

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ДВУНАПРАВЛЕННАЯ МЕЖФЛАНЦЕВОГО ТИПА

Данная задвижка предназначена для работы на линиях для транспортировки твердых частиц (грязь, камни, шлам и пр.) и очень абразивных сред.

СЕРИЯ GL

- Двухнаправленная шиберно-ножевая задвижка межфланцевого типа.
- Корпус цельный, «моноблок», из литого чугуна.
- Нож из нержавеющей стали.
- Две резиновые вставки.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Использование различных материалов уплотнений.
- Расстояние между торцами (строительная длина) в соответствии со стандартом СМО.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Горнодобывающая промышленность
- Обработка сточных вод
- Электростанции
- Теплоэлектростанции
- Предприятия энергетического сектора
- Химические предприятия
- Шламовые трубопроводы
- Целлюлозно-бумажная промышленность.

ПРОИЗВОДИМЫЕ РАЗМЕРЫ:

от DN50 до DN1400 (по индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены).

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

от DN50 до DN600 10 кг/см²
от DN700 до DN1400 6 кг/см²
(Давления, указанные в таблице, могут использоваться для обоих направлений задвижки)

СТАНДАРТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

Фланцы с высверленными отверстиями:
DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150)

ПРОЧИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралийский стандарт, Британский стандарт

ТИПЫ УДЛИНИТЕЛЕЙ

- **Управляющая колонна.** Шток наращивается на требуемую длину за счет удлиняющего стержня. Рекомендуется через каждые 1,5 метра устанавливать опорные направляющие для штока.
- **Труба.** Предназначена для подъема привода. При работе задвижки труба вращается вместе с маховиком, сохраняя постоянную высоту.
- **Удлиненные опорные пластины.** Если требуется небольшое удлинение, его можно получить за счет удлиненных опорных пластин.
- **Карданное сочленение.** Если привод не находится на одной линии с задвижкой, эту проблему можно решить, установив карданное сочленение.

СТАНДАРТНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Седло задвижки GL состоит из двух резиновых вставок, расположенных симметрично с обеих сторон корпуса. Вставки изготовлены из натурального каучука с металлической сердцевиной, помогающей сохранять форму и препятствующей деформации. Когда задвижка находится в открытом положении, эластичные свойства вставок позволяют им находиться в постоянном контакте, что препятствует скоплению твердых отложений между двумя частями корпуса. Задвижка GL предназначена для абразивных жидких продуктов, поэтому вставки защищают всю поверхность корпуса, находящуюся в контакте с абразивным потоком. Седло состоит из двух симметричных частей и не требует ни колец, ни фланцевых прокладок (Рис.1).

НАБИВКА САЛЬНИКА

Стандартная набивка СМО состоит из специального уплотнения ЭПДМ. Набивка содержит промасленную ленту, облегчающую ручное открытие и закрытие задвижки. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки.

СЕДЛО/ПРОКЛАДКИ

Материал	T макс, °C	Области применения
Натуральный каучук	90	Общего назначения
ЭПДМ (E)	125	Вода, кислоты и синтетические масла
Нитрил (N)	90	Углеводороды, масла и смазочные материалы
Витон (V)	190	Углеводороды и растворители

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ И ОПЦИИ

- Имеются различные типы аксессуаров, для адаптации задвижки к специфичным условиям работы.
- Нож с зеркальной полировкой.
 - Нож с тефлоновым покрытием.
 - Нож с добавкой стеллита (кобальтохромовольфрамовый сплав).
 - Грязесъемник в набивке сальника.
 - Тепловая рубашка корпуса.
 - Промывочные отверстия в корпусе.
 - Электромагнитные клапаны.
 - Соединительные коробки, электропроводка и пневматические трубки.
 - Механические концевые выключатели, индуктивные переключатели и позиционеры.
 - Система механической блокировки.
 - Механические ограничители хода.
 - Ручной аварийный привод (маховик/редуктор).
 - Взаимозаменяемые приводы.
 - Опора привода или траверса.
 - Эпоксидное покрытие.
 - Защитные ограждения ножа.

