



CMO VALVES

ОДНОНАПРЯМЛЕНА КВАДРАТНА НОЖОВА ЗАСУВКА

ОПИС

- Однонапрямлена ножова запірною засувка з квадратним або прямокутним перерізом.
- Корпус зварної конструкції.
- Доступні різні конструктивні матеріали, ущільнювальні та набивні матеріали.
- Шибер з нержавіючої сталі.
- Відстань міжфланцева відповідно до стандартів CMO Valves.
- Також виготовляємо засувки за розмірами, що відповідають вимогам замовника.

ЗАГАЛЬНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

Ця ножова запірною засувка підходить для твердих речовин. Також рекомендується для гравітаційного переміщення рідин з високим вмістом твердих речовин.

Призначений для широкого спектру застосувань:

- Складування, силосне зберігання.
- Гірнична промисловість.
- Хімічні заводи.
- Харчова промисловість.

РОЗМІРИ

DN125x125-DN1400x1400

Також доступні прямокутні конструкції
Інші розміри — за індивідуальним замовленням.

РОБОЧИЙ ТИСК (ΔP)

Стандарт 0,6 bar

* інші тиски — за запитом

Засувка спеціально розроблена для роботи з твердими речовинами та пилом. Відкритий клапан забезпечує повний, безперервний потік без перешкод, що дозволяє вільно вивантажувати продукт.

ОТВОРИ НА ФЛАНЦЯХ:

- З'єднувальні фланці відповідають стандартам CMO Valves.
- Спеціальні розміри фланців можуть бути виготовлені на замовлення.
- З'єднувальний фланець і міжфланцевий розмір можуть бути адаптовані до потреб замовника.



Fig. 1

ДИРЕКТИВИ



Див. документ Європейських директив, що застосовуються CMO Valves (відскануйте QR-code або перейдіть за посиланням: <https://cmovalves.com/european-directives-applicable-to-cmo-valves/>)

* Для отримання інформації про категорії та зони, пов'язані із застосуванням у потенційно вибухонебезпечних середовищах (ATEX), зверніться до технічного та комерційного відділу компанії ТОВ СМО Україна.

ДОСЬЄ ЯКОСТІ:

Герметичність сидла вимірюється за допомогою вимірювальних приладів.

Сертифікати на матеріали та випробування можуть бути надані за запитом.

ПЕРЕВАГИ ОДНОНАПРЯМЛЕНОЇ КВАДРАТНОЇ НОЖОВОЇ ЗАСУВКИ СЕРІЇ C

Ця ножова запірна засувка спеціально розроблена для роботи з твердими речовинами та порошками. Коли засувка відкрита, вона забезпечує повний, безперервний потік без перешкод і дозволяє вільно вивантажувати продукт. Ковпак для захисту штока не залежний від гайки, що фіксує маховик, це означає, що ковпак можна демонтувати без необхідності відкручувати маховик. Ця перевага дозволяє виконувати регулярні операції з технічного обслуговування, такі як змащування штока тощо.

Шток засувки **CMO Valves** виготовлений з нержавіючої сталі AISI304. Це ще одна додаткова перевага, оскільки деякі виробники виготовляють його з сталі 13X, і він дуже швидко іржавіє. Штурвал виготовлено штампований, сталевий, легкий та міцний... Деякі виробники виготовляють їх із звичайного чавуну, що може призвести до поломок у разі дуже високого робочого крутного моменту або ударів.

Траверса має компактну конструкцію з бронзовою гайкою приводу, захищеною в герметичній і змащеній коробці. Це дозволяє переміщати клапан за допомогою ключа, навіть без маховика (у виробках інших виробників це неможливо).

СПИСОК СТАНДАРТНИХ КОМПОНЕНТІВ

КОМПОНЕНТИ		
Корпус	S275JR	AISI304-AISI316
Шибєр	AISI 304	AISI304-AISI316
Сальник	S275JR	AISI304-AISI316
Ущільнення сальникові	SINT + PTFE	
Фланець ущільнення	AISI304	AISI316
Ущільнення сідла	EPDM	
Напрявні	PTFE	

Table. 1

Верхня та нижня кришки пневматичного приводу виготовлені з чавуну з кульовидним графітом, що робить їх дуже стійкими до ударів. Ця характеристика є надзвичайно важливою для пневматичних приводів.

Ущільнювальні кільця пневматичного циліндра є комерційними продуктами і можуть бути придбані в будь-якій точці світу. Це означає, що не потрібно звертатися до **CMO Valves** щоразу, коли потрібне ущільнення.

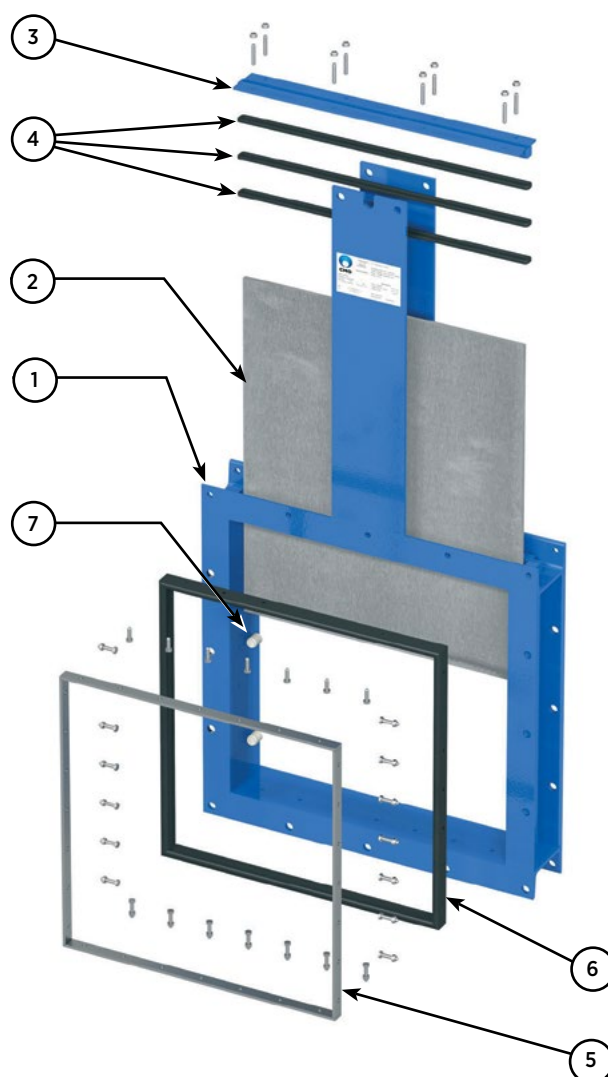


Fig. 2

КОНСТРУКЦІЙНІ ОСОБЛИВОСТІ

КОРПУС

Односекційний механічно оброблений та зварений корпус з направляючими для підтримки шиберу та повзунів.

Корпуси можуть бути квадратними або прямокутними.

СМО Valves має стандартну конструкцію щодо свердління фланців і розміру від торця до торця, але конструкція клапана може бути адаптована до розмірів, необхідних замовнику.

Стандартними матеріалами для виготовлення є вуглецева сталь S275JR та нержавіюча сталь AISI304 або AISI316. Інші сплави нержавіючої сталі, такі як AISI316Ti, Duplex, 254SMO, Uranus B6 тощо, доступні за запитом.

Як правило, клапани з чавуну або вуглецевої сталі покриваються антикорозійним захистом товщиною 80 мікрон EPOXY (колір RAL 5015), хоча також доступні інші типи антикорозійного захисту.

ШИБЕР (НІЖ)

Стандартними матеріалами для виготовлення є нержавіюча сталь AISI304 у клапанах з корпусом з вуглецевої сталі та нержавіюча сталь AISI316 у клапанах з корпусом AISI316. Інші матеріали або комбінації можуть бути поставлені за запитом.

Шибера полірований з обох боків для забезпечення гладкої поверхні контакту з еластичним сидлом. Водночас гострі краї шиберу закруглені, щоб запобігти порізу ущільнення. Для адаптації засувки до вимог замовника доступні різні ступені полірування, обробка проти стирання та модифікації.

УЩІЛЬНЮЮЧІ МАТЕРІАЛИ

Можливі матеріали для герметичного ущільнення наступні:

EPDM

Це стандартне еластичне сидло, яке встановлюється на засувках СМО. Воно може використовуватися в багатьох сферах застосування, проте, як правило, застосовується для води та продуктів, розведених у воді, при температурі не вище 110 °C (*див. примітку). Воно також може використовуватися з абразивними продуктами і забезпечує 100% герметичність клапана.

