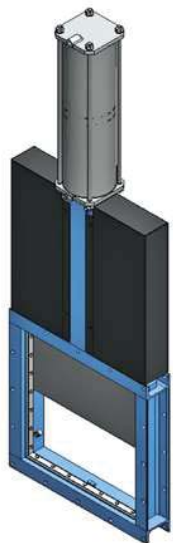


СЕРИЯ С

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ОДНОНАПРАВЛЕННАЯ ФЛАНЦЕВОГО ТИПА С КВАДРАТНЫМ НОЖОМ

Данная задвижка предназначена для работы с твердыми сыпучими веществами, может также применяться для подачи самотеком жидких продуктов с высоким содержанием твердых примесей.



- Однонаправленная шиберно-ножевая задвижка.
- Сварной механически обработанный корпус.
- Возможно использование различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Расстояние между торцами (строительная длина) в соответствии со стандартом СМО. Возможность изготовления по требованиям клиента.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Горнодобывающая промышленность.
- Транспортировка сыпучих продуктов.
- Химические предприятия.
- Пищевая промышленность.

ПРОИЗВОДИМЫЕ РАЗМЕРЫ:

От 125x125 до 1400x1400. Возможна прямоугольная конструкция. По индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

Стандарт: 0,5 кг/см²
Для давлений, превышающих стандартные значения, обращайтесь к поставщику.

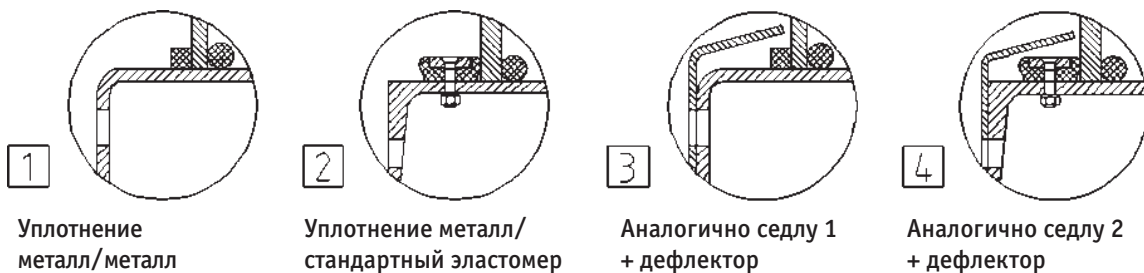
СТАНДАРТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

Фланцевые соединения соответствуют стандартам СМО. По индивидуальному заказу возможно изготовление специальных фланцевых соединений. Фланцевые соединения и строительная длина могут варьироваться в зависимости от потребностей клиента.

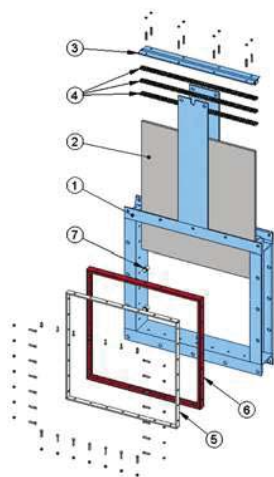
ПРОЧИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D и E, ANSI 150
Другие типы соединений поставляются по заказу

СЕДЛО/ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Материал	Т макс, °С	Области применения	Материал	Р, бар	Т макс, °С	pH
ЭПДМ (E)	90	Вода, кислоты и синтетические масла.	Промасленное х/б волокно	10	100	6-8
Нитрил (N)	90	Углеводороды, масла, смазочные м-лы	Сухое х/б волокно (AS)	0,5	100	6-8
Витон (V)	200	Углеводороды и растворители	Х/б волокно + ПТФЭ	30	120	6-8
Силикон (S)	200	Пищевые продукты	Синтетическое волокно + ПТФЭ	100	-200+270	0-14
ПТФЭ (T)	250	Сопrotивляемость коррозии	Графит	40	650	0-14
<i>Примечание: Более подробная информация и другие материалы предоставляются по заказу.</i>			Керамическое волокно	0,3	1400	0-14



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ			
	Компонент:	Исполнение из стали:	Исполнение из нержавеющей стали:
1	Корпус	S275JR	AISI304-AISI316
2	Нож	AISI304	AISI304-AISI316
3	Сальник	S275JR	AISI304-AISI316
4	Набивка сальника	СИНТ. + ПТФЭ	СИНТ. + ПТФЭ
5	Фланцевое уплотнение	AISI304	AISI316
6	Седловое уплотнение	ЭПДМ	ЭПДМ
7	Направляющие ножа	ПТФЭ	ПТФЭ



СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ
РУЧНЫЕ:

- маховик (с выдвигаемым штоком, с невыдвигаемым штоком, с цепью);
- рычаг;
- редуктор;
- другие (квадратная гайка и т.д.)