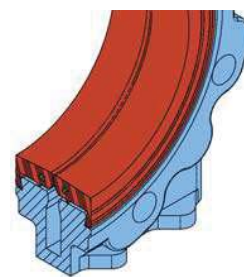
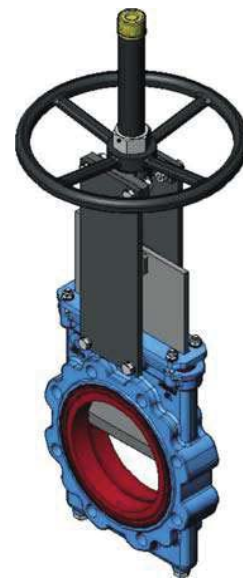
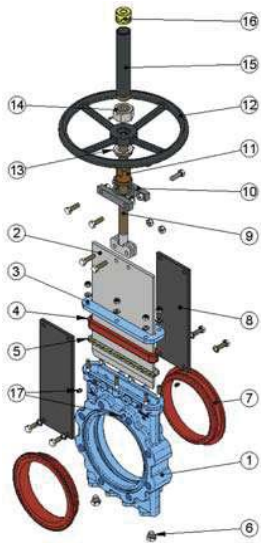


Рис.1

СЕРИЯ GL



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ			
	Компонент:	Исполнение из чугуна:	Исполнение из нержавеющей стали:
1	Корпус	GGG50	CF8M
2	Нож	AISI304	AISI316
3	Сальник	сталь	AISI316
4	Уплотнение набивки	натуральный каучук	натуральный каучук
5	Набивка сальника	промасленная лента	промасленная лента
6	Заглушка	A-2	A-4
7	Уплотнение	натуральный каучук	натуральный каучук
8	Опорные пластины	сталь	сталь
9	Шток	AISI30 3	AISI303
10	Траверса	GGG50	GGG50
11	Гайка штока	бронза	бронза
12	Маховик	GGG50	GGG50
13	Стопорная гайка	сталь	сталь
14	Гайка колпака	цинк 5.6	цинк 5.6
15	Колпак	сталь	сталь
16	Защитная заглушка	пластмасса	пластмасса
17	Смазочное устройство	сталь	сталь

СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ

РУЧНЫЕ:

- маховик (с выдвижным штоком, с невыдвижным штоком, с цепью);
- рычаг;
- редуктор;
- другие (квадратная гайка и т.д.)

АВТОМАТИЧЕСКИЕ:

- электрический привод;
- пневмоцилиндр;
- гидроцилиндр.

Конструкция задвижек CMO SL характеризуется полной взаимозаменяемостью приводов

ТИПЫ ПРИВОДОВ:

1. Маховик с выдвижным штоком
2. Привод пневматический
3. Привод от электродвигателя
4. Привод гидравлический
5. Маховик с редуктором (см. рисунки A1-A5)

БОЛЬШОЙ ВЫБОР АКСЕССУАРОВ:

- Механические стопоры
- Блокировочные устройства
- Ручные аварийные приводы
- Электромагнитные клапаны
- Позиционеры
- Концевые выключатели
- Детекторы приближения
- Управляющая колонна, прямая (Рис. 1)
- Управляющая колонна, наклонная (Рис.2)