НІТРИЛ

Використовується в рідинах, що містять жири або олії, при температурі не вище 90 °C (*див. примітку). Забезпечує 100% герметичність.

FKM

Підходить для корозійних середовищ і постійних високих температур до 190 °C і пікових температур до 210 °C. Забезпечує 100% герметичність клапана.

СИЛІКОН

В основному використовується в харчовій промисловості та для фармацевтичних продуктів при температурі не вище 200 °C. Забезпечує 100% герметичність.

ПТФЕ

Підходить для корозійних середовищ з pH від 2 до 12. Не забезпечує 100% герметичності клапана. Розрахункова витік: 0,5% від потоку через переріз.

СІДЛО

Залежно від робочого застосування доступні чотири типи сидла:

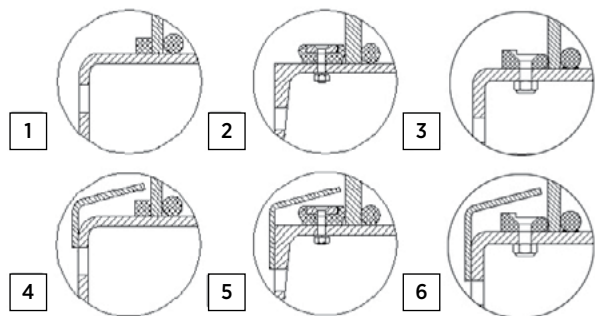


Fig. 3

Примітка: У деяких випадках використовуються інші типи еластичних матеріалів, такі як Гіпалон, Бутил або Натуральний каучук. Зверніться до нас, якщо вам потрібен один з цих матеріалів.

СІДЛО № 1 Метал/метал

Цей тип сидла не має жодного еластичного ущільнення, а розрахункова витік (з урахуванням води як випробувальної рідини) становить 1,5% від потоку через переріз.

СІДЛО № 2

Стандартна засувка з еластичним сидлом.

Цей тип сидла включає еластичне ущільнення, яке кріпиться до внутрішньої частини корпусу за допомогою утримуючого фланця з нержавіючої сталі.

СІДЛО № 3 МЕТАЛ / PTFE

Цей тип затвора включає ущільнення PTFE, яке кріпиться до корпусу зсередини за допомогою гвинтів. Негерметичне, 0,5% протікання

СІДЛО 4 / 5 / 6

Такі самі, як ідло № 1, 2 і 3, але з дефлектором.

Дефлектор — це конусоподібне кільце, розташоване на вході клапана, яке виконує дві функції (захищає клапан від стирання та направляє потік до центру клапана). У деяких випадках використовуються інші типи еластичних матеріалів, такі як Гіпалон, Бутил або Натуральний каучук.

УЩІЛЬНЕННЯ САЛЬНИКОВЕ

Стандартні сальникові ущільнення засувки СМО складаються з трьох ущільнювальних шарів, які забезпечують водонепроникність між корпусом і шибером, запобігаючи будь-якому витoku в атмосферу.

Вона розташована в легкодоступному місці і може бути замінена без демонтажу засувки з трубопроводу.

Нижче ми вказуємо різні типи ущільнень, доступних відповідно до застосування засувки:

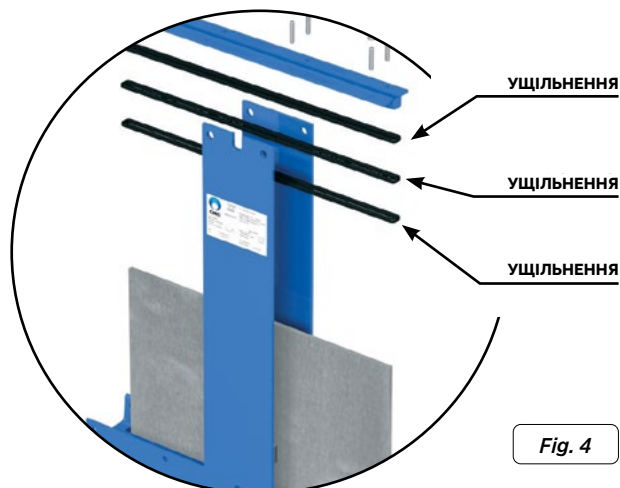


Fig. 4

ПРОМАЩЕНА БАВОВНА

(Рекомендується для гідравлічних систем):

Ця ущільнювальна набивка складається з плетених бавовняних волокон, просочених мастилом як зсередини, так і зовні. Вона призначена для загального використання в гідравлічних системах як в насосах, так і в засувках.

СУХА БАВОВНА

Ця ущільнювальна набивка складається з бавовняних волокон. Вона призначена для загального використання в гідравлічних системах з домішаними твердими речовинами.

БАВОВНА + PTFE

Ця набивка складається з плетених бавовняних волокон, просочених PTFE як зсередини, так і зовні. Вона призначена для загального використання в гідравлічних системах як в насосах, так і в клапанах, засувках.

СИНТЕТИКА + ПТФЕ

Ця набивка складається з плетених синтетичних волокон, просочених PTFE як зсередини, так і зовні. Вона призначена для загального використання в гідравлічних системах як в насосах, так і в засувках, а також у всіх типах рідин, особливо корозійних, включаючи концентровані та окислювальні масла. Вона також використовується в рідинах з твердими частинками в суспензії.

ГРАФІТОВОЛОКНО

Ця набивка складається з графітових волокон високої чистоти. Використовується система діагонального плетіння, просочена графітом і мастилом, що допомагає зменшити пористість і поліпшити роботу. Має широкий спектр застосування, оскільки графіт стійкий до пари, води, масел, розчинників, лугів і більшості кислот.

КЕРАМІЧНЕ ВОЛОКНО

Ця набивка складається з волокон керамічного матеріалу. Її основне застосування — з повітрям або газами при високих температурах і низькому тиску.

СІДЛО/УЩІЛЬНЕННЯ			УЩІЛЬНЕННЯ			
МАТЕРІАЛ	T °C max	ЗАСТОСУВАННЯ	МАТЕРІАЛ	P(BAR)	T°. MÁX	PH
EPDM (E)	90	Вода, кислоти, немінеральні олії	Змащена бавовна	10	10	6-8
Нітрil (N)	90	Вуглеводні, олії та мастила	Суха бавовна (AS)	0,5	100	6-8
FKM (V)	190	Вуглеводні та розчинники	Бавовна + PTFE	30	12	6-8
Силікон (S)	20	Харчові продукти	Синтетика + PTFE	10	-200...+270	0
ПТФЕ	25	Корозієстійкий	Графітоволокло	40	650	0-14
Примітка: Більш детальна інформація та інші матеріали надаються за запитом. * EPDM і нітрil: можливе до температури експлуатації Макс.: 120 °C за запитом			Керамічне волокло	0,3	1400	0-14

Table. 2

ШТОК

Шток клапана CMO Valves виготовлений з нержавіючої сталі AISI 304. Ця характеристика забезпечує високу стійкість і відмінні антикорозійні властивості. Конструкція клапана може бути з підйомним або не-підйомним штоком.

Якщо для клапана потрібен підйомний шток, поставляється ковпак штока, який захищає шток від контакту з пилом і брудом, а також підтримує його змащення

ФЛАНЕЦЬ САЛЬНИКОВОГО УЩІЛЬНЕННЯ

Ущільнювальний сальник дозволяє рівномірно розподіляти силу і тиск на ущільнення, забезпечуючи водонепроникність.

В стандартній комплектації клапани з корпусом з вуглецевої сталі оснащені сальниковими планками з вуглецевої сталі, а клапани з корпусом з нержавіючої сталі – сальниковими планками з нержавіючої сталі.

ПРИВОДИ

Можуть поставлятися всі типи приводів, причому конструкція CMO VALVES дозволяє повну взаємозамінність. Ця конструкція дозволяє замовнику самостійно змінювати приводи, і для цього не потрібні додаткові монтажні аксесуари.

РУЧНІ ПРИВОДИ

- Маховик (*)
- Маховик з ланцюгом (*)
- Важіль
- Редуктор (*)
- Інші (квадратна гайка і т.д.)