АВТОМАТИЧЕСКИЕ:

- электрический привод;
- пневмоцилиндр;
- гидроцилиндр.

ТИПЫ ПРИВодОВ:

1. Привод с маховиком
2. Привод пневматический
3. Привод с электродвигателем
4. Привод гидравлический
5. Маховик с редуктором (см. рисунки А1-А5)

Приводы маховик-цепь и редукторные приводы также монтируются на задвижках с невыдвигаемым штоком. Пневматические приводы могут быть как одностороннего, так и двустороннего действия. Пневматические приводы одностороннего действия могут быть как нормально открытыми, так и нормально закрытыми.

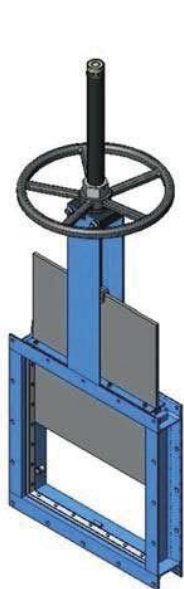
СЕРИЯ С


Рис. А1

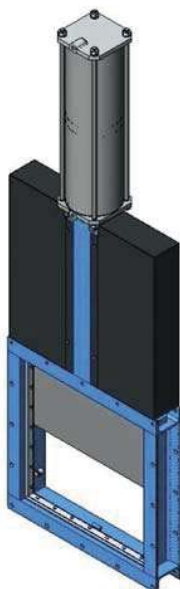


Рис. А2

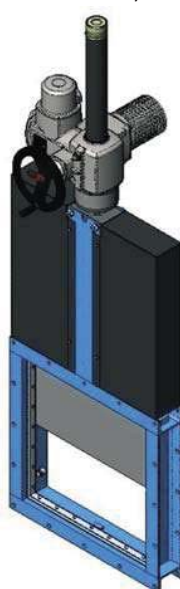


Рис. А3

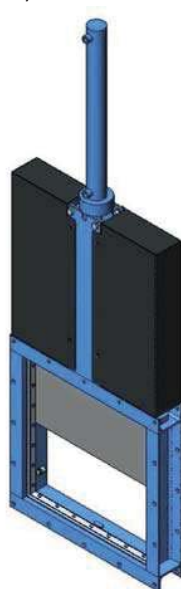


Рис. А4

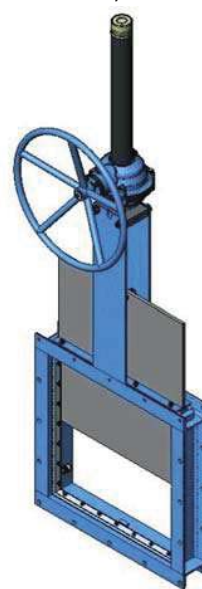
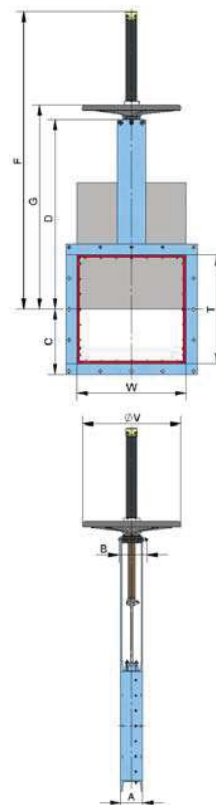


