

## ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ДВУНАПРАВЛЕННАЯ МЕЖФЛАНЦЕВОГО ТИПА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

Данная задвижка предназначена для работы с любыми жидкостями.

**СЕРИЯ UB**

- Чугунный корпус из двух частей, скрепляемых болтами, с внутренними направляющими ножа для его беспрепятственного скольжения.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможно использование различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Расстояние между торцами (строительная длина) по стандарту UNE-EN 558 Базовая серия 20.

### ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Сушильные установки.
- Целлюлозно-бумажная промышленность.
- Предприятия водоподготовки.
- Химические заводы
- Пищевая промышленность
- Горнодобывающая промышленность.
- Нефтедобывающая промышленность.
- Перекачка загрязненных жидкостей.

### ПРОИЗВОДИМЫЕ РАЗМЕРЫ:

от DN50 до DN2000 (по индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены).

### РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

от DN50 до DN250 ..... 10 кг/см<sup>2</sup>  
 DN300 и DN350 ..... 8/10 кг/см<sup>2</sup>  
 DN400 и DN450 ..... 6/10 кг/см<sup>2</sup>  
 DN500 и DN600 ..... 5/10 кг/см<sup>2</sup>  
 от DN700 до DN1400 ..... 2/4/6/10 кг/см<sup>2</sup>  
 от DN1600 до DN2000 ..... 2/4/6 кг/см<sup>2</sup>

### СТАНДАРТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

Фланцы с высверленными отверстиями:  
 DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150)

### ПРОЧИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

DIN PN6, DIN PN 16, DIN PN25, Стандарт JIS, Австралийский стандарт, Британский стандарт.

### ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ:

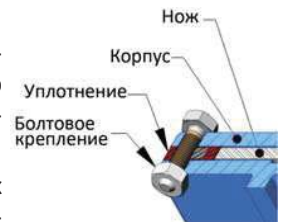
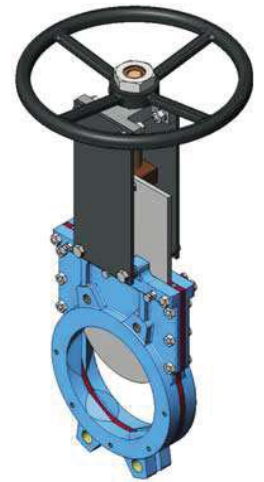
Главной отличительной характеристикой данной задвижки является конструкция корпуса. Корпус задвижки состоит из двух механически обработанных частей, скрепленных при помощи болтов. Задвижка может работать в обоих направлениях при одинаковом давлении.

Между двумя частями корпуса расположено седловое уплотнение, крепящееся посредством болтов, используемых для соединения частей корпуса.

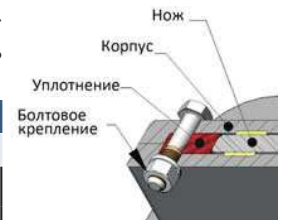
В задвижках размерами от DN50 до DN600 уплотнение имеет металлическую сердцевину, помогающую выдерживать давление жидкости и способствующую правильному закрытию задвижки.

В задвижках размерами свыше DN600 на частях корпуса имеются внешние выступы, препятствующие возможному смещению уплотнения.

Данная конструкция обеспечивает исключительно плотную посадку уплотнения (без внутренних полостей) и препятствует попаданию грязи в область седла.



до Ø600

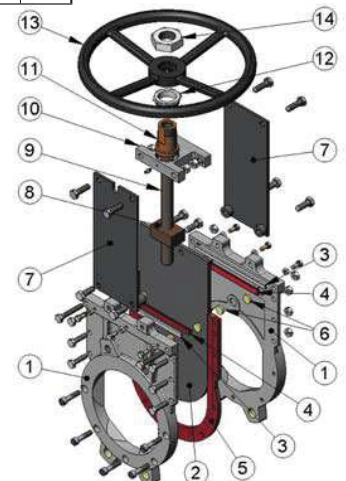


свыше Ø600

СЕДЛО/ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Материал	T макс, °C	Области применения	Материал	P, бар	T макс, °C	pH
ЭПДМ (E)	90*	Вода, кислоты и синтетические масла.	Промасленное х/б волокно	10	100	6-8
Нитрил (N)	90*	Углеводороды, масла и смазочные материалы	Сухое х/б волокно (AS)	0,5	100	6-8
Витон (V)	200	Углеводороды и растворители	Х/б волокно + ПТФЭ	30	120	6-8
Силикон (S)	200	Пищевые продукты	Синтетическое волокно + ПТФЭ	100	-200+270	0-14
ПТФЭ (T)	250	Сопrotивляемость коррозии	Графит	40	650	0-14
* возможно до T° макс до 120°C по индивидуальному заказу.			Керамическое волокно	0,3	1400	0-14

### СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент:	Исполнение из стали:	Исполнение из н/ж стали:
1 Корпус	GGG50	CF8M
2 Нож	AISI304/DUPLEX	AISI316/DUPLEX
3 Уплотнительная рейка	AISI304	AISI316
4 Соединительное уплотнение	ЭПДМ	ЭПДМ
5 Уплотнение	ЭПДМ + сталь	ЭПДМ + сталь
6 Седло	---	RCH 1000
7 Опорная пластина	S275JR	S275JR
8 Гайка штока	бронза	бронза
9 Шток	AISI303	AISI303
10 Траверса	GGG50	GGG50
11 Гайка штока	бронза	бронза
12 Стопорная гайка	сталь	сталь
13 Маховик	GGG50	GGG50
14 Гайка	цинк 5.6	цинк 5.6



## СЕРИЯ UB

### СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ

#### РУЧНЫЕ:

- маховик (с выдвижным штоком, с невыдвижным штоком, с цепью);
- рычаг, редуктор и др. (квадратная гайка и т.д.)

#### АВТОМАТИЧЕСКИЕ:

- электрический привод;
- пневмоцилиндр;
- гидроцилиндр.

### ТИПЫ ПРИВОДОВ:

1. Маховик с выдвижным штоком
2. Привод пневматический
3. Привод от электродвигателя
4. Маховик с редуктором
5. Привод гидравлический
5. Маховик с невыдвижным штоком (рис. А1-А6)



Рис. А1



Рис. А2

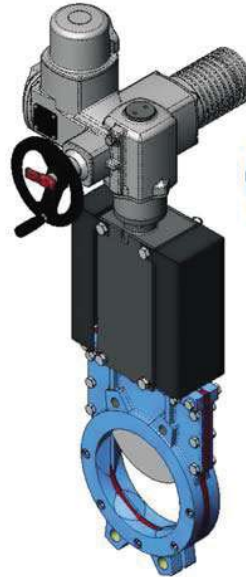


Рис. А3

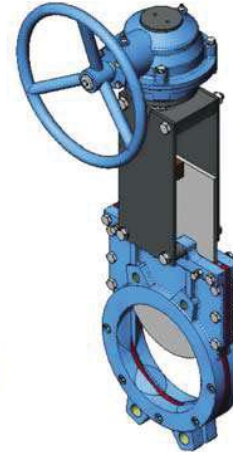


Рис. А4

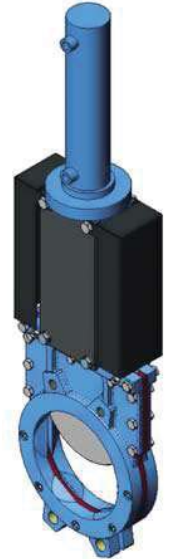
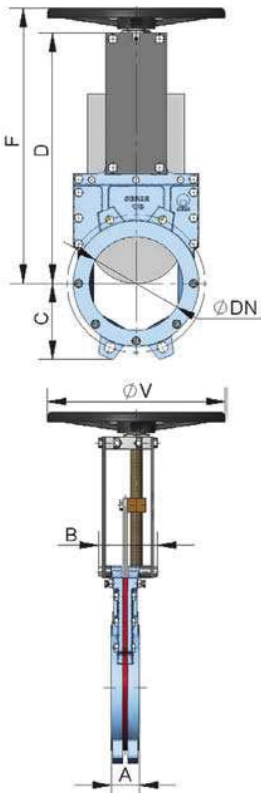


Рис. А5

### МАХОВИК С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

Применяются при наличии пространственных ограничений.