ВЕЛИКИЙ ВИБІР АКСЕСУАРІВ

- Механічні стопори
- Блокувальні пристрої
- Ручні аварійні приводи
- Електромагнітні клапани
- Позиціонери
- Кінцеві вимикачі
- Датчики наближення
- Колонка управління пряма (рис. 4)
- Колонка управління похила (рис. 5)

АВТОМАТИЧНІ ПРИВОДИ

- Електропривід
- Пневмоциліндр
- Гідроциліндр

(*) доступні у версії з висувним та невисувним штоком

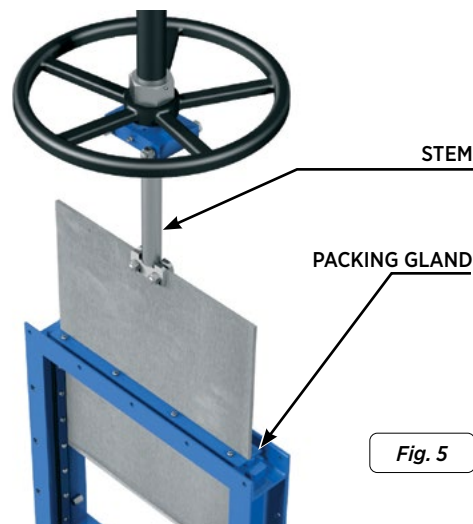


Fig. 5

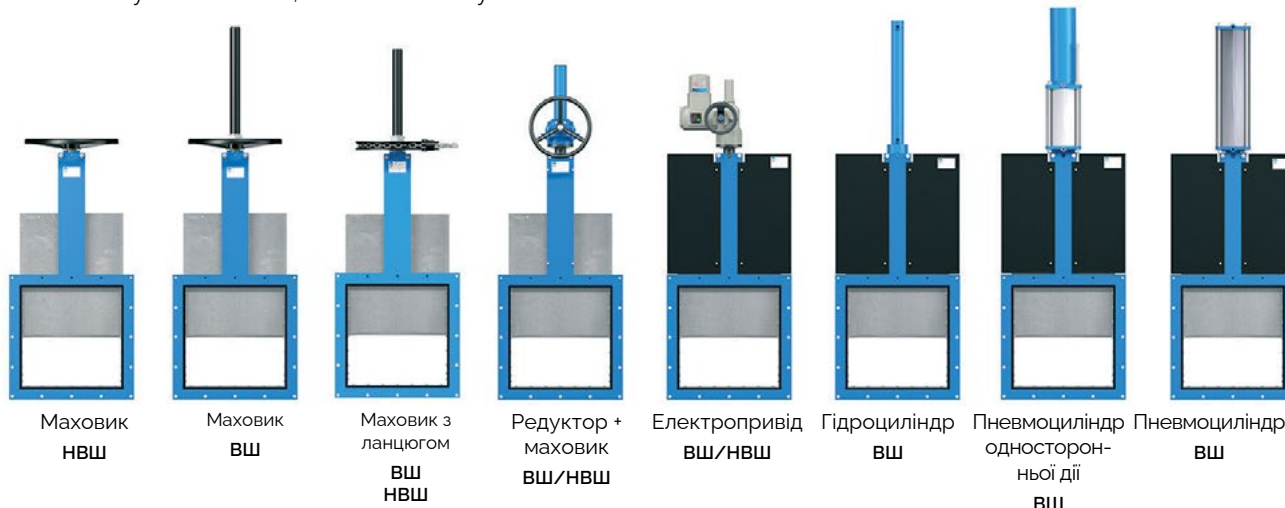


Fig. 6

Fig. 7

Також доступні різні системи подовження штока, що забезпечують віддалене керування засувками та відповідають усім вимогам клієнта. Попередньо рекомендуємо проконсультуватися у наших спеціалістів.

ВШ — з висувним штоком; **НВШ** — з невисувним штоком


Маховик
НВШ

Маховик
ВШ

Маховик з
ланцюгом
ВШ
НВШ

Редуктор +
маховик
ВШ/НВШ

Електропривід
ВШ/НВШ

Гідроциліндр
ВШ

Пневмоциліндр
односторон-
ньої дії
ВШ

Пневмоциліндр
ВШ

Fig. 8

ОПЦІЇ ТА АКСЕСУАРИ

Для адаптації засувки до специфічних умов роботи існують різні аксесуари, такі як:

ДЗЕРКАЛЬНЕ ПОЛІРУВАННЯ НОЖА

Особливо рекомендується в харчовій промисловості, як правило, в застосуваннях, де рідина може прилипати до шиберу.

ШИБЕР З ТЕФЛОНОВИМ ПОКРИТТЯМ (PTFE)

Так само, як і дзеркально полірований шибер, покращує роботу засувки з продуктами, які можуть прилипати до шиберу.

НИЖ ІЗ СТЕЛІТНОЮ НАПЛАВКОЮ

Наплавка Стеллітом нижньої кромки шиберу для захисту від стирання.

СКРЕБОК В УЩІЛЬНЕННІ САЛЬНИКА

Його функція полягає в очищенні шиберу під час руху відкривання та запобіганні можливому пошкодженню ущільнення сальника.

ВПОРСКУВАННЯ ПОВІТРЯ В УЩІЛЬНЕННЯ САЛЬНИКА

Завдяки впорскуванню повітря в ущільнення створюється повітряна камера, яка покращує герметичність.

КОРПУС З ПАРОВОЮ СОРОЧКОЮ

Рекомендується для застосування в системах, де рідина може затвердіти і застигнути всередині корпусу клапана. Зовнішня оболонка корпусу підтримує постійну температуру корпусу, запобігаючи застиганню рідини.

ПОСИЛЕНА ТРАВЕРСА

Виготовлена зі сталі (або нержавіючої сталі за замовленням), покрита епоксидною смолою, міцна конструкція забезпечує високу жорсткість, витримуючи найскладніші умови експлуатації.

МЕХАНІЧНІ КІНЦЕВІ ВИМИКАЧІ, ІНДУКТИВНІ ДЕТЕКТОРИ ТА ПОЗИЦІОНЕРИ

Встановлення кінцевих вимикачів або датчиків для індикації точного положення клапана та позиціонерів для індикації безперервного положення.

ЕЛЕКТРОМАГНІТНІ КЛАПАНИ

Для розподілу повітря до пневматичних приводів.

КОНЕКЦІЙНІ КОРОБКИ, ПРОВОДКА ТА ПНЕВМАТИЧНІ ТРУБОПРОВОДИ

Повністю зібрані агрегати можуть поставлятися з усіма необхідними аксесуарами.

МЕХАНІЧНІ ОБМЕЖУВАЧІ ХОДУ

Вони дозволяють механічно регулювати хід, обмежуючи бажаний хід засувки.

МЕХАНІЧНИЙ БЛОКУЮЧИЙ ПРИСТРІЙ

Дозволяє механічно фіксувати засувку у заданому положенні на тривалий час.

АВАРІЙНИЙ РУЧНИЙ ПРИВІД (ШТУРВАЛ/РЕДУКТОР):

Дозволяє вручну керувати засувкою у разі відмови електроживлення або повітря (рис. 9).

ОТВОРИ ДЛЯ ПРОМИВАННЯ В КОРПУСІ

У корпусі просвердлено кілька отворів для промивання повітрям, парою або іншими рідинами з метою очищення сидла клапана перед ущільненням.