Рис. А5

МАХОВИК С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

- Начиная с размеров (W x T) 900 x 900 привод комплектуется редуктором

W x T	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Толщ. ножа	ØV
125 x 125	0,6	471	1,1	80	102	107,5	281,5	496	317	Ø20x4	6	225
150 x 150	0,6	656	1,5	80	102	120	319	534	354	Ø20x4	6	225
200 x 200	0,6	1115	2,6	80	102	145	394	650	429	Ø20x4	6	225
250 x 250	0,6	1694	4,9	80	111	170	471	802	524	Ø25x5	6	325
300 x 300	0,6	2394	6,9	80	111	195	546	935	599	Ø25x5	6	325
350 x 350	0,6	3340	9,6	100	116	225	621	1060	674	Ø25x5	10	325
400 x 400	0,6	4319	12,4	100	116	250	697	1185	749	Ø25x5	10	325
450 x 450	0,6	5424	21,1	100	128	275	785	1338	852	Ø35x6	10	450
500 x 500	0,6	6654	25,8	100	128	300	864	1465	929	Ø35x6	10	450
550 x 550	0,6	8010	31,1	100	128	325	939	1590	1004	Ø35x6	10	450
600 x 600	0,6	9491	36,8	100	128	350	1014	1715	1079	Ø35x6	10	450
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1840	1154	Ø35x6	10	450
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1981	1245	Ø40x7	10	450
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	2106	1320	Ø40x7	10	450
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	2231	1395	Ø40x7	12	450
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	2481	1545	Ø40x7	12	450
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	2746	1695	Ø40x7	15	-
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	3280	2040	Ø50x8	15	-
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	3760	2340	Ø50x8	15	-

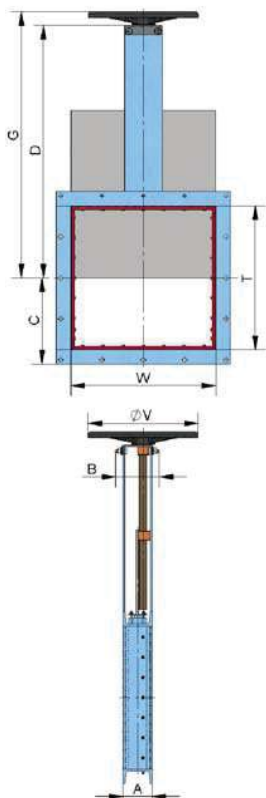


СЕРИЯ С

МАХОВИК С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

Применяется при наличии пространственных ограничений.

- Начиная с размеров (W x T) 900 x 900 привод комплектуется редуктором.

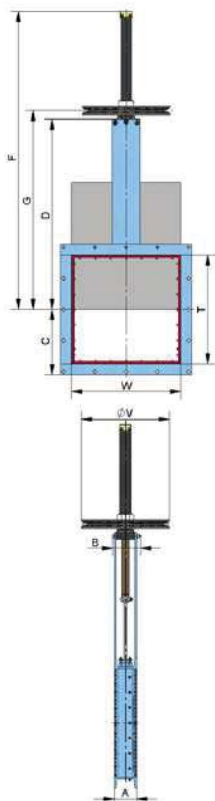


W x T	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	G	Ø штока	Толщ. ножа	ØV
125 x 125	0,6	471	1.1	80	102	107,5	281,5	317	Ø20x4	6	225
150 x 150	0,6	656	1.5	80	102	120	319	354	Ø20x4	6	225
200 x 200	0,6	1115	2.6	80	102	145	394	429	Ø20x4	6	225
250 x 250	0,6	1694	4.9	80	111	170	471	524	Ø25x5	6	325
300 x 300	0,6	2394	6.9	80	111	195	546	599	Ø25x5	6	325
350 x 350	0,6	3340	9.6	100	116	225	621	674	Ø25x5	10	325
400 x 400	0,6	4319	12.4	100	116	250	697	749	Ø25x5	10	325
450 x 450	0,6	5424	21.1	100	128	275	785	852	Ø35x6	10	450
500 x 500	0,6	6654	25.8	100	128	300	864	929	Ø35x6	10	450
550 x 550	0,6	8010	31.1	100	128	325	939	1004	Ø35x6	10	450
600 x 600	0,6	9491	36.8	100	128	350	1014	1079	Ø35x6	10	450
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1154	Ø35x6	10	450
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1245	Ø40x7	10	450
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	1320	Ø40x7	10	450
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	1395	Ø40x7	12	450
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	1545	Ø40x7	12	450
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	1695	Ø40x7	15	-
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	2040	Ø50x8	15	-
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	2340	Ø50x8	15	-

МАХОВИК-ЦЕПЬ

Используется в основном для установок, расположенных на труднодоступных возвышенных участках, маховик располагается вертикально.

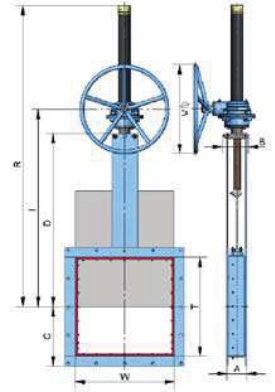
- Начиная с размеров (W x T) 900 x 900 привод комплектуется редуктором.