Рис.2

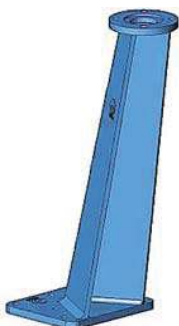


Рис.3

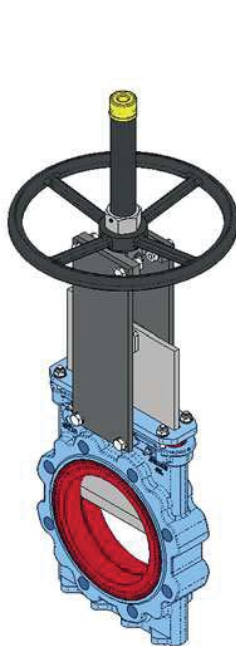


Рис. A1

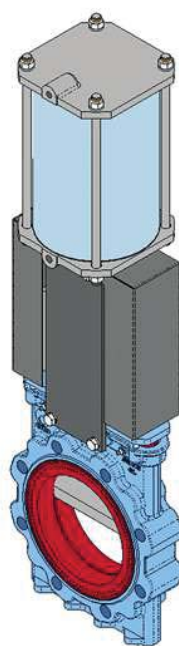


Рис. A2

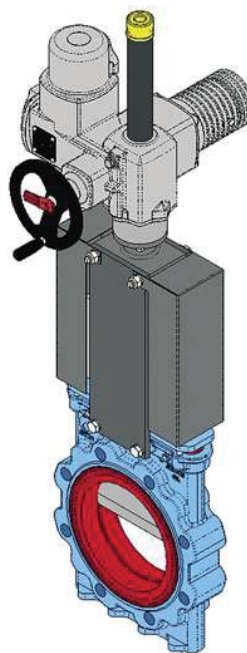


Рис. A3

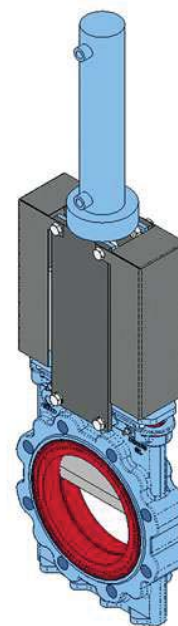


Рис. A4

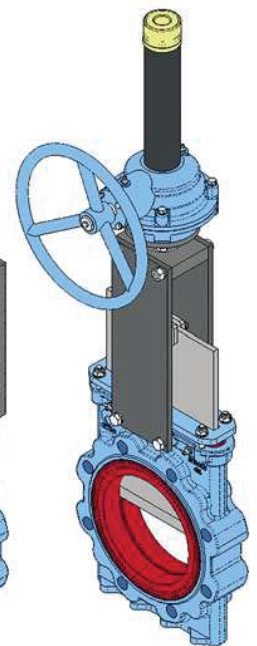
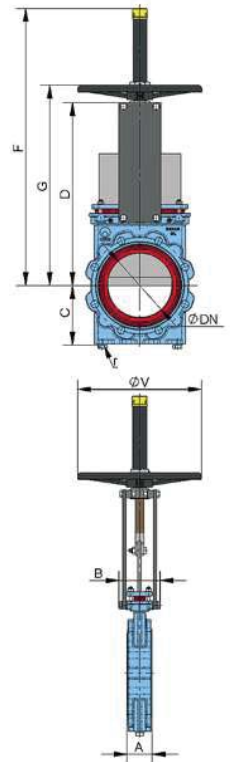


Рис. A5

МАХОВИК С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)
- Начиная с диаметра DN350 (включительно) привод с редуктором.

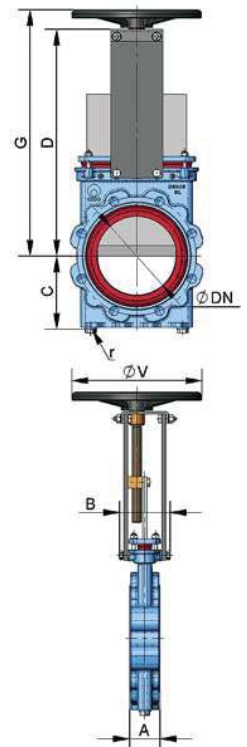
DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	F	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	Вес, кг	r (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	319	449	20x4	5	225	9	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	345	500	20x4	5	225	10	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	372	551	20x4	5	225	11	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	407	587	20x4	5	225	14	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	474	713	25x5	8	325	17	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	519	757	25x5	8	325	20	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	618	957	25x5	10	325	34	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	749	1125	35x6	12	450	50	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	837	1213	35x6	15	450	66	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	942	1342	35x6	15	-	116	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1033	1483	40x7	18	-	144	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1119	1619	40x7	20	-	200	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	1256	1806	50x8	22	-	231	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	1438	2088	50x8	25	-	323	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	1525	2440	50x8	25	-	-	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	1715	2665	50x8	30	-	-	1"
900	6	179489	1164	225	400	600	1823	1923	2823	60x9	35	-	-	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	2092	3192	60x9	35	-	-	1"

