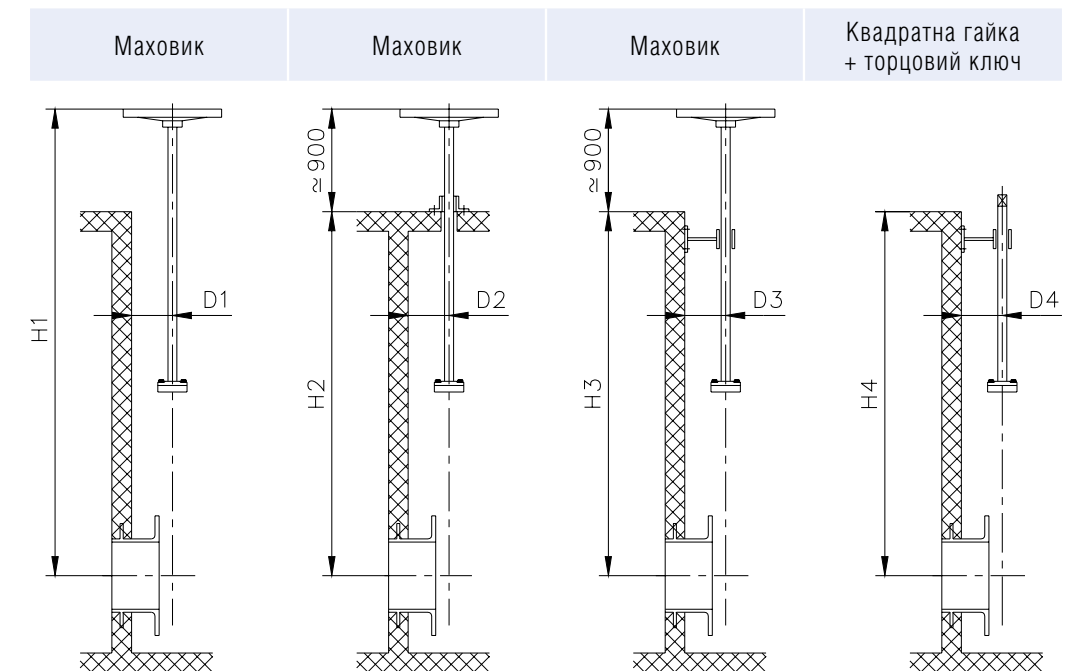
рис. 5

КОМПЛЕКТУЮЧІ ДЕТАЛІ ТА ОПЦІЇ

Різноманітні аксесуари дозволяють адаптувати засувку до різних умов роботи.

- Ніж з дзеркальним поліруванням
- Ніж з тefлоновим покриттям
- Ніж з додаванням стеліту (кобальтохромовольфрамівий сплав)
- Знімач бруду в набивці сальника
- Вприск повітря в набивку сальника
- Теплова рубашка корпусу
- Електромагнітні клапани (рис. 1)
- Отвори для промивання корпусу (рис. 2)
- Механічні кінцеві вимикачі, індуктивні перемикачі та позиціонери
- З'єднувальні коробки, електропроводка та пневматичні трубки
- Механічні обмежувачі ходу
- Система механічного блокування
- Ручний аварійний привід (маховик/редуктор)
- П'ятикутна або V-подібна діафрагма з вказівною лінійкою (рис. 3)
- Опора привода або траверса
- Епоксидне покриття
- Запобіжний захист ножа
- Кожух (рис. 2)
- Детектори наближення
- Колона управління, пряма (рис. 4)
- Колона управління, з нахилом (рис. 5)