W x T	ΔP , кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Толщ. ножа	ØV
125 x 125	0,6	471	1.1	80	102	107,5	281,5	496	317	Ø20x4	6	225
150 x 150	0,6	656	1.5	80	102	120	319	534	354	Ø20x4	6	225
200 x 200	0,6	1115	2.6	80	102	145	394	650	429	Ø20x4	6	225
250 x 250	0,6	1694	4.9	80	111	170	471	802	524	Ø25x5	6	300
300 x 300	0,6	2394	6.9	80	111	195	546	935	599	Ø25x5	6	300
350 x 350	0,6	3340	9.6	100	116	225	621	1060	674	Ø25x5	10	300
400 x 400	0,6	4319	12.4	100	116	250	697	1185	749	Ø25x5	10	300
450 x 450	0,6	5424	21.1	100	128	275	785	1338	852	Ø35x6	10	402
500 x 500	0,6	6654	25.8	100	128	300	864	1465	929	Ø35x6	10	402
550 x 550	0,6	8010	31.1	100	128	325	939	1590	1004	Ø35x6	10	402
600 x 600	0,6	9491	36.8	100	128	350	1014	1715	1079	Ø35x6	10	402
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1840	1154	Ø35x6	10	402
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1981	1245	Ø40x7	10	402
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	2106	1320	Ø40x7	10	402
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	2231	1395	Ø40x7	12	402
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	2481	1545	Ø40x7	12	402
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	2746	1695	Ø40x7	15	402
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	3280	2040	Ø50x8	15	402
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	3760	2340	Ø50x8	15	402

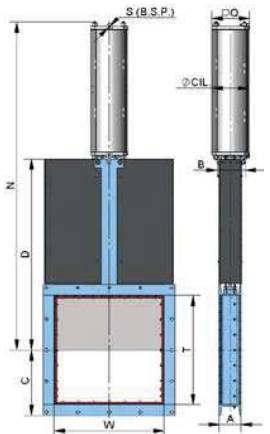
РЕДУКТОР

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	I	R	Ø штока	Толщ. ножа	ØV
125 x 125	0,6	471	1,1	80	102	107,5	281,5	401	556	Ø20x4	6	300
150 x 150	0,6	656	1,5	80	102	120	319	439	619	Ø20x4	6	300
200 x 200	0,6	1115	2,6	80	102	145	394	514	744	Ø20x4	6	300
250 x 250	0,6	1694	4,9	80	111	170	471	589	869	Ø25x5	6	300
300 x 300	0,6	2394	6,9	80	111	195	546	667	994	Ø25x5	6	300
350 x 350	0,6	3340	9,6	100	116	225	621	744	1124	Ø25x5	10	300
400 x 400	0,6	4319	12,4	100	116	250	697	819	1249	Ø25x5	10	300
450 x 450	0,6	5424	21,1	100	128	275	785	904	1384	Ø35x6	10	450
500 x 500	0,6	6654	25,8	100	128	300	864	981	1511	Ø35x6	10	450
550 x 550	0,6	8010	31,1	100	128	325	939	1056	1636	Ø35x6	10	450
600 x 600	0,6	9491	36,8	100	128	350	1014	1131	1761	Ø35x6	10	450
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1206	1886	Ø35x6	10	450
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1297	2027	Ø40x7	10	450
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	1372	2152	Ø40x7	10	450
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	1447	2277	Ø40x7	12	450
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	1597	2527	Ø40x7	12	450
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	1747	2777	Ø40x7	15	450
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	2011	3251	Ø50x8	15	650
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	2311	3751	Ø50x8	15	650

СЕРИЯ С

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА: 6 КГ/СМ²)

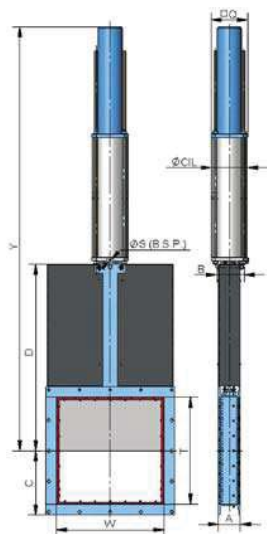
Давление подачи воздуха в цилиндр минимум 6 кг/см² и максимум 10 кг/см², воздух должен быть сухим и содержать соответствующую смазку.