СЕРИЯ GL

МАХОВИК С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

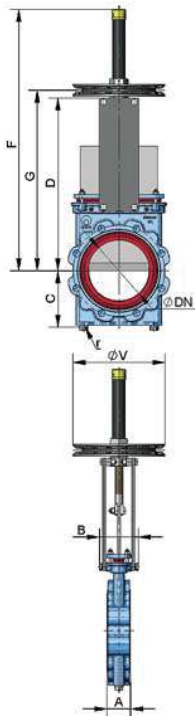
Применяется при наличии пространственных ограничений.

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)
- Начиная с диаметра DN350 (включительно) привод с редуктором.

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	r (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	319	20x4	5	225	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	345	20x4	5	225	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	372	20x4	5	225	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	407	20x4	5	225	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	474	25x5	8	325	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	519	25x5	8	325	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	618	25x5	10	325	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	749	35x6	12	450	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	837	35x6	15	450	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	942	35x6	15	-	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1033	40x7	18	-	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1119	40x7	20	-	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	1256	50x8	22	-	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	1438	50x8	25	-	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	1525	50x8	25	-	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	1715	50x8	30	-	1"
900	6	179489	1164	225,5	400	600	1823	1923	60x9	35	-	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	2092	60x9	35	-	1"



СЕРИЯ GL



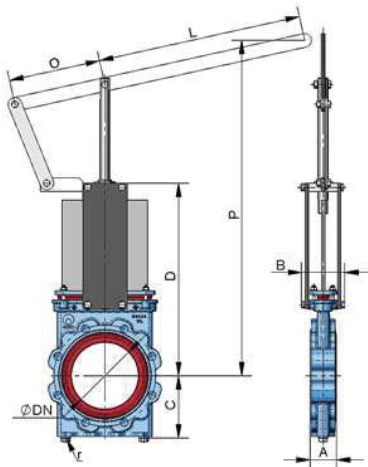
МАХОВИК-ЦЕПЬ

Используется в основном для установок, расположенных на труднодоступных возвышенных участках, маховик располагается вертикально.

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	G	F	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	r (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	319	449	20x4	5	225	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	345	500	20x4	5	225	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	372	551	20x4	5	225	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	407	587	20x4	5	225	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	474	713	25x5	8	300	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	519	757	25x5	8	300	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	618	957	25x5	10	300	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	749	1125	35x6	12	402	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	837	1213	35x6	15	402	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	942	1342	35x6	15	402	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1033	1483	40x7	18	402	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1119	1619	40x7	20	402	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	1256	1806	50x8	22	402	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	1438	2088	50x8	25	402	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	1525	2440	50x8	25	402	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	1715	2665	50x8	30	402	1"
900	6	179489	1164	225,5	400	600	1823	1923	2823	60x9	35	402	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	2092	3192	60x9	35	402	1"

РЫЧАГ



Привод быстрого управления

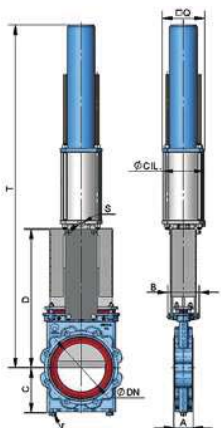
- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	P	Ø	L	Ø стержня	Толщ. ножа	r (B.S.P.)
50	10	905,21	54	109	95	280	426	165	315	25	5	1/4"
65	10	1506,9	54	109	103	306	499	165	315	25	5	1/4"
80	10	2312,5	57	109	111	332	541	165	315	25	5	1/4"
100	10	3609,8	57	109	125	368	582	165	315	25	5	1/4"
125	10	5639,4	64	126	140	421	701	165	415	25	8	1/4"
150	10	8121,1	64	126	155	466	898	165	415	25	8	1/4"
200	10	14449	76	126	184	565	1133	290	620	30	10	3/8"
250	10	22591	76	197	217	626	1351	290	620	30	12	1/2"
300	10	32569	83	197	255	739	1629	290	620	30	15	1/2"