ТИПИ ПОДОВЖУВАЧІВ

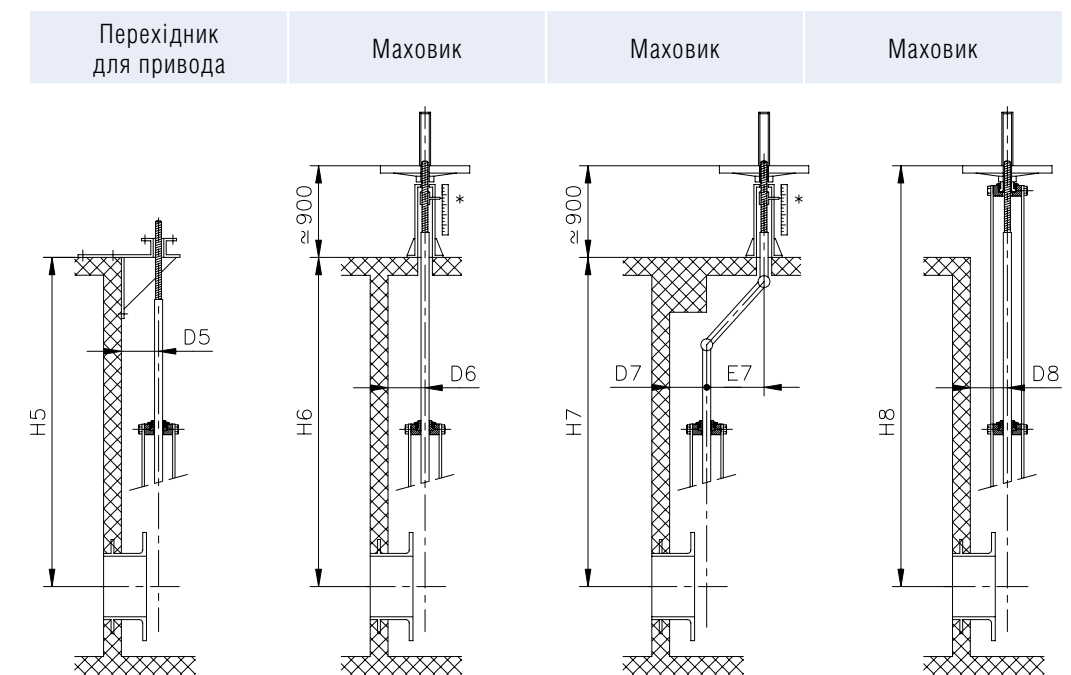


1A. Трубний подовжувач з висувним штоком всередині

2A. Аналогічно 1A + опорна підлога

3A. Аналогічно 1A + опорна стінка

4A. Аналогічно 3A + торцевий ключ



5A. Висувний шток + опорний кутник

6A. Висувний шток + колона

7A. Невисувний шток + колона + подвійне карданне зчленування

8A. Висувний шток + подовжені опорні пластини

*ОПЦІЯ: індикатор положення на направляючій колоні



✂ СЕРІЯ 11A (НВШ)

засувка чавунна фланцева
повнопрохідна з обгумованим
клином
Застосування:
у водопровідних мережах,
мережах передачі питної води
та інших хімічно-нейтральних
рідин

✉ СЕРІЯ 23A

заслінка дискова фланцевого
типу
Застосування:
використовується в мережах
передачі питної води,
повітря, газів різних типів та
порошкоподібних сипучих
речовин.

✉ СЕРІЯ 41A

компенсатор гумовий (вібро-
вставка) одно/двосферна
Застосування:
зниження вібрацій та зменшення
шуму від роботи насосів (компре-
сорів), для компенсації теплових,
механічних і монтажних зміщень,
поглинання гідроударів.

☞ СЕРІЯ 51A

вантуз аераційний
Застосування:
в системах питного та про-
мислового водопостачання,
водопровідних мережах, для
відведення або впуску повітря в
трубопровід.

✂ СЕРІЯ B

корпус з двох частин, дво-
направлена, тиск Ру 10...2
кг/см²
Застосування:
перекачка середовищ з вміс-
том твердих частинок до 8%
(цемент, абразивні порошки,
домішки, пульпа).

✂ СЕРІЯ E

корпус з двох частин з круг-
лим входом і квадратним
виходом, однонаправлена,
тиск Ру 7...4 кг/см²
Застосування:
перекачка середовищ з високим
вмістом твердих частинок (метал,
лом, камінь, вугілля, щебінь).