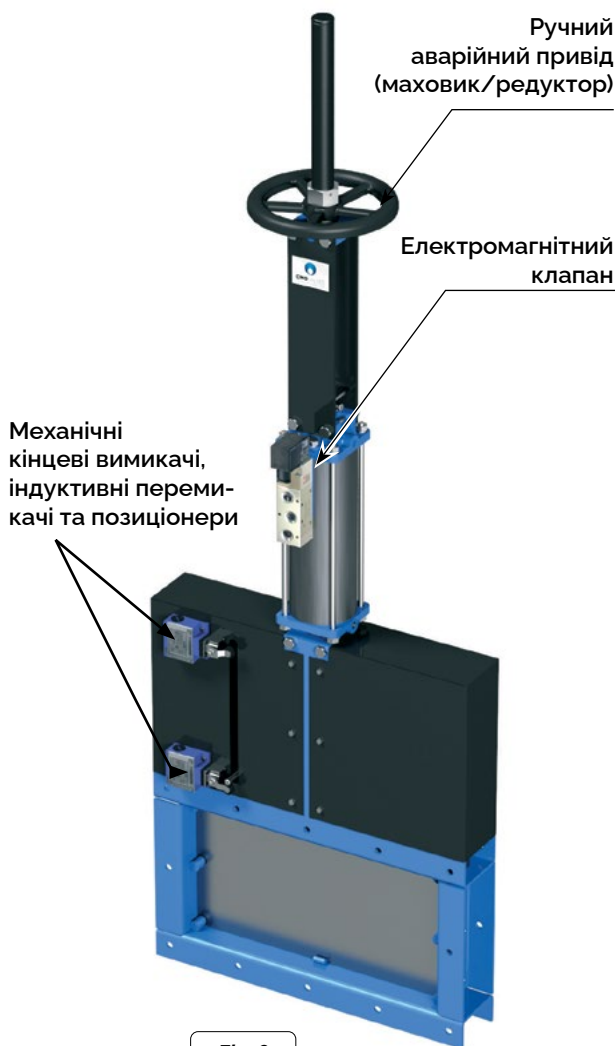


Fig. 9

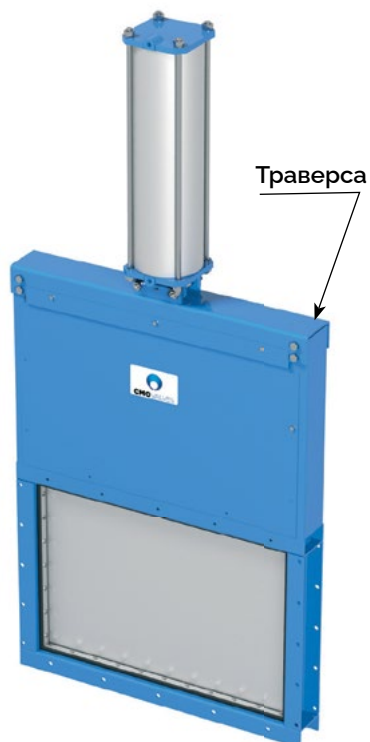


Fig. 10

ЗМІННІ ПРИВОДИ

Всі приводи легко замінюються.

ЕПОКСИДНЕ ПОКРИТТЯ

Всі корпуси та компоненти з вуглецевої сталі на клапанах CMO Valves мають епоксидне покриття, що забезпечує клапанам високу стійкість до корозії та чудове покриття. Стандартний колір засувки CMO Valves – синій, RAL-5015.

ЗАХИСТ ШИБЕРА

Відповідно до європейських стандартів безпеки (маркування «ЕС»), автоматизовані клапани оснащені захисними кожухами, що запобігають випадковому зачепленню будь-яких предметів за шибер (рис. 11).

КРИШКА

Забезпечує повну водонепроникність зовні, зменшуючи необхідність технічного обслуговування сальника.

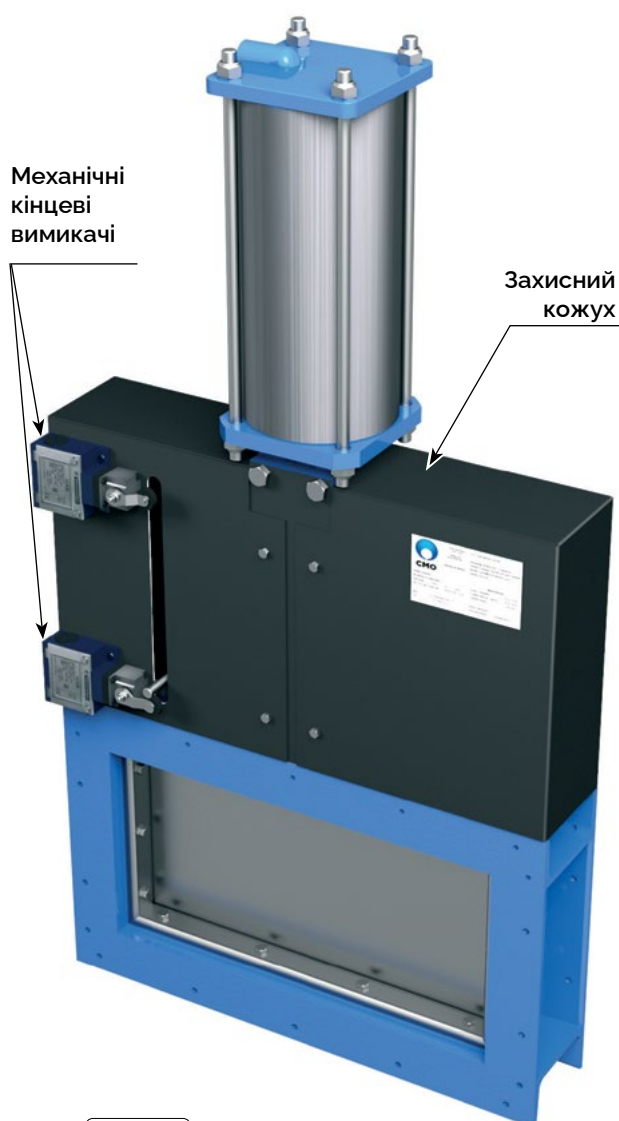


Fig. 11

ТИПИ ПОДОВЖУВАЧІВ

При необхідності керувати засувкою на відстані ми можемо встановити приводи різного типу:

1. КОЛОНКА УПРАВЛІННЯ

Шток нарощується на необхідну довжину за рахунок подовжуючого стрижня. Задаючи довжину стрижня, одержуємо необхідне подовження. Для підтримки приводу зазвичай встановлюється колонка управління.

Визначаються змінні:

H1 відстань від центру засувки до основи колонки.

d1 відстань від стінки до торця сполучного фланця.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Може встановлюватись на привід будь-якого типу.
- Рекомендується встановити опорні напрямні для штока (мал. 8) через кожні 1,5 метри.
- Стандартна колонка має висоту 800 мм (рис. 13). Колонка іншої висоти може бути виготовлена на замовлення.
- Можна встановити індикатор положення для визначення відсотка відкриття клапана.
- Можливе встановлення похилої колонки (рис. 15).

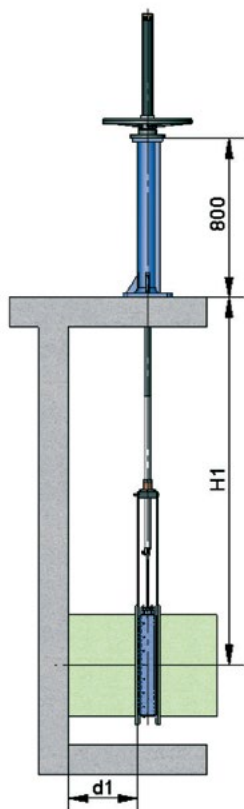


Fig. 13

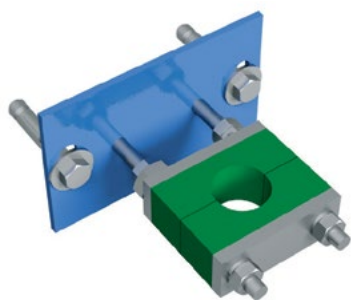


Fig. 14

СПИСОК КОМПОНЕНТІВ

КОМПОНЕНТИ	СТАНДАРТНЕ ВИКОНАННЯ
Шток	AISI 304
Стержень	AISI 304
Опорна направляюча	Вуглецева сталь з епоксидним покриттям
Направляюча ножа	PA6
Колонна	GJS-500 з епоксидним покриттям

Table. 4



Fig. 15

2. ТРУБА

Призначена для підйому приводу. Під час роботи засувки труба обертається разом із маховиком, зберігаючи постійну висоту (рис. 16).

Визначаються змінні:

- H1** відстань від центру засувки до необхідної висоти розташування приводу.
- d1** відстань від стінки до торця сполучного фланця.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Стандартні приводи: маховик та «квадратна гайка»
- Рекомендується через кожні 1,5 метра встановлювати опорні направляючі труби.
- Стандартні матеріали: вуглецева сталь з епоксидним покриттям або нержавіюча сталь.