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)



DN	$\Delta P$ , кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	F	ØV
50	10	1.158	2,7	43	101	66	241	281	225
65	10	1.954	4,5	46	101	73	268	306	225
80	10	2.958	7	46	101	96	292	331	225
100	10	4.618	11	52	101	105	324	363	225
125	10	7.215	17	56	111	119	362	401	225
150	10	10.389	24	56	111	137	412	451	225
200	10	18.485	53	60	130	162	525	578	380
250	10	28.901	83	68	130	194	626	687	380
300	8	33.403	115	78	130	219	726	779	450
	10	41.666	143					779	450
350	8	45.578	157	78	320	251	882	—	—
	10	56.825	195					—	—
400	6	44.683	174	102	320	280	982	—	—
	10	74.249	288					—	—
450	6	56.694	220	114	320	306	1.082	—	—
	10	93.876	418					—	—
500	5	58.370	227	127	320	345	1.190	—	—
	10	116.248	636					—	—
600	5	84.360	376	154	320	403	1.385	—	—
	10	167.786	918					—	—

**МАХОВИК-ЦЕПЬ**

Используется в основном для установок, расположенных на труднодоступных возвышенных участках, маховик располагается вертикально. Начиная с диаметра DN250 привод с редуктором.

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	F	ØV
50	10	1,158	27	43	101	66	241	281	225
65	10	1,954	45	46	101	73	268	306	225
80	10	2,958	7	46	101	96	292	331	225
100	10	4,618	11	52	101	105	324	363	225
125	10	7,215	17	56	111	119	362	401	225
150	10	10,389	24	56	111	137	412	451	225
200	10	18,485	53	60	130	162	525	578	300
250	10	28,901	83	68	130	194	626	687	300
300	8	33,403	115	78	130	219	726	1,000	300*
	10	41,666	143					1,000	300*
350	8	45,578	157	78	320	251	882	1,156	300*
	10	56,825	195					1,207	402*
400	6	44,683	174	102	320	280	982	1,256	300*
	10	74,249	288					1,307	402*
450	6	56,694	220	114	320	306	1,082	1,356	300*
	10	93,876	418					1,407	402*
500	5	58,37	227	127	320	345	1,19	1,515	402*
	10	116,248	636					1,515	402*
600	5	84,36	376	154	320	403	1,385	1,728	402*
	10	167,786	918					1,862	402*

**РЫЧАГ**

Привод быстрого управления. Привод рассчитан на дифференциальное давление (ΔP) 2кг/см<sup>2</sup>.

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

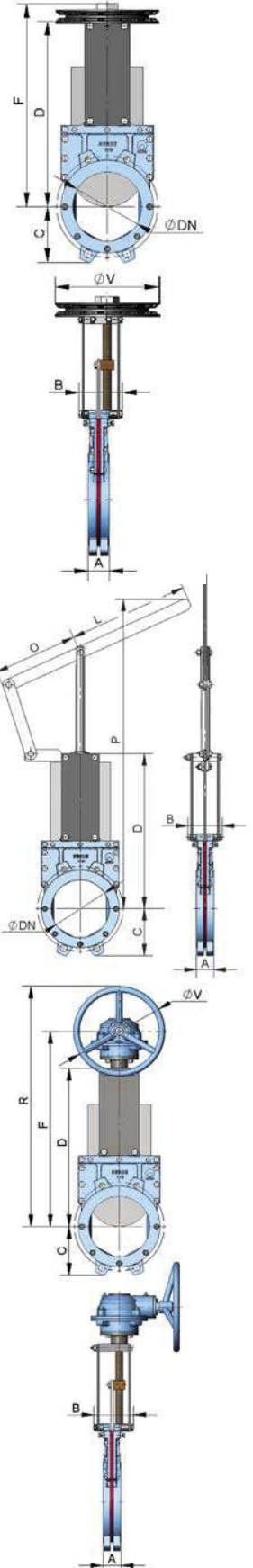
DN	ΔP, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	A	B	C	D	L	Ø	P
50	10*	241*	43	91	66	241	325	155	504
65	10*	406*	46	91	73	268	325	155	526
80	10*	613*	46	91	96	292	325	155	549
100	10*	954*	52	91	105	324	325	155	605
125	10*	1,494*	56	101	119	362	425	155	902
150	10*	2,151*	56	101	137	412	425	155	956
200	10*	3,832*	60	118	162	525	620	290	1,027

**РЕДУКТОР**

Рекомендуется для диаметров свыше DN 350. Стандартное передаточное отношение: 4 к 1.