✂ СЕРІЯ MF/ME

зварний корпус, поворотний еле-
мент диск, тиск Ру 0,5 кг/см²,
герметичність 98,5; 99,5; 100%
(на замовлення), для високих
температур (до +800°C)
Застосування:
для регулювання потоків газів.

✂ СЕРІЯ FL

кінцевий зворотний клапан
Застосування:
за детальною інформацією
зверніться до представника
компанії

✂ СЕРІЯ 11A (ВШ)

засувка чавунна фланцева
повнопрохідна з обгумованим
клином
Застосування:
у водопровідних мережах,
мережах передачі питної води
та інших хімічно-нейтральних
рідин

✉ СЕРІЯ 24A

Заслінка дискова
фланцевого типу з подвійним
ексцентриситетом
Застосування:
в мережах передачі питної
води, повітря, газів різних типів
та порошкоподібних сипучих
речовин.

✉ СЕРІЯ 42A

компенсатор сильфонний
Застосування:
для високотемпературних
установок. Компенсує
температурні та осьові
розширення, вібрації та
незначні відхилення в
трубопроводі

✂ СЕРІЯ 53A

регулятор тиску
Застосування:
для автоматичного регулювання
і підтримки тиску, потоку та
рівня без додаткових приводів.
Дозволяє знайти рішення прак-
тично для будь-якого завдання
управління водопостачанням.

✂ СЕРІЯ TD

швидкодіюча, двоножева, кор-
пус з двох частин, одно-, дво-
направлена, тиск Ру 10...2 кг/см²
Застосування:
для роботи в складних умо-
вах (целюлозно-паперова маса,
відходи пластика, гранули).

✂ СЕРІЯ GL

цільний корпус, двонаправлена,
тиск Ру 10 кг/см²
Застосування:
для перекачки середовищ
з високоабразивними
частинками (шлам, пульпа,
порошки, клеючі суміші,
смоли, бітум).

✂ СЕРІЯ LR

зварний корпус, поворотний
елемент диск типу жалюзі,
тиск Ру 0,5 кг/см², герме-
тичність 98,5; 99,5; 100% (на
змовлення).
Застосування:
для регулювання потоків газів,
повітря.

✂ СЕРІЯ HD

затвор телескопічний
водоскидний
для гідротехнічних споруд
Застосування:
за детальною інформацією
зверніться до представника
компанії

✂ СЕРІЯ 12A

заслінка чавунна муфтова
з м'яким ущільненням
Застосування:
для подачі, відкачування,
перекриття холодної та гарячої
води в системах передачі
питної води та інших хімічно
нейтральних рідин..

✂ СЕРІЯ 31A

Клапан зворотний кульовий
Застосування:
для роботи з важкими, густими,
липкими рідинами, стічними
водами та брудною водою.

♦ СЕРІЯ 43A

фільтр сітчатий фланцевий
Застосування:
для роботи з промислової
холодною і гарячою водою,
парою, хімічно нейтральними
агентами.
Сітка з нержавіючої сталі.

✂ СЕРІЯ AB

однонаправлена шиберно-
ножова засувка міжфланце-
вого типу, тиск Ру10...2 кг/см²
Застосування:
для перекачування рідин з
вмістом твердих частинок у
зваженому стані до 4%, а також
порошкоподібних мас і пульпи.

✂ СЕРІЯ L

корпус з двох частин з
наскрізним ножом, двонаправ-
лена, тиск Ру 10...2 кг/см²
Застосування:
перекачка середовищ з вмістом
твердих частинок до 20% (поро-
шки, гранули, зернові, пульпа,
шлам, цемент).

✂ СЕРІЯ GH

цільний корпус, двонаправ-
лена, тиск Ру 10 кг/см².
Застосування:
для перекачки середовищ з
високоабразивними частин-
ками (шлам, пульпа, порошки,
клеючі суміші, смоли, бітум).

