

ОПИТУВАЛЬНИЙ ЛИСТ ДЛЯ ПІДБОРУ ПРОМИСЛОВОГО ЗВОРОТНОГО КЛАПАНА



Типи промислових зворотних клапанів: дискові поворотні, осьові, підйомні, кульові, високошвидкісні пневматичні
 DN15 ... DN1800
 PN6 ... PN63
 T= -200°C ... +800 °C
 Зворотні клапани СМО (Іспанія) розроблені для запобігання зворотному потоку середовища, що захищає насоси та трубопроводи від гідроударів і аварій. Кожен тип має свою вузьку спеціалізацію.

РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ В МІСЦІ ВСТАНОВЛЕННЯ КЛАПАНА				
Назва				
Хімічний склад				
Густина (кг/м³ – рідини, кг/м³ (н.у.) – газу)	☐ кг/м³	☐ кг/м³ (н.у.) – газу		
Тверді частки (діаметр, вміст) у робочому середовищі	☐ мм	☐ %		
Особливості середовища (якщо є)	☐ абразивне	☐ в'язке	☐ липке	
	☐ порошкоподібне	☐ вибухонебезпечне	☐ що кристалізується	
Температура робочого середовища, °C	min	norm.	max.	
Агрегатний стан	☐ рідина		☐ абразиви/порошкоподібні	
	☐ газу		☐ водяна пара/випари	
Тиск при Tmax бар (надл.)				
НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ				
Температура, °C	min		max	
Відносна вологість	min		max	
ТРУБОПРОВІД				
Призначення			Матеріал	
DN, мм			Номинальний тиск PN, бар	
ВИХІДНІ ДАНІ ДЛЯ ПІДБОРУ КЛАПАНА				
Витрата робочого середовища	min		max	
Одиниці виміру витрати	☐ м³/год (рідина)	☐ кг/год (пара, газ)	☐ м³/год (стиснене повітря, газ)	
Максимально допустима втрата тиску на клапані, бар				
Напрямок руху робочого середовища	☐ горизонтальний	☐ вертикальний вгору	☐ вертикальний донизу	
БАЖАНИЙ ТИП КЛАПАНА				
☐ Дисковий поворотний повнопрохідний	☐ Осьовий дисковий	☐ Підйомний		
☐ Дисковий поворотний неповнопрохідний	☐ Високошвидкісний пневматичний	☐ Кінцевий запірний		
☐ Двостулковий поворотний	☐ Кульовий	☐ Інший		
БАЖАНИЙ ТИП УЩІЛНЕННЯ ЗАТВОР/СІДЛО				
☐ метал/метал (клас герметичності D)		☐ метал/еластомер (клас герметичності A)		
☐ метал/PTFE (клас герметичності D)		☐ PFA/футерований PFA (клас герметичності D)		
БАЖАНИЙ МАТЕРІАЛ ЕЛАСТОМІРА УЩІЛНЕННЯ (ЯКЩО ПОТРІБНО)				
☐ EPDM	☐ NBR	☐ FKM	☐ FFKM	
БАЖАНИЙ МАТЕРІАЛ ПОСИЛЕНОГО МЕТАЛЕВОГО УЩІЛНЕННЯ (ЯКЩО ПОТРІБНО)				
☐ 1.4370	☐ Stellite	☐ Inconel	☐ Duplex	
БАЖАНИЙ МАТЕРІАЛ КОРПУСА				
☐ високоміцний чавун	☐ високолегована сталь	☐ високотемпературна сталь		
☐ сталь S235JR	☐ нержавіюча сталь	☐ інше		
БАЖАНИЙ МАТЕРІАЛ ДИСКА/ЗАТВОРА				
☐ вуглецева сталь футерована PFA	☐ н/ж сталь	☐ сталь S235JR	☐ чавун	☐ інше
НЕОБХІДНІСТЬ СПЕЦІАЛЬНОГО ПОКРИТТЯ КОРПУСА ТА ДИСКА (ЯКЩО ТАК - ВКАЗАТИ БАЖАНЕ) :				
Бажаний тип приєднання	☐ фланцеве		☐ під приварення встик	
	☐ міжфланцеве на шпильках, що проходять через корпус (Solid LUG)		☐ міжфланцеве з різьбовими отворами під болти з обох сторін (Tapped LUG)	
	☐ міжфланцеве на зовнішніх шпильках (Wafer)			
Особливі вимоги та побажання				