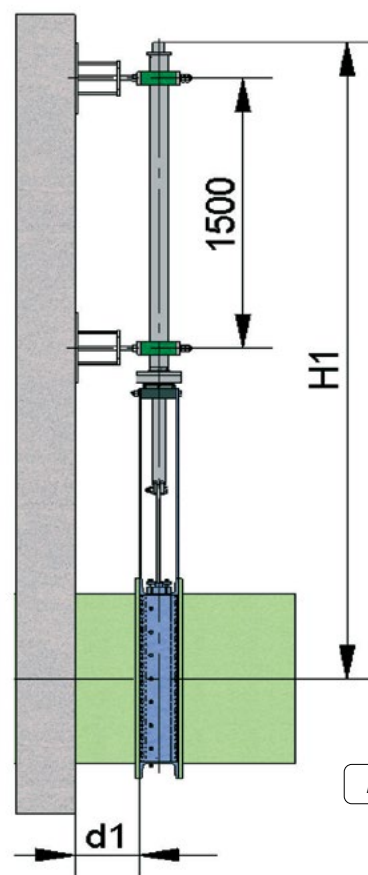
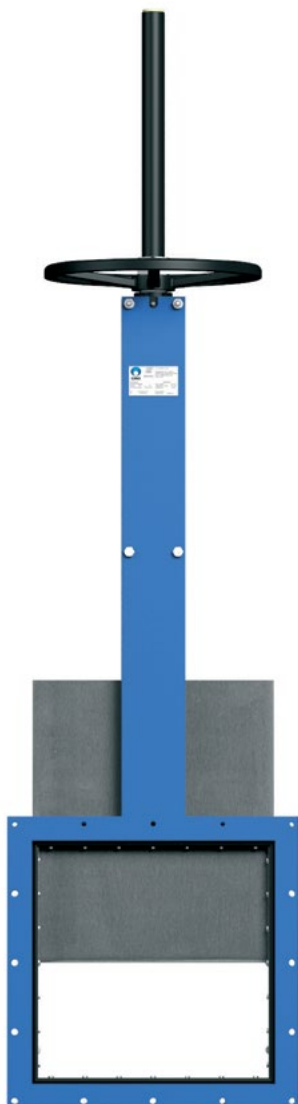


Fig. 16

3. ПОДОВЖУЮЧІ ОПОРНІ ПЛАСТИНИ

Якщо потрібне невелике подовження, його можна отримати за рахунок подовжених опорних пластин. Для посилення конструкції можна встановити проміжну направляючу траверсу (рис. 17).

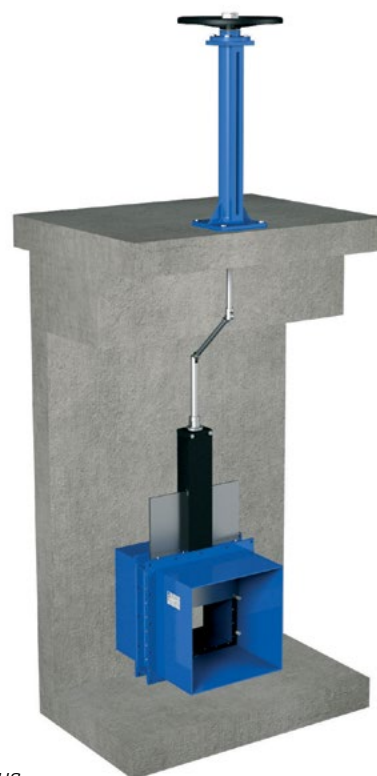
Fig. 17



4. КАРДАННЕ З'ЄДНАННЯ

Якщо привід не знаходиться на одній лінії із засувкою, цю проблему можна вирішити, встановивши карданне з'єднання (рис. 18).

Fig. 18



Примітка: Існує можливість встановити індикатор положення на колоні управління.

МАХОВИК З ВИСУВНИМ ШТОКОМ

опції

- Запірні пристрої.
- Подовжувачі: підставка, труба, пластини...
- Розміри (W x T) більші, ніж зазначені в таблиці.

ПРИВІД

- Штурвал
- Шток.
- Гайка.
- Захисний ковпак штока.

ДОСТУПНИЙ

- Від 125 x 125 до 1400 x 1400
- Від розмірів (Ш x В) 900 x 900 постачається з редуктором.
- Також можуть бути виготовлені прямокутні W x T.

*Інші розміри за запитом.

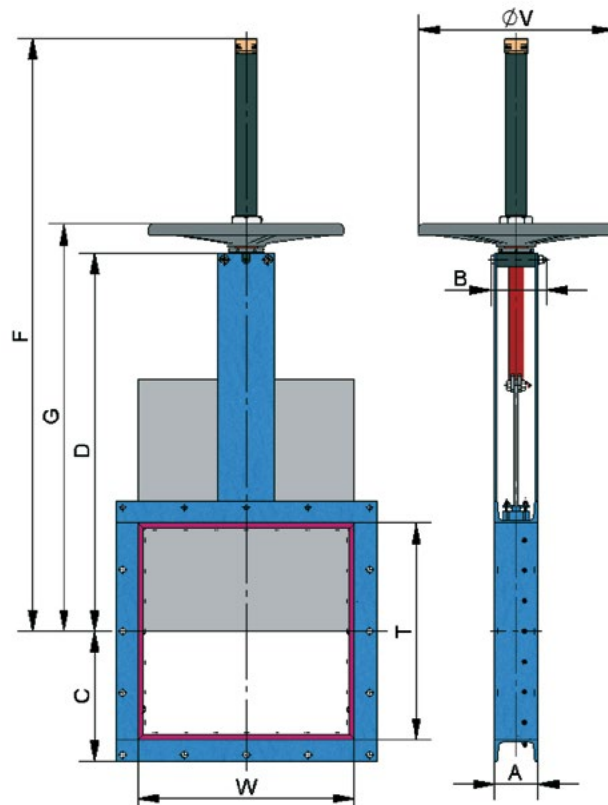


Fig. 19

W x T	ΔP (bar)	A	B	C	D	F	G	ØV
125 x 125	0,6	80	102	107,5	281,5	496	317	225
150 x 150	0,6	80	102	120	319	534	354	225
200 x 200	0,6	80	102	145	394	650	429	225
250 x 250	0,6	80	111	170	471	802	524	325
300 x 300	0,6	80	111	195	546	935	599	325
350 x 350	0,6	100	116	225	621	1060	674	325
400 x 400	0,6	100	116	250	697	1185	749	325
450 x 450	0,6	100	128	275	785	1338	852	450
500 x 500	0,6	100	128	300	864	1465	929	450
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1590	1004	450
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1715	1079	450
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1840	1154	450
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	1981	1245	450
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	2106	1320	450
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	2231	1395	450
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	2481	1545	450
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	2746	1695	--
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	3280	2040	--
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	3760	2340	--

Table. 5

МАХОВИК З НЕВИСУВНИМ ШТОКОМ

Підходить, коли є обмеження по висоті.

опції

- Квадратна гайка
- Запірні пристрої.
- Подовжувачі: підставка, труба, пластини...
- Розміри (W x T) більші, ніж зазначені в таблиці.

ПРИВІД

- Штурвал
- Шток.
- Гайка.
- Направляюча втулка.

ДОСТУПНИЙ

- Від 125 x 125 до 1400 x 1400
- Від розмірів (Ш x В) 900 x 900 постачається з редуктором.
- Також можуть бути виготовлені прямокутні W x T.

*Інші розміри за запитом.

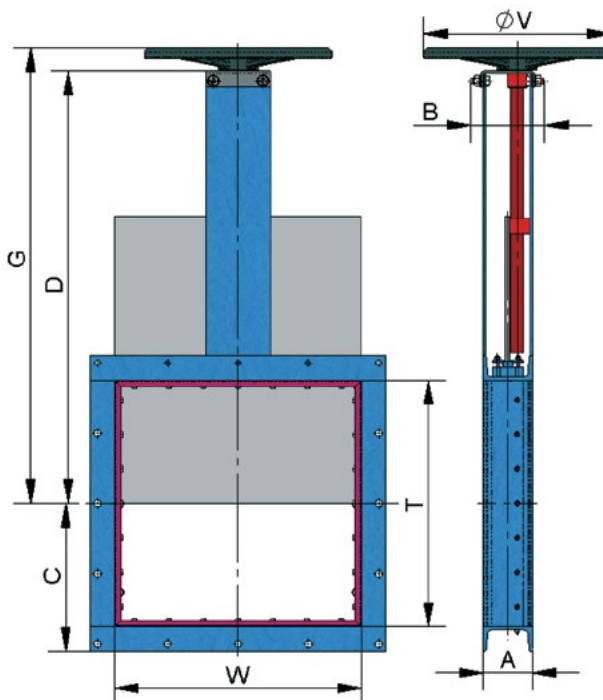


Fig. 20

W x T	ΔP (bar)	A	B	C	D	G	ØV
125 x 125	0,6	80	102	107,5	281,5	317	225
150 x 150	0,6	80	102	120	319	354	225
200 x 200	0,6	80	102	145	394	429	225
250 x 250	0,6	80	111	170	471	524	325
300 x 300	0,6	80	111	195	546	599	325
350 x 350	0,6	100	116	225	621	674	325
400 x 400	0,6	100	116	250	697	749	325
450 x 450	0,6	100	128	275	785	852	450
500 x 500	0,6	100	128	300	864	929	450
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1004	450
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1079	450
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1154	450
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	1245	450
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	1320	450
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	1395	450
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	1545	450
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	1695	--
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	2040	--
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	2340	--

Table. 6

ЛАНЦЮГОВЕ КОЛЕСО (МАХОВИК)

Широко використовується в піднятих установках з ускладненим доступом, маховик встановлюється у вертикальному положенні

ОПЦІЇ

- Запірні пристрої.
- Подовжувачі: підставка, труба, пластини.
- Непідйомний шток.
- Розміри (W x T) більші, ніж зазначені в таблиці.