✂ СЕРІЯ R

клапан зворотний поворот-
ний. Робочий тиск PN 64...25.
Застосування:
для перекачки рідин з вміс-
том твердих часток у зваженому
стані до 5%.

✂ СЕРІЯ ME

затвор поворотний
2-х ексцентриковий
для високого тиску
Застосування:
за детальною інформацією
зверніться до представника
компанії

✂ СЕРІЯ 13A

засувка чавунна раструбна з
м'яким ущільненням
Застосування:
для подачі, відкачування, пере-
криття холодної та гарячої води
(та ін. хімічно-нейтральних
рідин), трубопроводах (ПВХ),
системах зрошування.

✂ СЕРІЯ 32A

клапан зворотний відкидний
Застосування:
для запобігання можливості про-
тікання потоку робочого середо-
вища в зворотньому напрямку.
в мережах передачі питної
води, повітря та хімічно
нейтральних газів.

✂ СЕРІЯ 44A

монтажна вставка
Застосування:
для монтажу та демонтажу
трубопровідної арматури
в мережах водопостачання.

✂ СЕРІЯ A

двонаправлена шиберно-
ножова засувка міжфланце-
вого типу, тиск Ру10...2 кг/см²
Застосування:
для перекачування рідин з
вмістом твердих частинок у
зваженому стані до 5%, а також
порошкоподібних мас і пульпи.

✂ СЕРІЯ D

цільний корпус,
одно-, двонаправлена,
тиск Ру 100...2,5 кг/см².
Застосування:
перекачка чистих середовищ
(вода, повітря, чадні та інші
гази).

✂ СЕРІЯ F

цільний корпус, однонаправ-
лена, тиск Ру 3...1 кг/см²
Застосування:
для транспортування самобі-
гом середовищ з високоабразив-
ними частинками (шлам, пульпа,
порошки, клеючі суміші, смоли,
бітум)

✂ СЕРІЯ CB

засувка паралельного типу
для високошвидкісних
потоків
Застосування:
за детальною інформацією
зверніться до представника
компанії

✂ СЕРІЯ RT

затвор поворотний
2-х ексцентриковий
з прямим сідлом:
Застосування:
за детальною інформацією
зверніться до представника
компанії

✉ СЕРІЯ 21A

заслінка дискова
міжфланцевого типу
Застосування:
використовується у мережах
передачі питної води, повітря,
газів різних типів та порошко-
подібних сипучих речовин;.

✂ СЕРІЯ 33A

клапан зворотний
двостулковий міжфланцевий
Застосування:
в масляних та хімічних
установках, в мережах передачі
питної та технічної води, повітря,
хімічно нейтральних газів,
низьконасиченого пару.

✂ СЕРІЯ 44A-F

монтажна вставка
Застосування:
для монтажу та демонтажу
трубопровідної арматури
в мережах водопостачання.

✂ СЕРІЯ T

цільний корпус (тип LUG), дво-
направлена, тиск Ру 10 кг/см²
Застосування:
перекачка рідин з вмістом твер-
дих частинок до 6% (пульпа,
каналізація, порошок, гранули,
паперова маса). Для високих
перепадів тисків.

✂ СЕРІЯ C

корпус зварний, однонаправ-
лена, тиск Ру 0,5 кг/см²
Застосування:
перекачка середовищ з висо-
ким свмістом твердих частинок
(дрібне вугілля, гранули, тирса,
порошки).

✂ СЕРІЯ UB

корпус з двох частин, дво-
направлена, тиск Ру 16, 10,
6 кг/см²
Застосування:
перекачка середовищ з вміс-
том твердих частинок до 20%
(цемент, абразивні порошки,
домішки, пульпа).

✂ СЕРІЯ CM

затвор регулюючий
шиберного типу
Застосування:
за детальною інформацією
зверніться до представника
компанії

✂ СЕРІЯ TE

клапан телескопічний,
регулюючий, верхнього зливу
Застосування:
за детальною інформацією
зверніться до представника
компанії