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	F	R	ØV
50	10	1,158	27	43	101	66	241	365	515	300
65	10	1,954	45	46	101	73	268	392	542	300
80	10	2,958	7	46	101	96	292	416	566	300
100	10	4,618	11	52	101	105	324	448	598	300
125	10	7,215	17	56	111	119	362	486	636	300
150	10	10,389	24	56	111	137	412	536	686	300
200	10	18,485	53	60	130	162	525	649	799	300
250	10	28,901	83	68	130	194	626	750	900	300
300	8	33,403	115	78	130	219	726	850	1,000	300
	10	41,666	143					850	1,000	300
350	8	45,578	157	78	320	251	882	1,006	1,156	300
	10	56,825	195					1,006	1,156	300
400	6	44,683	174	102	320	280	982	1,106	1,256	300
	10	74,249	288					1,106	1,331	450
450	6	56,694	220	114	320	306	1,082	1,206	1,356	300
	10	93,876	418					1,224	1,549	650
500	5	58,370	227	127	320	345	1,190	1,314	1,464	300
	10	116,248	636					1,466	1,616	300
600	5	84,360	376	154	320	403	1,385	1,527	1,752	450
	10	167,786	918					1,661	1,886	450

**СЕРИЯ UB**


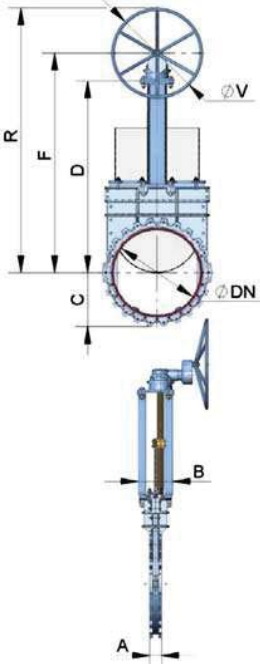


СЕРИЯ UB

РЕДУКТОР

Рекомендуется для диаметров свыше DN 350. Стандартное передаточное отношение: 4 к 1.

• B = макс. ширина задвижки (без привода), • D = макс. высота задвижки (без привода)

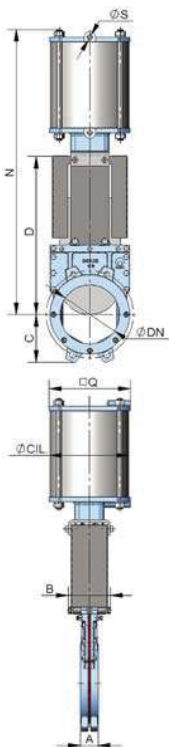


DN	ΔP, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	R	ØV
700	2	46,782	209	165	320	446	1,524	1,648	1,798	300
	4	92,305	411					1,666	1,991	650
	6	137,829	754					1,800	2,025	450
	10	228,876	1,252					1,800	2,025	450
800	2	61,760	275	190	320	506	1,718	1,842	2,067	450
	4	121,216	663					1,994	2,219	450
	6	180,672	988					1,994	2,219	450
	10	299,675	1,639					1,994	2,319	650
900	2	78,134	428	203	320	560	1,95	2,112	2,437	650
	4	153,487	840					2,226	2,451	450
	6	229,618	1,256					2,226	2,451	450
	10	380,238	2,467					2,300	2,725	850
1,000	2	97,383	533	216	320	614	2,176	2,338	2,663	650
	4	190,370	1,235					2,472	2,797	650
	6	283,241	1,838					2,510	2,935	850
	10	469,120	3,044					2,546	2,971	850
1,200	2	140,617	913	254	350	726	2,653	2,949	3,174	450
	4	276,169	2,074					2,987	3,412	850
	6	411,746	3,092					2,987	3,487	1,000
	10	679,339	5,101					3,041	3,541	1,000
1,400	2	194,377	1,460	279	350	835	3,122	3,456	3,781	650
	4	379,113	3,187					3,492	3,917	850
	6	563,628	4,738					3,474	3,974	1,000
	10	930,624	7,823					3,510	4,010	1,000
1,600	2	256,528	2,157	318	390	960	3,780	4,150	4,575	850
	4	497,679	4,184					4,150	4,650	1,000
	6	738,863	6,211					4,168	4,668	1,000
1,800	2	327,616	3,128	356	440	1,060	4,250	4,602	5,027	850
	4	636,611	6,651					4,488	5,163	1,350
	6	941,308	9,834					4,488	5,163	1,350
2,000	2	410,600	3,921	406	480	1,165	4,550	4,902	5,402	1,000
	4	792,563	8,280					4,788	5,463	1,350
	6	1,169,540	12,218					4,788	5,463	1,350