ПРИВІД

- Маховик
- Шток.
- Гайка.
- Захисний ковпак штока.
- Ланцюг

ДОСТУПНИЙ

- Від 125 x 125 до 1400 x 1400
- Від розмірів (Ш x В) 900 x 900 постачається з редуктором. (* у таблиці)
- Також можуть бути виготовлені прямокутні W x T.

*Інші розміри за запитом.

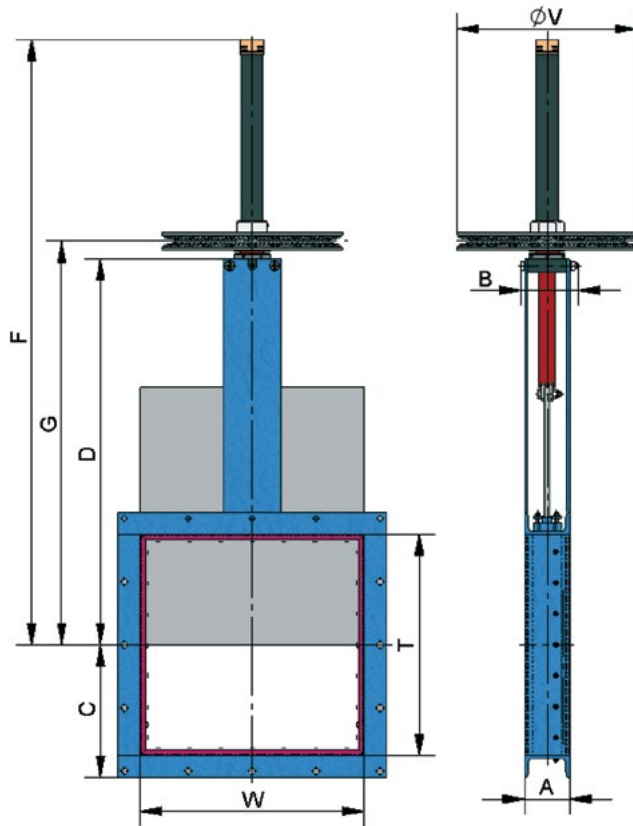


Fig. 21

W x T	ΔP (bar)	A	B	C	D	F	G	ØV
125 x 125	0,6	80	102	107,5	281,5	496	317	225
150 x 150	0,6	80	102	120	319	534	354	225
200 x 200	0,6	80	102	145	394	650	429	225
250 x 250	0,6	80	111	170	471	802	524	300
300 x 300	0,6	80	111	195	546	935	599	300
350 x 350	0,6	100	116	225	621	1060	674	300
400 x 400	0,6	100	116	250	697	1185	749	300
450 x 450	0,6	100	128	275	785	1338	852	402
500 x 500	0,6	100	128	300	864	1465	929	402
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1590	1004	402
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1715	1079	402
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1840	1154	402
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	1981	1245	402
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	2106	1320	402
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	2231	1395	402
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	2481	1545	402
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	2746	1695	402*
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	3280	2040	402*
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	3760	2340	402*

Table. 7

РЕДУКТОР

Широко використовується в піднятих установках з ускладненим доступом, маховик встановлюється у вертикальному положенні

ОПЦІЇ

- Ланцюговий маховик
- Запірні пристрої.
- Подовжувачі: підставка, труба, пластини.
- Непідйомний шток.

ПРИВІД

- Маховик
- Шток.
- Траверса.
- Конічний редуктор.
- Стандартне передавальне число 4:1

ДОСТУПНИЙ

- Від 125 x 125 до 1400 x 1400
- Від розмірів (Ш x В) 900 x 900 постачається з редуктором. (* у таблиці)
- Також можуть бути виготовлені прямокутні W x T.

*Інші розміри за запитом.

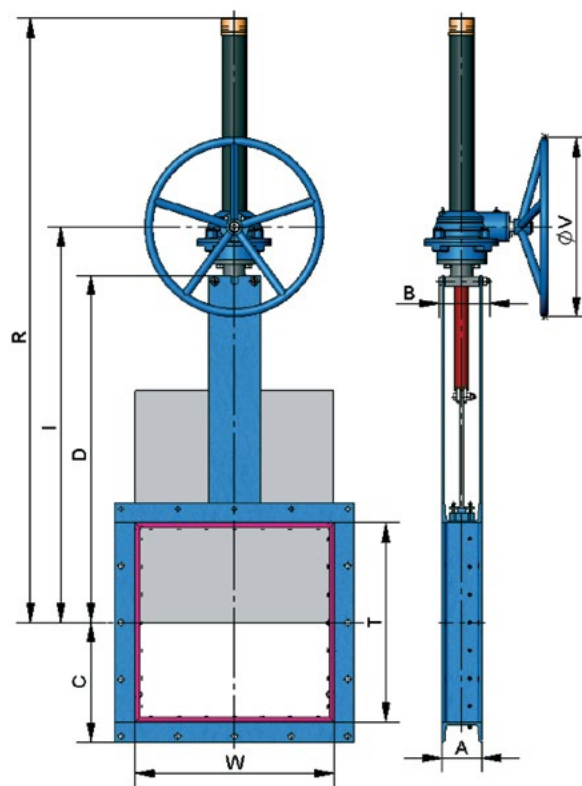


Fig. 22

W x T	ΔP (bar)	A	B	C	D	I	R	ØV
125 x 125	0,6	80	102	107,5	281,5	401	556	300
150 x 150	0,6	80	102	120	319	439	619	300
200 x 200	0,6	80	102	145	394	514	744	300
250 x 250	0,6	80	111	170	471	589	869	300
300 x 300	0,6	80	111	195	546	667	994	300
350 x 350	0,6	100	116	225	621	744	1124	300
400 x 400	0,6	100	116	250	697	819	1249	300
450 x 450	0,6	100	128	275	785	904	1384	450
500 x 500	0,6	100	128	300	864	981	1511	450
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1056	1636	450
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1131	1761	450
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1206	1886	450
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	1297	2027	450
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	1372	2152	450
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	1447	2277	450
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	1597	2527	450
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	1747	2777	450
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	2011	3251	650
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	2311	3751	650

Table. 8

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ПОДВІЙНОЇ ДІЇ

- Тиск повітря, що подається до циліндра, становить мінімум 6 бар і максимум 10 бар, повітря повинно бути сухим і змащеним.
- Для пневматичних циліндрів діаметром до Ø200 кожух і кришки виготовлені з алюмінію, шток – з AISI304, поршень – зі сталі з гумовим покриттям, а ущільнювальні кільця – з нітрилу. Для циліндрів діаметром понад Ø200 кришки виготовлені з високоміцного чавуну або вуглецевої сталі.
- За запитом ми також можемо поставити привід, повністю виготовлений з нержавіючої сталі, спеціально для установки в корозійних середовищах.

ДОСТУПНИЙ

- Від 125 x 125 до 1400 x 1400
- Також можуть бути виготовлені прямокутні W x T.

*Інші розміри за запитом.