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Толщ. ножа
125 x 125	0,6	471	80	102	107,5	281,5	511	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
150 x 150	0,6	656	80	102	120	319	574	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
200 x 200	0,6	1115	80	102	145	394	699	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
250 x 250	0,6	1694	80	111	170	471	824	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
300 x 300	0,6	2394	80	111	195	546	949	90	Ø80	Ø20	1/4"	6
350 x 350	0,6	3340	100	116	225	621	1074	110	Ø100	Ø20	1/4"	10
400 x 400	0,6	4319	100	116	250	697	1215	135	Ø125	Ø25	1/4"	10
450 x 450	0,6	5424	100	128	275	785	1351	135	Ø125	Ø25	1/4"	10
500 x 500	0,6	6654	100	128	300	864	1486	170	Ø160	Ø30	1/4"	10
550 x 550	0,6	8010	100	128	325	939	1611	170	Ø160	Ø30	1/4"	10
600 x 600	0,6	9491	100	128	350	1014	1736	170	Ø160	Ø30	1/4"	10
650 x 650	0,6	11098	100	128	375	1089	1861	170	Ø160	Ø30	1/4"	10
700 x 700	0,6	12830	120	148	405	1178	2014	215	Ø200	Ø30	3/8"	10
750 x 750	0,6	14688	120	148	430	1253	2139	215	Ø200	Ø30	3/8"	10
800 x 800	0,6	17005	120	148	455	1328	2264	215	Ø200	Ø30	3/8"	12
900 x 900	0,6	21436	140	168	510	1478	2560	270	Ø250	Ø40	3/8"	12
1000 x 1000	0,6	27160	140	168	560	1628	2810	270	Ø250	Ø40	3/8"	15
1200 x 1200	0,6	38928	160	186	665	1929	3310	382	Ø300	Ø45	1/2"	15
1400 x 1400	0,6	52808	160	218	765	2229	3877	508	Ø400	Ø50	1/2"	15


ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

Давление подачи воздуха в цилиндр минимум 6 кг/см² и максимум 10 кг/см², воздух должен быть сухим и содержать соответствующую смазку.

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	Y	Q	Ø цил.	Ø стержня	S (BSP)	Толщ. ножа
125 x 125	0,6	471	80	102	107,5	281,5	816	135	Ø125	Ø25	1/4"	6
150 x 150	0,6	656	80	102	120	319	861	135	Ø125	Ø25	1/4"	6
200 x 200	0,6	1115	80	102	145	394	939	135	Ø125	Ø25	1/4"	6
250 x 250	0,6	1694	80	111	170	471	1130	135	Ø125	Ø25	1/4"	6
300 x 300	0,6	2394	80	111	195	546	1255	135	Ø125	Ø25	1/4"	6



СЕРИЯ С

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

• Начиная с размеров (W x T) 900 x 900 электродвигатель комплектуется редуктором.

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	E	J	K	M	X	Ø штока	Толщ. ножа
125 x 125	0,6	471	1,1	80	102	108	282	436	265	250	249	237	Ø20x4	6
150 x 150	0,6	656	1,5	80	102	120	319	473	265	250	249	237	Ø20x4	6
200 x 200	0,6	1115	2,6	80	102	145	394	548	265	250	249	237	Ø20x4	6
250 x 250	0,6	1694	4,9	80	111	170	471	623	265	250	249	237	Ø25x5	6
300 x 300	0,6	2394	6,9	80	111	195	546	698	265	250	249	237	Ø25x5	6
350 x 350	0,6	3340	9,6	100	116	225	621	778	265	250	249	237	Ø25x5	10
400 x 400	0,6	4319	12,4	100	116	250	697	853	265	250	249	237	Ø25x5	10
450 x 450	0,6	5424	21,1	100	128	275	785	950	265	250	254	247	Ø35x6	10
500 x 500	0,6	6654	25,8	100	128	300	864	1027	265	250	254	247	Ø35x6	10
550 x 550	0,6	8010	31,1	100	128	325	939	1102	265	250	254	247	Ø35x6	10
600 x 600	0,6	9491	36,8	100	128	350	1014	1177	265	250	254	247	Ø35x6	10
650 x 650	0,6	11098	43	100	128	375	1089	1252	265	250	254	247	Ø35x6	10
700 x 700	0,6	12830	58	120	148	405	1178	1343	265	250	254	247	Ø40x7	10
750 x 750	0,6	14688	66	120	148	430	1253	1418	265	250	254	247	Ø40x7	10
800 x 800	0,6	17005	76	120	148	455	1328	1493	265	250	254	247	Ø40x7	12
900 x 900	0,6	21436	96	140	168	510	1478	1643	265	250	254	247	Ø40x7	12
1000 x 1000	0,6	27160	121	140	168	560	1628	1793	282	256	254	382	Ø40x7	15
1200 x 1200	0,6	38928	213	160	186	665	1929	2084	282	256	336	382	Ø50x8	15
1400 x 1400	0,6	52808	289	160	218	765	2229	2384	282	256	336	382	Ø50x8	15