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА: 6 КГ/СМ<sup>2</sup>)

Давление подачи воздуха в цилиндр минимум 6 кг/см<sup>2</sup> и максимум 10 кг/см<sup>2</sup>, воздух должен быть сухим и содержать соответствующую смазку.

• B = макс. ширина задвижки (без привода) • D = макс. высота задвижки (без привода)

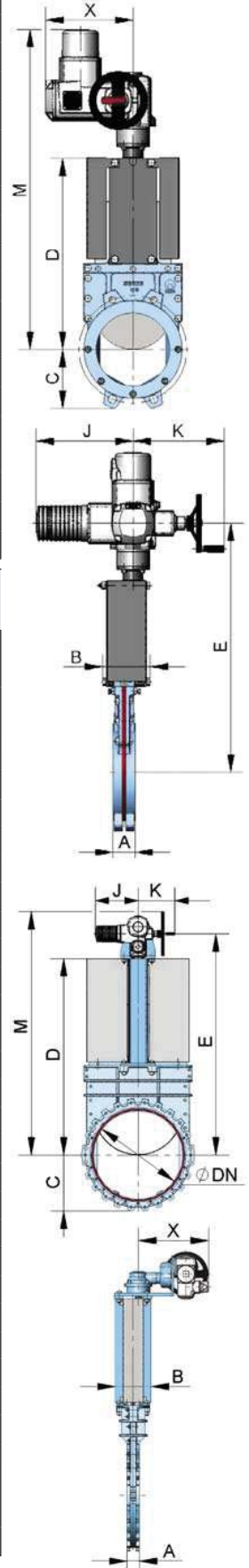


DN	P, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цилиндр	Ø штока	S (BSP)
50	10	1.158	43	101	66	241	417	90	80	20	1/4"
65	10	1.954	46	101	73	268	456	90	80	20	1/4"
80	10	2.958	46	101	96	292	498	110	100	20	1/4"
100	10	4.618	52	101	105	324	565	135	125	25	1/4"
125	10	7.215	56	111	119	362	634	170	160	30	1/4"
150	10	10.389	56	111	137	412	721	215	200	30	3/8"
200	10	18.485	60	130	162	525	965	270	250	40	3/8"
250	10	28.901	68	130	194	626	1.128	382	300	45	1/2"
300	8	33.403	78	130	219	726	1.296	444	350	45	1/2"
	10	41.666					1.296	444	350	45	1/2"
350	8	45.578	78	320	251	882	1.527	508	400	50	1/2"
	10	56.825					1.527	508	400	50	1/2"
400	6	44.683	102	320	280	982	1.652	444	350	45	1/2"
	10	74.249					1.674	552	450	50	3/4"
450	6	56.694	114	320	306	1.082	1.827	508	400	50	1/2"
	10	93.876					1.860	612	500	50	3/4"
500	5	58.370	127	320	345	1.190	1.985	508	400	50	3/4"
	10	116.248					2.028	715	585	60	1"
600	5	84.360	154	320	403	1.385	2.313	612	500	50	3/4"
	10	167.786					--	--	--	--	--

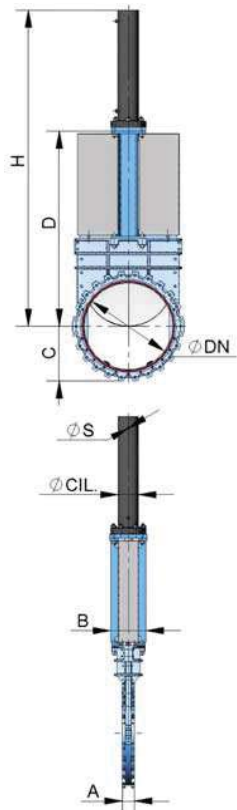
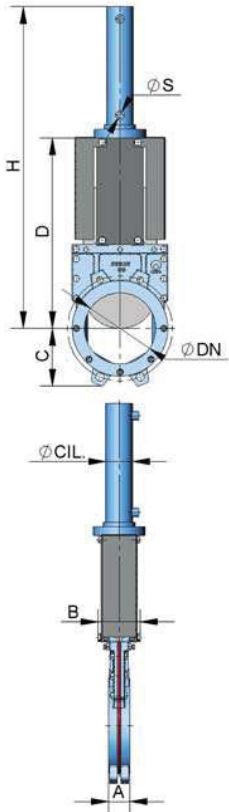
**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД**
**СЕРИЯ UB**