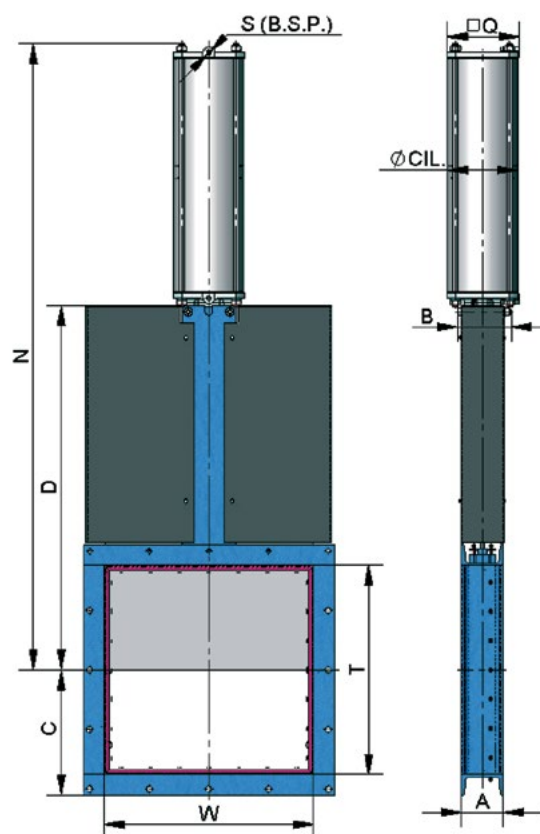


Fig. 23

W x T	ΔP (bar)	A	B	C	D	N	Q	Ø CIL.	Ø VAST.	S (B.S.P.)
125 x 125	0,6	80	102	107,5	281,5	511	90	Ø80	Ø20	1/4"
150 x 150	0,6	80	102	120	319	574	90	Ø80	Ø20	1/4"
200 x 200	0,6	80	102	145	394	699	90	Ø80	Ø20	1/4"
250 x 250	0,6	80	102	170	471	824	90	Ø80	Ø20	1/4"
300 x 300	0,6	80	102	195	546	949	90	Ø80	Ø20	1/4"
350 x 350	0,6	100	116	225	621	1074	110	Ø100	Ø20	1/4"
400 x 400	0,6	100	116	250	697	1215	135	Ø125	Ø25	1/4"
450 x 450	0,6	100	128	275	785	1351	135	Ø125	Ø25	1/4"
500 x 500	0,6	100	128	300	864	1486	170	Ø160	Ø30	1/4"
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1611	170	Ø160	Ø30	1/4"
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1736	170	Ø160	Ø30	1/4"
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1861	170	Ø160	Ø30	1/4"
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	2014	215	Ø200	Ø30	3/8"
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	2182	270	Ø250	Ø40	3/8"
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	2307	270	Ø250	Ø40	3/8"
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	2560	270	Ø250	Ø40	3/8"
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	2815	382	Ø300	Ø45	1/2"
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	3310	426	Ø350	Ø45	1/2"
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	3877	508	Ø400	Ø50	1/2"

Table. 9

ПНЕВМАТИЧНИЙ ЦИЛІНДР ОДНОСТОРОННЬОЇ ДІЇ

- Доступний для відкриття або закриття у разі відмови подачі повітря (відкриття або закриття за допомогою пружини).
- Конструкція приводу активується пружиною для клапанів 300x300. Для більших ходів привід містить циліндр подвійної дії та ресивер, який зберігає об'єм повітря, необхідний для виконання останнього руху в разі відсутності подачі повітря.
- За запитом ми також можемо поставити привід, повністю виготовлений з нержавіючої сталі, спеціально для установки в корозійних середовищах.

ДОСТУПНИЙ

- Від 125 x 125 до 1400 x 1400
- Також можуть бути виготовлені прямокутні W x T.

*Інші розміри за запитом.

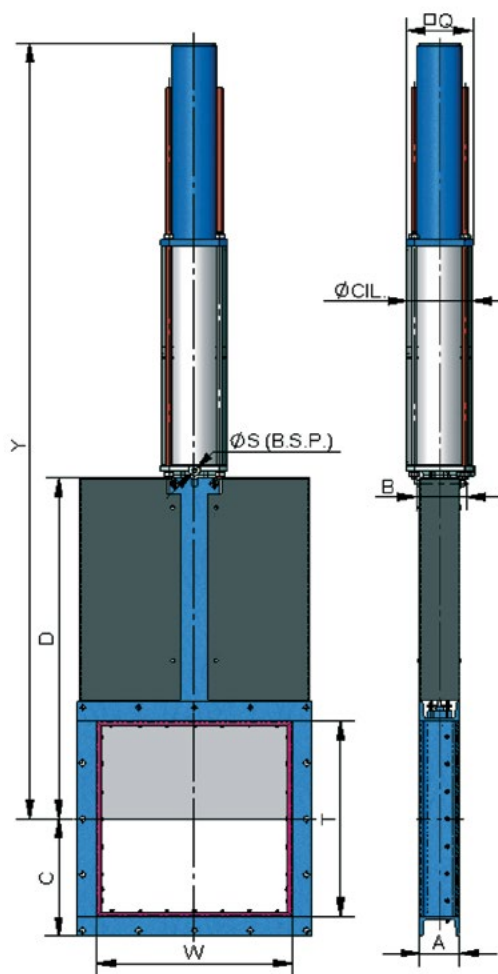


Fig. 24

W x T	ΔP (bar)	A	B	C	D	Y	Q	Ø CIL.	Ø VAST	S (B.S.P.)
125 x 125	0,6	80	102	107,5	281,5	816	135	Ø125	Ø25	1/4"
150 x 150	0,6	80	102	120	319	861	135	Ø125	Ø25	1/4"
200 x 200	0,6	80	102	145	394	939	135	Ø125	Ø25	1/4"
250 x 250	0,6	80	111	170	471	1130	135	Ø125	Ø25	1/4"
300 x 300	0,6	80	111	195	546	1255	135	Ø125	Ø25	1/4"

Table. 10

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ПРИВІД

Цей привід є автоматичним і включає в себе наступні деталі:

- Електродвигун
- Шток.
- Траверса.

ЕЛЕКТРОПРИВІД ВКЛЮЧАЄ

- Аварійний ручний маховик.
- Кінцеві вимикачі.
- Вимикачі крутного моменту.

опції

- Різні типи та марки.
- Непідйомний шток.
- Фланці ISO 5210 / DIN 3338.

ДОСТУПНИЙ

- Від 125 x 125 до 1400 x 1400
- При розмірах (Ш x Т) від 900 x 900 електропривід використовується з редуктором
- Також можуть бути виготовлені прямокутні W x T.

*Інші розміри за запитом.

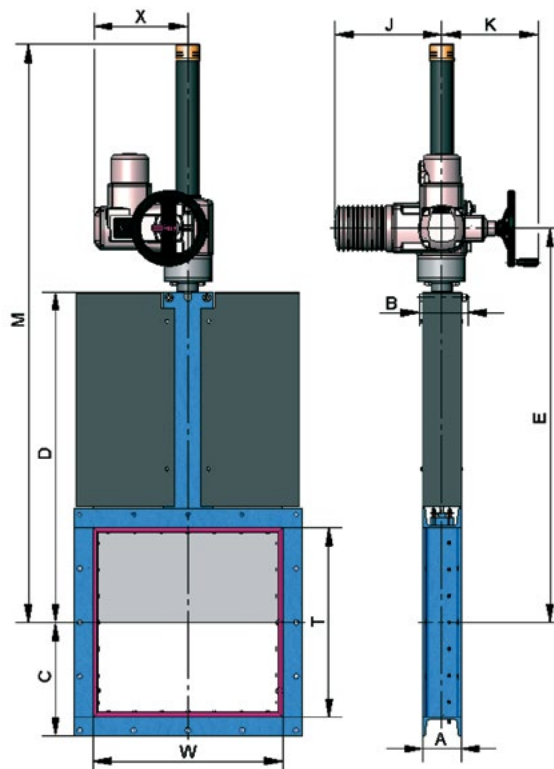


Fig. 25

W x T	ΔP (bar)	A	B	C	D	E	J	K	M	X
125 x 125	0,6	80	102	108	282	436	265	250	631	237
150 x 150	0,6	80	102	120	319	473	265	250	668	237
200 x 200	0,6	80	102	145	394	548	265	250	743	237
250 x 250	0,6	80	111	170	471	623	265	250	831	237
300 x 300	0,6	80	111	195	546	698	265	250	956	237
350 x 350	0,6	100	116	225	621	778	265	250	1086	237
400 x 400	0,6	100	116	250	697	853	265	250	1211	237
450 x 450	0,6	100	128	275	785	950	265	250	1365	237
500 x 500	0,6	100	128	300	864	1027	265	250	1492	237
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1102	265	250	1617	237
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1177	265	250	1742	237
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1252	265	250	1867	237
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	1343	283	250	2008	247
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	1418	283	250	2133	247
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	1493	283	250	2258	247
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	1643	283	250	2508	247
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	1793	389	256	2758	247
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	2084	389	256	3229	286
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	2384	389	256	3729	286

Table. 11

ГІДРАВЛІЧНИЙ ПРИВІД

Гідравлічний привід включає:

- Гідравлічний циліндр
- Вилку

Доступні різні типи та марки відповідно до вимог замовника

ДОСТУПНИЙ

- Від 125 x 125 до 1400 x 1400
- Також можуть бути виготовлені прямокутні W x T.