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА: 6 КГ/СМ²)

Давление подачи воздуха в цилиндр минимум 6 кг/см² и максимум 10 кг/см², воздух должен быть сухим и содержать соответствующую смазку.

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)



DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	T	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Толщ. ножа	r (B.S.P.)
50	10	905,21	54	109	95	280	752	110	125	25	1/4"	5	1/4"
65	10	1506,9	54	109	103	306	794	110	125	25	1/4"	5	1/4"
80	10	2312,5	57	109	111	332	836	135	125	25	1/4"	5	1/4"
100	10	3609,8	57	109	125	368	906	170	160	30	1/4"	5	1/4"
125	10	5639,4	64	126	140	421	986	215	200	30	3/8"	8	1/4"
150	10	8121,1	64	126	155	466	1056	215	200	30	3/8"	8	1/4"
200	10	14449	76	126	184	565	1439	270	250	40	3/8"	10	3/8"

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

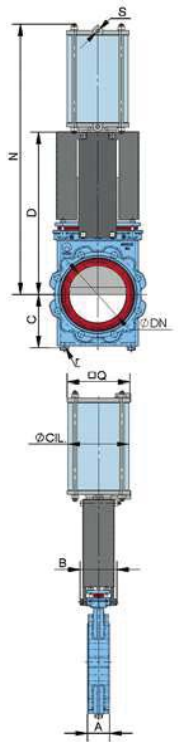
Давление подачи воздуха в цилиндр минимум 6 кг/см² и максимум 10 кг/см², воздух должен быть сухим и содержать соответствующую смазку.

СЕРИЯ GL

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, (*) кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Толщ. ножа	Вес, кг	r (B.S.P.)
50	10	905,21	54	109	95	280	475	90	80	20	1/4"	5	9	1/4"
65	10	1506,9	54	109	103	306	515	90	80	20	1/4"	5	10	1/4"
80	10	2312,5	57	109	111	332	555	110	100	20	1/4"	5	11	1/4"
100	10	3609,8	57	109	125	368	620	135	125	25	1/4"	5	14	1/4"
125	10	5639,4	64	126	140	421	700	170	160	30	1/4"	8	20	1/4"
150	10	8121,1	64	126	155	466	775	170	160	30	1/4"	8	26	1/4"
200	10	14449	76	126	184	565	940	215	200	30	3/8"	10	48	3/8"
250	10	22591	76	197	217	626	1140	270	250	40	3/8"	12	69	1/2"
300	10	32569	83	197	255	739	1290	382	300	45	1/2"	15	83	1/2"
350	10	44419	83	350	280	842	1485	444	350	45	1/2"	15	159	1/2"
400	10	58040	96	350	310	933	1650	508	400	50	1/2"	18	188	3/4"
450	10	73382	96	350	335	1019	1805	552	450	50	3/4"	20	274	3/4"
500	10	90869	121	380	370	1156	2000	612	500	50	3/4"	22	318	3/4"
600	10	131156	121	400	440	1338	2200	772	585	60	1"	25	425	1"
700	6	107739	182	400	490	1425	2385	772	635	60	1"	25	-	1"

(*) Для меньших рабочих давлений обратитесь к производителю за консультацией относительно диаметра цилиндра.