DN	P, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	E	J	K	M	X
50	10	1.158	2,7	43	101	66	241	399	265	249	609	238
65	10	1.954	4,5	46	101	73	268	426	265	249	636	238
80	10	2.958	7	46	101	96	292	450	265	249	660	238
100	10	4.618	11	52	101	105	324	482	265	249	692	238
125	10	7.215	17	56	111	119	362	520	265	249	730	238
150	10	10.389	24	56	111	137	412	570	265	249	780	238
200	10	18.485	53	60	130	162	525	683	265	249	893	238
250	10	28.901	83	68	130	194	626	796	283	254	1.006	248
300	8	33.403	115	78	130	219	726	810	265	249	912	422
	10	41.666					143	810	265	249	912	422
350	8	45.578	157	78	320	251	882	966	265	249	1.068	422
	10	56.825					195	966	265	249	1.068	422
400	6	44.683	174	102	320	280	982	1.066	265	249	1.168	422
	10	74.249					288	1.056	283	254	1.171	424
450	6	56.694	220	114	320	306	1.082	1.156	283	254	1.271	424
	10	93.876					418	1.174	283	254	1.289	453
500	5	58.370	227	127	320	345	1.190	1.264	283	254	1.379	424
	10	116.248					636	1.446	265	249	1.548	596
600	5	84.360	376	154	320	403	1.385	1.497	283	254	1.612	453
	10	167.786					918	1.631	283	254	1.746	598

DN	ΔP, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	E	J	K	M	X
700	2	46,782	209	165	320	446	1,524	1.568	265	249	1.670	422
	4	92305	411					1.576	283	254	1.691	453
	6	137,829	754					1.720	265	249	1.822	596
	10	228,876	1,252					1.710	283	254	1.825	598
800	2	61,760	275	190	320	506	1,718	1.752	283	254	1.867	424
	4	121,216	663					1.914	265	249	2.016	596
	6	180,672	988					1.904	283	254	2.019	598
	10	299,675	1,639					1.887	389	336	2.045	624
900	2	78,134	428	203	320	560	1,95	1.985	389	336	2.143	479
	4	153,487	840					2.136	283	254	2.251	598
	6	229,618	1,256					2.136	283	254	2.251	598
	10	380,238	2,467					2.193	389	336	2.351	653
1,000	2	97,383	533	216	320	614	2,176	2.211	389	336	2.369	479
	4	190,370	1,235					2.362	283	254	2.477	598
	6	283,241	1,838					2.383	389	336	2.541	653
	10	469,120	3,044					2.419	389	336	2.577	653
1,200	2	140,617	913	254	350	726	2,653	2.839	283	254	2.954	598
	4	276,169	2,074					2.860	389	336	3.018	653
	6	411,746	3,092					2.860	389	336	3.018	653
	10	679,339	5,101					2.878	389	339	3.078	721
1,400	2	194,377	1,460	279	350	835	3,122	3.346	283	254	3.461	627
	4	379,113	3,187					3.365	389	336	3.523	653
	6	563,628	4,738					3.347	389	339	3.547	721
	10	930,624	7,823					3.347	389	339	3.547	721
1,600	2	256,528	2,157	318	390	960	3,780	4.040	283	254	4.155	627
	4	497,679	4,184					4.023	389	336	4.181	653
	6	738,863	6,211					4.005	389	339	4.205	721
1,800	2	327,616	3,128	356	440	1,060	4,250	4.475	389	336	4.633	721
	4	636,611	6,651					4.361	389	336	4.519	853
	6	941,308	9,834					4.361	389	336	4.519	853
2,000	2	410,600	3,921	406	480	1,165	4,550	4.775	389	336	4.933	721
	4	792,563	8,280					4.661	389	339	4.861	853
	6	1,169,540	12,218					4.661	389	339	4.861	853