*Інші розміри за запитом.

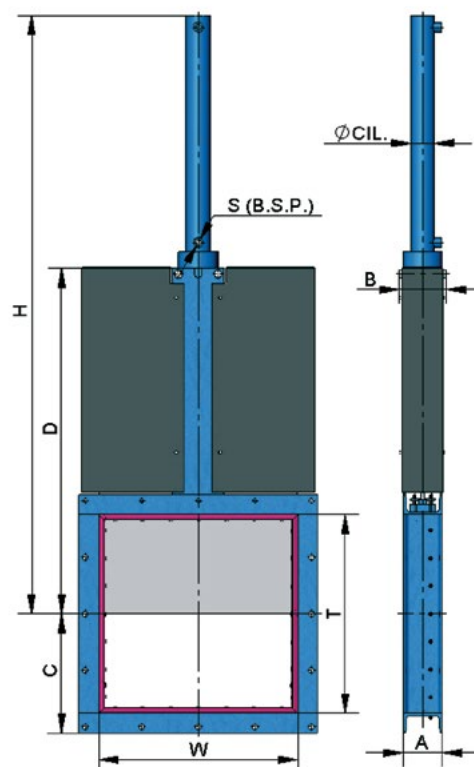
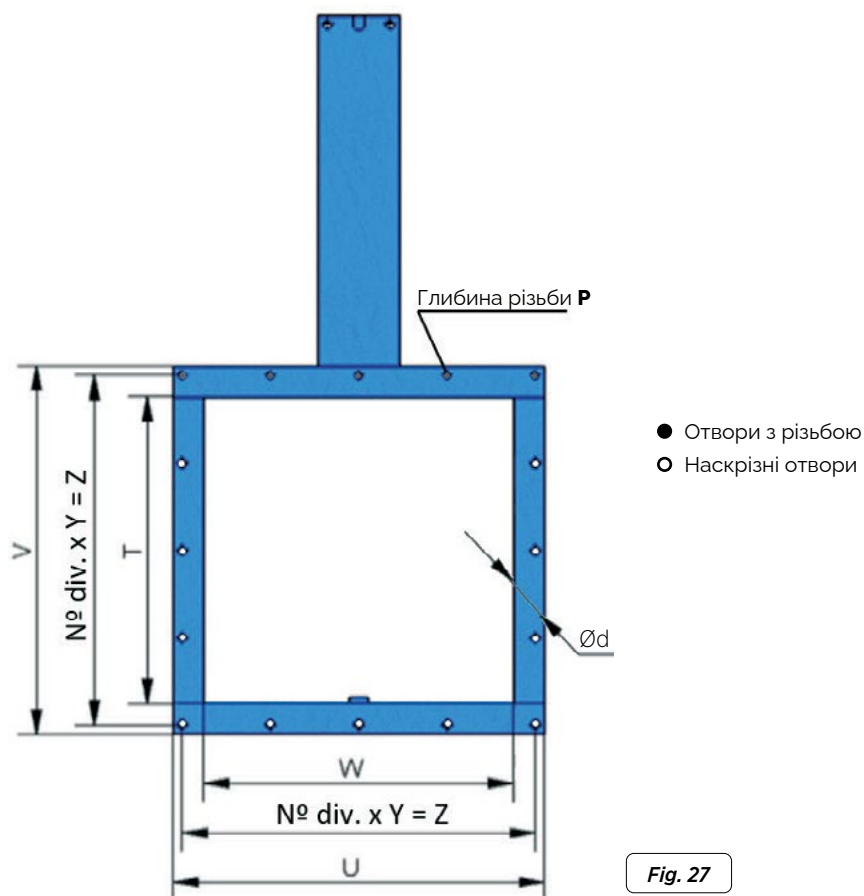


Fig. 26

W x T	ΔP (bar)	A	B	C	D	H	Ø CIL.	Ø VAST.	S (B.S.P.)
125 x 125	0,6	80	102	108	282	561	Ø25	Ø18	3/8"
150 x 150	0,6	80	102	120	319	623	Ø25	Ø18	3/8"
200 x 200	0,6	80	102	145	394	723	Ø25	Ø18	3/8"
250 x 250	0,6	80	111	170	471	903	Ø25	Ø18	3/8"
300 x 300	0,6	80	111	195	546	1028	Ø25	Ø18	3/8"
350 x 350	0,6	100	116	225	621	1156	Ø32	Ø22	3/8"
400 x 400	0,6	100	116	250	697	1286	Ø32	Ø22	3/8"
450 x 450	0,6	100	128	275	785	1421	Ø32	Ø22	3/8"
500 x 500	0,6	100	128	300	864	1558	Ø40	Ø22	3/8"
550 x 550	0,6	100	128	325	939	1683	Ø40	Ø22	3/8"
600 x 600	0,6	100	128	350	1014	1808	Ø40	Ø22	3/8"
650 x 650	0,6	100	128	375	1089	1933	Ø50	Ø28	3/8"
700 x 700	0,6	120	148	405	1178	2097	Ø50	Ø28	3/8"
750 x 750	0,6	120	148	430	1253	2222	Ø50	Ø28	3/8"
800 x 800	0,6	120	148	455	1328	2347	Ø50	Ø28	3/8"
900 x 900	0,6	140	168	510	1478	2597	Ø63	Ø36	3/8"
1000 x 1000	0,6	140	168	560	1628	2847	Ø63	Ø36	3/8"
1200 x 1200	0,6	160	186	665	1929	3387	Ø80	Ø45	3/8"
1400 x 1400	0,6	160	218	765	2229	3918	Ø100	Ø56	1/2"

Table. 12

РОЗМІРИ ФЛАНЦЯ



W x T	ΔP (bar)	●	Metric	○	Ød	P	U x V	N° div. x Y = Z
125 x 125	0,6	3	M 10	5	12	8	215x215	2 x 92,5 = 185
150 x 150	0,6	3	M 10	5	12	8	240x240	2 x 105 = 210
200 x 200	0,6	3	M 10	5	12	8	290x290	2 x 130 = 260
250 x 250	0,6	3	M 10	5	12	8	340x340	2 x 155 = 310
300 x 300	0,6	4	M 10	8	12	8	390x390	3 x 120 = 360
350 x 350	0,6	4	M 12	8	14	8,5	450x450	3 x 140 = 420
400 x 400	0,6	5	M 12	11	14	8,5	500x500	4 x 117,5 = 470
450 x 450	0,6	5	M 12	11	14	8,5	550x550	4 x 130 = 520
500 x 500	0,6	5	M 12	11	14	8,5	600x600	4 x 142,5 = 570
550 x 550	0,6	5	M 12	11	14	8,5	650x650	4 x 155 = 620
600 x 600	0,6	5	M 12	11	14	8,5	700x700	4 x 167,5 = 670
650 x 650	0,6	5	M 12	11	14	8,5	750x750	4 x 180 = 720
700 x 700	0,6	6	M 12	14	14	9	810x810	5 x 155 = 775
750 x 750	0,6	6	M 12	14	14	9	860x860	5 x 166 = 830
800 x 800	0,6	6	M 12	14	14	9	910x910	5 x 175 = 875
900 x 900	0,6	7	M 12	17	14	10	1020x1020	6 x 162,5 = 975
1000 x 1000	0,6	8	M 12	20	14	10	1120x1120	7 x 155 = 1085
1200 x 1200	0,6	8	M 12	20	14	10,5	1320x1320	7 x 184,5 = 1291,5
1400 x 1400	0,6	8	M 12	20	14	10,5	1520x1520	7 x 213 = 1491

Table. 13



www.cmovalves.com



CMOVALVES

QMS CERTIFIED BY LRQA
Approval number ISO9001 0035593

CMO VALVES
HEADQUARTERS MAIN
OFFICES & FACTORY

Amategi Aldea, 142
20400 Tolosa
Gipuzkoa (Spain)

Tel.: (+34) 943 67 33 99

cmo@cmovalves.com
www.cmovalves.com



**Адреса дистриб'ютора
в Україні :**

Волинська обл., м Луцьк
вул Підгаєцька, 13 А

ТОВ СМО Україна

тел. +380976450933

тел. +380972678467

cmoukr@ukr.net
cmoukr.com