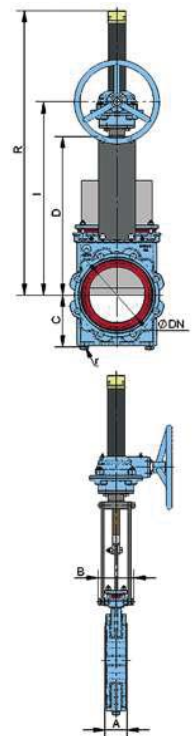

РЕДУКТОР

Рекомендуется для диаметров свыше DN 350 и рабочих давлений свыше 3,5 кг/см²

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	I	R	Ø штока	Толщ. ножа	r (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	402	577	20x4	5	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	446	621	20x4	5	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	490	665	20x4	5	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	540	755	20x4	5	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	589	845	25x5	8	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	689	947	25x5	8	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	735	1103	25x5	10	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	823	1191	35x6	12	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	940	1388	35x6	15	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	1028	1570	35x6	15	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1122	1666	40x7	18	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1278	1890	40x7	20	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	1460	2172	50x8	22	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	1610	2425	50x8	25	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	1810	2750	50x8	25	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	1752	2610	50x8	30	1"
900	6	179489	1164	225	400	600	1823	1960	2913	60x9	35	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	2129	3206	60x9	35	1"
1100	6	269251	2021	240	440	670	2217	2388	3575	70x10	40	1 1/2"
1200	6	321856	2416	254	480	725	2351	2522	3807	80x10	45	1 1/2"
1300	6	377925	3175	254	480	787	2882	3053	4482	80x10	45	1 1/2"
1400	6	440582	3703	279	520	837	3250	3458	4952	80x10	50	1 1/2"

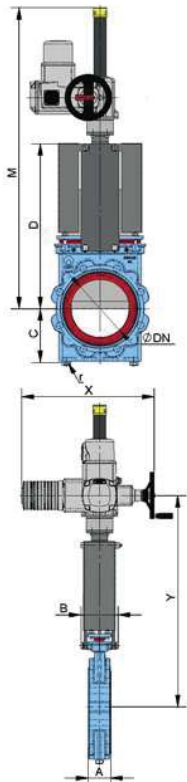
—: нет данных по весу



СЕРИЯ GL

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

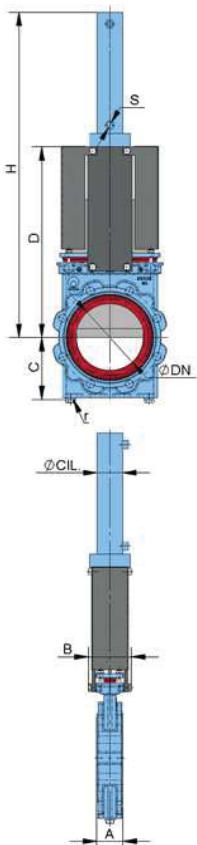
• Начиная с диаметра DN350 (включительно) двигатель комплектуется редуктором.



DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	M	X	Y	Ø штока	Толщ. ножа	r (B.S.P.)
50	10	905,21	2,06	54	109	95	280	631	451	418	20x4	5	1/4"
65	10	1506,9	3,48	54	109	103	306	683	451	470	20x4	5	1/4"
80	10	2312,5	5,28	57	109	111	332	719	451	506	20x4	5	1/4"
100	10	3609,8	8,24	57	109	125	368	775	451	559	20x4	5	1/4"
125	10	5639,4	16,1	64	126	140	421	819	451	604	25x5	8	1/4"
150	10	8121,1	23,18	64	126	155	466	1028	451	703	25x5	8	1/4"
200	10	14449	41,28	76	126	184	565	1116	474	766	25x5	10	3/8"
250	10	22591	64,54	76	197	217	626	1274	474	879	35x6	12	1/2"
300	10	32569	93,05	83	197	255	739	1377	631	1007	35x6	15	1/2"
350	10	44419	172,2	83	350	280	842	1570	631	1098	35x6	15	1/2"
400	10	58040	224,9	96	350	310	933	1661	631	1184	40x7	18	3/4"
450	10	73382	284,5	96	350	335	1019	1903	631	1321	40x7	20	3/4"
500	10	90869	496,8	121	380	370	1156	2185	701	1523	50x8	22	3/4"
600	10	131156	717,1	121	400	440	1338	2203	631	1515	50x8	25	1"
700	6	107739	589,1	182	400	490	1425	2428	631	1631	50x8	25	1"
800	6	141228	772,2	206	400	550	1615	2723	631	1821	50x8	30	1"
900	6	179489	1164	225	400	600	1823	3083	631	2196	60x9	35	1"
1000	6	221406	1436	240	440	613	1992	3345	631	2295	60x9	35	1"
1100	6	269251	2021	240	440	670	2217	3670	631	2520	70x10	40	1 1/2"
1200	6	321856	2416	254	480	725	2351	3904	631	2654	80x10	45	1 1/2"
1300	6	377925	3175	254	480	787	2882	4550	631	3208	80x10	45	1 1/2"
1400	6	440582	3703	279	520	837	3250	5018	631	3576	80x10	50	1 1/2"