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД (ДАВЛЕНИЕ МАСЛА: 135 КГ/СМ²)

W x T	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Толщ. ножа
125 x 125	0,6	471	80	102	108	282	561	Ø25	Ø18	3/8"	6
150 x 150	0,6	656	80	102	120	319	623	Ø25	Ø18	3/8"	6
200 x 200	0,6	1115	80	102	145	394	723	Ø25	Ø18	3/8"	6
250 x 250	0,6	1694	80	111	170	471	903	Ø25	Ø18	3/8"	6
300 x 300	0,6	2394	80	111	195	546	1028	Ø25	Ø18	3/8"	6
350 x 350	0,6	3340	100	116	225	621	1156	Ø32	Ø22	3/8"	10
400 x 400	0,6	4319	100	116	250	697	1286	Ø32	Ø22	3/8"	10
450 x 450	0,6	5424	100	128	275	785	1421	Ø32	Ø11	3/8"	10
500 x 500	0,6	6654	100	128	300	864	1558	Ø40	Ø22	3/8"	10
550 x 550	0,6	8010	100	128	325	939	1683	Ø40	Ø22	3/8"	10
600 x 600	0,6	9491	100	128	350	1014	1808	Ø40	Ø22	3/8"	10
650 x 650	0,6	11098	100	128	375	1089	1933	Ø50	Ø28	3/8"	10
700 x 700	0,6	12830	120	148	405	1178	2097	Ø50	Ø28	3/8"	10
750 x 750	0,6	14688	120	148	430	1253	2222	Ø50	Ø28	3/8"	10
800 x 800	0,6	17005	120	148	455	1328	2347	Ø50	Ø28	3/8"	12
900 x 900	0,6	21436	140	168	510	1478	2597	Ø63	Ø36	3/8"	12
1000 x 1000	0,6	27160	140	168	560	1628	2847	Ø63	Ø36	3/8"	15
1200 x 1200	0,6	38928	160	186	665	1929	3387	Ø80	Ø45	3/8"	15
1400 x 1400	0,6	52808	160	218	765	2229	3918	Ø100	Ø56	1/2"	15

W x T	ΔP, кг/см ²	ИНФОРМАЦИЯ О РАЗМЕРАХ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ						
		●	○	Metr.	P	Ød	U x V	Nº div. x Y = Z
125 x 125	0,6	3	5	M 10	8	12	215x215	2x92,5=185
150 x 150	0,6	3	5	M 10	8	12	240x240	2x105=210
200 x 200	0,6	3	5	M 10	8	12	290x290	2x130=260
250 x 250	0,6	3	5	M 10	8	12	340x340	2x155=310
300 x 300	0,6	4	8	M 10	8	12	390x390	3x120=360
350 x 350	0,6	4	8	M 12	8,5	14	450x450	3x140=420
400 x 400	0,6	5	11	M 12	8,5	14	500x500	4x117,5=470
450 x 450	0,6	5	11	M 12	8,5	14	550x550	4x130=520
500 x 500	0,6	5	11	M 12	8,5	14	600x600	4x142,5=570
550 x 550	0,6	5	11	M 12	8,5	14	650x650	4x155=620
600 x 600	0,6	5	11	M 12	8,5	14	700x700	4x167,5=670
650 x 650	0,6	5	11	M 12	8,5	14	750x750	4x180=720
700 x 700	0,6	6	14	M 12	9	14	810x810	5x155=775
750 x 750	0,6	6	14	M 12	9	14	860x860	5x166=830
800 x 800	0,6	6	14	M 12	9	14	910x910	5x175=875
900 x 900	0,6	7	17	M 12	10	14	1020x1020	6x162,5=975
1000 x 1000	0,6	8	20	M 12	10	14	1120x1120	7x155=1085
1200 x 1200	0,6	8	20	M 12	10,5	14	1320x1320	7x184,5=1291,5
1400 x 1400	0,6	8	20	M 12	10,5	14	1520x1520	7x213=1491