СЕРИЯ UB



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД (ДАВЛЕНИЕ МАСЛА: 135 КГ/СМ<sup>2</sup>)

• B = макс. ширина задвижки (без привода)

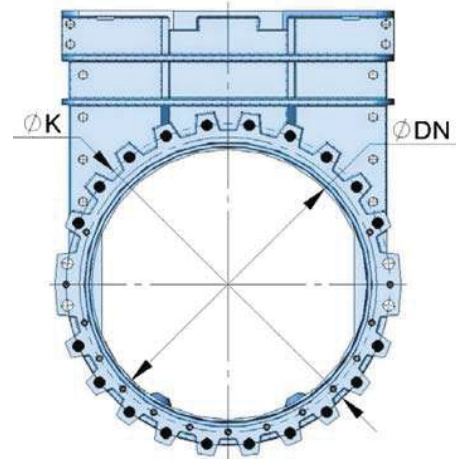
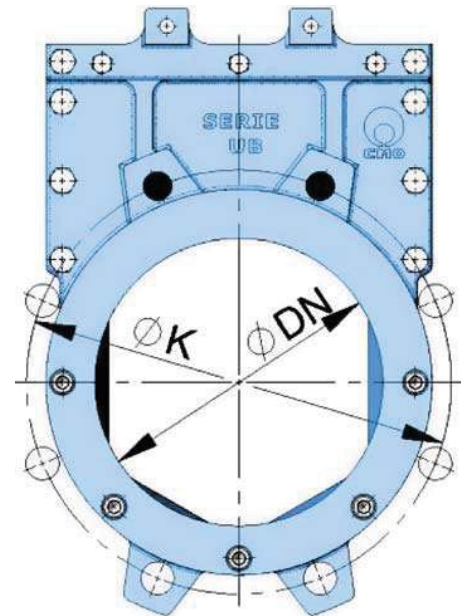
• D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	P, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Объем масла дм <sup>3</sup>
50	10	1.158	43	101	66	241	399	265	249	609	238
65	10	1.954	46	101	73	268	426	265	249	636	238
80	10	2.958	46	101	96	292	450	265	249	660	238
100	10	4.618	52	101	105	324	482	265	249	692	238
125	10	7.215	56	111	119	362	520	265	249	730	238
150	10	10.389	56	111	137	412	570	265	249	780	238
200	10	18.485	60	130	162	525	683	265	249	893	238
250	10	28.901	68	130	194	626	796	283	254	1.006	248
300	8	33.403	78	130	219	726	810	265	249	912	422
	10	41.666					810	265	249	912	422
350	8	45.578	78	320	251	882	966	265	249	1.068	422
	10	56.825					966	265	249	1.068	422
400	6	44.683	102	320	280	982	1.066	265	249	1.168	422
	10	74.249					1.056	283	254	1.171	424
450	6	56.694	114	320	306	1.082	1.156	283	254	1.271	424
	10	93.876					1.174	283	254	1.289	453
500	5	58.370	127	320	345	1.190	1.264	283	254	1.379	424
	10	116.248					1.446	265	249	1.548	596
600	5	84.360	154	320	403	1.385	1.497	283	254	1.612	453
	10	167.786					1.631	283	254	1.746	598