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД (ДАВЛЕНИЕ МАСЛА: 135 КГ/СМ²)

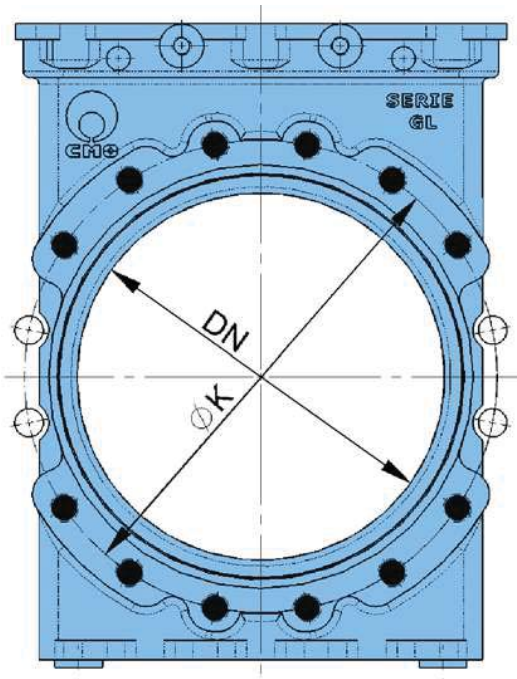
- B = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)



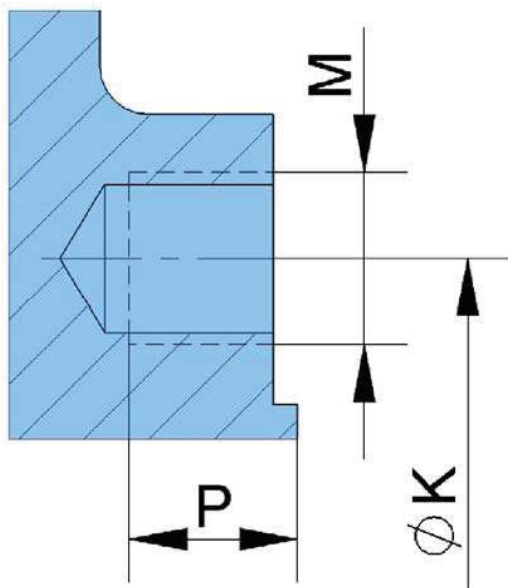
DN	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Объем масла, дм ³	Толщ. ножа	Вес, кг
50	10	905,21	54	109	95	280	527	25	18	3/8"	0,04	5	1/4"
65	10	1506,9	54	109	103	306	610	25	18	3/8"	0,05	5	1/4"
80	10	2312,5	57	109	111	332	692	25	18	3/8"	0,05	5	1/4"
100	10	3609,8	57	109	125	368	770	32	22	3/8"	0,11	5	1/4"
125	10	5639,4	64	126	140	421	847	40	28	3/8"	0,19	8	1/4"
150	10	8121,1	64	126	155	466	1022	50	28	3/8"	0,36	8	1/4"
200	10	14449	76	126	184	565	1162	50	28	3/8"	0,47	10	3/8"
250	10	22591	76	197	217	626	1352	63	36	3/8"	0,91	12	1/2"
300	10	32569	83	197	255	739	1505	80	45	3/8"	1,73	15	1/2"
350	10	44419	83	350	280	842	1686	100	56	1/2"	3,1	15	1/2"
400	10	58040	96	350	310	933	1866	125	70	1/2"	5,55	18	3/4"
450	10	73382	96	350	335	1019	2066	125	70	1/2"	6,22	20	3/4"
500	10	90869	121	380	370	1156	2430	125	70	1/2"	6,99	22	3/4"
600	10	131156	121	400	440	1338	2161	160	90	1/2"	13,47	25	1"
700	6	107739	182	400	490	1425	2410	160	90	1/2"	15,68	25	1"
800	6	141228	206	400	550	1615	2742	160	90	1/2"	17,89	30	1"
900	6	179489	225	400	600	1823	3053	200	90	1/2"	31,42	35	1"
1000	6	221406	240	400	613	1992	3322	200	90	1/2"	34,56	35	1"
1100	6	269251	240	440	670	2217	3685	220	90	1/2"	45,62	40	1 1/2"
1200	6	321856	254	480	725	2351	3919	220	90	1/2"	49,42	45	1 1/2"
1300	6	377925	254	480	787	2882	4565	250	90	1/2"	68,72	45	1 1/2"
1400	6	440582	279	520	837	3250	5035	250	90	1/2"	73,63	50	1 1/2"

ИНФОРМАЦИЯ О РАЗМЕРАХ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- — Несквозные резьбовые отверстия
- — Сквозные резьбовые отверстия


EN 1092-2 PN10

DN	ΔP , кг/см ²	●	○	Метри- ка	P	Øк
50	10	4	-	M 16	14	125
65	10	4	-	M 16	14	145
80	10	8	-	M 16	14	160
100	10	8	-	M 16	14	180
125	10	8	-	M 16	15	210
150	10	8	-	M 20	15	240
200	10	8	-	M 20	17	295
250	10	12	-	M 20	17	350
300	10	12	-	M 20	20	400
350	10	12	4	M 20	21	460
400	10	12	4	M 24	23	515
450	10	16	4	M 24	24	565
500	10	16	4	M 24	25	620
600	10	16	4	M 27	26	725
700	10	20	4	M 27	26	840
800	10	20	4	M 30	26	950
900	10	24	4	M 30	26	1050
1000	10	24	4	M 33	27	1160
1100	10	28	4	M 33	27	1270
1200	10	28	4	M 36	29	1380
1300	10	28	4	M 36	29	1490
1400	10	24	12	M 39	30	1590

СЕРИЯ GL
ANSI B16.5, класс 150


DN	ΔP , кг/см ²	●	○	R UNC	P	ØK
2"	10	4	-	5/8"	10	120,6
2 1/2"	10	4	-	5/8"	10	139,7
3"	10	4	-	5/8"	12	152,4
4"	10	4	4	5/8"	12	190,5
5"	10	4	4	3/4"	12	215,9
6"	8	4	4	3/4"	17	241,3
8"	7	4	4	3/4"	16	298,4
10"	5	8	4	7/8"	19	361,9
12"	5	8	4	7/8"	19	431,8
14"	4	8	4	1"	28	476,2
16"	4	12	4	1"	28	539,7
18"	3	12	4	1 1/8"	28	577,8
20"	3	16	4	1 1/8"	34	635
24"	3	16	4	1 1/4"	26	749,3
28"	3	20	4	1 1/4"	25	863,6
30"	3	24	4	1 1/2"	22	977,9
32"	3	28	4	1 1/2"	21	1085,9
36"	3	32	4	1 1/2"	21	1200,2
40"	3	40	4	1 1/2"	30	1422,4