DN	P, кг/см <sup>2</sup>	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Объем масла дм <sup>3</sup>
700	2	46.782	165	320	446	1.524	2.432	100	45	1/2"	5,69
	4	92.305					2.447	125	56	1/2"	8,90
	6	137.829					2.476	140	56	1/2"	11,16
	10	228.876					2.541	200	90	1/2"	22,78
800	2	61.760	190	320	506	1.718	2.726	100	45	1/2"	6,48
	4	121.216					2.770	140	56	1/2"	12,70
	6	180.672					2.793	160	70	1/2"	16,59
	10	299.675					2.835	200	90	1/2"	25,92
900	2	78.134	203	320	560	1.950	3.078	125	56	1/2"	11,35
	4	153.487					3.107	140	56	1/2"	14,24
	6	229.618					3.172	200	90	1/2"	29,06
	10	380.238					3.190	220	90	1/2"	35,16
1,000	2	97.383	216	320	614	2.176	3.459	125	56	1/2"	12,64
	4	190.370					3.511	160	70	1/2"	20,71
	6	283.241					3.553	200	90	1/2"	32,36
	10	469.120					3.594	250	90	1/2"	50,56
1,200	2	140.617	254	350	726	2.653	4.188	160	70	1/2"	24,73
	4	276.169					4.230	200	90	1/2"	38,64
	6	411.746					4.271	250	90	1/2"	60,38
	10	679.339					4.305	320	110	1/2"	98,92
1,400	2	194.377	279	350	835	3.122	4.855	160	70	1/2"	28,75
	4	379.113					4.917	220	90	1/2"	54,36
	6	563.628					4.972	320	110	1/2"	115,01
	10	930.624					5.010	350	110	1/2"	137,58
1,600	2	256.528	318	390	960	3.780	5.765	200	90	1/2"	51,21
	4	497.679					5.807	250	90	1/2"	80,01
	6	738.863					5.900	320	110	1/2"	131,09
1,800	2	327.616	356	440	1.060	4.250	6.470	220	90	1/2"	69,56
	4	636.611					6.585	320	110	1/2"	147,18
	6	941.308					6.625	350	110	1/2"	182,8
2,000	2	410.600	406	480	1.165	4.550	6.992	250	90	1/2"	99,89
	4	792.563					7.085	320	110	1/2"	147,18
	6	1.169.540					7.150	350	110	1/2"	202,04

**ИНФОРМАЦИЯ О РАЗМЕРАХ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**
**СЕРИЯ UB**
**EN 1092-2 PN10 (Рис. 1)**

DN	P, кг/см <sup>2</sup>				Количество		Метрика	P	ØK
					●	○			
50	10				2	2	M 16	9	125
65	10				2	2	M 16	9	145
80	10				2	6	M 16	11	160
100	10				2	6	M 16	12	180
125	10				2	6	M 16	12	210
150	10				2	6	M 20	14	240
200	10				2	6	M 20	14	295
250	10				4	8	M 20	14	350
300	8	10			4	8	M 20	14	400
350	8	10			6	10	M 20	20	460
400	6	10			6	10	M 24	21	515
450	6	10			8	12	M 24	22	565
500	5	10			8	12	M 24	22	620
600	5	10			8	12	M 27	22	725
700	2	4	6	10	20	4	M 27	23	840
800	2	4	6	10	20	4	M 30	23	950
900	2	4	6	10	24	4	M 30	23	1.050
1.000	2	4	6	10	24	4	M 33	23	1.160
1.200	2	4	6	10	28	4	M 36	30	1.380
1.400	2	4	6	10	32	4	M 39	30	1.590
1.600	2	4	6		36	4	M 45	35	1.820
1.800	2	4	6		40	4	M 45	35	2.020
2.000	2	4	6		44	4	M 45	40	2.230


**ANSI B16.5, класс 150 (Рис. 2)**

ND	P, кг/см <sup>2</sup>				Количество		R UNC	P	ØK
					●	○			
2"	10				2	2	5/8"	9	120,6
2 1/2"	10				2	2	5/8"	9	139,7
3"	10				2	2	5/8"	11	152,4
4"	10				2	6	5/8"	12	190,5
5"	10				2	6	3/4"	12	215,9
6"	10				2	6	3/4"	14	241,3
8"	10				2	6	3/4"	14	298,4
10"	10				4	8	7/8"	14	361,9
12"	8	10			4	8	7/8"	14	431,8
14"	8	10			4	8	1"	20	476,2
16"	6	10			6	10	1"	21	539,7
18"	6	10			6	10	1 1/8"	22	577,8
20"	5	10			8	12	1 1/8"	22	635
24"	5	10			8	12	1 1/4"	22	749,3
28"	2	4	6	10	20	4	1 1/4"	23	863,6
32"	2	4	6	10	24	4	1 1/2"	23	977,9
36"	2	4	6	10	28	4	1 1/2"	23	1.085,9
40"	2	4	6	10	32	4	1 1/2"	23	1.200,2
48"	2	4	6	10	40	4	1 1/2"	30	1.422,4
56"	2	4	6	10	44	4	1 1/2"	30	1.651

